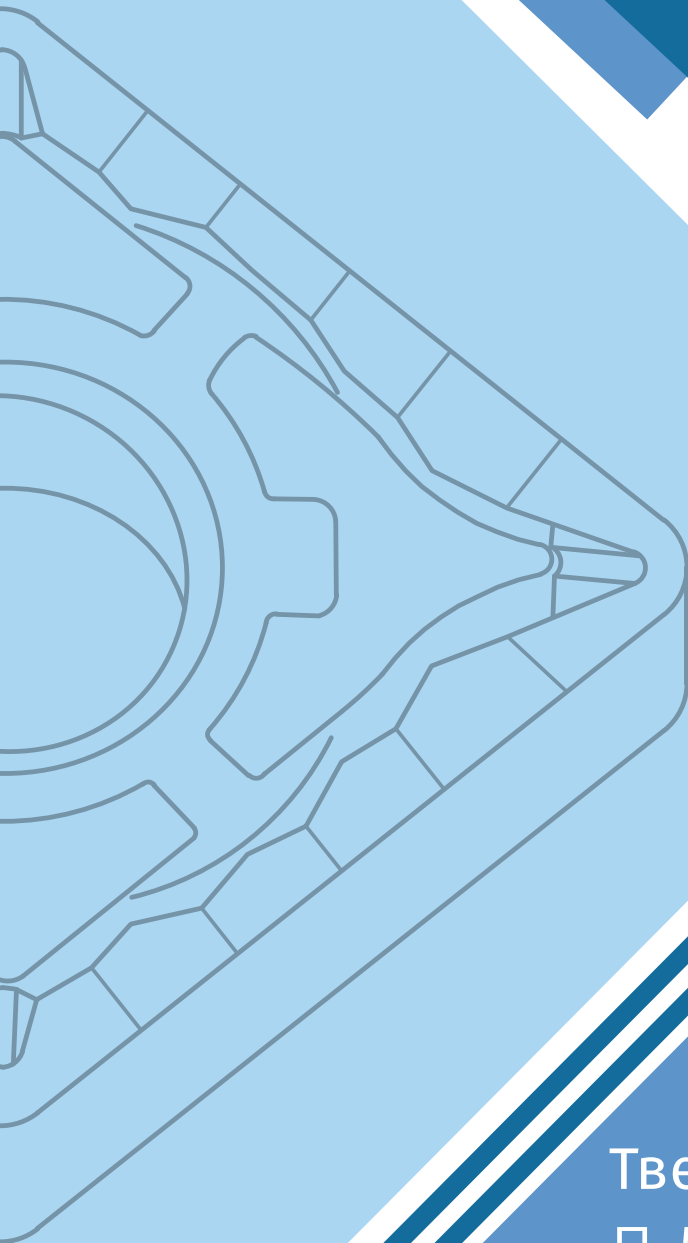




Твердосплавные П Л А С Т И Н Ы

Токарная обработка

Типоразмеры выпускаемых пластин

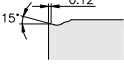
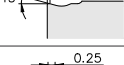
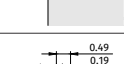
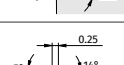
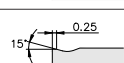
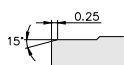
Обозначение пластин	Стр.	Обозначение пластин	Стр.	Обозначение пластин	Стр.	Обозначение пластин	Стр.
CC		DCGT 070202	16	SN		TP	
CCMT 060204	10	DCGT 070204	16	SNMA 120408	5	TPMR 110304	14
CCMT 09T304	10	DCGT 11T302	16	SNMA 120412	5	TPMR 110308	14
CCMT 09T308	10	DCGT 11T304	16	SNMA 120416	5	TPMR 160304	14
CCGT 060202	16	DCGT 11T308	16	SNMG 120404	5	TPMR 160308	14
CCGT 060204	16	DN		SNMG 120408	5	TPMR 220412	14
CCGT 09T302	16	DNMA 150404	4	SNMG 120412	5	VC	
CCGT 09T304	16	DNMA 150408	4	SNMG 190608	5	VCGT 160404	16
CCGT 09T308	16	DNMA 150604	4	SNMG 190612	5	VCGT 160408	16
CCGT 120402	16	DNMA 150608	4	SNMG 190616	5	VCGT 160412	16
CCGT 120404	16	DNMG 150404	4	TC		VCGT 220530	16
CCGT 120408	16	DNMG 150408	4	TCMT 110204	14	VB	
CN		DNMG 150412	4	TCMT 16T304	14	VBMT 160404	15
CNMA 120404	3	DNMG 150604	4	TCMT 16T308	14	VBMT 160408	15
CNMA 120408	3	DNMG 150608	4	TCGT 110202	16	VN	
CNMA 120412	3	DNMG 150612	4	TCGT 110204	16	VNMA 160408	7
CNMA 120416	3	RC		TCGT 16T302	16	VNMG 160404	7
CNMG 090408	2	RCMX 1003	12	TCGT 16T304	16	VNMG 160408	7
CNMG 090412	2	RCMX 1204	12	TCGT 16T308	16	VNMG 160412	7
CNMG 120404	2-3	RCMX 2507	12	TN		WN	
CNMG 120408	2-3	RCMX 3209	12	TNMA 160404	6	WNMA 080408	9
CNMG 120412	2-3	RCGT 0803M0	16	TNMA 160408	6	WNMA 080412	9
CNMG 120416	2-3	RCGT 1003M0	16	TNMA 160412	6	WNMG 060404	8
CNMG 160612	2	SC		TNMG 160404	6	WNMG 060408	8
CNMG 160616	2	SCMT 09T304	13	TNMG 160408	6	WNMG 080404	8-9
CNMG 190608	2	SCMT 09T308	13	TNMG 160412	6	WNMG 080408	8-9
CNMG 190612	2	SCMT 120408	13	TNMG 220404	6	WNMG 080412	8-9
CNMG 190616	2	SCGT 09T304	16	TNMG 220408	6	WNMG 080416	8
DC		SCGT 09T308	16	TNMG 220412	6		
DCMT 070204	11	SCGT 120408	16	TNMG 270612	6		
DCMT 11T304	11						
DCMT 11T308	11						

Позиции отмеченные ★ имеют минимальный срок поставки.

Марки сплавов

	Обрабатываемый материал	Группы	Марка сплава	Описание сплава
Р	Сталь легированная, конструкционная, углеродистая	P15-P30	P25CM	Твердый сплав с покрытием. Получистовая и получерновая обработка сталей.
М	Сталь нержавеющая, аустенитная, мартенситная	M15-M25 P20-P30	M25CM	Твёрдый сплав с покрытием для обработки нержавеющей стали. Высокая стойкость к износу.
К	Чугун серый, высокопрочный, ковкий	K15-K20	K15CM	Универсальный сплав с покрытием от чистовой до черной обработки. Подходит для обработки высокопрочных чугунов.
N	Алюминиевые и лёгкие сплавы	N05-N10	N200	Твёрдый сплав без покрытия для обработки цветных и алюминиевых сплавов.

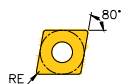
Геометрии пластин

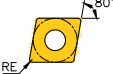
Вид обработки	Геометрия	Пластины без заднего угла				Пластины с задним углом			
		P	M	K	Пластина	Режущая кромка	P	M	K N
Чистовая	B3	●	●				●	●	
Получистовая	C2	●							
Средняя	U1	●	●				●	●	
Получерновая	X3K			●					
	U3M		●						
	Стандарт	●	●				●	●	
Черновая	U4P	●					●		
	Y2		●						
	**МА тип		●						
Чистовая Черновая	U3A								●

CN - двусторонние пластины без заднего угла

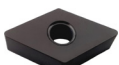
	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► CNMG-B3							
 Чистовая	CNMG 090408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
	CNMG 120404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	CNMG 120408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
	CNMG 120412 B3	1,2	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30		●	
► CNMG-C2							
 Получистовая	CNMG 090412 C2	1,2	0,6 - 2,5	0,10 - 0,40	★		
► CNMG-U1							
 Средняя	CNMG 120404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	CNMG 120408 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
	CNMG 120412 U1	1,2	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
► CNMG-X3K							
 Получерновая	CNMG 120408 X3K	0,8	0,5 - 3,0	0,05 - 0,40			★
	CNMG 120412 X3K	1,2	0,5 - 3,0	0,05 - 0,40			★
► CNMG-U3M							
 Получерновая	CNMG 120404 U3M	0,4	0,8 - 4,0	0,10 - 0,20		★	
	CNMG 120408 U3M	0,8	0,8 - 4,0	0,10 - 0,40		★	
	CNMG 120412 U3M	1,2	0,8 - 4,0	0,10 - 0,40		★	

CN - двусторонние пластины без заднего угла

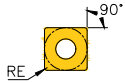


	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► CNMG							
 Получерновая	CNMG 120404	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	★		★
	CNMG 120408	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	★		★
	CNMG 120412	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
	CNMG 120416	1,6	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	CNMG 160612	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	★		★
	CNMG 160616	1,6	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	CNMG 190608	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	CNMG 190612	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	CNMG 190616	1,6	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
► CNMG-U4P							
 Черновая	CNMG 120404 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	★		
	CNMG 120408 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
	CNMG 120412 U4P	1,2	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
	CNMG 120416 U4P	1,6	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	●		
► CNMG-Y2							
 Черновая	CNMG 120404 Y2	0,4	1,0 - 5,0	0,15 - 0,20			★
	CNMG 120408 Y2	0,8	1,0 - 5,0	0,15 - 0,40			★
	CNMG 120412 Y2	1,2	1,0 - 5,0	0,15 - 0,40			★
► CNMA							
 Черновая	CNMA 120404	0,4	1,0 - 5,0	0,10 - 0,20			★
	CNMA 120408	0,8	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			★
	CNMA 120412	1,2	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			★
	CNMA 120416	1,6	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			★

DN - двусторонние пластины без заднего угла

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► DNMG-B3							
 Чистовая	DNMG 150404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	●	●	
	DNMG 150408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	●	●	
	DNMG 150604 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	DNMG 150608 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
► DNMG-U1							
 Средняя	DNMG 150404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	●	●	
	DNMG 150408 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●	●	
	DNMG 150412 U1	1,2	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●	●	
	DNMG 150604 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	DNMG 150608 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
	DNMG 150612 U1	1,2	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●	●	
► DNMG							
 Получерновая	DNMG 150404	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	●		●
	DNMG 150408	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	DNMG 150412	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	DNMG 150604	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	★		★
	DNMG 150608	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	★		★
	DNMG 150612	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	★		★
► DNMG-U4P							
 Черновая	DNMG 150404 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	●		
	DNMG 150408 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	●		
	DNMG 150412 U4P	1,2	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	●		
	DNMG 150604 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	★		
	DNMG 150608 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
	DNMG 150612 U4P	1,2	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	●		
► DNMA							
 Черновая	DNMA 150404	0,4	1,0 - 5,0	0,10 - 0,20			●
	DNMA 150408	0,8	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			●
	DNMA 150604	0,4	1,0 - 5,0	0,10 - 0,20			★
	DNMA 150608	0,8	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			★

SN - двусторонние пластины без заднего угла



	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P P25CM	M M25CM	K K15CM
► SNMG-B3							
	SNMG 120404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	SNMG 120408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
Чистовая							
► SNMG-U1							
	SNMG 120404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	SNMG 120408 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
	SNMG 120412 U1	1,2	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●	●	
Средняя							
► SNMG-U3M							
	SNMG 120408 U3M	0,8	0,8 - 4,0	0,10 - 0,40		★	
Получерновая							
► SNMG							
	SNMG 120404	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	●		★
	SNMG 120408	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
	SNMG 120412	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
	SNMG 190608	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	SNMG 190612	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	SNMG 190616	1,6	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
Получерновая							
► SNMG-U4P							
	SNMG 120404 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	●		
	SNMG 120408 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
	SNMG 120412 U4P	1,2	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	●		
Черновая							
► SNMA							
	SNMA 120408	0,8	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			●
	SNMA 120412	1,2	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			●
	SNMA 120416	1,6	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			●
Черновая							

TN - двусторонние пластины без заднего угла

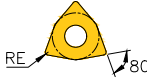


	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P P25CM	M M25CM	K K15CM
► TNMG-B3							
	TNMG 160404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	TNMG 160408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
	TNMG 220404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★		
Чистовая							
► TNMG-U1							
	TNMG 160404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	TNMG 160408 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
	TNMG 160412 U1	1,2	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●	●	
	TNMG 220404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★		
Средняя							
► TNMG-U3M							
	TNMG 160404 U3M	0,4	0,8-4,0	0,10 - 0,20		●	
	TNMG 160408 U3M	0,8	0,8-4,0	0,10 - 0,40		★	
Получерновая							
► TNMG							
	TNMG 160404	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	●		★
	TNMG 160408	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
	TNMG 270612	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
Получерновая							
► TNMG-U4P							
	TNMG 160404 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	●		
	TNMG 160408 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
	TNMG 160412 U4P	1,2	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	●		
	TNMG 220408 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
	TNMG 220412 U4P	1,2	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
Черновая							
► TNMA							
	TNMA 160404	0,4	1,0 - 5,0	0,10 - 0,20			●
	TNMA 160408	0,8	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			●
	TNMA 160412	1,2	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			●
Черновая							

VN - двусторонние пластины без заднего угла

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
▶ VNMG-B3							
	VNMG 160404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	VNMG 160408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
Чистовая							
▶ VNMG-U1							
	VNMG 160404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	VNMG 160408 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
	VNMG 160412 U1	1,2	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●	●	
Средняя							
▶ VNMG							
	VNMG 160404	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	★		★
	VNMG 160408	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	★		★
Получерновая							
▶ VNMA							
	VNMA 160408	0,8	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			★
Черновая							

WN - двусторонние пластины без заднего угла

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► WNMG-B3							
 Чистовая	WNMG 080404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	WNMG 080408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
	WNMG 080412 B3	1,2	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30		●	
► WNMG-C2							
 Получистовая	WNMG 060404 C2	0,4	0,6 - 2,5	0,10 - 0,20	●		
	WNMG 060408 C2	0,8	0,6 - 2,5	0,10 - 0,40	●		
► WNMG-U1							
 Средняя	WNMG 080404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	WNMG 080408 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
	WNMG 080412 U1	1,2	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●	●	
	WNMG 080416 U1	1,6	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	●		
► WNMG-X3K							
 Получерновая	WNMG 080408 X3K	0,8	0,5 - 3,0	0,05 - 0,40			★
► WNMG-U3M							
 Получерновая	WNMG 080404 U3M	0,4	0,8 - 4,0	0,10 - 0,20		★	
	WNMG 080408 U3M	0,8	0,8 - 4,0	0,10 - 0,40		★	
	WNMG 080412 U3M	1,2	0,8 - 4,0	0,10 - 0,40		★	

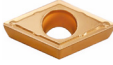
WN - двусторонние пластины без заднего угла

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► WNMG							
	WNMG 080404	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	●		★
	WNMG 080408	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
	WNMG 080412	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
Получерновая							
► WNMG-U4P							
	WNMG 080404 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	★		
	WNMG 080408 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
	WNMG 080412 U4P	1,2	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
Черновая							
► WNMG-Y2							
	WNMG 080408 Y2	0,8	1,0 - 5,0	0,15 - 0,40			★
Черновая							
► WNMA							
	WNMA 080408	0,8	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			★
	WNMA 080412	1,2	1,0 - 5,0	0,20 - 0,40			★
Черновая							

СС - односторонние пластины с задним углом

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► CCMT-B3							
 Чистовая	CCMT 060204 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	CCMT 09T304 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	CCMT 09T308 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
► CCMT-U1							
 Средняя	CCMT 09T304 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	CCMT 09T308 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
► CCMT							
 Получерновая	CCMT 09T308	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	★		★
► CCMT-U4P							
 Черновая	CCMT 09T304 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	★		
	CCMT 09T308 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		

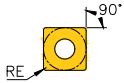
DC - односторонние пластины с задним углом

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► DCMT-B3							
	DCMT 070204 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	DCMT 11T304 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	DCMT 11T308 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	●	●	
Чистовая							
► DCMT-U1							
	DCMT 11T304 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	DCMT 11T308 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
Средняя							
► DCMT							
	DCMT 11T308	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
Получерновая							
► DCMT-U4P							
	DCMT 11T304 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	★		
	DCMT 11T308 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
Черновая							

RC - односторонние пластины с задним углом

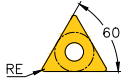
 RE	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P25CM	M25CM	K15CM
► RCMX							
	RCMX 1003	5,0	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	RCMX 1204	6,0	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	RCMX 2507	12,5	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	Получерновая RCMX 3209	16,0	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●

SC - односторонние пластины с задним углом



	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P P25CM	M M25CM	K K15CM
► SCMT-B3							
 Чистовая	SCMT 09T304 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	SCMT 09T308 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	●	●	
► SCMT-U1							
 Средняя	SCMT 09T304 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	SCMT 09T308 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
► SCMT							
 Получерновая	SCMT 09T308	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		★
	SCMT 120408	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	★		★
► SCMT-U4P							
 Черновая	SCMT 09T304 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	★		
	SCMT 09T308 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		

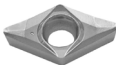
ТС, ТР - односторонние пластины с задним углом

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P	M	K
					P25CM	M25CM	K15CM
► TCMT-B3							
 Чистовая	TCMT 110204 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
► TCMT-U1							
 Средняя	TCMT 16T304 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	TCMT 16T308 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
► TCMT-U4P							
 Черновая	TCMT 16T304 U4P	0,4	1,0 - 4,0	0,15 - 0,20	★		
	TCMT 16T308 U4P	0,8	1,0 - 4,0	0,15 - 0,40	★		
► TPMR							
 Получерновая	TPMR 110304	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	●		●
	TPMR 110308	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	TPMR 160304	0,4	0,8 - 4,0	0,15 - 0,20	●		●
	TPMR 160308	0,8	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●
	TPMR 220412	1,2	0,8 - 4,0	0,15 - 0,40	●		●

VB - односторонние пластины с задним углом

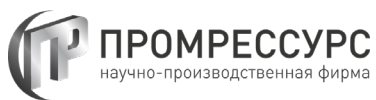
	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P	M	K
					P25CM	M25CM	K15CM
► VBMT-B3							
	VBMT 160404 B3	0,4	0,2 - 2,0	0,10 - 0,20	★	★	
	VBMT 160408 B3	0,8	0,2 - 2,0	0,10 - 0,30	★	★	
Чистовая							
► VBMT-U1							
	VBMT 160404 U1	0,4	0,3 - 3,0	0,10 - 0,20	★	★	
	VBMT 160408 U1	0,8	0,3 - 3,0	0,10 - 0,35	★	★	
Средняя							

Пластины для обработки цветных сплавов

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Аp, мм	Подача F, мм/об.	N N200	
► CCGT-U3A						
	80°	CCGT 060202 U3A	0,2	0,5 - 2,0	0,05 - 0,10	●
		CCGT 060204 U3A	0,4	0,6 - 3,0	0,10 - 0,20	●
		CCGT 09T302 U3A	0,2	0,5 - 2,0	0,05 - 0,10	●
		CCGT 09T304 U3A	0,4	0,6 - 3,0	0,10 - 0,20	●
		CCGT 09T308 U3A	0,8	0,8 - 4,0	0,10 - 0,40	●
		CCGT 120402 U3A	0,2	0,5 - 2,0	0,05 - 0,10	●
		CCGT 120404 U3A	0,4	0,6 - 5,0	0,10 - 0,20	●
		CCGT 120408 U3A	0,8	0,8 - 5,0	0,10 - 0,40	●
► DCGT-U3A						
	55°	DCGT 070202 U3A	0,2	0,5 - 2,0	0,05 - 0,10	●
		DCGT 070204 U3A	0,4	0,6 - 2,5	0,10 - 0,20	●
		DCGT 11T302 U3A	0,2	0,5 - 2,0	0,05 - 0,10	●
		DCGT 11T304 U3A	0,4	0,6 - 3,0	0,10 - 0,20	●
		DCGT 11T308 U3A	0,8	0,8 - 3,5	0,10 - 0,40	●
► RCGT-U3A						
		RCGT 0803M0 U3A	4,0	0,7 - 3,0	0,10 - 0,75	●
		RCGT 1003M0 U3A	5,0	0,8 - 4,0	0,10 - 0,75	●
► SCGT-U3A						
	90°	SCGT 09T304 U3A	0,4	0,6 - 4,0	0,10 - 0,20	●
		SCGT 09T308 U3A	0,8	0,7 - 4,0	0,10 - 0,40	●
		SCGT 120408 U3A	0,8	0,8 - 6,0	0,10 - 0,40	●
► TCGT-U3A						
	60°	TCGT 110202 U3A	0,2	0,6 - 2,0	0,05 - 0,10	●
		TCGT 110204 U3A	0,4	0,6 - 3,0	0,10 - 0,20	●
		TCGT 16T302 U3A	0,2	0,5 - 2,0	0,05 - 0,10	●
		TCGT 16T304 U3A	0,4	0,6 - 4,0	0,10 - 0,20	●
		TCGT 16T308 U3A	0,8	0,8 - 4,0	0,10 - 0,40	●
► VCGT-U3A						
	35°	VCGT 160404 U3A	0,4	0,6 - 3,5	0,10 - 0,20	●
		VCGT 160408 U3A	0,8	0,8 - 3,5	0,10 - 0,40	●
		VCGT 160412 U3A	1,2	1,0 - 3,5	0,10 - 0,60	●
		VCGT 220530 U3A	3,0	1,1 - 4,0	0,10 - 0,75	●

Рекомендации по выбору скорости резания

Обрабатываемый материал		Р	М	К	Н
		Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные сплавы
Марка твердого сплава		P25CM	M25CM	K15CM	N200
Обработка	Стружколом	Скорость резания Vc, м/мин			
Чистовая	B3	160 - 280	120 - 240		
Получистовая	C2	150 - 240			
Средняя	U1	150 - 240	120 - 200		
Получерновая	X3K			150 - 250	
	U3M		100 - 150		
	Стандарт	120 - 230		150 - 250	
Черновая	U4P	120 - 230			
	Y2			150 - 250	
	**MA			150 - 250	
Чистовая	U3A				800 - 1750
Черновая					150 - 400



+7 (495) 589-27-21

info@promressurs.ru

www.npfpromressurs.ru