



Токарная обработка

Точение
Отрезка
Накатка
Резьбонарезание

2025



	Стр
Токарные пластины по ISO	2
Токарные державки для наружной обработки	24
Токарные державки для внутренней обработки	74
Вставки резцовые	110
Универсальный инструмент для расточки и сверления	132
Инструмент для станков швейцарского типа	138
Расточной инструмент	154
Отрезной и канавочный инструмент	167
Резьбонарезание	195
Накатные ролики	216
Втулки переходные	222
Алфавитный указатель	223

Геометрии пластин

Пластины без задних углов



Вид обработки	Геометрия	Пластина	Описание	P	M	K	N	S	H
Финишная	U1		Чистовая обработка сталей Специализированный стружколом для керметов	●					
Чистовая	P3		Чистовая обработка сталей Криволинейная режущая кромка для снижения силы резания	●					
Получерновая	U3		Универсальная получерновая геометрия для всех видов сталей Подходит для чистовой обработки чугунов	●		●			
Черновая	P6		Черновая обработка стали	●					
Черновая	K8		Черновой стружколом с большой защитной фаской Надежная обработка стали и чугуна	●		●			○
Черновая	L5		Для черновой обработки всех видов стали Может работать на малых оборотах с перегрузкой прерывистым резанием	●					
Черновая	R5		Для черновой обработки всех видов стали Может работать на малых оборотах с перегрузкой прерывистым резанием	●					
Тяжелая черновая Непрерывное резание	B9		Тяжелая черновая обработка Отлично подходит для непрерывной обработки с большим припуском	●	○	●		○	
Чистовая шлифованная	M0		Высокоточная чистовая обработка нержавеющей стали Полностью шлифованная пластина с криволинейной кромкой		●			●	
Получерновая	M1		Универсальная геометрия для нержавеющей стали и для жаропрочных сплавов		●			●	
Черновая	M7		Черновая обработка нержавеющей стали		●			●	
Универсальная	ST		Получистовая обработка жаропрочных сплавов (на основе Ni, Fe) Острая режущая кромка					●	
Черновая	**МА тип		Универсальная геометрия для обработки чугуна			●			○
Универсальная	N1		Универсальный стружколом для цветных металлов Острая режущая кромка, шлифованная по периметру				●		

Пластины с задними углами



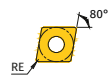
Вид обработки	Геометрия	Пластина	Описание	P	M	K	N	S	H
Финишная	UC1		Чистовая обработка сталей Специализированный стружколом для керметов	●	●				
Чистовая с Wiper кромкой	U0		Чистовая обработка сталей Высокое качество обработанной поверхности	●	●				
Чистовая	U2		Чистовая обработка сталей Криволинейная режущая кромка для снижения силы резания	●	●			●	
Получистовая	U3		Универсальная геометрия для широкого применения	●	●	●		○	
Универсальная	PE		Специализированная геометрия для контурного точения	●					
Черновая	D5		Черновая геометрия для круглых пластин	●					
Чистовая	M3		Пластина для чистовой обработки Оптимальный контроль стружкообразования		●			●	
Финишная	M4		Финишная обработка нержавеющей стали Шлифованная пластина		●			●	
Универсальная	N1		Универсальный стружколом для цветных металлов				●		

Марки твердых сплавов и области их применения

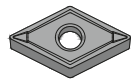
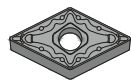
Р	Сталь легированная, конструкционная, углеродистая
P10 (P01-P15)	Кермет для чистовой обработки сталей
P15 (P05-P25) (K20-K30) (M05-M20)	Износостойкий сплав с CVD покрытием для чистовой обработки сталей на высоких скоростях резания
P26 (P15-P35) (K15-K25) (M10-M25)	Первый выбор для обработки сталей Может применяться для черновой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов Покрытие CVD
P35 (P25-P45) (M12-M30) (S15-S30)	Прочный сплав для работы в тяжелых условиях Подходит для обработки жаропрочных сплавов Покрытие CVD
М	Сталь нержавеющая, аустенитная и мартенситная
M05 (M01-M10) (T05-T15) (S05-S15)	Мелкозернистый сплав с PVD покрытием для финишной обработки нержавеющей стали Может применяться для титановых и жаропрочных сплавов
M15 (M10-M20) (S10-S15) (K10-K20) (N15-N20)	Твердый сплав с PVD покрытием для полустойкой обработки всех видов нержавеющей стали и жаропрочных сплавов Может применяться для обработки легированных чугунов и полустойкой обработки цветных сплавов
M20 (M10-M30) (P15-P25)	Сплав с CVD покрытием для высокоскоростной полустойкой обработки нержавеющей стали
M26 (M15-M30)	Первый выбор для обработки нержавеющей стали Универсальное применение Покрытие PVD
M35 (M30-M40)	Высокопрочный сплав с PVD покрытием для обработки нержавеющей стали Подходит для обработки на станках-автоматах
К	Чугун серый, высокопрочный, ковкий
K10 (K05-K20) (P05-P12)	Сверхтвердый сплав с CVD покрытием для скоростной обработки чугунов
K20 (K15-K30)	Сплав с CVD покрытием для обработки чугунов в неблагоприятных условиях
Н	Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза
N15 (N05-N20)	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов
С	Титановые и жаропрочные сплавы
S15 (S10-S20) (T05-T15)	Сплав с улучшенным PVD покрытием для обработки жаропрочных сплавов
T15 (T10-T25) (S10-S20)	Сплав без покрытия для обработки титановых сплавов

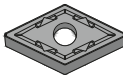
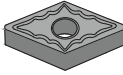
CN - пластины без заднего угла

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P				M					K		N	S	
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► CNMG-U1																		
	CNMG 120404-U1	0,4	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●													
	CNMG 120408-U1	0,8	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●													
Финишная																		
► CNMG-P3																		
	CNMG 090304-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●												
	CNMG 120404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●	●											
	CNMG 120408-P3	0,8	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●	●											
Чистовая																		
► CNMG-U3																		
	CNMG 120404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●											
	CNMG 120408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,22		●	●	●							●			
	CNMG 120412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25		●	●	●							●			
Получерновая																		
► CNMG-P6																		
	CNMG 120408-P6	0,8	1,5 - 5,0	0,30 - 0,40		●	●											
	CNMG 120412-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,30 - 0,50			●											
Черновая																		
► CNMG-K8																		
	CNMG 120408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40										●	●			
	CNMG 120412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48										●	●			
	CNMG 160608-K8	0,8	3,0 - 5,8	0,35 - 0,55				●							●			
	CNMG 160612-K8	1,2	3,0 - 5,8	0,35 - 0,55			●	●						●	●			
	CNMG 160616-K8	1,6	3,0 - 5,8	0,35 - 0,60			●											
	CNMG 190612-K8	1,2	4,0 - 8,0	0,50 - 0,60			●	●							●			
	CNMG 190616-K8	1,6	4,0 - 8,0	0,50 - 0,65			●	●										
Черновая усиленная																		
► CNMM-B9																		
	CNMM 190616-B9	1,6	2,5 - 12,0	0,35 - 1,20			●											
	CNMM 190624-B9	2,4	2,5 - 12,0	0,35 - 1,20			●											
	CNMM 250924-B9	2,4	2,5 - 18,0	0,35 - 1,20			●											
	CNMM 250932-B9	3,2	2,5 - 18,0	0,35 - 1,20			●											
Тяжелая черновая																		

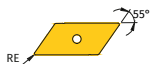
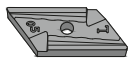
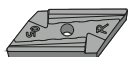
	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P				M					K		N		S	
					P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15	
► CNGG-M0																			
 Чистовая шлифованная	CNGG 120402-M0	0,2	0,3 - 1,2	0,07 - 0,10						●									
	CNGG 120404-M0	0,4	0,5 - 2,1	0,10 - 0,20						●									
	CNGG 120408-M0	0,8	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25						●									
	CNGG 120412-M0	1,2	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25						●									
► CNMG-M1																			
 Получерновая	CNMG 090304-M1	0,4	1,0 - 4,2	0,15 - 0,20							●	●							
	CNMG 090308-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40							●	●							
	CNMG 120404-M1	0,4	1,0 - 4,2	0,15 - 0,20							●	●							
	CNMG 120408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40							●	●							
	CNMG 120412-M1	1,2	1,0 - 4,2	0,22 - 0,60							●								
► CNMG-M7																			
 Черновая	CNMG 120408-M7	0,8	1,5 - 4,0	0,25 - 0,35								●							
	CNMG 120412-M7	1,2	1,5 - 4,0	0,25 - 0,45								●							
► CNMG-ST																			
 Универсальная	CNMG 120404-ST	0,4	0,8 - 3,0	0,10 - 0,20													●	●	
	CNMG 120408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30													●	●	
► CNMA																			
 Черновая	CNMA 120408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40										●	●				
	CNMA 120412	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48											●				
	CNMA 120416	1,6	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48											●				
► CNGG-N1																			
 Универсальная	CNGG 120402-N1	0,2	0,1 - 1,5	0,05 - 0,30												●			
	CNGG 120404-N1	0,4	0,2 - 1,5	0,05 - 0,30												●			
	CNGG 120408-N1	0,8	0,3 - 1,5	0,10 - 0,40												●			
	CNGG 120412-N1	1,2	0,4 - 2,0	0,15 - 0,50												●			

DN - пластины без заднего угла

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P				M					K		N		S	
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15	
► DNMG-U1																			
	DNMG 110404-U1	0,4	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●														
	DNMG 150604-U1	0,4	0,1 - 1,5	0,05 - 0,20	●														
Финишная																			
► DNMG-P3																			
	DNMG 110404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●	●												
	DNMG 150604-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
	DNMG 150608-P3	0,8	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●													
Чистовая																			
► DNMG-U3																			
	DNMG 110404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●												
	DNMG 110408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25		●	●	●											
	DNMG 150404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20			●												
	DNMG 150408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25			●												
	DNMG 150604-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●												
	DNMG 150608-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25		●	●	●							●				
	DNMG 150612-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,28		●		●							●				
Получерновая																			
► DNMG-P6																			
	DNMG 150608-P6	0,8	1,5 - 4,0	0,30 - 0,40		●	●	●											
	DNMG 150612-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,30 - 0,50		●	●	●											
Черновая																			
► DNMG-K8																			
	DNMG 150608-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,25 - 0,40											●				
Черновая усиленная																			

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P				M					K		N		S	
					P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15	
► DNGG-M0																			
 Чистовая шлифованная	DNGG 150404-M0	0,4	0,5 - 2,5	0,10 - 0,20						●									
	DNGG 150602-M0	0,2	0,3 - 2,5	0,06 - 0,10						●									
	DNGG 150604-M0	0,4	0,5 - 2,5	0,10 - 0,20						●									
	DNGG 150608-M0	0,8	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25						●									
► DNMG-M1																			
 Получерновая	DNMG 110404-M1	0,4	1,0 - 2,8	0,10 - 0,20							●	●							
	DNMG 110408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40							●	●							
	DNMG 150404-M1	0,4	1,0 - 3,0	0,10 - 0,20							●	●							
	DNMG 150408-M1	0,8	1,0 - 4,0	0,22 - 0,40							●	●							
	DNMG 150604-M1	0,4	1,0 - 4,2	0,10 - 0,20							●	●							
	DNMG 150608-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40							●	●							
► DNMG-M7																			
 Черновая	DNMG 150608-M7	0,8	1,5 - 3,0	0,20 - 0,40								●							
	DNMG 150612-M7	1,2	1,5 - 5,0	0,25 - 0,45								●							
► DNMG-ST																			
 Универсальная	DNMG 150608-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30													●	●	
► DNGG-N1																			
 Универсальная	DNGG 150402-N1	0,2	0,1 - 1,5	0,05 - 0,30												●			
	DNGG 150404-N1	0,4	0,2 - 1,5	0,10 - 0,40												●			
	DNGG 150408-N1	0,8	0,4 - 1,5	0,15 - 0,40												●			
	DNGG 150602-N1	0,2	0,1 - 1,5	0,05 - 0,30												●			
	DNGG 150604-N1	0,4	0,2 - 1,5	0,10 - 0,40												●			
	DNGG 150608-N1	0,8	0,4 - 1,5	0,15 - 0,40												●			

KN - пластины без заднего угла

 RE	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P				M					K		N	S	
					P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► KNUX-L5																		
	KNUX 160405-L5	0,5	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25			●											
	KNUX 160410-L5	1,0	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25			●											
Черновая																		
► KNUX-R5																		
	KNUX 160405-R5	0,5	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25			●											
	KNUX 160410-R5	1,0	1,0 - 7,0	0,12 - 0,25			●											
Черновая																		

Черновая

Черновая

SN - пластины без заднего угла

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P				M					K		N		S	
					P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15	
▶ SNMG-U3																			
	SNMG 120408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●	●							●				
	SNMG 120412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,24		●	●	●											
Получерновая																			
▶ SNMG-P6																			
	SNMG 120408-P6	0,8	1,5 - 5,0	0,30 - 0,40			●												
	SNMG 120412-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,30 - 0,50			●												
Черновая																			
▶ SNMG-K8																			
	SNMG 120408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40											●				
	SNMG 120412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,50										●					
	SNMG 150612-K8	1,2	2,0 - 7,0	0,40 - 0,60			●	●											
	SNMG 190612-K8	1,2	2,0 - 9,0	0,40 - 0,60			●	●											
Черновая усиленная																			
▶ SNMM-B9																			
	SNMM 190616-B9	1,6	2,5 - 10,0	0,35 - 0,80			●												
	SNMM 190624-B9	2,4	2,5 - 12,0	0,35 - 1,20			●												
	SNMM 250924-B9	2,4	2,5 - 15,0	0,35 - 1,20			●												
	SNMM 250932-B9	3,2	2,5 - 15,0	0,35 - 1,50			●												
Тяжелая черновая																			
▶ SNMG-M1																			
	SNMG 120408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40								●	●						
Получерновая																			
▶ SNMG-ST																			
	SNMG 120408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30													●	●	
Универсальная																			
▶ SNMA																			
	SNMA 120408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40											●				
Черновая																			
▶ SNGG-N1																			
	SNGG 120404-N1	0,4	0,2 - 1,5	0,05 - 0,30												●			
	SNGG 120408-N1	0,8	0,4 - 2,0	0,10 - 0,40												●			
	SNGG 120412-N1	1,2	0,6 - 2,5	0,15 - 0,50												●			
Универсальная																			

TN - пластины без заднего угла


Обозначение
пластин

Радиус
RE, мм

Глубина резания
Ap, мм

Подача
F, мм/об.

P				M					K		N	S	
P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15

TNMG-U3


Получерновая

TNMG 160404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20
TNMG 160408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20
TNMG 160412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,22
TNMG 220404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20
TNMG 220408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,22

TNMG-P6


Черновая

TNMG 160408-P6	0,8	1,5 - 5,0	0,25 - 0,40
TNMG 160412-P6	1,2	1,5 - 5,0	0,28 - 0,50

TNMG-K8


Черновая
усиленная

TNMG 160408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,25 - 0,40
TNMG 220412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48

TNMG-M1


Получерновая

TNMG 160404-M1	0,4	1,0 - 3,8	0,12 - 0,20
TNMG 160408-M1	0,8	1,0 - 4,2	0,22 - 0,40

TNMG-M7


Черновая

TNMG 160408-M7	0,8	1,5 - 4,5	0,25 - 0,40
TNMG 160412-M7	1,2	1,5 - 6,0	0,25 - 0,50

TNMG-ST


Универсальная

TNMG 160408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30
----------------	-----	-----------	-------------

TNMA


Черновая

TNMA 160408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40
-------------	-----	-----------	-------------

TNGG-N1


Универсальная

TNGG 160402-N1	0,2	0,1 - 1,5	0,05 - 0,30
TNGG 160404-N1	0,4	0,2 - 1,5	0,05 - 0,30
TNGG 160408-N1	0,8	0,3 - 1,5	0,10 - 0,40
TNGG 160412-N1	1,2	0,6 - 2,0	0,15 - 0,50
TNGG 220408-N1	0,8	0,4 - 2,0	0,15 - 0,50

VN - пластины без заднего угла

Обозначение
пластинРадиус
RE, ммГлубина резания
Ap, ммПодача
F, мм/об.

P

M

K

N

S

P10

P15

P26

P35

M05

M15

M20

M26

M35

K10

K20

N15

S15

T15

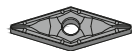
► VNMG-P3

VNMG 160404-P3

0,4

0,5 - 2,0

0,10 - 0,20



Чистовая

► VNMG-U3

VNMG 160404-U3

0,4

0,5 - 2,5

0,12 - 0,20



VNMG 160408-U3

0,8

0,5 - 2,8

0,12 - 0,20

Получерновая

► VNGG-M0

VNGG 160402-M0

0,2

0,5 - 2,5

0,07 - 0,10



VNGG 160404-M0

0,4

0,5 - 2,5

0,10 - 0,20

Чистовая
шлифованная

► VNMG-M1

VNMG 160408-M1

0,8

1,0 - 4,2

0,22 - 0,40



Получерновая

► VNMG-ST

VNMG 160408-ST

0,8

0,8 - 3,0

0,10 - 0,30



Универсальная

► VNGG-N1

VNGG 160401-N1

0,1

0,05 - 0,8

0,03 - 0,15



VNGG 160402-N1

0,2

0,20 - 1,5

0,05 - 0,30

VNGG 160404-N1

0,4

0,30 - 1,5

0,10 - 0,40

Универсальная

VNGG 160408-N1

0,8

0,40 - 2,0

0,15 - 0,50

WN - пластины без заднего угла

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P				M					K		N	S	
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
▶ WNMG-P3																		
	WNMG 060404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●												
	WNMG 080404-P3	0,4	0,5 - 2,0	0,10 - 0,20		●												
Чистовая																		
▶ WNMG-U3																		
	WNMG 060404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●											
	WNMG 060408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,23		●	●											
	WNMG 080404-U3	0,4	0,5 - 3,0	0,12 - 0,20		●	●											
	WNMG 080408-U3	0,8	0,5 - 3,0	0,12 - 0,23		●	●	●							●			
	WNMG 080412-U3	1,2	0,5 - 3,0	0,12 - 0,24		●	●	●							●			
Получерновая																		
▶ WNMG-P6																		
	WNMG 080408-P6	0,8	1,5 - 3,5	0,25 - 0,35			●											
	WNMG 080412-P6	1,2	1,5 - 4,0	0,30 - 0,45			●											
Тяжелая черновая																		
▶ WNMG-K8																		
	WNMG 080408-K8	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40										●	●			
	WNMG 080412-K8	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48										●	●			
Черновая усиленная																		
▶ WNGG-M0																		
	WNGG 080404-M0	0,4	0,5 - 2,5	0,10 - 0,20						●								
	WNGG 080408-M0	0,8	0,5 - 2,5	0,10 - 0,25						●								
Чистовая шлифованная																		
▶ WNMG-M1																		
	WNMG 060404-M1	0,4	1,0 - 2,8	0,12 - 0,20							●	●						
	WNMG 060408-M1	0,8	1,0 - 3,2	0,22 - 0,30							●	●						
	WNMG 080404-M1	0,4	1,0 - 2,2	0,15 - 0,20							●	●						
	WNMG 080408-M1	0,8	1,0 - 3,2	0,20 - 0,30							●	●						
	WNMG 080412-M1	1,2	1,0 - 4,2	0,22 - 0,33								●						
Получерновая																		

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P				M					K		N	S	
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► WNMG-M7																		
	WNMG 080408-M7	0,8	1,5 - 3,0	0,25 - 0,40								●						
	WNMG 080412-M7	1,2	1,5 - 4,0	0,25 - 0,50								●						
Черновая																		
► WNMG-ST																		
	WNMG 080408-ST	0,8	0,8 - 3,0	0,10 - 0,30													●	●
Универсальная																		
► WNMA																		
	WNMA 080408	0,8	2,0 - 4,8	0,30 - 0,40											●			
	WNMA 080412	1,2	2,0 - 4,8	0,30 - 0,48										●				
Черновая																		
► WNGG-N1																		
	WNGG 060404-N1	0,4	0,2 - 1,5	0,05 - 0,30												●		
	WNGG 060408-N1	0,8	0,4 - 1,5	0,10 - 0,40												●		
	WNGG 080402-N1	0,2	0,6 - 1,5	0,15 - 0,45												●		
	WNGG 080404-N1	0,4	0,2 - 1,5	0,05 - 0,30												●		
	WNGG 080408-N1	0,8	0,4 - 1,5	0,10 - 0,40												●		
	WNGG 080412-N1	1,2	0,6 - 2,0	0,15 - 0,45												●		
Универсальная																		

CC - пластины с задним углом

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P				M					K		N	S	
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
▶ CCMT-UC1																		
	CCMT 060204-UC1	0,4	0,1 - 1,0	0,05 - 0,20	●													
	CCMT 09T304-UC1	0,4	0,1 - 1,3	0,05 - 0,20	●													
Финишная																		
▶ CCMT-U0																		
	CCMT 09T304-U0	0,4	0,10 - 0,35	0,15 - 0,20			●						●					
	CCMT 09T308-U0	0,8	0,10 - 0,35	0,15 - 0,35			●						●					
Чистовая Wiper кромка																		
▶ CCMT-U2																		
	CCMT 060202-U2	0,2	0,30 - 1,20	0,07 - 0,10			●				●	●						
	CCMT 060204-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15		●	●				●	●						
	CCMT 09T302-U2	0,2	0,50 - 1,50	0,07 - 0,10			●				●	●						
	CCMT 09T304-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15		●	●				●	●						
	CCMT 09T308-U2	0,8	0,50 - 2,25	0,07 - 0,20		●	●	●				●						
	CCMT 120404-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,20		●												
Чистовая																		
▶ CCMT-U3																		
	CCMT 060204-U3	0,4	0,50 - 1,50	0,12 - 0,20		●	●	●			●	●			●			
	CCMT 060208-U3	0,8	0,50 - 1,80	0,12 - 0,20		●	●	●			●	●						
	CCMT 09T304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20		●	●	●			●	●	●		●			
	CCMT 09T308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20		●	●	●			●	●	●		●			
	CCMT 120404-U3	0,4	0,50 - 3,50	0,12 - 0,20			●				●	●						
	CCMT 120408-U3	0,8	0,50 - 3,50	0,12 - 0,25			●				●	●			●			
	CCMT 120412-U3	1,2	0,50 - 3,50	0,12 - 0,25			●					●						
Получистовая																		
▶ CCGT-M3																		
	CCGT 060200-M3	0	0,05 - 0,5	0,02 - 0,05						●								
	CCGT 060201-M3	0,1	0,05 - 1,0	0,02 - 0,05						●								
	CCGT 09T300-M3	0	0,05 - 0,5	0,02 - 0,05						●								
	CCGT 09T301-M3	0,1	0,05 - 1,0	0,02 - 0,05						●								
Чистовая																		

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P				M					K		N	S	
					P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► CCGT-M4																		
 Универсальная	CCGT 060201-M4	0,1	0,05 - 1,35	0,02 - 0,05					●									
	CCGT 060202-M4	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10					●									
	CCGT 060204-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10					●									
	CCGT 09T302-M4	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10					●									
	CCGT 09T304-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,12					●									
	CCGT 09T308-M4	0,8	0,05 - 1,35	0,02 - 0,12					●									
	CCGT 120404-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,05 - 0,20					●									
	CCGT 120408-M4	0,8	0,05 - 1,35	0,07 - 0,30					●									
► CCGT-N1																		
 Универсальная	CCGT 060201-N1	0,1	0,05 - 1,35	0,02 - 0,05												●		
	CCGT 060202-N1	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10												●		
	CCGT 060204-N1	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10												●		
	CCGT 09T302-N1	0,2	0,05 - 1,35	0,05 - 0,10												●		
	CCGT 09T304-N1	0,4	0,05 - 1,35	0,05 - 0,15												●		
	CCGT 09T308-N1	0,8	0,05 - 1,35	0,07 - 0,17												●		
	CCGT 120404-N1	0,4	0,05 - 1,35	0,10 - 0,20												●		
	CCGT 120408-N1	0,8	0,05 - 1,35	0,10 - 0,35												●		

DC - пластины с задним углом



Обозначение
пластин

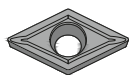
Радиус
RE, мм

Глубина резания
Ap, мм

Подача
F, мм/об.

P **M** **K** **N** **S**
P10 P15 P26 P35 M05 M15 M20 M26 M35 K10 K20 N15 S15 T15

► DCMT-UC1



Финишная

DCMT 070204-UC1

0,4

0,1 - 1,6

0,05 - 0,20

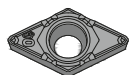
DCMT 11T304-UC1

0,4

0,1 - 1,6

0,05 - 0,20

► DCMT-U0



Чистовая
Wiper кромка

DCMT 070204-U0

0,4

0,10 - 0,35

0,15 - 0,35

DCMT 11T304-U0

0,4

0,10 - 0,35

0,15 - 0,35

DCMT 11T308-U0

0,8

0,10 - 0,35

0,15 - 0,35

► DCMT-U2



Чистовая

DCMT 070202-U2

0,2

0,40 - 1,50

0,070 - 0,10

DCMT 070204-U2

0,4

0,50 - 2,25

0,076 - 0,15

DCMT 11T302-U2

0,2

0,50 - 2,25

0,076 - 0,10

DCMT 11T304-U2

0,4

0,50 - 2,25

0,080 - 0,20

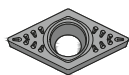
DCMT 11T308-U2

0,8

0,50 - 2,25

0,080 - 0,25

► DCMT-U3



Получистовая

DCMT 070204-U3

0,4

0,50 - 1,80

0,12 - 0,20

DCMT 070208-U3

0,8

0,50 - 1,80

0,12 - 0,24

DCMT 11T304-U3

0,4

0,50 - 3,00

0,12 - 0,20

DCMT 11T308-U3

0,8

0,50 - 3,00

0,12 - 0,24

► DCGT-M3



Чистовая

DCGT 070200-M3

0

0,05 - 0,50

0,02 - 0,05

DCGT 070201-M3

0,1

0,05 - 0,70

0,02 - 0,05

DCGT 11T300-M3

0

0,05 - 0,50

0,02 - 0,05

DCGT 11T301-M3

0,1

0,05 - 0,70

0,02 - 0,05

► DCGT-M4



Универсальная

DCGT 070201-M4

0,1

0,05 - 0,80

0,02 - 0,05

DCGT 070202-M4

0,2

0,05 - 1,00

0,02 - 0,10

DCGT 070204-M4

0,4

0,05 - 1,00

0,02 - 0,12

DCGT 11T302-M4

0,2

0,05 - 1,20

0,02 - 0,05

DCGT 11T304-M4

0,4

0,05 - 1,35

0,02 - 0,12

DCGT 11T308-M4

0,8

0,05 - 1,35

0,02 - 0,14

► DCGT-N1



Универсальная

DCGT 070201-N1

0,1

0,05 - 0,50

0,02 - 0,05

DCGT 070202-N1

0,2

0,05 - 1,00

0,02 - 0,10

DCGT 070204-N1

0,4

0,10 - 1,30

0,02 - 0,12

DCGT 070208-N1

0,8

0,10 - 1,35

0,05 - 0,17

DCGT 11T302-N1

0,2

0,05 - 0,70

0,05 - 0,10

DCGT 11T304-N1

0,4

0,07 - 1,00

0,05 - 0,18

DCGT 11T308-N1

0,8

0,10 - 1,35

0,08 - 0,25

RC - пластины с задним углом

 RE	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P				M					K		N	S	
					P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
16	► RCMT-U3																	
		RCMT 0803M0-U3	4,0	0,5 - 2,0	0,12 - 0,20				●									
		RCMT 1003M0-U3	5,0	0,5 - 3,0	0,12 - 0,25				●									
		RCMT 1204M0-U3	6,0	0,5 - 4,0	0,12 - 0,35				●									
	Получистовая																	
► RCMT-D5																		
		RCMT 1606M0-D5	8,0	2,0 - 4,8	0,30 - 0,50			●	●									
		RCMT 2006M0-D5	10,0	2,0 - 4,8	0,30 - 0,50			●	●									
Черновая																		

SC - пластины с задним углом


Обозначение
пластин

Радиус
RE, мм

Глубина резания
Ap, мм

Подача
F, мм/об.

P				M					K		N	S	
P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15

SCMT-U3


Получистовая

SCMT 09T304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20
SCMT 09T308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,25
SCMT 120404-U3	0,4	0,50 - 3,50	0,12 - 0,20
SCMT 120408-U3	0,8	0,50 - 3,50	0,12 - 0,25
SCMT 120412-U3	1,2	0,50 - 4,00	0,12 - 0,35

SCGT-M4


Универсальная

SCGT 09T304-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,03 - 0,15
SCGT 09T308-M4	0,8	0,25 - 1,20	0,05 - 0,18
SCGT 120408-M4	0,8	0,25 - 1,35	0,06 - 0,35

SCGT-N1


Универсальная

SCGT 09T304-N1	0,4	0,10 - 1,35	0,05 - 0,18
SCGT 09T308-N1	0,8	0,10 - 1,35	0,05 - 0,28

ТС - пластины с задним углом

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P				M					K		N	S		
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15	
► TCGT-UC1																			
	TCGT 110202-UC1	0,2	0,1 - 1,0	0,05 - 0,10	●														
Финишная																			
► TCMT-UC1																			
	TCMT 110204-UC1	0,4	0,1 - 1,0	0,05 - 0,20	●														
Финишная																			
► TCMT-U2																			
	TCMT 110202-U2	0,2	0,50 - 1,50	0,07 - 0,15							●								
Чистовая																			
► TCMT-U3																			
	TCMT 090204-U3	0,4	0,50 - 1,60	0,12 - 0,20			●			●	●				●				
	TCMT 110204-U3	0,4	0,50 - 2,00	0,12 - 0,20		●	●	●			●	●	●		●				
	TCMT 110208-U3	0,8	0,50 - 2,00	0,12 - 0,25			●	●			●	●	●		●				
	TCMT 16T304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20			●	●			●	●			●				
	TCMT 16T308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,30			●	●			●	●			●				
	TCMT 16T312-U3	1,2	0,50 - 3,00	0,12 - 0,30			●				●	●							
► TCGT-M4																			
	TCGT 110204-M4	0,4	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10					●										
Универсальная																			
► TCGT-N1																			
	TCGT 110204-N1	0,4	0,05 - 1,00	0,05 - 0,14												●			
	TCGT 16T304-N1	0,4	0,05 - 2,50	0,05 - 0,19												●			
	TCGT 16T308-N1	0,8	0,05 - 3,35	0,05 - 0,38												●			
Универсальная																			

VB, VC - пластины с задним углом

	Обозначение пластин	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P				M					K		N		S	
					P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15	
► VCMT-U2																			
	VCMT 110302-U2	0,2	0,50 - 1,50	0,07 - 0,10			●				●	●							
	VCMT 110304-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15			●				●	●							
	VCMT 160404-U2	0,4	0,50 - 2,25	0,07 - 0,15			●				●	●							
	Чистовая VCMT 160408-U2	0,8	0,50 - 2,80	0,08 - 0,15			●				●								
► VCMT-U3																			
	VCMT 110304-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20			●	●			●	●	●						
	VCMT 110308-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20			●	●			●	●	●						
	VCMT 160404-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20			●	●			●	●							
	Получистовая VCMT 160408-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20			●	●			●	●							
► VBMT-PE																			
	VBMT 160404-PE	0,4	0,50 - 3,00	0,125 - 0,20		●	●												
	VBMT 160408-PE	0,8	0,50 - 3,00	0,125 - 0,25			●												
Универсальная																			
► VCGT-M3																			
	VCGT 110300-M3	0	0,05 - 0,50	0,02 - 0,05							●								
	VCGT 110301-M3	0,1	0,05 - 0,70	0,02 - 0,05							●								
	VCGT 160400-M3	0	0,05 - 0,50	0,02 - 0,05							●								
	Чистовая VCGT 160401-M3	0,1	0,05 - 0,70	0,02 - 0,05							●								
► VCGT-M4																			
	VCGT 110302-M4	0,2	0,05 - 1,00	0,02 - 0,10						●									
	VCGT 110304-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,05 - 0,10						●									
	VCGT 130302-M4	0,2	0,05 - 0,70	0,05 - 0,10						●									
	VCGT 130304-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,05 - 0,13						●									
	Универсальная VCGT 160404-M4	0,4	0,10 - 1,00	0,05 - 0,13						●									
	VCGT 160408-M4	0,8	0,10 - 1,20	0,07 - 0,15						●									
	VCGT 160412-M4	1,2	0,12 - 1,35	0,10 - 0,20						●									
► VCGT-N1																			
	VCGT 110302-N1	0,2	0,05 - 1,00	0,02 - 0,10												●			
	VCGT 110304-N1	0,4	0,10 - 1,35	0,05 - 0,17												●			
	VCGT 130302-N1	0,2	0,05 - 1,35	0,02 - 0,10												●			
	Универсальная VCGT 130304-N1	0,4	0,10 - 1,50	0,05 - 0,17												●			
	VCGT 160404-N1	0,4	0,10 - 1,35	0,05 - 0,20												●			
	VCGT 160408-N1	0,8	0,10 - 2,50	0,05 - 0,37												●			
	VCGT 160412-N1	1,2	0,20 - 3,35	0,10 - 0,40												●			
	VCGT 220530-N1	3,0	0,50 - 6,35	0,10 - 0,40												●			

WC - пластины с задним углом

	Обозначение	Радиус	Глубина резания	Подача	P				M					K		N	S	
	пластин	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	P10	P15	P26	P35	M05	M15	M20	M26	M35	K10	K20	N15	S15	T15
► WCGT-UC1																		
	WCGT 020102-UC1	0,2	0,1 - 0,8	0,05 - 0,10	●													
Финишная																		
► WCMT-U3																		
	WCMT 040204-U3	0,4	0,40 - 1,20	0,10 - 0,16								●						
	WCMT 040208-U3	0,8	0,40 - 1,20	0,10 - 0,18								●						
	WCMT 06T304-U3	0,4	0,50 - 2,00	0,12 - 0,20			●					●						
	WCMT 06T308-U3	0,8	0,50 - 2,00	0,12 - 0,25			●					●						
	WCMT 080404-U3	0,4	0,50 - 3,00	0,12 - 0,20			●					●						
	WCMT 080408-U3	0,8	0,50 - 3,00	0,12 - 0,25								●						
	WCMT 080412-U3	1,2	0,50 - 3,00	0,12 - 0,28								●						
Получистовая																		

Рекомендации по выбору скорости резания

Скорость резания V_c , м/мин

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава	P	M	K	N	S	
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
P10	130 - 270	130 - 240				
P15	180 - 300					
P26	95 - 200					
P35	90 - 180					
M05		150 - 200		100 - 1000		40 - 100
M15		60 - 200	120 - 160	100 - 600	15 - 40	30 - 100
M20	60 - 250	100 - 250				
M26	150 - 300	40 - 200				
M35	90 - 190	55 - 200				
K10			170 - 430			
K20			150 - 400			
N15			100 - 150	100 - 2000	18 - 30	25 - 45
S15		50 - 90			30 - 50	
T15						35 - 110

Рекомендации по выбору скорости резания для тяжелого точения

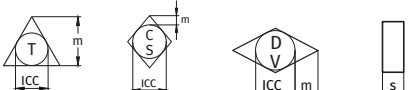
Пластины с длиной кромки 19 мм и выше

Скорость резания V_c , м/мин

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава	P				M			K		S
	HB<250	HB<300	Легированные стали	Коррозионно-стойкие стали	Ферритные стали	Аустенитные стали	Мартенситные стали	СЧ	ВЧ	Ni
P26	130 - 190	80 - 150	80 - 150	80 - 140	110 - 160	80 - 170	60 - 80	80-140	90-130	15 - 25
P35	130 - 160	75 - 130	80 - 130	80 - 120	110 - 150	80 - 160	35 - 60			15 - 25

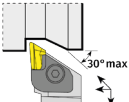
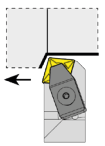
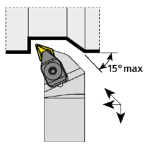
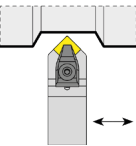
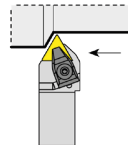
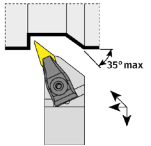
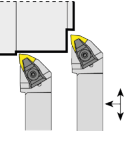
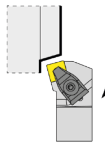
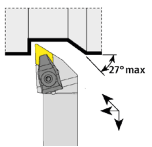
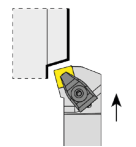
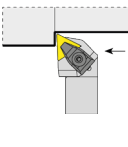
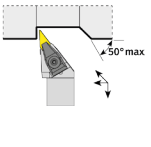
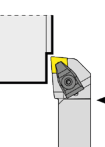
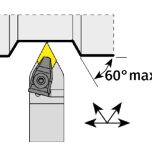
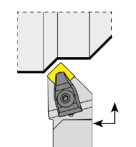
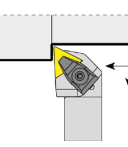
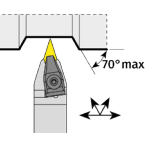
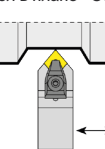
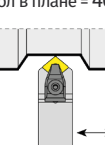
Система обозначения токарных пластин по стандарту ISO

Форма пластины	Задний угол пластины	Класс точности	Тип пластины	Длина режущей кромки, мм	Толщина пластины, мм	Радиус при вершине, мм		Стружколом (обозначение изготовителя)
C	N	M	G	12	04	12	-	U3
1	2	3	4	5	6	7		

1	2	3	4	5	6	7																																																																						
Форма пластины	Задний угол пластины	Класс точности	Тип пластины	Длина режущей кромки, мм	Толщина пластины, мм	Радиус при вершине, мм																																																																						
A 	A 	 <table><thead><tr><th rowspan="2">Класс</th><th colspan="3">Предельное отклонение, мм</th></tr><tr><th>IC</th><th>m</th><th>s</th></tr></thead><tbody><tr><td>A¹</td><td>±0,025</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>C¹</td><td>±0,025</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>E</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>F¹</td><td>±0,013</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>G</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,130</td></tr><tr><td>H</td><td>±0,013</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>J¹</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>K¹</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>L¹</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>M</td><td>±0,05...0,15²</td><td>±0,08...0,20²</td><td>±0,130</td></tr><tr><td>N</td><td>±0,05...0,15²</td><td>±0,08...0,20²</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>U</td><td>±0,08...0,25²</td><td>±0,13...0,38²</td><td>±0,130</td></tr></tbody></table> ¹ Пластины со шлифованной режущей кромкой ² Допуск зависит от размера пластины	Класс	Предельное отклонение, мм			IC	m	s	A ¹	±0,025	±0,005	±0,025	C ¹	±0,025	±0,013	±0,025	E	±0,025	±0,025	±0,025	F ¹	±0,013	±0,005	±0,025	G	±0,025	±0,025	±0,130	H	±0,013	±0,013	±0,025	J ¹	±0,05-0,15 ²	±0,005	±0,025	K ¹	±0,05-0,15 ²	±0,013	±0,025	L ¹	±0,05-0,15 ²	±0,025	±0,025	M	±0,05...0,15 ²	±0,08...0,20 ²	±0,130	N	±0,05...0,15 ²	±0,08...0,20 ²	±0,025	U	±0,08...0,25 ²	±0,13...0,38 ²	±0,130	A 	A 	 <table><thead><tr><th>Код</th><th>RE, мм</th></tr></thead><tbody><tr><td>01</td><td>0,1</td></tr><tr><td>02</td><td>0,2</td></tr><tr><td>04</td><td>0,4</td></tr><tr><td>08</td><td>0,8</td></tr><tr><td>12</td><td>1,2</td></tr><tr><td>16</td><td>1,6</td></tr><tr><td>24</td><td>2,4</td></tr></tbody></table>  MO Диаметр круглых пластин в мм 00 Диаметр круглых пластин в дюймах	Код	RE, мм	01	0,1	02	0,2	04	0,4	08	0,8	12	1,2	16	1,6	24	2,4
Класс	Предельное отклонение, мм																																																																											
	IC		m	s																																																																								
A ¹	±0,025		±0,005	±0,025																																																																								
C ¹	±0,025		±0,013	±0,025																																																																								
E	±0,025		±0,025	±0,025																																																																								
F ¹	±0,013		±0,005	±0,025																																																																								
G	±0,025		±0,025	±0,130																																																																								
H	±0,013		±0,013	±0,025																																																																								
J ¹	±0,05-0,15 ²		±0,005	±0,025																																																																								
K ¹	±0,05-0,15 ²		±0,013	±0,025																																																																								
L ¹	±0,05-0,15 ²		±0,025	±0,025																																																																								
M	±0,05...0,15 ²		±0,08...0,20 ²	±0,130																																																																								
N	±0,05...0,15 ²		±0,08...0,20 ²	±0,025																																																																								
U	±0,08...0,25 ²		±0,13...0,38 ²	±0,130																																																																								
Код	RE, мм																																																																											
01	0,1																																																																											
02	0,2																																																																											
04	0,4																																																																											
08	0,8																																																																											
12	1,2																																																																											
16	1,6																																																																											
24	2,4																																																																											
B 	B 	B 	B 																																																																									
C 	C 	C 	C 																																																																									
D 	D 	F 	D 																																																																									
E 	E 	G 	E 																																																																									
H 	F 	H 	H 																																																																									
K 	G 	J 	K 																																																																									
L 	N 	M 	L 																																																																									
M 	P 	N 	M 																																																																									
O 		Q 	O 																																																																									
P 		R 	P 																																																																									
R 		T 	R 																																																																									
S 		U 	S 																																																																									
T 		W 	T 																																																																									
V 		X Специальное исполнение	V 																																																																									
W 			W 																																																																									

Обзор державок для наружной обработки

для пластин без заднего угла

		Форма пластины						
Тип крепления								
С	Прижим сверху	Система обозначения пластин на стр. 22						
				Угол в плане = 93° 				
				CKJNR/L				
		Стр.	49					
D	Прижим повышенной жесткости	Угол в плане = 75° 	Угол в плане = 107.5° 		Угол в плане = 45° 	Угол в плане = 60° 	Угол в плане = 107.5° 	Угол в плане = 95° 
		DCBNN/L	DDHNN/L		DSDNN	DTENN	DVHNN/L	DWLNN/L
		Стр.	28	32	37	41	45	46
		Угол в плане = 75° 	Угол в плане = 93° 		Угол в плане = 75° 	Угол в плане = 90° 	Угол в плане = 93° 	
		DCKNN/L	DDJNN/L		DSKNN/L	DTGNN/L	DVJNN/L	
		Стр.	28	32	36	40	45	
		Угол в плане = 95° 	Угол в плане = 62.5° 		Угол в плане = 45° 	Угол в плане = 93° 	Угол в плане = 72.5° 	
		DCLNN/L	DDNNN		DSSNN/L	DTJNN/L	DVVNN	
		Стр.	28	33	36	40	45	
		Угол в плане = 50° 						
		DCMNN						
		Стр.	29					
		Угол в плане = 40° 						
		DCZNN						
		Стр.	29					

		Форма пластины						
Тип крепления		C	D	K	S	T	V	W
М	Прижим сверху и поджим за отверстие	Система обозначения пластин на стр. 22						
						Угол в плане = 60° 		Угол в плане = 95°
						MTENN 44		MWLNR/L 48
						Угол в плане = 93° 		Угол в плане = 50°
						MTJNR/L 44		MWMNN 48
Р	Прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху	Угол в плане = 75° 	Угол в плане = 93° 		Угол в плане = 75° 	Угол в плане = 90° 		Угол в плане = 95°
		PCBNR/L 30	PDJNR/L 34		PSBNR/L 38	PTFNR/L 42		PWLNR/L 47
		Угол в плане = 95° 	Угол в плане = 62.5° 		Угол в плане = 45° 	Угол в плане = 90° 		
		PCLNR/L 30	PDNNN 35		PSDNN 39	PTGNR/L 42		
		Угол в плане = 50° 			Угол в плане = 75° 	Угол в плане = 93° 		
		PCMNN 31			PSKNR/L 38	PTJNR/L 43		
					Угол в плане = 45° 	Угол в плане = 60° 		
					PSSNR/L 39	PTTNR/L 43		

Система обозначения державок и схемы прижимов на стр. 70-72

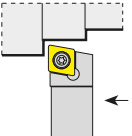
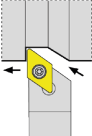
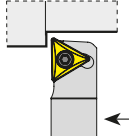
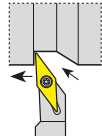
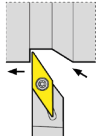
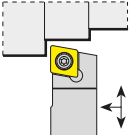
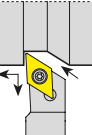
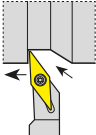
Обзор державок для наружной обработки

для пластин с задним углом

		Форма пластины					
Тип крепления		CC..	DC..	RC	SC.	TC..	VC..
		Система обозначения пластин на стр. 22					
S	Крепление пластин винтом	Угол в плане = 90° 	Угол в плане = 107.5° 		Угол в плане = 45° 	Угол в плане = 90° 	Угол в плане = 107.5°
		SCACR/L	SDHCR/L	SRDCN	SSDCN	STCCN	SVHBR/L
		Стр. 50	52	54	57	60	61
		Угол в плане = 95° 	Угол в плане = 93° 		Угол в плане = 45° 	Угол в плане = 90° 	Угол в плане = 93°
		SCLCR/L	SDJCR/L	SRDCR/L	SSSCR/L	STFCR/L	SVJBR/L
		Стр. 50	52	54	57	58	61
		Угол в плане = 50° 	Угол в плане = 62.5° 			Угол в плане = 90° 	Угол в плане = 72.5°
		SMCN	SDNCN	SRGCR/L		STGCR/L	SVBN
		Стр. 51	53	55		58	62
						Угол в плане = 93° 	Угол в плане = 72.5°
				SRHCR/L		STJCR/L	SVCN
				Стр. 56		59	64
						Угол в плане = 93° 	
				SRXCR/L		STUCR/L	
				Стр. 55		59	

Обзор державок для наружной обработки на токарных автоматах

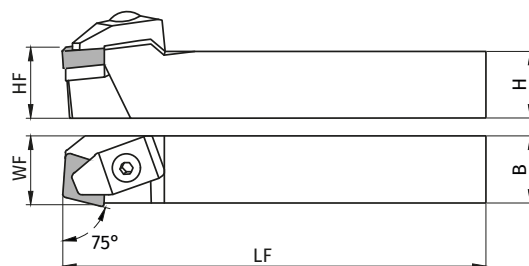
для пластин с задним углом

		Форма пластины				
Тип крепления	С	ССТ	DC.T	ТС.Т	VB.T	VC.T
						
		Система обозначения пластин на стр. 22				
Крепление пластин винтом	Стр.	Угол в плане = 90°	Угол в плане = 90°	Угол в плане = 91°	Угол в плане = 93°	Угол в плане = 90°
						
		SCACR/L	SDACR/L	STGCR/L	SVJBR/L	SVACR/L
Крепление пластин винтом	Стр.	Угол в плане = 95°	Угол в плане = 93°			Угол в плане = 93°
						
		SCLCR/L	SDJCR/L			SVJCR/L
Крепление пластин винтом	Стр.	65	66	67	68	69

Державки для пластин CN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DCBNR/L

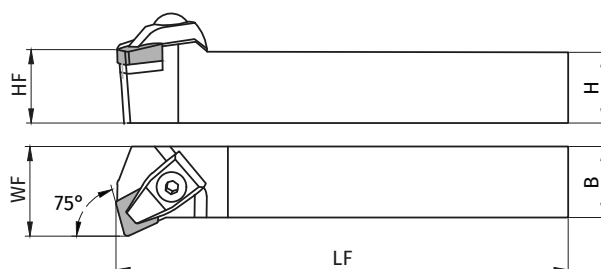


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DCBNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	22	CN.. 1606..	ЕНР-43

DCKNR/L

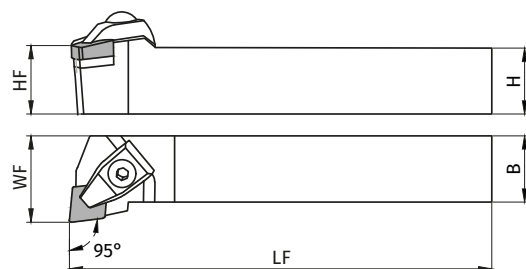


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DCKNR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	25	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCKNR/L 2525 M12K	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCKNR/L 3232 P12K	●	●	32	32	32	170	40	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCKNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 1606..	ЕНР-43
DCKNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	CN.. 1606..	ЕНР-43

DCLNR/L

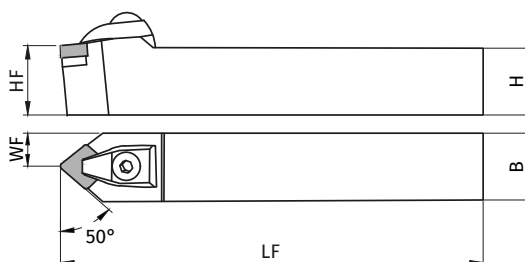


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DCLNR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	25	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCLNR/L 2525 M12K	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCLNR/L 3232 P12K	●	●	32	32	32	170	40	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCLNR/L 4040 S12K	●	●	40	40	40	250	50	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCLNR/L 5050 S12K	●	●	50	50	50	250	63	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCLNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 1606..	ЕНР-43
DCLNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	CN.. 1606..	ЕНР-43

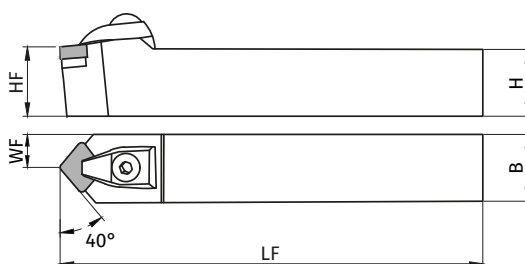
DCMNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DCMNN 1616 H12K	●	16	16	16	100	8	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCMNN 2020 K12K	●	20	20	20	125	10	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCMNN 2525 M12K	●	25	25	25	150	12,5	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCMNN 3232 P12K	●	32	32	32	170	16	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCMNN 2525 M16K	●	25	25	25	150	12,5	CN.. 1606..	ЕНР-43
DCMNN 3232 P16K	●	32	32	32	170	16	CN.. 1606..	ЕНР-43
DCMNN 4040 S16K	○	40	40	40	250	20	CN.. 1606..	ЕНР-43

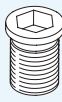
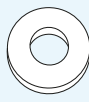
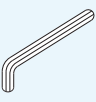
DCZNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DCZNN 2020 K12K	●	20	20	20	125	10	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCZNN 2525 M12K	●	25	25	25	150	12,5	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCZNN 3232 P12K	●	32	32	32	170	16	CN.. 1204..	ЕНР-36
DCZNN 2525 M16K	●	25	25	25	150	12,5	CN.. 1606..	ЕНР-43
DCZNN 3232 P16K	●	32	32	32	170	16	CN.. 1606..	ЕНР-43

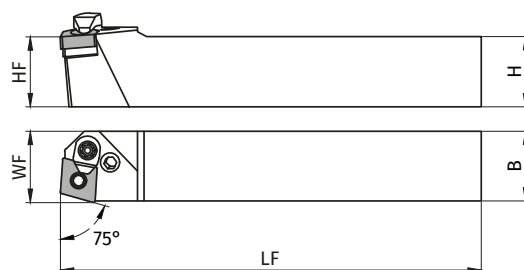
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-36							
ЕНР-43	TL-04	ST-19	SH-CN16	TS-05	NR-02	TU-02	JH-4

Державки для пластин CN

крепление Р - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PCBNR/L

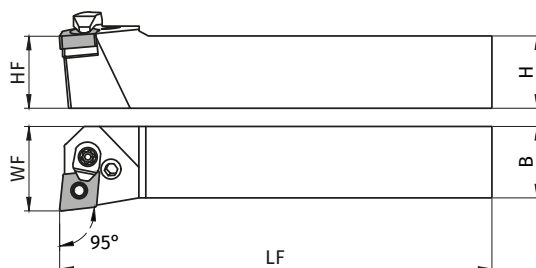


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PCBNR/L 2020 K12CK	●	●	20	20	20	125	17,5	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCBNR/L 2525 M12CK	●	●	25	25	25	150	22,5	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCBNR/L 3232 P12CK	●	●	32	32	32	170	29,5	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCBNR/L 2525 M16CK	●	●	25	25	25	150	22	CN.. 1606..	ЕНР-23
PCBNR/L 3232 P16CK	●	●	32	32	32	170	27	CN.. 1606..	ЕНР-23
PCBNR/L 3232 P19CK	●	●	32	32	32	170	27	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCBNR/L 4040 S19CK	●	●	40	40	40	250	37	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCBNR/L 4040 S25CK	●	●	40	40	40	250	37	CN.. 2509..	ЕНР-14
PCBNR/L 5050 S25CK	○	○	50	50	50	250	47	CN.. 2509..	ЕНР-14

PCLNR/L

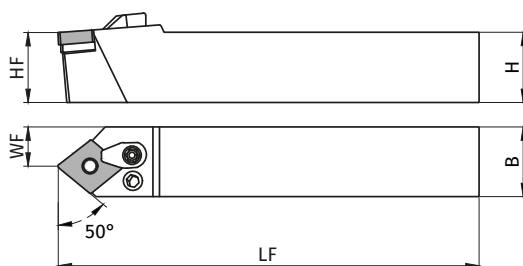


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PCLNR/L 1616 H09K	●	●	16	16	16	100	20	CN.. 0903..	ЕНР-45
PCLNR/L 2020 K09K	●	●	20	20	20	125	25	CN.. 0903..	ЕНР-45
PCLNR/L 2525 M09K	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 0903..	ЕНР-45
PCLNR/L 1616 H12K	●	●	16	16	16	100	20	CN.. 1204..	ЕНР-50
PCLNR/L 2020 K12CK	●	●	20	20	20	125	25	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCLNR/L 2525 M12CK	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCLNR/L 3232 P12CK	●	●	32	32	32	170	40	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCLNR/L 2525 M16CK	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 1606..	ЕНР-23
PCLNR/L 3232 P16CK	●	●	32	32	32	170	40	CN.. 1606..	ЕНР-23
PCLNR/L 2525 M19CK	●	●	25	25	25	150	32	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCLNR/L 3232 P19CK	●	●	32	32	32	170	40	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCLNR/L 4040 S19CK	●	●	40	40	40	250	50	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCLNR/L 4040 S25CK	●	●	40	40	40	250	50	CN.. 2509..	ЕНР-14
PCLNR/L 5050 S25CK	●	●	50	50	50	250	60	CN.. 2509..	ЕНР-14

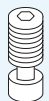
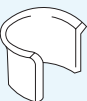
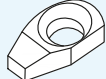
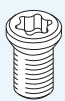
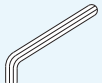
PCMNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PCMNN 2020 K12CK	●	20	20	20	125	10	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCMNN 2525 M12CK	●	25	25	25	150	12,5	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCMNN 3232 P12CK	○	32	32	32	170	16	CN.. 1204..	ЕНР-16
PCMNN 2525 M16CK	○	25	25	25	150	12,5	CN.. 1606..	ЕНР-23
PCMNN 3232 P16CK	○	32	32	32	170	16	CN.. 1606..	ЕНР-23
PCMNN 3232 P19CK	●	32	32	32	170	16	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCMNN 4040 S19CK	●	40	40	40	250	20	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCMNN 5050 S19CK	○	50	50	50	250	25	CN.. 1906..	ЕНР-24
PCMNN 4040 S25CK	●	40	40	40	250	20	CN.. 2509..	ЕНР-14

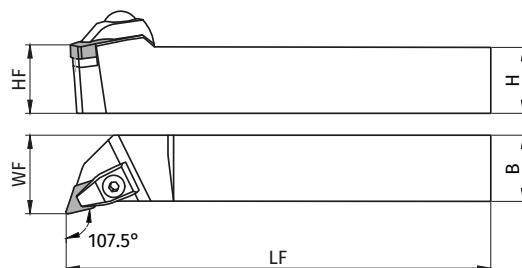
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
							
ЕНР-14	LE-06	WS-06	SH-CN25	KP-05	LP-04	SS-16	ЖН-5
ЕНР-16	LE-02	WS-03	SH-CN12	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
ЕНР-23	LE-04	WS-04	SH-CN16	KP-03	LP-09	TS-05	ЖН-4
ЕНР-24	LE-05	WS-05	SH-CN19	KP-04	LP-09	TS-05	ЖН-4
ЕНР-45	LE-01	WS-02	SH-CN09	KP-01	-	-	ЖН-2.5
ЕНР-50	LE-02	WS-03	SH-CN12	KP-02	-	-	ЖН-3

Державки для пластин DN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DDHNR/L

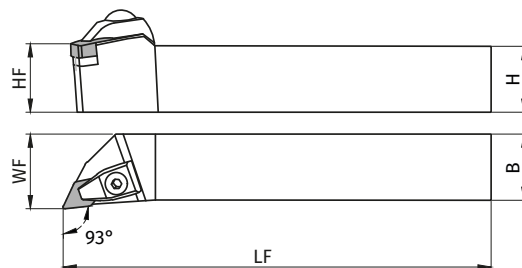


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DDHNR/L 2525 M11K	○	●	25	25	25	150	31	DN.. 1104..	ЕНР-33
DDHNR/L 2020 K15K	●	●	20	20	20	125	25	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDHNR/L 2525 M15K	●	●	25	25	25	150	32	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDHNR/L 3232 P15K	●	●	32	32	32	170	40	DN.. 1506..	ЕНР-37

DDJNR/L

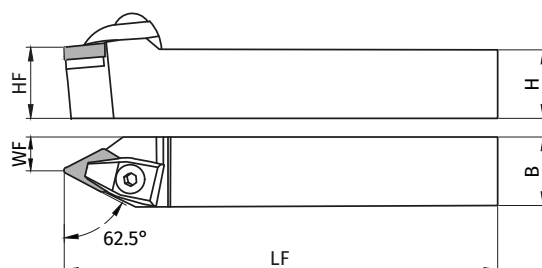


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DDJNR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	DN.. 1104..	ЕНР-33
DDJNR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	DN.. 1104..	ЕНР-33
DDJNR/L 2525 M11K	●	●	25	25	25	150	32	DN.. 1104..	ЕНР-33
DDJNR/L 2020 K15K	●	●	20	20	20	125	25	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDJNR/L 2525 M15K	●	●	25	25	25	150	32	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDJNR/L 3232 P15K	●	●	32	32	32	170	40	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDJNR/L 4040 S15K	●	●	40	40	40	250	50	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDJNR/L 5050 S15K	○	○	50	50	50	250	63	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDJNR/L 2020 K1504K	●	●	20	20	20	125	25	DN.. 1504..	ЕНР-38
DDJNR/L 2525 M1504K	●	●	25	25	25	150	32	DN.. 1504..	ЕНР-38
DDJNR/L 3232 P1504K	●	●	32	32	32	170	40	DN.. 1504..	ЕНР-38
DDJNR/L 4040 S1504K	●	●	40	40	40	250	50	DN.. 1504..	ЕНР-38

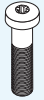
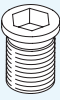
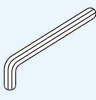
DDNNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DDNNN 1616 H11K	●	16	16	16	100	8	DN.. 1104..	ЕНР-33
DDNNN 2020 K11K	●	20	20	20	125	10	DN.. 1104..	ЕНР-33
DDNNN 2525 M11K	●	25	25	25	150	12,5	DN.. 1104..	ЕНР-33
DDNNN 2020 K15K	●	20	20	20	125	10	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDNNN 2525 M15K	●	25	25	25	150	12,5	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDNNN 3232 P15K	●	32	32	32	170	16	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDNNN 4040 S15K	○	40	40	40	250	20	DN.. 1506..	ЕНР-37
DDNNN 5050 S15K	○	50	50	50	250	25	DN.. 1506..	ЕНР-37

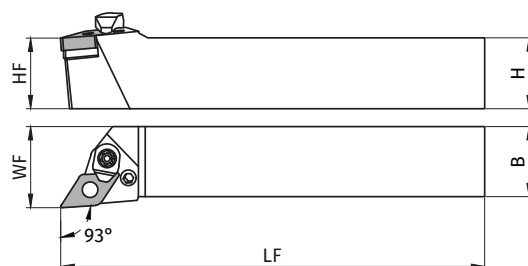
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-33					-		
ЕНР-37	TL-02	ST-30	SH-DN15	TS-02	NR-01	TU-01	JH-3
ЕНР-38	TL-02	ST-30	SH-DN1504	TS-02	NR-01	TU-01	JH-3

Державки для пластин DN

крепление Р - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

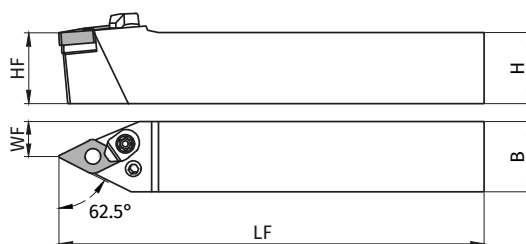
PDJNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PDJNR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	DN.. 1104..	ЕНР-46
PDJNR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	DN.. 1104..	ЕНР-46
PDJNR/L 2525 M11K	●	●	25	25	25	150	32	DN.. 1104..	ЕНР-46
PDJNR/L 2020 K15CK	●	●	20	20	20	125	25	DN.. 1506..	ЕНР-17
PDJNR/L 2525 M15CK	●	●	25	25	25	150	32	DN.. 1506..	ЕНР-17
PDJNR/L 3232 P15CK	●	●	32	32	32	170	40	DN.. 1506..	ЕНР-17
PDJNR/L 4040 S15CK	●	●	40	40	40	250	50	DN.. 1506..	ЕНР-17

PDNNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PDNNN 1616 H11K	●	16	16	16	100	8	DN.. 1104..	ЕНР-46
PDNNN 2020 K11K	●	20	20	20	125	10	DN.. 1104..	ЕНР-46
PDNNN 2525 M11K	●	25	25	25	150	12,5	DN.. 1104..	ЕНР-46
PDNNN 2020 K15CK	●	20	20	20	125	10	DN.. 1506..	ЕНР-17
PDNNN 2525 M15CK	●	25	25	25	150	12,5	DN.. 1506..	ЕНР-17
PDNNN 3232 P15CK	●	32	32	32	170	16	DN.. 1506..	ЕНР-17

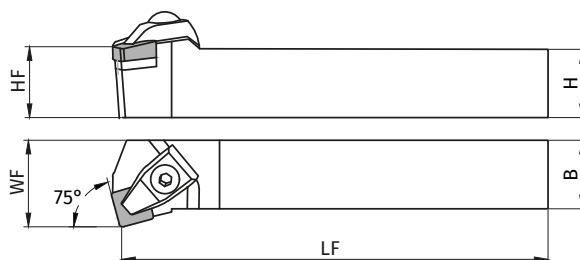
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
ЕНР-17	LE-03	WS-03	SH-DN15	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
ЕНР-46	LE-01	WS-02	SH-DN11	KP-01	-	-	ЖН-2.5

Державки для пластин SN

крепление D - прижим повышенной жесткости

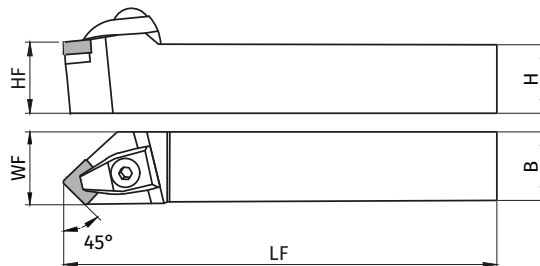
DSKNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DSKNR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	25	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSKNR/L 2525 M12K	●	●	25	25	25	150	32	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSKNR/L 3232 P12K	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSKNR/L 3232 P15K	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1506..	ЕНР-44

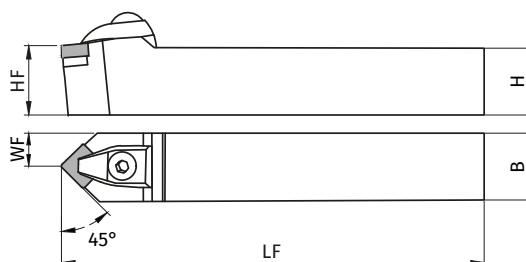
DSSNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DSSNR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	25	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSSNR/L 2525 M12K	●	●	25	25	25	150	32	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSSNR/L 3232 P12K	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSSNR/L 2525 M15K	●	●	25	25	25	150	32	SN.. 1506..	ЕНР-44
DSSNR/L 3232 P15K	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1506..	ЕНР-44

DSDNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DSDNN 1616 H12K	●	16	16	16	100	8	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSDNN 2020 K12K	●	20	20	20	125	10	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSDNN 2525 M12K	●	25	25	25	150	12,5	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSDNN 3232 P12K	●	32	32	32	170	16	SN.. 1204..	ЕНР-39
DSDNN 2525 M15K	○	25	25	25	150	12,5	SN.. 1506..	ЕНР-44
DSDNN 3232 P15K	●	32	32	32	170	16	SN.. 1506..	ЕНР-44
DSDNN 4040 S15K	○	40	40	40	250	20	SN.. 1506..	ЕНР-44

● Стандартная позиция

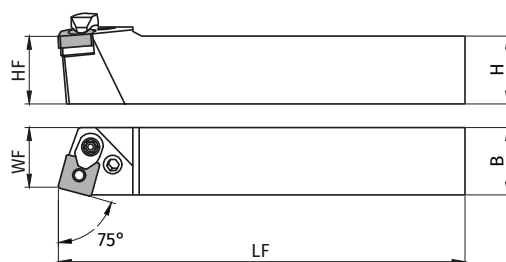
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-39							
ЕНР-44							

Державки для пластин SN

крепление Р - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PSBNR/L

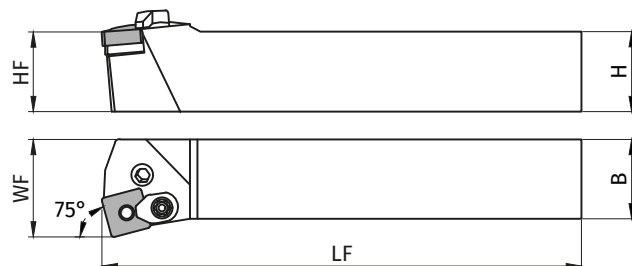


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PSBNR/L 1616 H09K	●	●	16	16	16	100	13	SN.. 0903..	ЕНР-47
PSBNR/L 2020 K09K	○	○	20	20	20	125	17	SN.. 0903..	ЕНР-47
PSBNR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	17	SN.. 1204..	ЕНР-51
PSBNR/L 2525 M12CK	●	●	25	25	25	150	22	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSBNR/L 3232 P12CK	●	●	32	32	32	170	27	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSBNR/L 2525 M15K	●	●	25	25	25	150	22	SN.. 1506..	ЕНР-53
PSBNR/L 3232 P15CK	●	●	32	32	32	170	27	SN.. 1506..	ЕНР-25
PSBNR/L 3232 P19CK	●	●	32	32	32	170	27	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSBNR/L 4040 S19CK	●	●	40	40	40	250	35	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSBNR/L 4040 S25CK	●	●	40	40	40	250	35	SN.. 2509..	ЕНР-15
PSBNR/L 5050 S25CK	●	○	50	50	50	250	43	SN.. 2509..	ЕНР-15

PSKNR/L

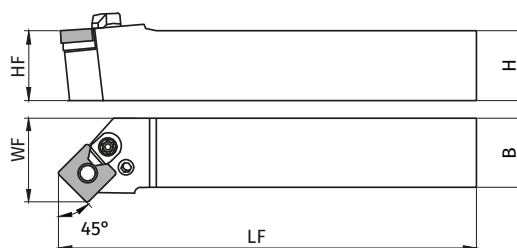


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PSKNR/L 2020 K09K	●	○	20	20	20	125	25	SN.. 0903..	ЕНР-47
PSKNR/L 2020 K12CK	●	●	20	20	20	125	25	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSKNR/L 2525 M12CK	●	●	25	25	25	150	32	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSKNR/L 3232 P12CK	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSKNR/L 2525 M15CK	●	●	25	25	25	150	32	SN.. 1506..	ЕНР-25
PSKNR/L 3232 P15CK	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1506..	ЕНР-25
PSKNR/L 3232 P19CK	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSKNR/L 4040 S19CK	●	●	40	40	40	250	50	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSKNR/L 4040 S25CK	●	●	40	40	40	250	50	SN.. 2509..	ЕНР-15
PSKNR/L 5050 S25CK	●	○	50	50	50	250	60	SN.. 2509..	ЕНР-15

PSSNR/L

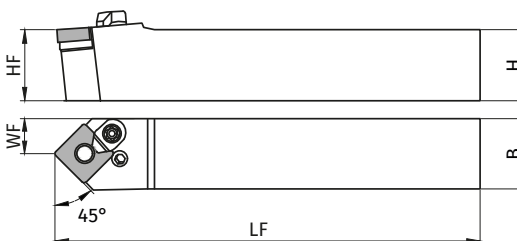


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PSSNR/L 1616 H09K	●	●	16	16	16	100	20	SN.. 0903..	ЕНР-47
PSSNR/L 2020 K09K	●	○	20	20	20	125	25	SN.. 0903..	ЕНР-47
PSSNR/L 2020 K12CK	●	●	20	20	20	125	25	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSSNR/L 2525 M12CK	●	●	25	25	25	150	32	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSSNR/L 3232 P12CK	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSSNR/L 3232 P15CK	●	○	32	32	32	170	40	SN.. 1506..	ЕНР-25
PSSNR/L 3232 P19CK	●	●	32	32	32	170	40	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSSNR/L 4040 S19CK	●	●	40	40	40	250	50	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSSNR/L 4040 S25CK	●	●	40	40	40	250	50	SN.. 2509..	ЕНР-15

PSDNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PSDNN 1616 H09K	●	16	16	16	100	8	SN.. 0903..	ЕНР-47
PSDNN 2020 K12CK	●	20	20	20	125	10	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSDNN 2525 M12CK	●	25	25	25	150	12,5	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSDNN 3232 P12CK	●	32	32	32	170	16	SN.. 1204..	ЕНР-18
PSDNN 2020 K15K	○	20	20	20	125	10	SN.. 1506..	ЕНР-53
PSDNN 2525 M15CK	●	25	25	25	150	12,5	SN.. 1506..	ЕНР-25
PSDNN 3232 P19CK	●	32	32	32	170	16	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSDNN 4040 S19CK	○	40	40	40	250	20	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSDNN 5050 S19CK	○	50	50	50	250	25	SN.. 1906..	ЕНР-26
PSDNN 4040 S25CK	●	40	40	40	250	20	SN.. 2509..	ЕНР-15
PSDNN 5050 S25CK	○	50	50	50	250	25	SN.. 2509..	ЕНР-15

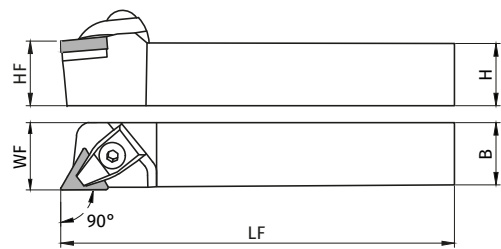
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
ЕНР-15	LE-06	WS-06	SH-SN25	KP-05	LP-04	SS-16	ЖН-5
ЕНР-18	LE-02	WS-03	SH-SN12	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
ЕНР-25	LE-04	WS-04	SH-SN15	KP-03	LP-09	TS-05	ЖН-3
ЕНР-26	LE-05	WS-05	SH-SN19	KP-04	LP-09	TS-05	ЖН-4
ЕНР-47	LE-01	WS-02	SH-SN09	KP-01	-	-	ЖН-2.5
ЕНР-51	LE-02	WS-03	SH-SN12	KP-02	-	-	ЖН-3
ЕНР-53	LE-04	WS-04	SH-SN15	KP-03	-	-	ЖН-3

Державки для пластин TN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DTGNR/L

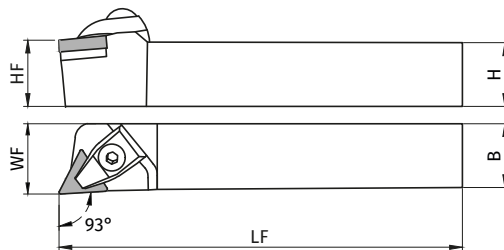


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DTGNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTGNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTGNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTGNR/L 2525 M22K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 2204..	ЕНР-40
DTGNR/L 3232 P22K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 2204..	ЕНР-40
DTGNR/L 4040 S22K	●	○	40	40	40	250	50	TN.. 2204..	ЕНР-40

DTJNR/L

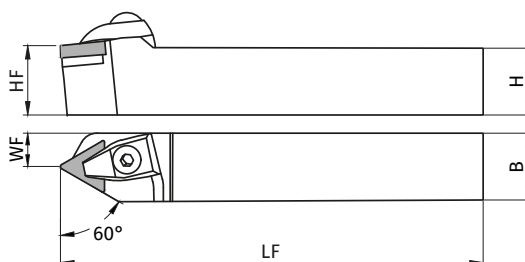


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DTJNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTJNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTJNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTJNR/L 2525 M22K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 2204..	ЕНР-40
DTJNR/L 3232 P22K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 2204..	ЕНР-40
DTJNR/L 4040 S22K	○	○	40	40	40	250	50	TN.. 2204..	ЕНР-40

DTENN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DTENN 2020 K16K	●	20	20	20	125	10	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTENN 2525 M16K	●	25	25	25	150	12,5	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTENN 3232 P16K	●	32	32	32	170	16	TN.. 1604..	ЕНР-34
DTENN 2525 M22K	●	25	25	25	150	12,5	TN.. 2204..	ЕНР-40
DTENN 3232 P22K	●	32	32	32	170	16	TN.. 2204..	ЕНР-40
DTENN 4040 S22K	○	40	40	40	250	20	TN.. 2204..	ЕНР-40

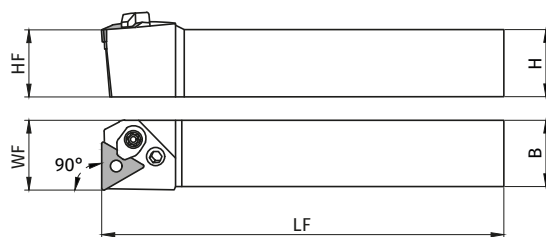
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-34					-		
ЕНР-40							

Державки для пластин TN

крепление Р - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PTFNR/L

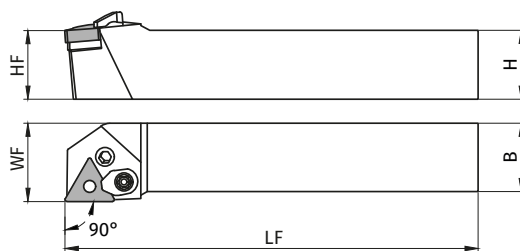


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PTFNR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	20	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTFNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTFNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTFNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTFNR/L 2525 M22CK	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 2204..	ЕНР-19
PTFNR/L 3232 P22CK	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 2204..	ЕНР-19
PTFNR/L 4040 S27CK	○	○	40	40	40	250	50	TN.. 2706..	ЕНР-27

PTGNR/L

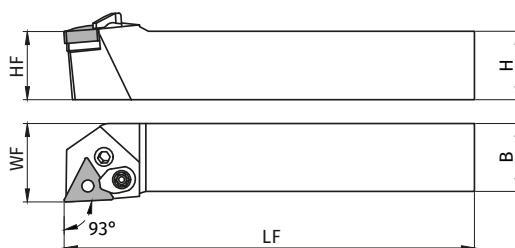


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PTGNR/L 1010 E11K	○	○	10	10	10	70	12	TN.. 1103..	ЕНР-54
PTGNR/L 1212 F11K	○	○	12	12	12	80	16	TN.. 1103..	ЕНР-54
PTGNR/L 1616 H11K	○	○	16	16	16	100	20	TN.. 1103..	ЕНР-54
PTGNR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	20	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTGNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTGNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTGNR/L 3232 P16K	○	○	32	32	32	170	40	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTGNR/L 2525 M22CK	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 2204..	ЕНР-19
PTGNR/L 3232 P22CK	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 2204..	ЕНР-19
PTGNR/L 4040 S27CK	○	○	40	40	40	250	50	TN.. 2706..	ЕНР-27

PTJNR/L

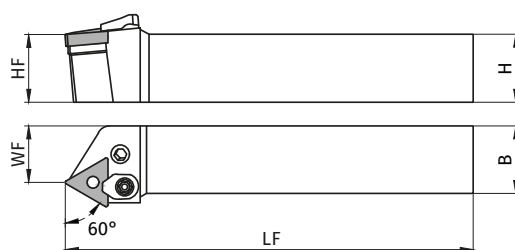


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PTJNR/L 1010 E11K	○	○	10	10	10	70	12	TN.. 1103..	ЕНР-54
PTJNR/L 1212 F11K	○	○	12	12	12	80	16	TN.. 1103..	ЕНР-54
PTJNR/L 1616 H11K	○	○	16	16	16	100	20	TN.. 1103..	ЕНР-54
PTJNR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	20	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTJNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTJNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTJNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTJNR/L 2525 M22CK	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 2204..	ЕНР-19
PTJNR/L 3232 P22CK	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 2204..	ЕНР-19
PTJNR/L 4040 S27CK	●	○	40	40	40	250	50	TN.. 2706..	ЕНР-27

PTTNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PTTNR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	13	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTTNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	17	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTTNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	21,5	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTTNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	31	TN.. 1604..	ЕНР-48
PTTNR/L 2525 M22CK	●	●	25	25	25	150	20,5	TN.. 2204..	ЕНР-19
PTTNR/L 3232 P22CK	●	●	32	32	32	170	29	TN.. 2204..	ЕНР-19

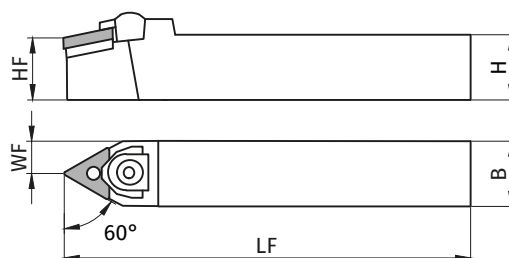
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
ЕНР-19	LE-02	WS-03	SH-TN22	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
ЕНР-27	LE-05	WS-05	SH-TN27	KP-04	LP-09	TS-05	ЖН-4
ЕНР-48	LE-01	WS-02	SH-TN16P	KP-01	-	-	ЖН-2.5
ЕНР-54	LE-11	WS-10	-	-	-	-	ЖН-2.5-T

Державки для пластин TN

крепление М - прижим сверху и поджим за отверстие

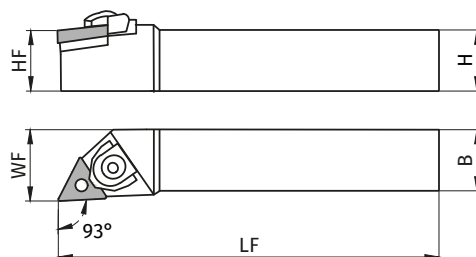
MTENN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
MTENN 2020 K16K	●	20	20	20	125	10	TN.. 1604..	ЕНР-11
MTENN 2525 M16K	●	25	25	25	150	12,5	TN.. 1604..	ЕНР-11
MTENN 3232 P16K	●	32	32	32	170	16	TN.. 1604..	ЕНР-11
MTENN 2525 M22K	●	25	25	25	150	12,5	TN.. 2204..	ЕНР-13
MTENN 3232 P22K	●	32	32	32	170	16	TN.. 2204..	ЕНР-13
MTENN 4040 S22K	●	40	40	40	250	20	TN.. 2204..	ЕНР-13

MTJNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
MTJNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	TN.. 1604..	ЕНР-11
MTJNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 1604..	ЕНР-11
MTJNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 1604..	ЕНР-11
MTJNR/L 2525 M22K	●	●	25	25	25	150	32	TN.. 2204..	ЕНР-13
MTJNR/L 3232 P22K	●	●	32	32	32	170	40	TN.. 2204..	ЕНР-13
MTJNR/L 4040 S22K	●	●	40	40	40	250	50	TN.. 2204..	ЕНР-13

● Стандартная позиция

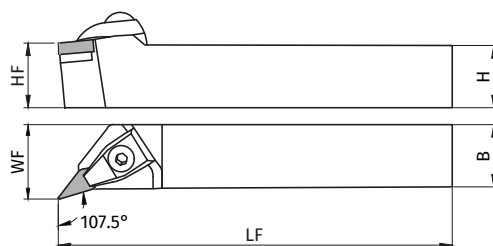
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Штифт	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-11	ML-04	ST-30	SH-TN16	PN-01	NR-01	TU-01	ЖН-3
ЕНР-13	ML-08	ST-30	SH-TN22	PN-02	NR-01	TU-01	ЖН-3

Державки для пластин VN

крепление D - прижим повышенной жесткости

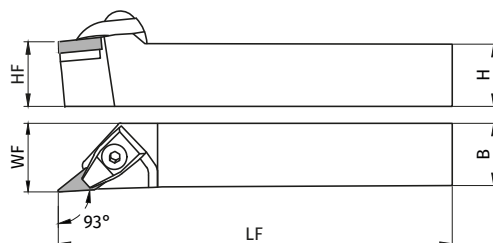
DVHNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DVHNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	VN.. 1604..	ЕНР-42
DVHNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	VN.. 1604..	ЕНР-42
DVHNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	VN.. 1604..	ЕНР-42

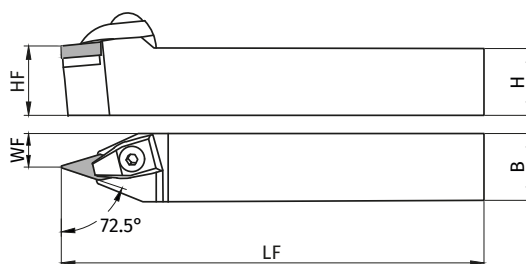
DVJNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DVJNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	VN.. 1604..	ЕНР-42
DVJNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	VN.. 1604..	ЕНР-42
DVJNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	VN.. 1604..	ЕНР-42

DVVNN



								Размеры в мм
Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DVVNN 2020 K16K	●	20	20	20	125	10	VN.. 1604..	ЕНР-42
DVVNN 2525 M16K	●	25	25	25	150	12,5	VN.. 1604..	ЕНР-42
DVVNN 3232 P16K	●	32	32	32	170	16	VN.. 1604..	ЕНР-42

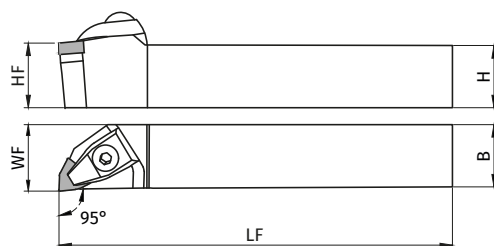
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-42							
	TL-03	ST-30	SH-VX16	TS-04	NR-01	TU-01	JH-3

Державки для пластин WN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DWLNР/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
DWLNР/L 1616 H06K	●	●	16	16	16	100	20	WN.. 0604..	ЕНР-35
DWLNР/L 2020 K06K	●	●	20	20	20	125	25	WN.. 0604..	ЕНР-35
DWLNР/L 2525 M06K	●	●	25	25	25	150	32	WN.. 0604..	ЕНР-35
DWLNР/L 2020 K08K	●	●	20	20	20	125	25	WN.. 0804..	ЕНР-41
DWLNР/L 2525 M08K	●	●	25	25	25	150	32	WN.. 0804..	ЕНР-41
DWLNР/L 3232 P08K	●	●	32	32	32	170	40	WN.. 0804..	ЕНР-41
DWLNР/L 4040 S08K	●	●	40	40	40	250	50	WN.. 0804..	ЕНР-41
DWLNР/L 5050 S08K	○	○	50	50	50	250	63	WN.. 0804..	ЕНР-41

● Стандартная позиция

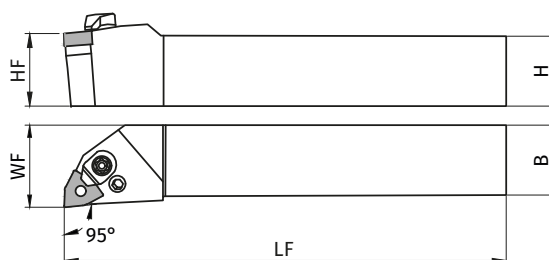
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-35					-		
ЕНР-41							

Державки для пластин WN

крепление P - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PWLNР/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
PWLNР/L 1616 H06K	●	●	16	16	16	100	20	WN.. 0604..	ЕНР-49
PWLNР/L 2020 K06K	●	●	20	20	20	125	25	WN.. 0604..	ЕНР-49
PWLNР/L 2525 M06K	●	●	25	25	25	150	32	WN.. 0604..	ЕНР-49
PWLNР/L 3232 P06K	○	○	32	32	32	170	40	WN.. 0604..	ЕНР-49
PWLNР/L 1616 H08K	●	●	16	16	16	100	20	WN.. 0804..	ЕНР-52
PWLNР/L 2020 K08CK	●	●	20	20	20	125	25	WN.. 0804..	ЕНР-20
PWLNР/L 2525 M08CK	●	●	25	25	25	150	32	WN.. 0804..	ЕНР-20
PWLNР/L 3232 P08CK	●	●	32	32	32	170	40	WN.. 0804..	ЕНР-20

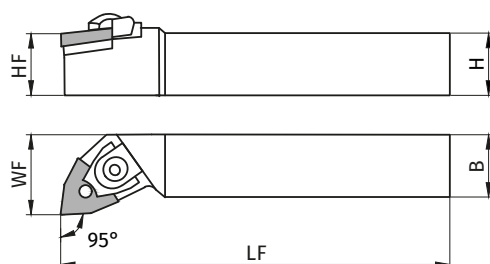
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
ЕНР-20	LE-02	WS-03	SH-WN08	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
ЕНР-49	LE-01	WS-02	SH-WN06	KP-01	-	-	ЖН-2.5
ЕНР-52	LE-02	WS-03	SH-WN08	KP-02	-	-	ЖН-3

Державки для пластин WN

крепление М - прижим сверху и поджим за отверстие

MWLN/L

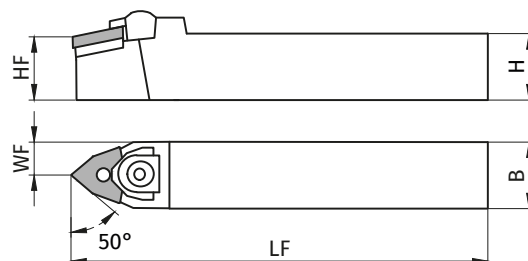


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
MWLN/L 1616 H06K	●	●	16	16	16	100	20	WN.. 0604..	ЕНР-10
MWLN/L 2020 K06K	●	●	20	20	20	125	25	WN.. 0604..	ЕНР-10
MWLN/L 2525 M06K	●	●	25	25	25	150	32	WN.. 0604..	ЕНР-10
MWLN/L 2020 K08K	●	●	20	20	20	125	25	WN.. 0804..	ЕНР-12
MWLN/L 2525 M08K	●	●	25	25	25	150	32	WN.. 0804..	ЕНР-12
MWLN/L 3232 P08K	●	●	32	32	32	170	40	WN.. 0804..	ЕНР-12

MWMNN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
MWMNN 1616 H06K	●	16	16	16	100	8	WN.. 0604..	ЕНР-10
MWMNN 2020 K06K	●	20	20	20	125	10	WN.. 0604..	ЕНР-10
MWMNN 2525 M06K	●	25	25	25	150	12,5	WN.. 0604..	ЕНР-10
MWMNN 2020 K08K	●	20	20	20	125	10	WN.. 0804..	ЕНР-12
MWMNN 2525 M08K	●	25	25	25	150	12,5	WN.. 0804..	ЕНР-12
MWMNN 3232 P08K	●	32	32	32	170	16	WN.. 0804..	ЕНР-12

● Стандартная позиция

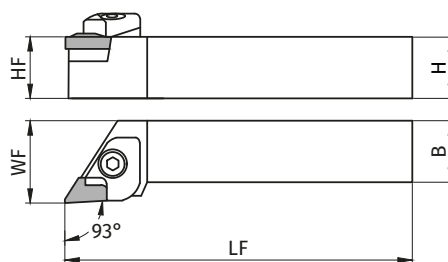
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Штифт	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-10	ML-01	SM-04	-	PN-08	-	-	ЖН-3
ЕНР-12	ML-05	SM-03	SH-WN08	PN-02	NR-01	TU-01	ЖН-3

Державки для пластин KN

крепление С - прижим сверху

СКJNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
СКJNR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	27,5	KN.X 1604..	ЕНР-67R/L
СКJNR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	31,5	KN.X 1604..	ЕНР-67R/L
СКJNR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	KN.X 1604..	ЕНР-67R/L
СКJNR/L 4040 S16K	●	●	40	40	40	250	50	KN.X 1604..	ЕНР-67R/L

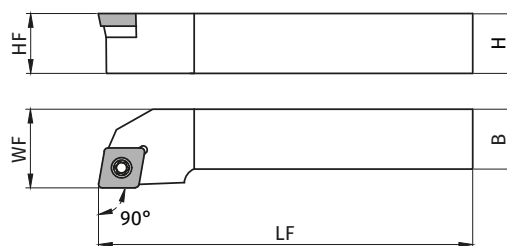
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
ЕНР-67R	LC-01R	SC-06	SH-R16	TS-01	NG-02	TU-01	Ж-4
ЕНР-67L	LC-02L	SC-06	SH-L16	TS-01	NG-02	TU-01	Ж-4

Державки для пластин СС

крепление S - крепление винтом

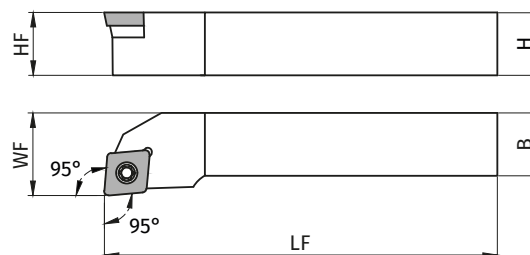
SCACR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SCACR/L 0808 E06K	●	●	8	8	8	70	10	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1010 E06K	●	●	10	10	10	70	12	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1212 F09K	●	●	12	12	12	80	16	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCACR/L 1616 H09K	●	●	16	16	16	100	20	CC.T 09T3..	ЕНР-60
SCACR/L 2020 K09K	●	●	20	20	20	125	25	CC.T 09T3..	ЕНР-60
SCACR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	25	CC.T 1204..	ЕНР-63
SCACR/L 2525 M12K	●	●	25	25	25	150	32	CC.T 1204..	ЕНР-63

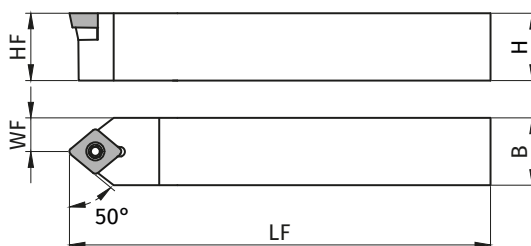
SCLCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SCLCR/L 0808 E06K	●	●	8	8	8	70	10	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1010 E06K	●	○	10	10	10	70	12	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1212 F06K	●	●	12	12	12	80	16	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1010 E09K	●	●	10	10	10	70	12	CC.T 09T3..	ЕНР-66
SCLCR/L 1212 F09K	●	●	12	12	12	80	16	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCLCR/L 1616 H09K	●	●	16	16	16	100	20	CC.T 09T3..	ЕНР-60
SCLCR/L 2020 K09K	●	●	20	20	20	125	25	CC.T 09T3..	ЕНР-60
SCLCR/L 2525 M09K	●	●	25	25	25	150	32	CC.T 09T3..	ЕНР-60
SCLCR/L 1616 H12K	●	○	16	16	16	100	20	CC.T 1204..	ЕНР-65
SCLCR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	25	CC.T 1204..	ЕНР-63
SCLCR/L 2525 M12K	●	●	25	25	25	150	32	CC.T 1204..	ЕНР-63

SCMCN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SCMCN 0808 E06K	●	8	8	8	70	4	CC.T 0602..	ENP-56
SCMCN 1010 E06K	●	10	10	10	70	5	CC.T 0602..	ENP-56
SCMCN 1212 F06K	●	12	12	12	80	6	CC.T 0602..	ENP-56
SCMCN 1212 F09K	●	12	12	12	80	6	CC.T 09T3..	ENP-59
SCMCN 1616 H09K	●	16	16	16	100	8	CC.T 09T3..	ENP-60
SCMCN 2020 K12K	●	20	20	20	125	10	CC.T 1204..	ENP-63
SCMCN 2525 M12K	●	25	25	25	150	12,5	CC.T 1204..	ENP-63

● Стандартная позиция

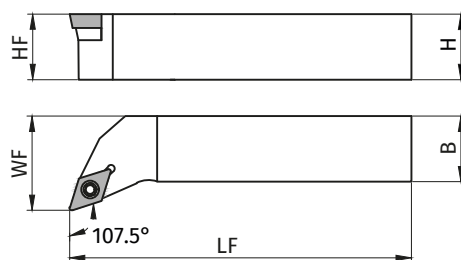
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
				
ENP-56	BS-2558	-	-	FT-T08
ENP-59	BS-3513	-	-	FT-T15
ENP-60	BS-3515	SH-CC09	TS-06	FT-T15
ENP-63	BS-4516	SH-CC12	TS-07	FT-T20
ENP-65	BS-511	-	-	FT-T20
ENP-66	BS-3593	-	-	FT-T15

Державки для пластин DC

крепление S - крепление винтом

SDHCR/L

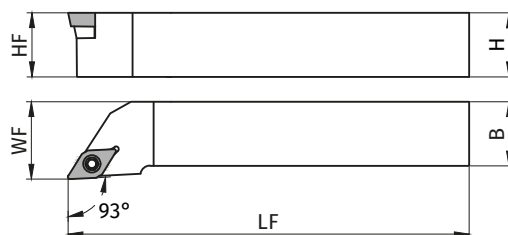


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SDHCR/L 0808 E07K	●	●	8	8	8	70	11	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDHCR/L 1010 E07K	●	●	10	10	10	70	12	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDHCR/L 1212 F07K	●	●	12	12	12	80	16	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDHCR/L 1616 H07K	●	●	16	16	16	100	20	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDHCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	DC.T 11T3..	ЕНР-68
SDHCR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	DC.T 11T3..	ЕНР-68
SDHCR/L 2525 M11K	●	●	25	25	25	150	32	DC.T 11T3..	ЕНР-68
SDHCR/L 3232 P11K	●	●	32	32	32	170	40	DC.T 11T3..	ЕНР-68

SDJCR/L

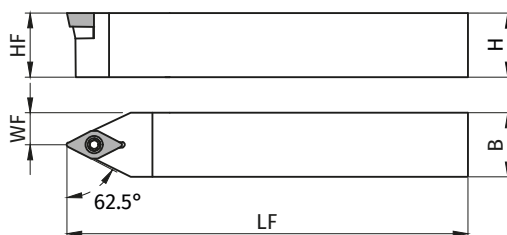


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SDJCR/L 0808 E07K	●	●	8	8	8	70	10	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDJCR/L 1010 E07K	●	●	10	10	10	70	12	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDJCR/L 1212 F07K	●	●	12	12	12	80	16	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDJCR/L 1616 H07K	●	●	16	16	16	100	20	DC.T 0702..	ЕНР-56
SDJCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	DC.T 11T3..	ЕНР-68
SDJCR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	DC.T 11T3..	ЕНР-68
SDJCR/L 2525 M11K	●	●	25	25	25	150	32	DC.T 11T3..	ЕНР-68
SDJCR/L 3232 P11K	●	●	32	32	32	170	40	DC.T 11T3..	ЕНР-68

SDNCN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SDNCN 0808 E07K	●	8	8	8	70	4	DC.T 0702..	ENP-56
SDNCN 1010 E07K	●	10	10	10	70	5	DC.T 0702..	ENP-56
SDNCN 1212 F07K	●	12	12	12	80	6	DC.T 0702..	ENP-56
SDNCN 1616 H07K	●	16	16	16	100	8	DC.T 0702..	ENP-56
SDNCN 1616 H11K	●	16	16	16	100	8	DC.T 11T3..	ENP-68
SDNCN 2020 K11K	●	20	20	20	125	10	DC.T 11T3..	ENP-68
SDNCN 2525 M11K	●	25	25	25	150	12,5	DC.T 11T3..	ENP-68
SDNCN 3232 P11K	●	32	32	32	170	16	DC.T 11T3..	ENP-68

● Стандартная позиция

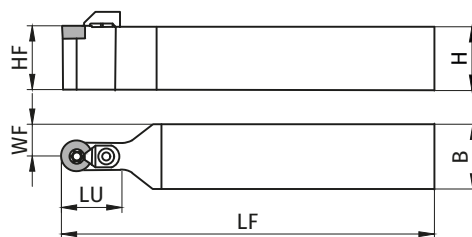
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
ENP-56				
ENP-68	BS-3515	SH-DC11	TS-06	FT-T15

Державки для пластин RC

крепление S - крепление винтом

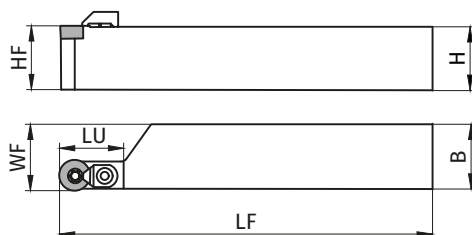
SRDCN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	LU	Пластина	Комплектующие
SRDCN 1616 H06K	●	16	16	16	100	8	15	RC.T 0602..	ЕНР-57
SRDCN 2020 K06K	●	20	20	20	125	10	17	RC.T 0602..	ЕНР-57
SRDCN 2525 M06K	●	25	25	25	150	12,5	17	RC.T 0602..	ЕНР-57
SRDCN 1616 H08CK	●	16	16	16	100	8	15	RC.T 0803..	ЕНР-31
SRDCN 2020 K08CK	●	20	20	20	125	10	20	RC.T 0803..	ЕНР-31
SRDCN 2525 M08CK	●	25	25	25	150	12,5	20	RC.T 0803..	ЕНР-31
SRDCN 1616 H10CK	●	16	16	16	100	8	20	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRDCN 2020 K10CK	●	20	20	20	125	10	20	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRDCN 2525 M10CK	●	25	25	25	150	12,5	20	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRDCN 3232 P10CK	●	32	32	32	170	16	20	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRDCN 2020 K12CK	●	20	20	20	125	10	22	RC.T 1204..	ЕНР-21
SRDCN 2525 M12CK	●	25	25	25	150	12,5	22	RC.T 1204..	ЕНР-21
SRDCN 3232 P12CK	●	32	32	32	170	16	22	RC.T 1204..	ЕНР-21
SRDCN 2525 M16CK	●	25	25	25	150	12,5	32	RC.T 1605..	ЕНР-22
SRDCN 3232 P16CK	●	32	32	32	170	16	35	RC.T 1605..	ЕНР-22
SRDCN 2525 M20CK	●	25	25	25	150	12,5	32	RC.T 2006..	ЕНР-28
SRDCN 3232 P20CK	●	32	32	32	170	16	40	RC.T 2006..	ЕНР-28
SRDCN 3232 P25CK	●	32	32	32	170	16	40	RC.T 2507..	ЕНР-29
SRDCN 3232 P32CK	●	32	32	32	170	16	45	RC.T 3209..	ЕНР-30
SRDCN 2525 M1003CK	●	25	25	25	150	12,5	20	RC.T 1003..	ЕНР-32

SRDCR/L

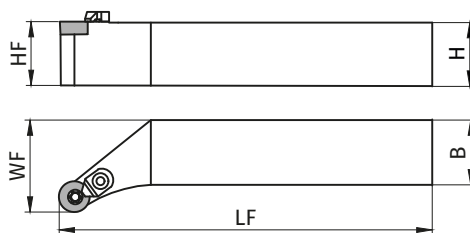


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	LU	Пластина	Комплектующие
SRDCR/L 3232 T06K	●	●	32	32	32	300	32,35	20	RC.T 0602..	ЕНР-57
SRDCR/L 3232 P12CK	●	●	32	32	32	170	32,65	40	RC.T 1204..	ЕНР-21

SRGCR/L

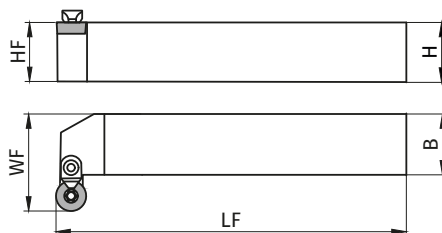


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SRGCR/L 1616 H06K	●	●	16	16	16	100	20	RC.T 0602..	ЕНР-57
SRGCR/L 2020 K06K	●	●	20	20	20	125	25	RC.T 0602..	ЕНР-57
SRGCR/L 1616 H08CK	●	●	16	16	16	100	20	RC.T 0803..	ЕНР-31
SRGCR/L 2020 K08CK	●	●	20	20	20	125	25	RC.T 0803..	ЕНР-31
SRGCR/L 2525 M08CK	●	●	25	25	25	150	32	RC.T 0803..	ЕНР-31
SRGCR/L 1616 H10CK	●	●	16	16	16	100	20	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRGCR/L 2020 K10CK	●	●	20	20	20	125	25	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRGCR/L 2525 M10CK	●	●	25	25	25	150	32	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRGCR/L 3232 P10CK	●	●	32	32	32	170	40	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRGCR/L 2020 K12CK	●	●	20	20	20	125	25	RC.T 1204..	ЕНР-21
SRGCR/L 2525 M12CK	●	●	25	25	25	150	32	RC.T 1204..	ЕНР-21
SRGCR/L 3232 P12CK	●	●	32	32	32	170	40	RC.T 1204..	ЕНР-21

SRXCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SRXCR/L 3232 X08CK	●	●	32	32	32	220	47	RC.T 0803..	ЕНР-31
SRXCR/L 3232 X10CK	●	●	32	32	32	220	47	RC.T 10T3..	ЕНР-32
SRXCR/L 3232 X12CK	●	●	32	32	32	220	47	RC.T 1204..	ЕНР-21

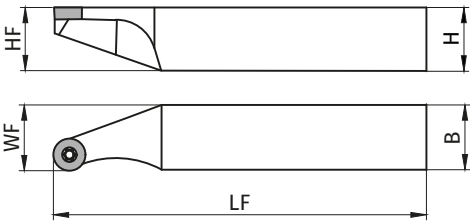
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
ЕНР-21	BS-3513	LP-05	BS-4116	FT-T15
ЕНР-22	BS-511	LP-05	BS-4116	FT-T20
ЕНР-28	BS-6161	LP-09	TS-05	FT-T20
ЕНР-29	BS-6162	LP-09	TS-05	FT-T20
ЕНР-30	RM-81	LP-09	TS-05	ЖН-4
ЕНР-31	BS-380	LS-M5	BS-3513	FT-T08
ЕНР-32	BS-3513	LS-M5	BS-3513	FT-T15
ЕНР-57	BS-2561	-	-	FT-T08

Державки для пластин RC

крепление S - крепление винтом

SRHCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	MIN R	Пластина	Комплектующие
SRHCR/L 2525 K06K	●	○	25	25	25	125	25	32,5	RC.T 0602..	ЕНР-57
SRHCR/L 2525 K08K	●	●	25	25	25	125	25	32,5	RC.T 0803..	ЕНР-58
SRHCR/L 2525 K10K	●	●	25	25	25	125	25	36	RC.T 10Т3..	ЕНР-59
SRHCR/L 2525 K12K	●	●	25	25	25	125	25	40	RC.T 1204..	ЕНР-59
SRHCR/L 2525 K16K	●	●	25	25	25	125	25	47,5	RC.T 1606..	ЕНР-65

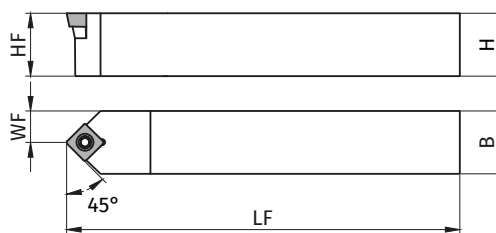
- Стандартная позиция
- Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Ключ
ЕНР-57	BS-2561	FT-T08
ЕНР-58	BS-380	FT-T08
ЕНР-59	BS-3513	FT-T15
ЕНР-65	BS-511	FT-T20

Державки для пластин SC

крепление S - крепление винтом

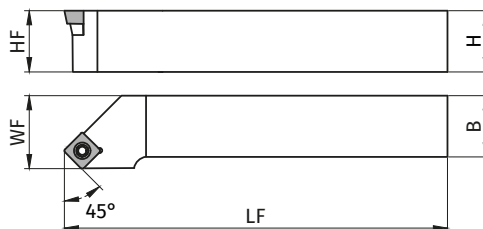
SSDCN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SSDCN 1212 F09K	●	12	12	12	80	6	SC.T 09T3..	ЕНР-59
SSDCN 1616 H09K	●	16	16	16	100	8	SC.T 09T3..	ЕНР-69
SSDCN 2020 K09K	●	20	20	20	125	10	SC.T 09T3..	ЕНР-69
SSDCN 1616 H12K	●	16	16	16	100	8	SC.T 1204..	ЕНР-61
SSDCN 2020 K12K	●	20	20	20	125	10	SC.T 1204..	ЕНР-64
SSDCN 2525 M12K	●	25	25	25	150	12,5	SC.T 1204..	ЕНР-64

SSSCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SSSCR/L 1212 F09K	●	●	12	12	12	80	16	SC.T 09T3..	ЕНР-59
SSSCR/L 1616 H09K	●	●	16	16	16	100	20	SC.T 09T3..	ЕНР-69
SSSCR/L 2020 K09K	●	●	20	20	20	125	25	SC.T 09T3..	ЕНР-69
SSSCR/L 1616 H12K	●	●	16	16	16	100	20	SC.T 1204..	ЕНР-61
SSSCR/L 2020 K12K	●	●	20	20	20	125	25	SC.T 1204..	ЕНР-64
SSSCR/L 2525 M12K	●	●	25	25	25	150	32	SC.T 1204..	ЕНР-64

● Стандартная позиция

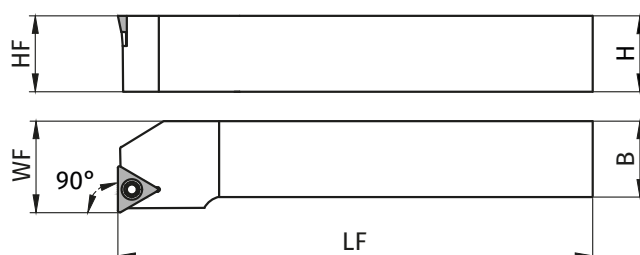
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
ЕНР-59	BS-3513	-	-	FT-T15
ЕНР-61	BS-4513	SH-SC12	TS-10	FT-T20
ЕНР-64	BS-4516	SH-SC12	TS-07	FT-T20
ЕНР-69	BS-3515	SH-SC09	TS-06	FT-T15

Державки для пластин ТС

крепление S - крепление винтом

STFCR/L

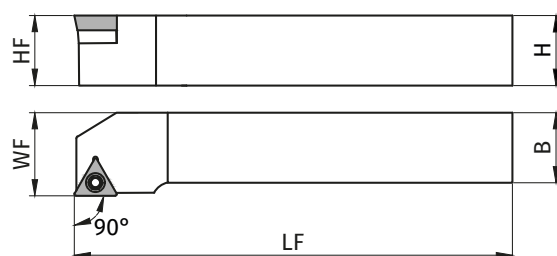


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
STFCR/L 0808 E09K	○	○	8	8	8	70	10	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STFCR/L 1010 E09K	●	●	10	10	10	70	12	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STFCR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STFCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STFCR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	20	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STFCR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STFCR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STFCR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70

STGCR/L

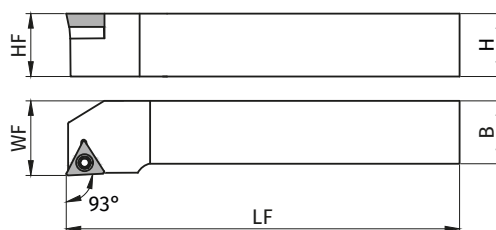


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
STGCR/L 0808 E09K	●	●	8	8	8	70	10	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STGCR/L 1010 E09K	●	●	10	10	10	70	12	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STGCR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STGCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STGCR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	20	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STGCR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STGCR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STGCR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70

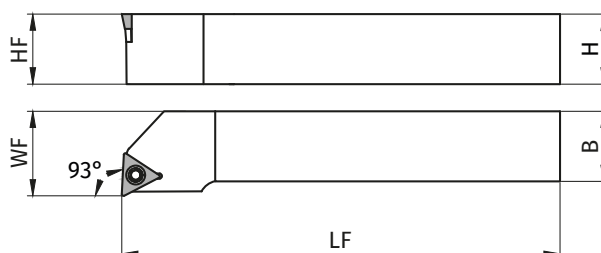
STJCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
STJCR/L 0808 E09K	●	●	8	8	8	70	10	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STJCR/L 1010 E09K	●	●	10	10	10	70	12	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STJCR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STJCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STJCR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	20	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STJCR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STJCR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STJCR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70

STUCR/L



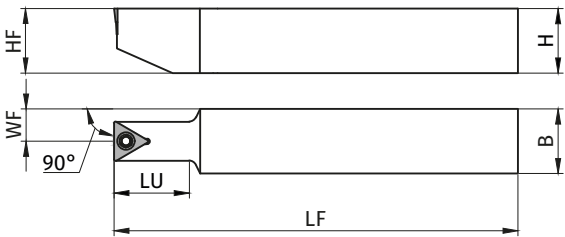
Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
STUCR/L 0808 E09K	●	●	8	8	8	70	10	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STUCR/L 1010 E09K	●	●	10	10	10	70	12	ТС.Т 0902..	ЕНР-55
STUCR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STUCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STUCR/L 1616 H16K	○	○	16	16	16	100	20	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STUCR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STUCR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STUCR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70

Державки для пластин ТС

крепление S - крепление винтом

STCCN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	LU	Пластина	Комплектующие
STCCN 2020 L11K	●	20	20	20	140	10	50	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STCCN 1616 K16K	●	16	16	16	125	8	24	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STCCN 2020 M16K	●	20	20	20	150	10	30	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STCCN 2525 P16K	●	25	25	25	170	12,5	37,5	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STCCN 3232 R16K	●	32	32	32	200	16	48	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-70
STCCN 2525 P22K	●	25	25	25	170	12,5	80	ТС.Т 2204..	ЕНР-62

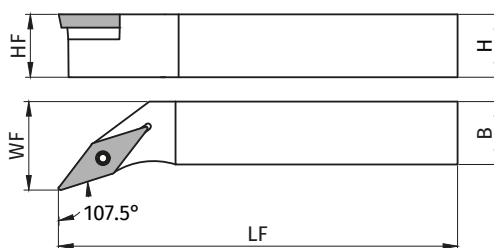
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
ЕНР-55	BS-225	-	-	FT-T07
ЕНР-56	BS-2558	-	-	FT-T08
ЕНР-62	BS-4513	-	-	FT-T20
ЕНР-70	BS-3515	SH-TC16	TS-06	FT-T15

Державки для пластин VB

крепление S - крепление винтом

SVHBR/L

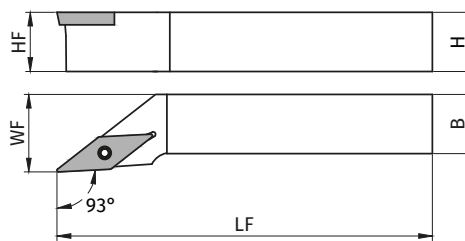


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVHBR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	VB.T 1103..	ЕНР-56
SVHBR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	VB.T 1103..	ЕНР-56
SVHBR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	VB.T 1103..	ЕНР-56
SVHBR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	VB.T 1604..	ЕНР-71
SVHBR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	VB.T 1604..	ЕНР-71
SVHBR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	VB.T 1604..	ЕНР-71

SVJBR/L



Показана правая (R) державка

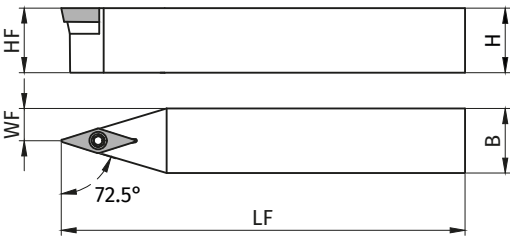
Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVJBR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	VB.T 1103..	ЕНР-56
SVJBR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	VB.T 1103..	ЕНР-56
SVJBR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	VB.T 1103..	ЕНР-56
SVJBR/L 1616 H16K	●	●	16	16	16	100	20	VB.T 1604..	ЕНР-71
SVJBR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	VB.T 1604..	ЕНР-71
SVJBR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	VB.T 1604..	ЕНР-71
SVJBR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	VB.T 1604..	ЕНР-71

Державки для пластин VB

крепление S - крепление винтом

SVVBN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVVBN 1212 F11K	●	12	12	12	80	6	VB.T 1103..	ENP-56
SVVBN 1616 H11K	●	16	16	16	100	8	VB.T 1103..	ENP-56
SVVBN 2020 K11K	●	20	20	20	125	10	VB.T 1103..	ENP-56
SVVBN 2020 K16K	●	20	20	20	125	10	VB.T 1604..	ENP-71
SVVBN 2525 M16K	●	25	25	25	150	12,5	VB.T 1604..	ENP-71
SVVBN 3232 P16K	●	32	32	32	170	16	VB.T 1604..	ENP-71

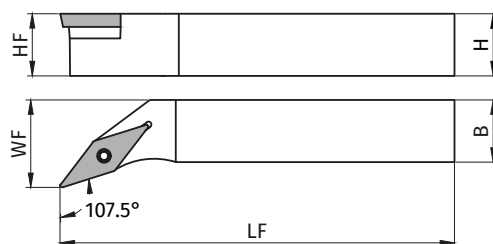
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
ENP-56	BS-2558	-	-	FT-T08
ENP-71	BS-3515	SH-VX16	TS-06	FT-T15

Державки для пластин VC

крепление S - крепление винтом

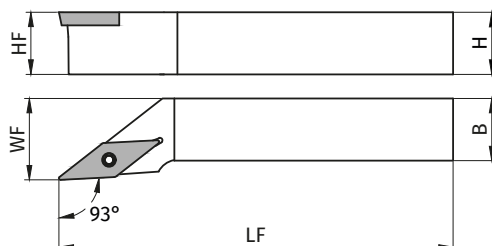
SVHCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVHCR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVHCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVHCR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVHCR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	VC.T 1604..	ЕНР-71
SVHCR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	VC.T 1604..	ЕНР-71
SVHCR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	VC.T 1604..	ЕНР-71

SVJCR/L



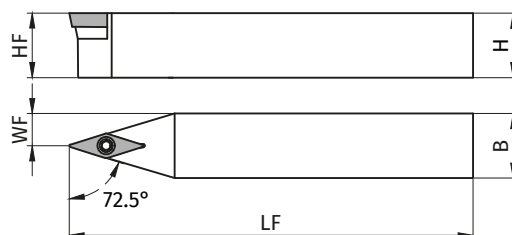
Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVJCR/L 1212 F11K	●	●	12	12	12	80	16	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 1616 H11K	●	●	16	16	16	100	20	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 2020 K11K	●	●	20	20	20	125	25	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 2525 M11K	●	●	25	25	25	150	32	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 1212 F16K	●	●	12	12	12	80	16	VC.T 1604..	ЕНР-59
SVJCR/L 2020 K16K	●	●	20	20	20	125	25	VC.T 1604..	ЕНР-71
SVJCR/L 2525 M16K	●	●	25	25	25	150	32	VC.T 1604..	ЕНР-71
SVJCR/L 3232 P16K	●	●	32	32	32	170	40	VC.T 1604..	ЕНР-71

Державки для пластин VC

крепление S - крепление винтом

SVVCN



Размеры в мм

Обозначение	N	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVVCN 1212 F11K	●	12	12	12	80	6	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVVCN 1616 H11K	●	16	16	16	100	8	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVVCN 2020 K11K	●	20	20	20	125	10	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVVCN 2020 K16K	●	20	20	20	125	10	VC.T 1604..	ЕНР-71
SVVCN 2525 M16K	●	25	25	25	150	12,5	VC.T 1604..	ЕНР-71
SVVCN 3232 P16K	●	32	32	32	170	16	VC.T 1604..	ЕНР-71

● Стандартная позиция

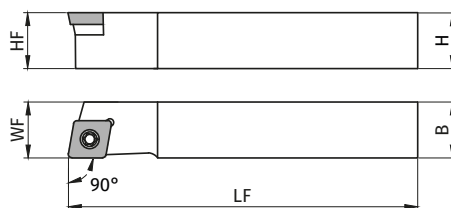
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
ЕНР-56	BS-2558	-	-	FT-T08
ЕНР-59	BS-3513	-	-	FT-T15
ЕНР-71	BS-3515	SH-VX16	TS-06	FT-T15

Державки для токарных автоматов для пластин СС

крепление S - крепление винтом

SCACR/L

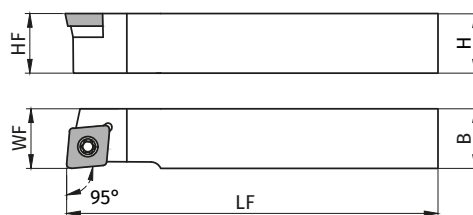


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SCACR/L 0808 X06SK	●	●	8	8	8	115	8	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1010 K06SK	●	○	10	10	10	125	10	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1212 G06SK	●	○	12	12	12	90	12	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1212 K06SK	●	○	12	12	12	125	12	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1616 F06SK	○	○	16	16	16	75	16	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1616 K06SK	○	○	16	16	16	125	16	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCACR/L 1212 G09SK	○	○	12	12	12	90	12	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCACR/L 1212 K09SK	●	●	12	12	12	125	12	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCACR/L 1616 F09SK	○	○	16	16	16	75	16	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCACR/L 1616 K09SK	●	●	16	16	16	125	16	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCACR/L 2020 K09SK	●	●	20	20	20	125	20	CC.T 09T3..	ЕНР-59

SCLCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SCLCR/L 0808 X06SK	●	●	8	8	8	115	8	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1010 X06SK	●	○	10	10	10	115	10	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1212 G06SK	●	●	12	12	12	90	12	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1212 X06SK	●	○	12	12	12	130	12	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1212 K06SK	○	●	12	12	12	125	12	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1616 F06SK	●	○	16	16	16	75	16	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1616 X06SK	●	○	16	16	16	130	16	CC.T 0602..	ЕНР-56
SCLCR/L 1212 G09SK	●	●	12	12	12	90	12	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCLCR/L 1212 X09SK	●	○	12	12	12	130	12	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCLCR/L 1616 F09SK	●	○	16	16	16	75	16	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCLCR/L 1616 G09SK	●	○	16	16	16	90	16	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCLCR/L 1616 X09SK	●	○	16	16	16	115	16	CC.T 09T3..	ЕНР-59
SCLCR/L 2020 X09SK	●	○	20	20	20	120	20	CC.T 09T3..	ЕНР-59

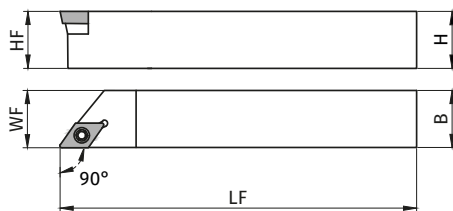
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Ключ
		
ЕНР-56	BS-2558	FT-T08
ЕНР-59	BS-3513	FT-T15

Державки для токарных автоматов для пластин DC

крепление S - крепление винтом

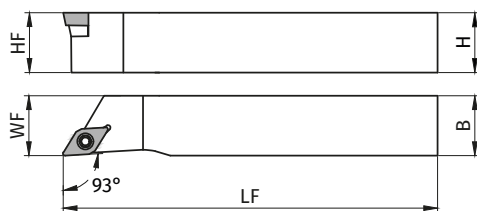
SDACR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SDACR/L 0808 X07SK	●	●	8	8	8	115	8	DC.T 0702..	ENP-56
SDACR/L 1010 K07SK	●	●	10	10	10	125	10	DC.T 0702..	ENP-56
SDACR/L 1212 G07SK	○	○	12	12	12	90	12	DC.T 0702..	ENP-56
SDACR/L 1212 K07SK	●	●	12	12	12	125	12	DC.T 0702..	ENP-56
SDACR/L 1616 F07SK	●	○	16	16	16	75	16	DC.T 0702..	ENP-56
SDACR/L 1616 K07SK	●	●	16	16	16	125	16	DC.T 0702..	ENP-56
SDACR/L 1212 G11SK	○	○	12	12	12	90	12	DC.T 11T3..	ENP-59
SDACR/L 1212 K11SK	●	●	12	12	12	125	12	DC.T 11T3..	ENP-59
SDACR/L 1616 F11SK	●	●	16	16	16	75	16	DC.T 11T3..	ENP-59
SDACR/L 1616 K11SK	●	●	16	16	16	125	16	DC.T 11T3..	ENP-59
SDACR/L 2020 K11SK	●	●	20	20	20	125	20	DC.T 11T3..	ENP-59

SDJCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SDJCR/L 0808 X07SK	●	○	8	8	8	115	8	DC.T 0702..	ENP-56
SDJCR/L 1010 X07SK	●	●	10	10	10	115	10	DC.T 0702..	ENP-56
SDJCR/L 1212 G07SK	●	○	12	12	12	90	12	DC.T 0702..	ENP-56
SDJCR/L 1212 X07SK	●	●	12	12	12	130	12	DC.T 0702..	ENP-56
SDJCR/L 1616 F07SK	●	○	16	16	16	75	16	DC.T 0702..	ENP-56
SDJCR/L 1616 X07SK	●	○	16	16	16	130	16	DC.T 0702..	ENP-56
SDJCR/L 2020 X07SK	●	○	20	20	20	120	20	DC.T 0702..	ENP-56
SDJCR/L 1212 G11SK	●	○	12	12	12	90	12	DC.T 11T3..	ENP-59
SDJCR/L 1212 X11SK	●	●	12	12	12	130	12	DC.T 11T3..	ENP-59
SDJCR/L 1212 K11SK	●	●	12	12	12	125	12	DC.T 11T3..	ENP-59
SDJCR/L 1616 F11SK	●	○	16	16	16	75	16	DC.T 11T3..	ENP-59
SDJCR/L 1616 X11SK	●	●	16	16	16	130	16	DC.T 11T3..	ENP-59
SDJCR/L 1616 K11SK	●	●	16	16	16	125	16	DC.T 11T3..	ENP-59
SDJCR/L 2020 X11SK	●	○	20	20	20	120	20	DC.T 11T3..	ENP-59

● Стандартная позиция

○ Позиция под заказ

Комплектующие

Винт



Ключ



ENP-56

BS-2558

FT-T08

ENP-59

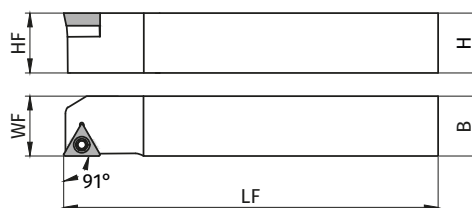
BS-3513

FT-T15

Державки для токарных автоматов для пластин TC

крепление S - крепление винтом

STGCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
STGCR/L 1216 K11SK	●	○	12	12	16	125	16	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STGCR/L 1616 K11SK	●	○	16	16	16	125	16	ТС.Т 1102..	ЕНР-56
STGCR/L 1216 K16SK	●	○	12	12	16	125	16	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-59
STGCR/L 1616 K16SK	●	○	16	16	16	125	16	ТС.Т 16Т3..	ЕНР-59

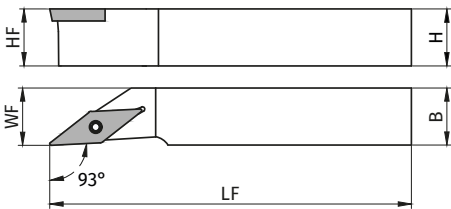
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт		Ключ	
				
ЕНР-56	BS-2558		FT-T08	
ЕНР-59	BS-3513		FT-T15	

Державки для токарных автоматов для пластин VB

крепление S - крепление винтом

SVJBR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVJBR/L 1616 K11SK	●	●	16	16	16	125	16	VB.T 1103..	ENP-56

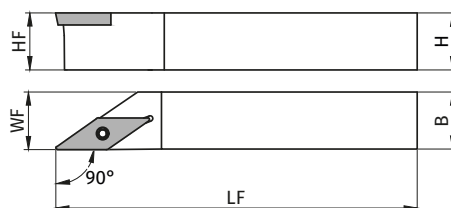
- Стандартная позиция
- Позиция под заказ

Комплектующие		
Винт	Ключ	
ENP-56	BS-2558	FT-T08

Державки для токарных автоматов для пластин VC

крепление S - крепление винтом

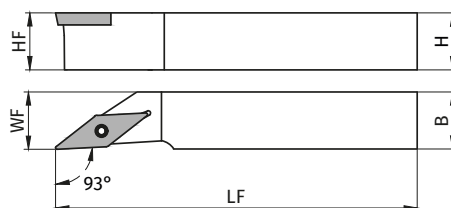
SVACR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVACR/L 0808 X11SK	○	○	8	8	8	115	8	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVACR/L 1010 K11SK	●	○	10	10	10	125	10	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVACR/L 1212 G11SK	○	○	12	12	12	90	12	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVACR/L 1212 K11SK	●	●	12	12	12	125	12	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVACR/L 1616 F11SK	○	○	16	16	16	75	16	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVACR/L 1616 K11SK	●	●	16	16	16	125	16	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVACR/L 2020 K11SK	●	●	20	20	20	125	20	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVACR/L 1212 K16SK	●	●	12	12	12	125	12	VC.T 1604..	ЕНР-59
SVACR/L 1616 K16SK	●	●	16	16	16	125	16	VC.T 1604..	ЕНР-59

SVJCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм									
Обозначение	R	L	HF	H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SVJCR/L 0808 X11SK	●	○	8	8	8	115	8	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 1010 K11SK	●	○	10	10	10	125	10	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 1212 G11SK	○	○	12	12	12	90	12	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 1212 K11SK	●	●	12	12	12	125	12	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 1616 F11SK	○	○	16	16	16	75	16	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 1616 K11SK	●	○	16	16	16	125	16	VC.T 1103..	ЕНР-56
SVJCR/L 2020 K11SK	○	○	20	20	20	125	20	VC.T 1103..	ЕНР-56

● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

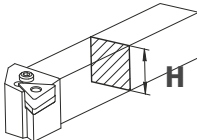
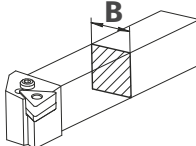
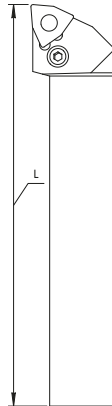
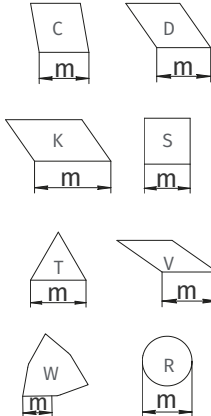
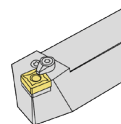
Комплектующие	Винт		Ключ	
				
ЕНР-56	BS-2558		FT-T08	
ЕНР-59	BS-3513		FT-T15	

Система обозначения токарных державок

для наружной обработки

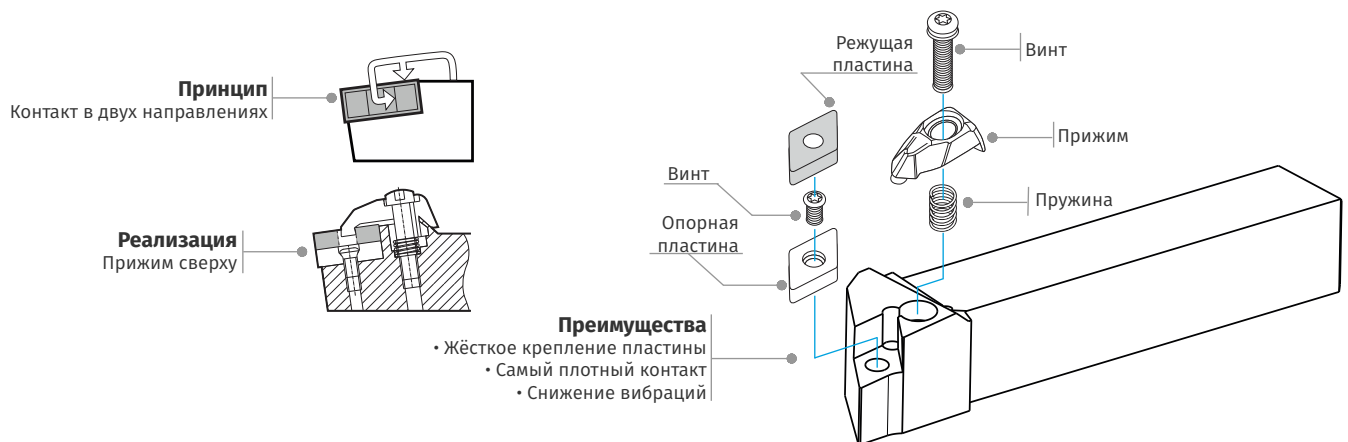
P	D	J	N	R	20	20	K	15	C	K
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1	2	3	4	5
Тип крепления	Форма пластины	Главный угол в плане и конструктивное исполнение	Задний угол пластины	Исполнение державки
Прижим сверху Прижим повышенной жёсткости Прижим сверху Прижим рычагом за отверстие Крепление винтом	C D K R S T V W	A B C D E F G H J K L M N R S T U V W Y	A B C D E F G N P	L Левое R Правое N Нейтральное

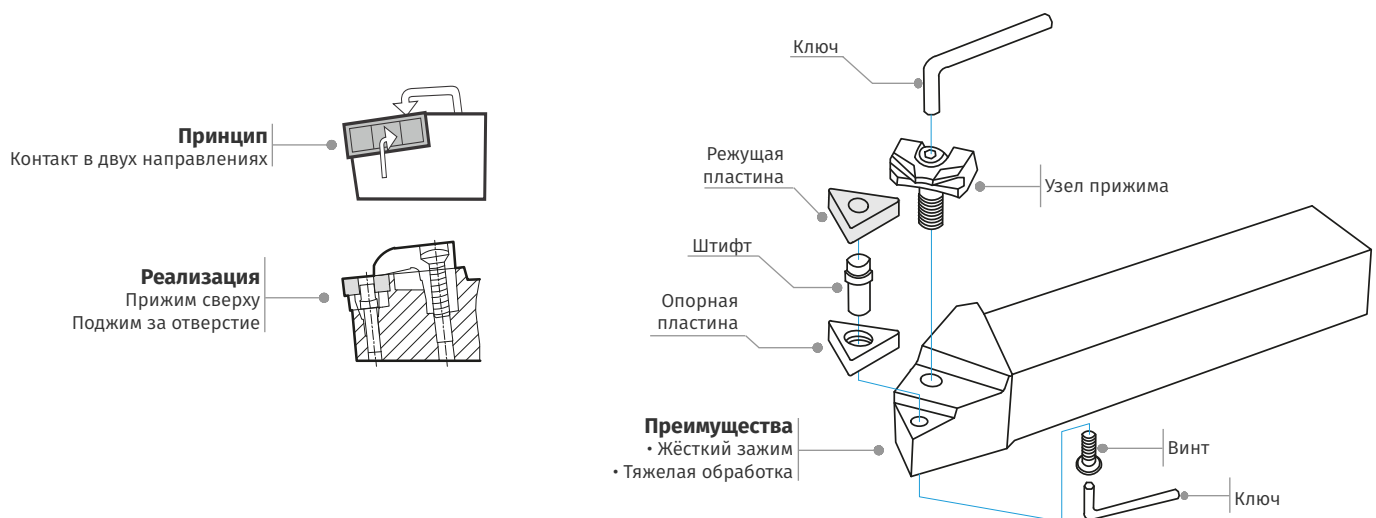
6	7	8	9	10	11																																																				
Высота сечения державки, мм	Ширина сечения державки, мм	Длина державки до вершины пластины, мм	Длина режущей кромки пластины, мм	Дополнительный прижим	Обозначение производителя																																																				
		<table><tr><td>Буква</td><td>L (мм)</td><td>Буква</td><td>L (мм)</td></tr><tr><td>A</td><td>32</td><td>M</td><td>150</td></tr><tr><td>B</td><td>40</td><td>N</td><td>160</td></tr><tr><td>C</td><td>50</td><td>P</td><td>170</td></tr><tr><td>D</td><td>60</td><td>Q</td><td>180</td></tr><tr><td>E</td><td>70</td><td>R</td><td>200</td></tr><tr><td>F</td><td>80</td><td>S</td><td>250</td></tr><tr><td>G</td><td>90</td><td>T</td><td>300</td></tr><tr><td>H</td><td>100</td><td>U</td><td>350</td></tr><tr><td>J</td><td>110</td><td>V</td><td>400</td></tr><tr><td>JX</td><td>120</td><td>W</td><td>450</td></tr><tr><td>K</td><td>125</td><td>X</td><td>Специальная</td></tr><tr><td>L</td><td>140</td><td></td><td></td></tr></table> 	Буква	L (мм)	Буква	L (мм)	A	32	M	150	B	40	N	160	C	50	P	170	D	60	Q	180	E	70	R	200	F	80	S	250	G	90	T	300	H	100	U	350	J	110	V	400	JX	120	W	450	K	125	X	Специальная	L	140				 	
Буква	L (мм)	Буква	L (мм)																																																						
A	32	M	150																																																						
B	40	N	160																																																						
C	50	P	170																																																						
D	60	Q	180																																																						
E	70	R	200																																																						
F	80	S	250																																																						
G	90	T	300																																																						
H	100	U	350																																																						
J	110	V	400																																																						
JX	120	W	450																																																						
K	125	X	Специальная																																																						
L	140																																																								

Схемы прижимов наружных державок

Прижим типа D

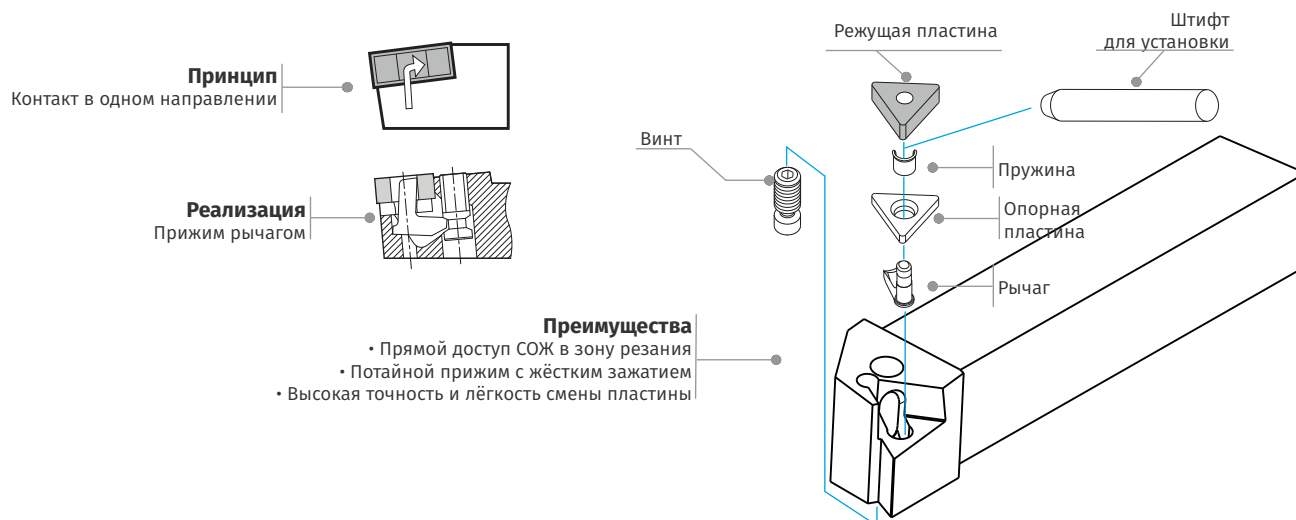


Прижим типа M

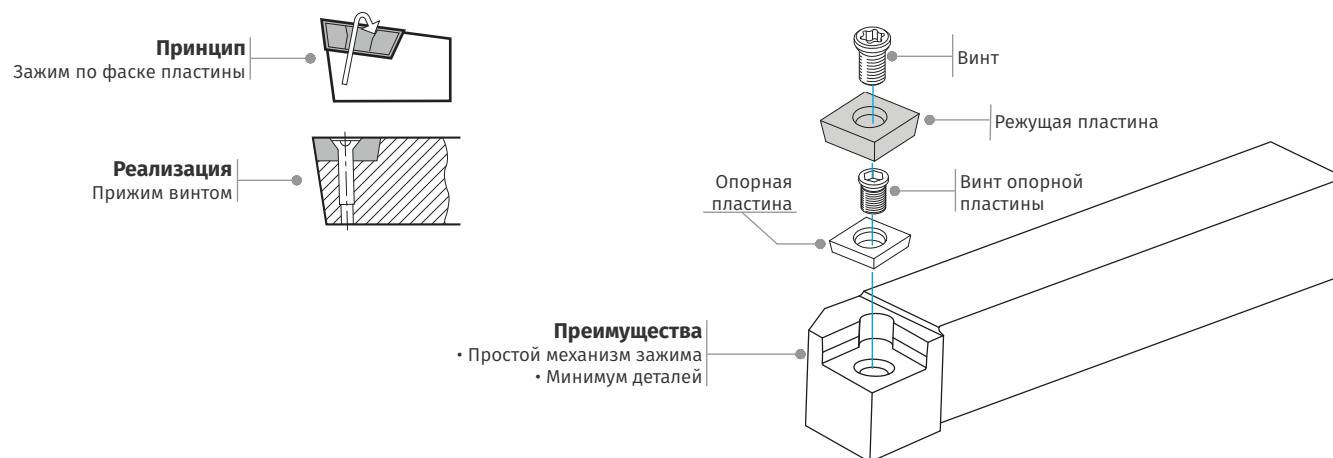


Схемы прижимов наружных державок

Прижим типа **P** (Первый выбор)



Прижим типа **S** (чистовая обработка)



[illegible]

Обзор державок для внутренней обработки

в зависимости от диаметра обрабатываемого отверстия

Минимальный диаметр обработки, мм	Главный угол в плане	Эскиз державки	Обозначение державки	Страница
ø5,7	93°		S...SWUB...	106
ø6	95°		S...SCLC...	90
ø7	62.5°		S...SDC...	92
ø8	95°		C...SCLC...	90
ø8	90°		S...STFC...	98
ø8	95°		S...SWLC...	105
ø10	93°		S...STUP...	100
ø11	90°		S...SCFC... A...SCFC...	91
ø11	95°		A...SCLC... E...SCLC...	90
ø12	90°		E...STFC...	99
ø13	117.5°		S...SDPC...	92
ø13	107.5°		S...SDQC... A...SDQC...	93
ø13	93°		S...SDUC... A...SDUC... E...SDUC...	94

Минимальный диаметр обработки, мм	Главный угол в плане	Эскиз державки	Обозначение державки	Страница
ø13	90°		A...STFC...	98
ø13	93°		S... STUC... A...STUC...	99
ø13	93°		S...SVJC... A...SVJC...	103
ø15	93°		E...STUP...	100
ø16	93°		S...SDXC... A...SDXC...	95
ø16	93°		A...SVUC...	104
ø17	60°		S... STC...	98
ø20	95°		S...PCLN...	77
ø20	93°		S...PTUN... A...PTUN...	85
ø20	95°		A...PWLN...	88
ø20	45°		S...SSSC...	97
ø20	107.5°		S...SVQB...	101
ø20	107.5°		S...SVQC... A...SVQC...	103

Минимальный диаметр обработки, мм	Главный угол в плане	Эскиз державки	Обозначение державки	Страница
ø20	93°		S...SVUB...	102
ø20	93°		S...SVUC...	104
ø20	93°		S...SVXB...	102
ø22	-		S...SRGC...	96
			A...SRGC...	
ø25	95°		A...PCLN...	77
ø25	107.5°		S...PDQN...	80
			A...PDQN...	
ø25	93°		S...PDUN...	80
			A...PDUN...	
ø25	95°		S...PWLN...	88
ø25	93°		A...STUP...	100
ø25	107.5°		A...SVQB...	101
ø30	93°		A...SVUB...	102
ø32	95°		S...DCLN...	76
ø32	107.5°		S...DDQN...	78
ø32	93°		S...DDUN...	79

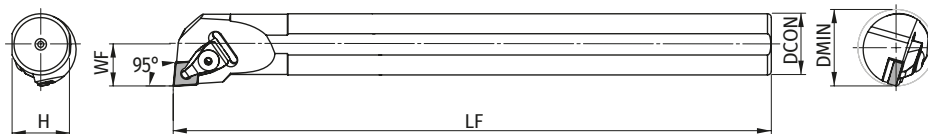
Минимальный диаметр обработки, мм	Главный угол в плане	Эскиз державки	Обозначение державки	Страница
ø32	75°		S...DSKN...	82
ø32	93°		S...DTUN...	84
ø32	60°		S...DTN...	84
ø32	95°		S...DWLN...	87
ø32	75°		S...PSKN...	83
			A...PSKN...	
ø32	90°		A...PTFN...	85
ø32	93°		S...SVJB...	101
ø36	93°		S...DVUN...	86
ø38	93°		S...CKUN...	89
ø40	93°		A...PDXN...	81
ø44	62.5°		S...DDN...	78
ø45	93°		S...PDXN...	81
ø50	95°		A...DWLN...	87

Система обозначения державок и схемы прижимов на стр. 107-109

Державки для пластин CN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DCLNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S DCLNR/L 09K	●	●	32	25	250	17	23	CN.. 0903..	IHP-30
S25S DCLNR/L 12K	●	●	32	25	250	17	23	CN.. 1204..	IHP-42
S32T DCLNR/L 12K	●	●	40	32	300	22	30	CN.. 1204..	IHP-41
S40U DCLNR/L 12K	●	●	50	40	350	27	37,5	CN.. 1204..	IHP-41
S50V DCLNR/L 12K	●	●	63	50	400	35	47	CN.. 1204..	IHP-41
S32T DCLNR/L 16K	●	●	40	32	300	22	30	CN.. 1606..	IHP-45
S40U DCLNR/L 16K	●	●	50	40	350	27	37,5	CN.. 1606..	IHP-45
S50V DCLNR/L 16K	●	●	63	50	400	35	47	CN.. 1606..	IHP-45

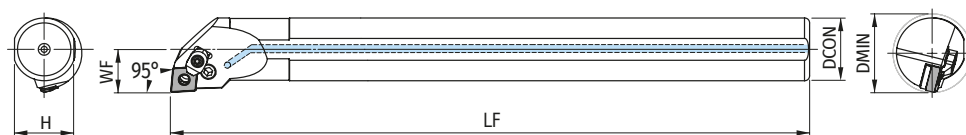
● Стандартная позиция

○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
IHP-30	TL-01	ST-01	SH-CC09	TS-09	-	TU-01	Ж-3
IHP-41	TL-02	ST-30	SH-CN12	TS-02	NR-01	TU-01	Ж-3
IHP-42	TL-02	ST-30	SH-CN12	TS-13	NR-01	TU-01	Ж-3
IHP-45	TL-04	ST-19	SH-CN16	TS-05	NR-02	TU-02	Ж-4

крепление P - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PCLNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P PCLNR/L 09K	●	●		20	16	170	11	14,8	CN.. 0903..	IHP-55
S20R PCLNR/L 09K	●	●		25	20	200	13	18,3	CN.. 0903..	IHP-49
S25S PCLNR/L 09K	●	○		32	25	250	17	23	CN.. 0903..	IHP-49
S25S PCLNR/L 12CK	●	●		32	25	250	17	23	CN.. 1204..	IHP-25
S32T PCLNR/L 12CK	●	●		40	32	300	22	30	CN.. 1204..	IHP-24
S40U PCLNR/L 12CK	●	●		50	40	350	27	37,5	CN.. 1204..	IHP-24
S50V PCLNR/L 12CK	●	●		63	50	400	35	47	CN.. 1204..	IHP-24
S32T PCLNR/L 16CK	●	●		40	32	300	22	30	CN.. 1606..	IHP-26
S40U PCLNR/L 16CK	●	●		50	40	350	27	37,5	CN.. 1606..	IHP-26
S50V PCLNR/L 16CK	●	●		63	50	400	35	47	CN.. 1606..	IHP-26
S40U PCLNR/L 19CK	●	●		50	40	350	27	37,5	CN.. 1906..	IHP-27
S50V PCLNR/L 19CK	●	●		63	50	400	35	47	CN.. 1906..	IHP-27
A20P PCLNR/L 09K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	CN.. 0903..	IHP-49
A25R PCLNR/L 12CK	●	●	💧	32	25	200	17	23	CN.. 1204..	IHP-25
A32S PCLNR/L 12CK	●	●	💧	40	32	250	22	30	CN.. 1204..	IHP-24
A40T PCLNR/L 12CK	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	CN.. 1204..	IHP-24
A50U PCLNR/L 12CK	●	●	💧	63	50	350	35	47	CN.. 1204..	IHP-24
A32S PCLNR/L 16CK	●	●	💧	40	32	250	22	30	CN.. 1606..	IHP-26
A40T PCLNR/L 16CK	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	CN.. 1606..	IHP-26
A50U PCLNR/L 16CK	●	●	💧	63	50	350	35	47	CN.. 1606..	IHP-26
A40T PCLNR/L 19CK	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	CN.. 1906..	IHP-27
A50U PCLNR/L 19CK	●	●	💧	63	50	350	35	47	CN.. 1906..	IHP-27

● Стандартная позиция

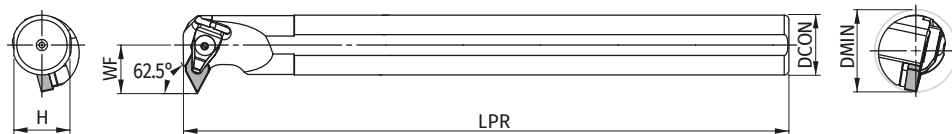
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
IHP-24	LE-02	WS-03	SH-CN12	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
IHP-25	LE-02	WS-08	SH-CN12	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
IHP-26	LE-04	WS-04	SH-CN16	KP-03	LP-09	TS-05	ЖН-3
IHP-27	LE-05	WS-05	SH-CN19	KP-04	LP-09	TS-05	ЖН-4
IHP-49	LE-01	WS-02	SH-CN09	KP-01	-	-	ЖН-2.5
IHP-55	LE-07	WS-07	-	KP-07	-	-	ЖН-2.5

Державки для пластин DN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DDNR/L

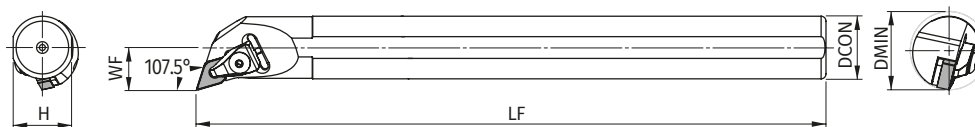


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S32T DDNR/L 15K	●	●	44	32	300	26	30	DN.. 1506..	ИНР-43
S40U DDNR/L 15K	●	●	52	40	350	29	37,5	DN.. 1506..	ИНР-43
S50V DDNR/L 15K	●	●	63	50	400	35	47	DN.. 1506..	ИНР-43

DDQNR/L

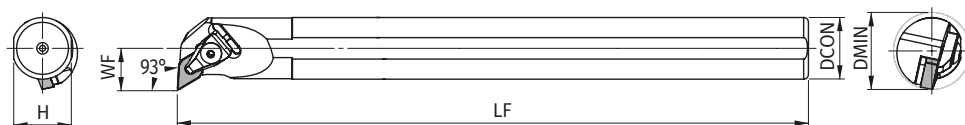


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S DDQNR/L 11K	●	●	32	25	250	17	23	DN.. 1104..	ИНР-31
S32T DDQNR/L 11K	●	●	40	32	300	22	30	DN.. 1104..	ИНР-32
S25S DDQNR/L 15K	●	●	32	25	250	17	23	DN.. 1506..	ИНР-44
S32T DDQNR/L 15K	●	●	40	32	300	22	30	DN.. 1506..	ИНР-43
S40U DDQNR/L 15K	●	●	50	40	350	27	37,5	DN.. 1506..	ИНР-43
S50V DDQNR/L 15K	●	●	63	50	400	35	47	DN.. 1506..	ИНР-43

DDUNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S DDUNR/L 11K	●	●	32	25	250	17	23	DN.. 1104..	IHP-31
S32T DDUNR/L 11K	●	●	40	32	300	22	30	DN.. 1104..	IHP-32
S25S DDUNR/L 15K	●	●	34	25	250	17	23	DN.. 1506..	IHP-44
S32T DDUNR/L 15K	●	●	40	32	300	22	30	DN.. 1506..	IHP-43
S40U DDUNR/L 15K	●	●	50	40	350	27	37,5	DN.. 1506..	IHP-43
S50V DDUNR/L 15K	●	●	63	50	400	35	47	DN.. 1506..	IHP-43

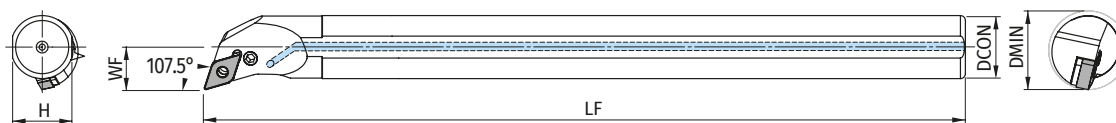
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
IHP-31	TL-01	ST-01	SH-DC11	TS-09	-	TU-01	JH-3
IHP-32	TL-01	ST-01	SH-DC11	TS-04	-	TU-01	JH-3
IHP-43	TL-02	ST-30	SH-DN15	TS-02	NR-01	TU-01	JH-3
IHP-44	TL-02	ST-30	SH-DN15	TS-13	NR-01	TU-01	JH-3

Державки для пластин DN

крепление Р - прижим рычагом за отверстие

PDQNR/L

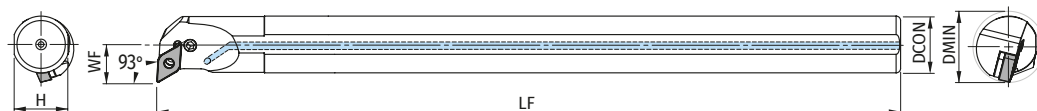


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S20R PDQNR/L 11K	●	○		25	20	200	13	18,3	DN.. 1104..	IHP-46
S25S PDQNR/L 11K	●	●		32	25	250	17	23	DN.. 1104..	IHP-47
S32T PDQNR/L 15K	●	●		40	32	300	22	30	DN.. 1506..	IHP-54
S40U PDQNR/L 15K	●	●		50	40	350	27	37,5	DN.. 1506..	IHP-54
S50V PDQNR/L 15K	●	●		63	50	400	35	47	DN.. 1506..	IHP-54
S32T PDQNR/L 1504K	●	●		40	32	300	22	30	DN.. 1504..	IHP-52
S40U PDQNR/L 1504K	●	●		50	40	350	27	37,5	DN.. 1504..	IHP-52
S50V PDQNR/L 1504K	●	●		63	50	400	35	47	DN.. 1504..	IHP-52
A20P PDQNR/L 11K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	DN.. 1104..	IHP-46
A25R PDQNR/L 11K	●	●	💧	32	25	200	17	23	DN.. 1104..	IHP-47
A32S PDQNR/L 15K	●	●	💧	40	32	250	22	30	DN.. 1506..	IHP-54
A40T PDQNR/L 15K	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	DN.. 1506..	IHP-54
A50U PDQNR/L 15K	●	●	💧	63	50	350	35	47	DN.. 1506..	IHP-54
A32S PDQNR/L 1504K	●	●	💧	40	32	250	22	30	DN.. 1504..	IHP-52
A40T PDQNR/L 1504K	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	DN.. 1504..	IHP-52

PDUNR/L

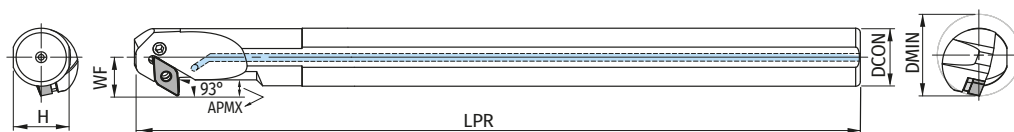


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S20R PDUNR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	DN.. 1104..	IHP-46
S25S PDUNR/L 11K	●	●		32	25	250	17	23	DN.. 1104..	IHP-47
S25S PDUNR/L 15K	●	●		32	25	250	19	23	DN.. 1506..	IHP-53
S32T PDUNR/L 15K	●	●		40	32	300	22	30	DN.. 1506..	IHP-54
S40U PDUNR/L 15K	●	●		50	40	350	27	37,5	DN.. 1506..	IHP-54
S50V PDUNR/L 15K	●	●		63	50	400	35	47	DN.. 1506..	IHP-54
A20P PDUNR/L 11K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	DN.. 1104..	IHP-46
A25R PDUNR/L 11K	●	●	💧	32	25	200	17	23	DN.. 1104..	IHP-47
A32S PDUNR/L 11K	●	●	💧	40	32	250	22	30	DN.. 1104..	IHP-47
A32S PDUNR/L 15K	●	●	💧	40	32	250	22	30	DN.. 1506..	IHP-54
A40T PDUNR/L 15K	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	DN.. 1506..	IHP-54
A50U PDUNR/L 15K	●	●	💧	63	50	350	35	47	DN.. 1506..	IHP-54

PDXNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	APMX	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S32T PDXNR/L 15K	●	●		45	12	32	300	22	30	DN.. 1506..	ИНР-53
S40U PDXNR/L 15K	●	●		50	14	40	350	27	37,5	DN.. 1506..	ИНР-54
S50V PDXNR/L 15K	●	●		63	19	50	400	35	47	DN.. 1506..	ИНР-54
A32S PDXNR/L 15K	●	●	💧	40	12	32	250	22	30	DN.. 1506..	ИНР-53
A40T PDXNR/L 15K	●	●	💧	50	14	40	300	27	37,5	DN.. 1506..	ИНР-54
A50U PDXNR/L 15K	●	●	💧	63	19	50	350	35	47	DN.. 1506..	ИНР-54

● Стандартная позиция

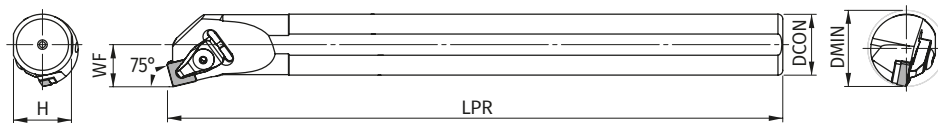
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг 	Винт рычага 	Опорная пластина 	Распорное кольцо 	Ключ 
ИНР-46	LE-01	WS-01	SH-DN11	KP-01	ЖН-2.5
ИНР-47	LE-01	WS-02	SH-DN11	KP-01	ЖН-2.5
ИНР-52	LE-03	WS-03	SH-DN1504	KP-02	ЖН-3
ИНР-53	LE-03	WS-08	SH-DN15	KP-02	ЖН-3
ИНР-54	LE-03	WS-03	SH-DN15	KP-02	ЖН-3

Державки для пластин SN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DSKNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S DSKNR/L 12K	●	●	32	25	250	17	23	SN.. 1204..	IHP-37
S32T DSKNR/L 12K	●	●	40	32	300	22	30	SN.. 1204..	IHP-38
S40U DSKNR/L 12K	●	●	50	40	350	27	37,5	SN.. 1204..	IHP-38

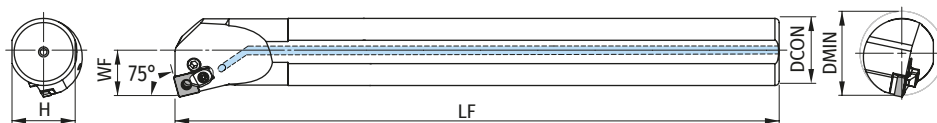
● Стандартная позиция

○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
IHP-37	TL-02	ST-30	SH-SN12	TS-13	NR-01	TU-01	JH-3
IHP-38	TL-02	ST-30	SH-SN12	TS-02	NR-01	TU-01	JH-3

крепление Р - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PSKNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S PSKNR/L 12CK	●	●		32	25	250	17	23	SN.. 1204..	IHP-85
S32T PSKNR/L 12CK	●	●		40	32	300	22	30	SN.. 1204..	IHP-22
S40U PSKNR/L 12CK	●	●		50	40	350	27	37,5	SN.. 1204..	IHP-22
S50V PSKNR/L 12CK	●	●		63	50	400	35	47	SN.. 1204..	IHP-22
S32T PSKNR/L 15CK	○	○		40	32	300	22	30	SN.. 1506..	IHP-28
S40U PSKNR/L 15CK	○	●		50	40	350	27	37,5	SN.. 1506..	IHP-28
S50V PSKNR/L 15CK	○	○		63	50	400	35	47	SN.. 1506..	IHP-28
A25R PSKNR/L 12CK	●	●	💧	32	25	200	17	23	SN.. 1204..	IHP-85
A32S PSKNR/L 12CK	●	●	💧	40	32	250	22	30	SN.. 1204..	IHP-22
A40T PSKNR/L 12CK	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	SN.. 1204..	IHP-22
A50U PSKNR/L 12CK	○	●	💧	63	50	350	35	47	SN.. 1204..	IHP-22
A32S PSKNR/L 15CK	●	●	💧	40	32	250	22	30	SN.. 1506..	IHP-28
A40T PSKNR/L 15CK	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	SN.. 1506..	IHP-28
A50U PSKNR/L 15CK	●	●	💧	63	50	350	35	47	SN.. 1506..	IHP-28

● Стандартная позиция

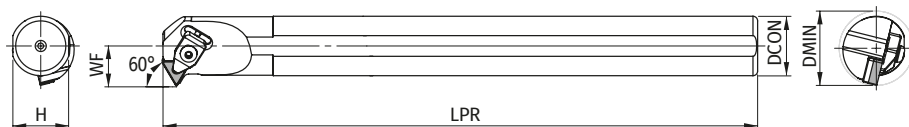
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
IHP-22	LE-02	WS-03	SH-SN12	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
IHP-28	LE-04	WS-04	SH-SN15	KP-03	LP-09	TS-05	ЖН-3
IHP-85	LE-02	WS-08	SH-SN12	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3

Державки для пластин TN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DTNR/L

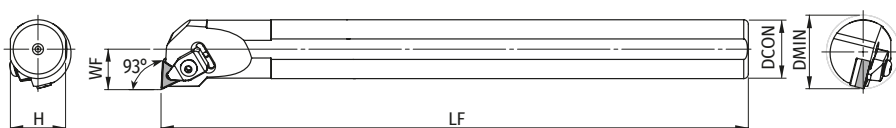


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S DTNR/L 16K	●	●	32	25	250	17	23	TN.. 1604..	IHP-35
S32T DTNR/L 16K	●	●	40	32	300	22	30	TN.. 1604..	IHP-35

DTUNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S DTUNR/L 16K	●	●	32	25	250	17	23	TN.. 1604..	IHP-35
S32T DTUNR/L 16K	●	●	40	32	300	22	30	TN.. 1604..	IHP-35
S25S DTUNR/L 22K	●	●	32	25	250	17	23	TN.. 2204..	IHP-36
S32T DTUNR/L 22K	●	●	40	32	300	22	30	TN.. 2204..	IHP-36
S40U DTUNR/L 22K	●	●	50	40	350	27	37,5	TN.. 2204..	IHP-36
S50V DTUNR/L 22K	●	●	63	50	400	35	47	TN.. 2204..	IHP-36

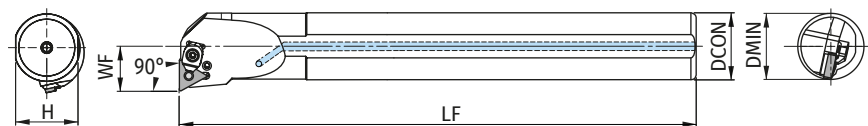
● Стандартная позиция

○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
IHP-35	TL-01	ST-01	SH-TN16	TS-03	-	TU-01	JH-3
IHP-36	TL-02	ST-30	SH-TN22	TS-02	NR-01	TU-01	JH-3

крепление P - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PTFNR/L

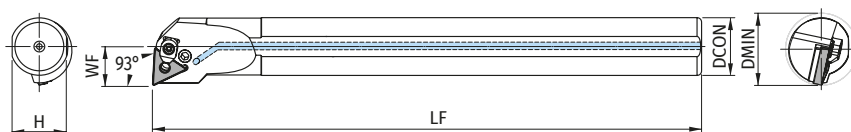


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
A25R PTFNR/L 16CK	●	●	●	32	25	200	17	23	TN.. 1604..	IHP-20
A32S PTFNR/L 16CK	●	●	●	40	32	250	22	30	TN.. 1604..	IHP-20

PTUNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P PTUNR/L 16K	●	●		20	16	170	11	14,8	TN.. 1604..	IHP-56
S20R PTUNR/L 16K	●	●		25	20	200	13	18,3	TN.. 1604..	IHP-48
S25S PTUNR/L 16CK	●	●		32	25	250	17	23	TN.. 1604..	IHP-20
S32T PTUNR/L 16CK	●	●		40	32	300	22	30	TN.. 1604..	IHP-20
S40U PTUNR/L 16CK	●	●		50	40	350	27	37,5	TN.. 1604..	IHP-20
S32T PTUNR/L 22CK	●	●		40	32	300	22	30	TN.. 2204..	IHP-21
S40U PTUNR/L 22CK	●	●		50	40	350	27	37,5	TN.. 2204..	IHP-21
S50V PTUNR/L 22CK	●	●		63	50	400	35	47	TN.. 2204..	IHP-21
A16M PTUNR/L 16K	●	●	●	20	16	150	11	14,8	TN.. 1604..	IHP-56
A20P PTUNR/L 16K	●	●	●	25	20	170	13	18,3	TN.. 1604..	IHP-48
A25R PTUNR/L 16CK	●	●	●	32	25	200	17	23	TN.. 1604..	IHP-20
A32S PTUNR/L 16CK	●	●	●	40	32	250	22	30	TN.. 1604..	IHP-20
A40T PTUNR/L 16CK	●	●	●	50	40	300	27	37,5	TN.. 1604..	IHP-20
A32S PTUNR/L 22CK	●	●	●	40	32	250	22	30	TN.. 1604..	IHP-21
A40T PTUNR/L 22CK	●	●	●	50	40	300	27	37,5	TN.. 1604..	IHP-21

● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
IHP-20	LE-01	WS-02	SH-TN16P	KP-01	LP-05	BS-4116	ЖН-2.5
IHP-21	LE-02	WS-03	SH-TN22	KP-02	LP-05	BS-4116	ЖН-3
IHP-48	LE-01	WS-01	SH-TN16P	KP-01	-	-	ЖН-2.5
IHP-56	LE-08	WS-07	-	KP-07	-	-	ЖН-2.5

Державки для пластин VN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DVUNR/L



Показана правая (R) державка

Обозначение	Размеры в мм								Пластина	Комплектующие
	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H			
S25S DVUNR/L 16K	●	●	36	25	250	20	23		VN.. 1604..	ИНР-33
S32T DVUNR/L 16K	●	●	40	32	300	22	30		VN.. 1604..	ИНР-33
S40U DVUNR/L 16K	●	●	50	40	350	27	37,5		VN.. 1604..	ИНР-33

● Стандартная позиция

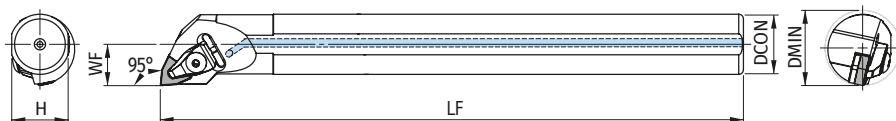
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Шайба	Ключ
ИНР-33	TL-01	ST-01	SH-VX16	TS-04	TU-01	ЛН-3

Державки для пластин WN

крепление D - прижим повышенной жесткости

DWLNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S DWLNR/L 06K	●	●		32	25	250	17	23	WN.. 0604..	IHP-34
S32T DWLNR/L 06K	●	●		40	32	300	22	30	WN.. 0604..	IHP-34
S25S DWLNR/L 08K	●	●		32	25	250	17	23	WN.. 0804..	IHP-40
S32T DWLNR/L 08K	●	●		40	32	300	22	30	WN.. 0804..	IHP-39
S40U DWLNR/L 08K	●	●		50	40	350	27	37,5	WN.. 0804..	IHP-39
S50V DWLNR/L 08K	●	●		63	50	400	35	47	WN.. 0804..	IHP-39
A40T DWLNR/L 08K	●	○	💧	50	40	300	27	37,5	WN.. 0804..	IHP-39
A50U DWLNR/L 08K	●	○	💧	63	50	350	35	47	WN.. 0804..	IHP-39

● Стандартная позиция

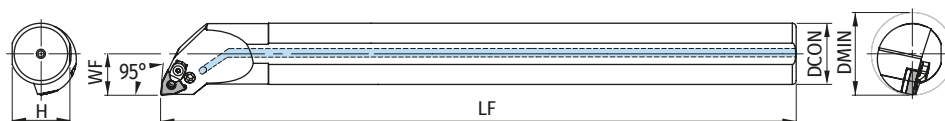
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
IHP-34	TL-01	ST-01	SH-WN06	TS-01	-	TU-01	JH-3
IHP-39	TL-02	ST-30	SH-WN08	TS-02	NR-01	TU-01	JH-3
IHP-40	TL-02	ST-30	SH-WN08	TS-13	NR-01	TU-01	JH-3

Державки для пластин WN

крепление Р - прижим рычагом за отверстие и дополнительный поджим сверху

PWLNLR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S20R PWLNLR/L 06K	●	●		25	20	200	13	18,3	WN.. 0604..	IHP-50
S25S PWLNLR/L 06K	●	●		32	25	250	17	23	WN.. 0604..	IHP-51
S32T PWLNLR/L 06K	●	●		40	32	300	22	30	WN.. 0604..	IHP-51
S25S PWLNLR/L 08CK	●	●		32	25	250	17	23	WN.. 0804..	IHP-23
S32T PWLNLR/L 08CK	●	●		40	32	300	22	30	WN.. 0804..	IHP-23
S40U PWLNLR/L 08CK	●	●		50	40	350	27	37,5	WN.. 0804..	IHP-23
S50V PWLNLR/L 08CK	●	●		63	50	400	35	47	WN.. 0804..	IHP-23
A16M PWLNLR/L 06K	●	●	●	20	16	150	11	14,8	WN.. 0604..	IHP-56
A20P PWLNLR/L 06K	●	●	●	25	20	170	13	18,3	WN.. 0604..	IHP-50
A25R PWLNLR/L 06K	●	●	●	32	25	200	17	23	WN.. 0604..	IHP-51
A32S PWLNLR/L 06K	●	●	●	40	32	250	22	30	WN.. 0604..	IHP-51
A40T PWLNLR/L 06K	●	○	●	50	40	300	27	37,5	WN.. 0604..	IHP-51
A25R PWLNLR/L 08CK	●	●	●	32	25	200	17	23	WN.. 0804..	IHP-23
A32S PWLNLR/L 08CK	●	●	●	40	32	250	22	30	WN.. 0804..	IHP-23
A40T PWLNLR/L 08CK	●	●	●	50	40	300	27	37,5	WN.. 0804..	IHP-23
A50U PWLNLR/L 08CK	●	●	●	63	50	350	35	47	WN.. 0804..	IHP-23

● Стандартная позиция

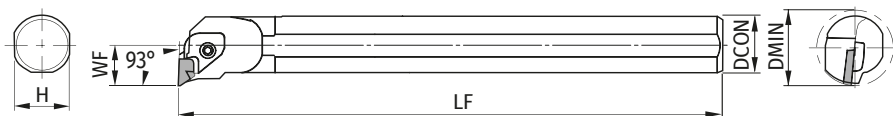
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Рычаг	Винт рычага	Опорная пластина	Распорное кольцо	Прижим	Прижимной винт	Ключ
IHP-23	LE-02	WS-03	SH-WN08	KP-02	LP-05	BS-4116	JH-3
IHP-50	LE-01	WS-01	SH-WN06	KP-01	-	-	JH-2.5
IHP-51	LE-01	WS-02	SH-WN06	KP-01	-	-	JH-2.5
IHP-56	LE-08	WS-07	-	KP-07	-	-	JH-2.5

Державки для пластин KN

крепление С - прижим сверху

СКUNR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S CKUNR/L 16K	●	●	38	25	250	19	23	KN.X 1604..	IHP-1R/L
S32T CKUNR/L 16K	●	●	40	32	300	22	30	KN.X 1604..	IHP-1R/L
S40U CKUNR/L 16K	●	●	50	40	350	27	37,5	KN.X 1604..	IHP-1R/L
S50V CKUNR/L 16K	●	●	63	50	400	35	47	KN.X 1604..	IHP-1R/L

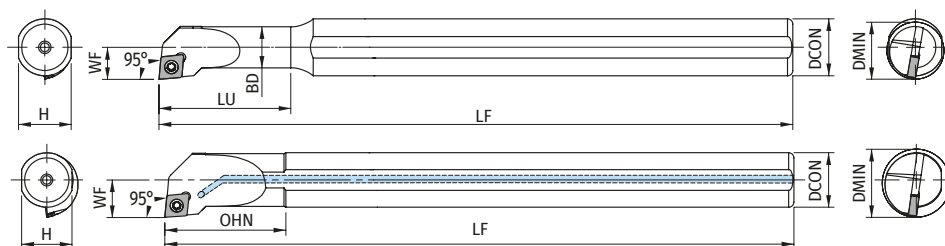
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Ключ
IHP-1R	LC-01R	SC-06	SH-R16	TS-01	NG-02	TU-01	JH-4
IHP-1L	LC-02L	SC-06	SH-L16	TS-01	NG-02	TU-01	JH-4

Державки для пластин СС

крепление S - крепление винтом

SCLCR/L

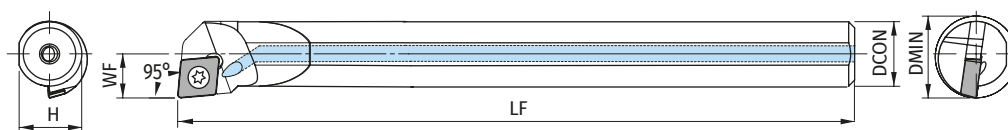


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	LU=OHN	BD	WF	H	Пластина	Комплектующие
S0608H SCLCR/L 03K	●	○		6	8	100	18	5	3	7,3	CC.T 0301..	ИНР-57
S0608H SCLCR/L 06K	●	●		8	8	100	25	6	4,5	7,3	CC.T 0602..	ИНР-62
S08H SCLCR/L 06K	●	●		11	8	100	20	8	6	7,3	CC.T 0602..	ИНР-63
S10K SCLCR/L 06K	●	●		13	10	125	25	10	7	9	CC.T 0602..	ИНР-63
S12K SCLCR/L 06K	●	●		16	12	125	25	12	9	11	CC.T 0602..	ИНР-63
S1216P SCLCR/L 06K	●	●		16	16	170	37	11,5	9	14,8	CC.T 0602..	ИНР-63
S16P SCLCR/L 06K	●	●		20	16	170	35	16	11	14,8	CC.T 0602..	ИНР-63
S12K SCLCR/L 09K	●	●		16	12	125	30	12	9	11	CC.T 09T3..	ИНР-67
S1416P SCLCR/L 09K	●	●		17	16	170	45	14	9,5	14,8	CC.T 09T3..	ИНР-68
S16P SCLCR/L 09K	●	●		20	16	170	35	16	11	14,8	CC.T 09T3..	ИНР-68
S1620R SCLCR/L 09K	●	●		20	20	200	50	16	11	18,3	CC.T 09T3..	ИНР-68
S20R SCLCR/L 09K	●	●		25	20	200	40	20	13	18,3	CC.T 09T3..	ИНР-68
S25S SCLCR/L 09K	●	●		32	25	250	50	25	17	23	CC.T 09T3..	ИНР-72
S32T SCLCR/L 09K	●	●		40	32	300	60	32	22	30	CC.T 09T3..	ИНР-72
S25S SCLCR/L 12K	●	●		32	25	250	50	25	17	23	CC.T 1204..	ИНР-81
S32T SCLCR/L 12K	●	●		40	32	300	60	32	22	30	CC.T 1204..	ИНР-81
S40U SCLCR/L 12K	●	●		50	40	350	70	40	27	37,5	CC.T 1204..	ИНР-83
A08H SCLCR/L 06K	●	●	💧	11	8	100	20	8	6	7,3	CC.T 0602..	ИНР-63
A10H SCLCR/L 06K	●	●	💧	13	10	100	25	10	7	9	CC.T 0602..	ИНР-63
A12H SCLCR/L 06K	●	●	💧	16	12	100	25	12	9	11	CC.T 0602..	ИНР-63
A16M SCLCR/L 09K	●	●	💧	20	16	150	35	16	11	14,8	CC.T 09T3..	ИНР-68
A20P SCLCR/L 09K	●	●	💧	25	20	170	40	20	13	18,3	CC.T 09T3..	ИНР-72
A25R SCLCR/L 09K	●	●	💧	32	25	200	50	25	17	23	CC.T 09T3..	ИНР-72
A32S SCLCR/L 09K	●	●	💧	40	32	250	60	32	22	30	CC.T 09T3..	ИНР-72
A25R SCLCR/L 12K	●	●	💧	32	25	200	50	25	17	23	CC.T 1204..	ИНР-81

SCLCR/L - Твердосплавный хвостовик

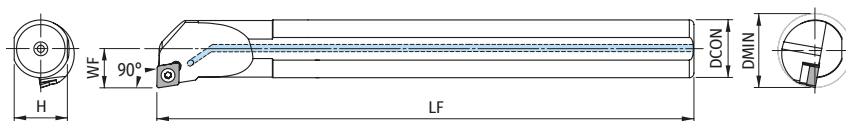


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
C06J SCLCR/L 06K	●	○		8	6	110	4,5	5,7	CC.T 0602..	ИНР-63
E08K SCLCR/L 06K	●	●	💧	11	8	125	6	7,5	CC.T 0602..	ИНР-63
E10M SCLCR/L 06K	●	●	💧	13	10	150	7	9,5	CC.T 0602..	ИНР-63
E12Q SCLCR/L 06K	●	●	💧	16	12	180	9	11	CC.T 0602..	ИНР-63
E16R SCLCR/L 09K	●	●	💧	20	16	200	11	15	CC.T 09T3..	ИНР-68
E20S SCLCR/L 09K	●	●	💧	24	20	250	13	19	CC.T 09T3..	ИНР-68

SCFCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S08H SCFCR/L 06K	●	●		11	8	100	6	7,3	CC.T 0602..	ИНР-63
S10K SCFCR/L 06K	●	●		13	10	125	7	9	CC.T 0602..	ИНР-63
S12K SCFCR/L 06K	●	●		16	12	125	9	11	CC.T 0602..	ИНР-63
S12K SCFCR/L 09K	●	●		16	12	125	9	11	CC.T 09T3..	ИНР-67
S16P SCFCR/L 09K	●	●		20	16	170	11	14,8	CC.T 09T3..	ИНР-68
S20R SCFCR/L 09K	●	●		25	20	200	13	18,3	CC.T 09T3..	ИНР-68
S25S SCFCR/L 09K	●	●		32	25	250	17	23	CC.T 09T3..	ИНР-72
S25S SCFCR/L 12K	●	○		32	25	250	17	23	CC.T 1204..	ИНР-81
S32T SCFCR/L 12K	○	○		40	32	300	22	30	CC.T 1204..	ИНР-81
S40U SCFCR/L 12K	○	○		50	40	350	27	37,5	CC.T 1204..	ИНР-83
A08H SCFCR/L 06K	●	○	💧	11	8	100	6	7,3	CC.T 0602..	ИНР-63

● Стандартная позиция

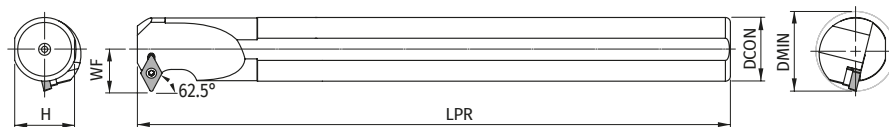
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
				
ИНР-57	BS-163	-	-	FT-T06
ИНР-62	BS-2541	-	-	FT-T08
ИНР-63	BS-2558	-	-	FT-T08
ИНР-67	BS-3581	-	-	FT-T15
ИНР-68	BS-3593	-	-	FT-T15
ИНР-72	BS-3514	SH-CC09	TS-08	FT-T15
ИНР-81	BS-4513	SH-CC12	TS-10	FT-T20
ИНР-83	BS-4516	SH-CC12	TS-07	FT-T20

Державки для пластин DC

крепление S - крепление винтом

SDCR/L

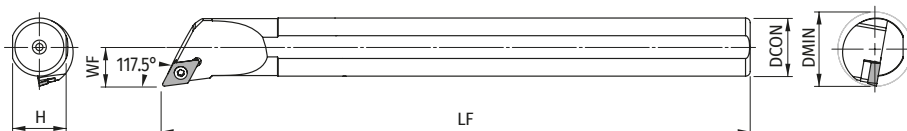


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S10K SDCR/L 07K	●	●	7	10	125	7	9	DC.T 0702..	ИНР-63
S12K SDCR/L 07K	●	●	9	12	125	9	11	DC.T 0702..	ИНР-63
S16P SDCR/L 07K	●	●	11	16	170	11	14,8	DC.T 0702..	ИНР-63
S20R SDCR/L 07K	●	○	13	20	200	13	18,3	DC.T 0702..	ИНР-63
S16P SDCR/L 11K	●	●	14	16	170	14	14,8	DC.T 11T3..	ИНР-70
S20R SDCR/L 11K	●	●	15	20	200	15	18,3	DC.T 11T3..	ИНР-70
S25S SDCR/L 11K	●	●	18	25	250	18	23	DC.T 11T3..	ИНР-77
S32T SDCR/L 11K	●	●	22	32	300	22	30	DC.T 11T3..	ИНР-77
S40U SDCR/L 11K	●	●	27	40	350	27	37,5	DC.T 11T3..	ИНР-77

SDPCR/L

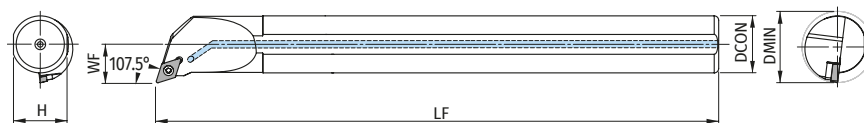


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S10K SDPCR/L 07K	●	●	13	10	125	7	9	DC.T 0702..	ИНР-63
S12K SDPCR/L 07K	●	●	16	12	125	9	11	DC.T 0702..	ИНР-63
S16P SDPCR/L 11K	●	●	20	16	170	11	14,8	DC.T 11T3..	ИНР-68
S20R SDPCR/L 11K	●	●	25	20	200	13	18,3	DC.T 11T3..	ИНР-70
S25S SDPCR/L 11K	●	●	32	25	250	17	23	DC.T 11T3..	ИНР-73

SDQCR/L



Показана правая (R) державка

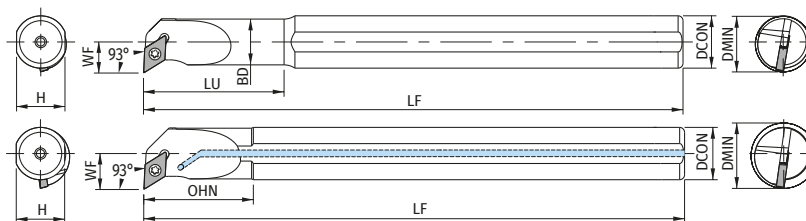
Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S10K SDQCR/L 07K	●	●		13	10	125	7	9	DC.T 0702..	IHP-63
S12K SDQCR/L 07K	●	●		16	12	125	9	11	DC.T 0702..	IHP-63
S16P SDQCR/L 07K	●	●		20	16	170	11	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
S20R SDQCR/L 07K	●	●		25	20	200	13	18,3	DC.T 0702..	IHP-63
S16P SDQCR/L 11K	●	●		20	16	170	11	14,8	DC.T 11T3..	IHP-68
S20R SDQCR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	DC.T 11T3..	IHP-70
S25S SDQCR/L 11K	●	●		32	25	250	17	23	DC.T 11T3..	IHP-73
S32T SDQCR/L 11K	●	●		40	32	300	22	30	DC.T 11T3..	IHP-77
S40U SDQCR/L 11K	●	●		50	40	350	27	37,5	DC.T 11T3..	IHP-77
A10H SDQCR/L 07K	●	●	💧	13	10	100	7	9	DC.T 0702..	IHP-63
A12H SDQCR/L 07K	●	●	💧	16	12	100	9	11	DC.T 0702..	IHP-63
A16M SDQCR/L 07K	●	●	💧	20	16	150	11	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
A20P SDQCR/L 07K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	DC.T 0702..	IHP-63
A16M SDQCR/L 11K	●	●	💧	20	16	150	11	14,8	DC.T 11T3..	IHP-68
A20P SDQCR/L 11K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	DC.T 11T3..	IHP-70
A25R SDQCR/L 11K	●	●	💧	32	25	200	17	23	DC.T 11T3..	IHP-73
A32S SDQCR/L 11K	●	●	💧	40	32	250	22	30	DC.T 11T3..	IHP-77

Державки для пластин DC

крепление S - крепление винтом

SDUCR/L

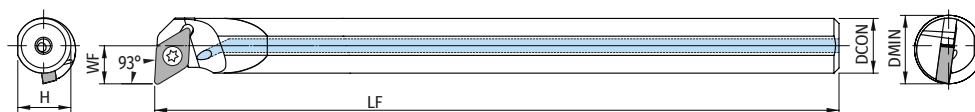


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	LU=OHN	BD	WF	H	Пластина	Комплектующие
S0810K SDUCR/L 07K	●	●		13	10	125	30	8	8	9	DC.T 0702..	IHP-63
S10K SDUCR/L 07K	●	●		13	10	125	25	10	8	9	DC.T 0702..	IHP-63
S12K SDUCR/L 07K	●	●		16	12	125	25	12	9	11	DC.T 0702..	IHP-63
S1216P SDUCR/L 07K	●	●		16	16	170	37	11,5	9	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
S1416P SDUCR/L 07K	●	●		17	16	170	45	14	9,5	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
S16P SDUCR/L 07K	●	●		20	16	170	35	16	11	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
S20R SDUCR/L 07K	●	●		25	20	200	40	20	13	18,3	DC.T 0702..	IHP-63
S1416P SDUCR/L 11K	●	●		18	16	170	45	14	11	14,8	DC.T 11T3..	IHP-68
S16P SDUCR/L 11K	●	●		20	16	170	35	16	11	14,8	DC.T 11T3..	IHP-68
S1620R SDUCR/L 11K	●	●		20	20	200	50	16	11	18,3	DC.T 11T3..	IHP-68
S20R SDUCR/L 11K	●	●		25	20	200	40	20	13	18,3	DC.T 11T3..	IHP-70
S25S SDUCR/L 11K	●	●		32	25	250	50	25	17	23	DC.T 11T3..	IHP-73
S32T SDUCR/L 11K	●	●		40	32	300	60	32	22	30	DC.T 11T3..	IHP-77
S40U SDUCR/L 11K	●	●		50	40	350	70	40	27	37,5	DC.T 11T3..	IHP-77
S50V SDUCR/L 11K	●	●		63	50	400	80	50	35	47	DC.T 11T3..	IHP-77
A0810H SDUCR/L 07K	●	●	💧	13	10	100	30	8	8	9	DC.T 0702..	IHP-63
A10H SDUCR/L 07K	●	●	💧	13	10	100	25	10	8	9	DC.T 0702..	IHP-63
A12H SDUCR/L 07K	●	●	💧	16	12	100	25	12	9	11	DC.T 0702..	IHP-63
A16M SDUCR/L 07K	●	●	💧	20	16	150	35	16	11	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
A20P SDUCR/L 07K	●	●	💧	25	20	170	40	20	13	18,3	DC.T 0702..	IHP-63
A16M SDUCR/L 11K	●	●	💧	20	16	150	35	16	11	14,8	DC.T 11T3..	IHP-68
A20P SDUCR/L 11K	●	●	💧	25	20	170	40	20	13	18,3	DC.T 11T3..	IHP-70
A25R SDUCR/L 11K	●	●	💧	32	25	200	50	25	17	23	DC.T 11T3..	IHP-73
A32S SDUCR/L 11K	●	●	💧	40	32	250	60	32	22	30	DC.T 11T3..	IHP-77

SDUCR/L - Твердосплавный хвостовик

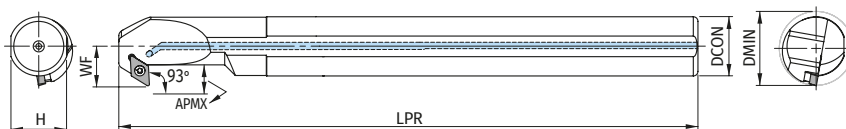


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
E10M SDUCR/L 07K	●	●	💧	13	10	150	8	9,5	DC.T 0702..	IHP-63
E12Q SDUCR/L 07K	●	●	💧	16	12	180	9	11	DC.T 0702..	IHP-63
E16R SDUCR/L 11K	●	●	💧	20	16	200	11	15	DC.T 11T3..	IHP-68
E20S SDUCR/L 11K	●	●	💧	23	20	250	12	18,3	DC.T 11T3..	IHP-68

SDXCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	APMX	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S12K SDXCR/L 07K	●	●		16	4,5	12	125	9	11	DC.T 0702..	IHP-63
S16P SDXCR/L 07K	●	●		20	6,5	16	170	11	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
S20R SDXCR/L 07K	●	●		25	6,5	20	200	13	18,3	DC.T 0702..	IHP-63
S16P SDXCR/L 11K	●	●		20	6,5	16	170	11	14,8	DC.T 11T3..	IHP-70
S20R SDXCR/L 11K	●	●		25	7,5	20	200	14	18,3	DC.T 11T3..	IHP-70
S25S SDXCR/L 11K	●	●		32	9	25	250	17	23	DC.T 11T3..	IHP-78
S32T SDXCR/L 11K	●	●		40	12,5	32	300	22	30	DC.T 11T3..	IHP-77
S40U SDXCR/L 11K	●	●		50	14,5	40	350	27	37,5	DC.T 11T3..	IHP-77
A12H SDXCR/L 07K	●	●	💧	16	4,5	12	100	9	11	DC.T 0702..	IHP-63
A16M SDXCR/L 07K	●	●	💧	20	6,5	16	150	11	14,8	DC.T 0702..	IHP-63
A20P SDXCR/L 07K	●	●	💧	25	6,5	20	170	13	18,3	DC.T 0702..	IHP-63
A16M SDXCR/L 11K	●	●	💧	20	7,5	16	150	11	14,8	DC.T 11T3..	IHP-70
A20P SDXCR/L 11K	●	●	💧	25	7,5	20	170	14	18,3	DC.T 11T3..	IHP-70
A25R SDXCR/L 11K	●	●	💧	32	9	25	200	17	23	DC.T 11T3..	IHP-78
A32S SDXCR/L 11K	●	●	💧	40	12,5	32	250	22	30	DC.T 11T3..	IHP-77

● Стандартная позиция

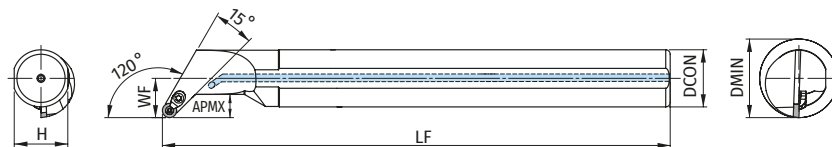
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
				
IHP-63	BS-2558	-	-	FT-T08
IHP-68	BS-3593	-	-	FT-T15
IHP-70	BS-3513	-	-	FT-T15
IHP-73	BS-3514	SH-DC11	TS-08	FT-T15
IHP-77	BS-3515	SH-DC11	TS-06	FT-T15
IHP-78	BS-3515	SH-DC11	TS-08	FT-T15

Державки для пластин RC

крепление S - крепление винтом

SRGCR/L

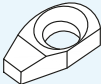


Показана правая (R) державка

Размеры в мм										
Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	APMX	DCON	LF	WF	H	Пластина Комплектующие
S16P SRGCR/L 08K	●	○		22	7	16	170	11	14,8	RC.T 0803.. IHP-65
S20R SRGCR/L 08K	●	●		26	7	20	200	13	18,3	RC.T 0803.. IHP-65
S25S SRGCR/L 08CK	●	●		34	9,5	25	250	17	23	RC.T 0803.. IHP-29
S32T SRGCR/L 08CK	●	○		44	13	32	300	22	30	RC.T 0803.. IHP-29
S40U SRGCR/L 08CK	●	○		54	15	40	350	27	37,5	RC.T 0803.. IHP-29
A16M SRGCR/L 08K	●	●	💧	22	7	16	150	11	14,8	RC.T 0803.. IHP-65
A20P SRGCR/L 08K	●	●	💧	26	7	20	170	13	18,3	RC.T 0803.. IHP-65
A25R SRGCR/L 08CK	●	●	💧	34	9,5	25	200	17	23	RC.T 0803.. IHP-29
A32S SRGCR/L 08CK	●	●	💧	44	13	32	250	22	30	RC.T 0803.. IHP-29
A40T SRGCR/L 08CK	●	●	💧	54	15	40	300	27	37,5	RC.T 0803.. IHP-29

● Стандартная позиция

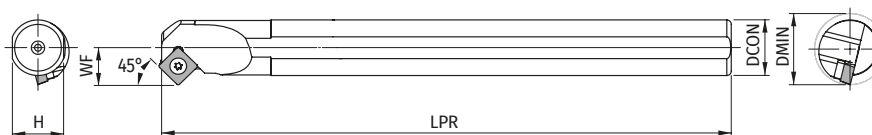
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
IHP-29	 BS-380	 LS-M5	 BS-3513	 FT-T08
IHP-65	BS-380	-	-	FT-T08

Державки для пластин SC

крепление S - крепление винтом

SSSCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P SSSCR/L 09K	●	●	20	16	170	11	14,8	SC.T 09T3..	IHP-68
S20R SSSCR/L 09K	●	●	25	20	200	13	18,3	SC.T 09T3..	IHP-70
S25S SSSCR/L 09K	●	●	32	25	250	17	23	SC.T 09T3..	IHP-71
S25S SSSCR/L 12K	●	●	32	25	250	17	23	SC.T 1204..	IHP-82
S32T SSSCR/L 12K	●	○	40	32	300	22	30	SC.T 1204..	IHP-84
S40U SSSCR/L 12K	●	○	50	40	350	27	37,5	SC.T 1204..	IHP-84

● Стандартная позиция

○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
				
IHP-68	BS-3593	-	-	FT-T15
IHP-70	BS-3513	-	-	FT-T15
IHP-71	BS-3514	SH-SC09	TS-08	FT-T15
IHP-82	BS-4513	SH-SC12	TS-10	FT-T20
IHP-84	BS-4516	SH-SC12	TS-07	FT-T20

Державки для пластин ТС

крепление S - крепление винтом

STCR/L

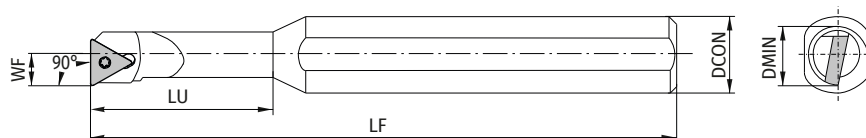


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S12K STCR/L 11K	●	●	17	12	125	9	11	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S16P STCR/L 11K	●	○	20	16	170	11	14,8	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S20R STCR/L 11K	●	○	25	20	200	13	18,3	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S16P STCR/L 16K	●	●	20	16	170	11	14,8	ТС.Т 16Т3..	ИНР-68
S20R STCR/L 16K	●	●	25	20	200	13	18,3	ТС.Т 16Т3..	ИНР-70
S25S STCR/L 16K	●	●	32	25	250	17	23	ТС.Т 16Т3..	ИНР-75
S32T STCR/L 16K	●	●	40	32	300	22	30	ТС.Т 16Т3..	ИНР-76
S40U STCR/L 16K	●	●	50	40	350	27	37,5	ТС.Т 16Т3..	ИНР-76

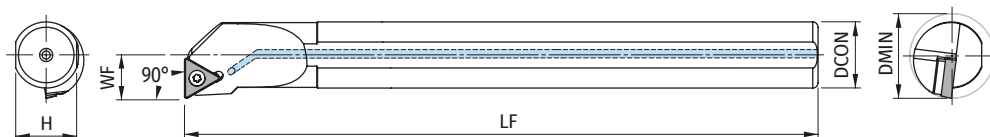
STFCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

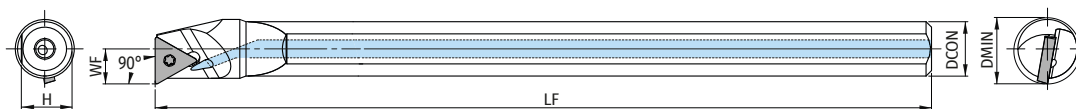
Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	LU	Пластина	Комплектующие
S0610F STFCR/L 06K	●	●	8	10	80	4,5	25	ТС.Т 06Т1..	ИНР-59



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

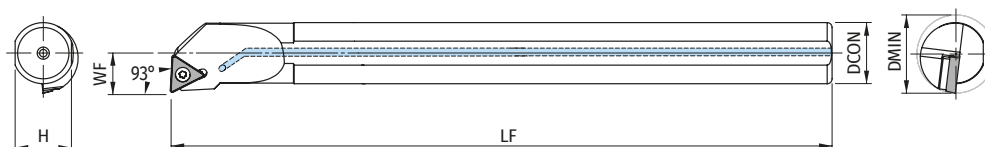
Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S08H STFCR/L 06K	●	●		11	8	100	6	7,3	ТС.Т 06Т1..	ИНР-59
S10K STFCR/L 09K	●	●		13	10	125	7	9	ТС.Т 0902..	ИНР-60
S12K STFCR/L 09K	●	●		17	12	125	9	11	ТС.Т 0902..	ИНР-60
S12K STFCR/L 11K	●	●		17	12	125	9	11	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S16P STFCR/L 11K	●	●		20	16	170	11	14,8	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S20R STFCR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S16P STFCR/L 16K	●	●		20	16	170	11	14,8	ТС.Т 16Т3..	ИНР-68
S20R STFCR/L 16K	●	●		25	20	200	13	18,3	ТС.Т 16Т3..	ИНР-70
S25S STFCR/L 16K	●	●		32	25	250	17	23	ТС.Т 16Т3..	ИНР-75
S32T STFCR/L 16K	●	●		40	32	300	22	30	ТС.Т 16Т3..	ИНР-76
S40U STFCR/L 16K	●	○		50	40	350	27	37,5	ТС.Т 16Т3..	ИНР-76
A10H STFCR/L 11K	●	●	💧	13	10	100	7	9	ТС.Т 1102..	ИНР-63
A12H STFCR/L 11K	●	●	💧	17	12	100	9	11	ТС.Т 1102..	ИНР-63
A16M STFCR/L 11K	●	●	💧	20	16	150	11	14,8	ТС.Т 1102..	ИНР-63

STFCR/L - Твердосплавный хвостовик

Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
E10M STFCR/L 09K	●	○	💧	12	10	150	6	9,5	ТС.Т 0902..	ИНР-60
E12Q STFCR/L 09K	●	○	💧	15	12	180	8	11	ТС.Т 0902..	ИНР-60
E12Q STFCR/L 11K	●	○	💧	15	12	180	8	11	ТС.Т 1102..	ИНР-63

STUCR/L

Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S10K STUCR/L 09K	●	●		13	10	125	7	9	ТС.Т 0902..	ИНР-60
S12K STUCR/L 09K	●	●		16	12	125	9	11	ТС.Т 0902..	ИНР-60
S12K STUCR/L 11K	●	●		17	12	125	9	11	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S16P STUCR/L 11K	●	●		20	16	170	11	14,8	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S20R STUCR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	ТС.Т 1102..	ИНР-63
S16P STUCR/L 16K	●	●		20	16	170	11	14,8	ТС.Т 16Т3..	ИНР-68
S20R STUCR/L 16K	●	●		25	20	200	13	18,3	ТС.Т 16Т3..	ИНР-70
S25S STUCR/L 16K	●	●		32	25	250	17	23	ТС.Т 16Т3..	ИНР-75
S32T STUCR/L 16K	●	●		40	32	300	22	30	ТС.Т 16Т3..	ИНР-76
S40U STUCR/L 16K	●	●		50	40	350	27	37,5	ТС.Т 16Т3..	ИНР-76
A10H STUCR/L 09K	●	●	💧	13	10	100	7	9	ТС.Т 0902..	ИНР-60
A12H STUCR/L 09K	●	●	💧	16	12	100	9	11	ТС.Т 0902..	ИНР-60
A12H STUCR/L 11K	●	●	💧	16	12	100	9	11	ТС.Т 1102..	ИНР-63
A16M STUCR/L 11K	●	●	💧	20	16	150	11	14,8	ТС.Т 1102..	ИНР-63
A20P STUCR/L 11K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	ТС.Т 1102..	ИНР-63
A16M STUCR/L 16K	●	●	💧	20	16	150	11	14,8	ТС.Т 16Т3.	ИНР-68
A20P STUCR/L 16K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	ТС.Т 16Т3.	ИНР-70
A25R STUCR/L 16K	●	●	💧	32	25	200	17	23	ТС.Т 16Т3.	ИНР-75
A32S STUCR/L 16K	●	●	💧	40	32	250	22	30	ТС.Т 16Т3.	ИНР-76

● Стандартная позиция

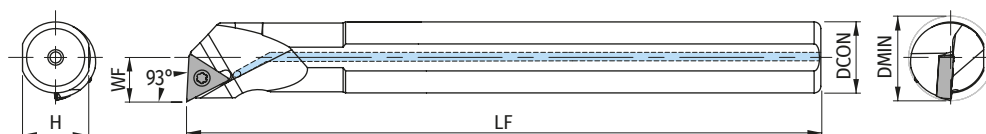
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
ИНР-59	BS-243	-	-	FT-T06
ИНР-60	BS-225	-	-	FT-T07
ИНР-63	BS-2558	-	-	FT-T08
ИНР-68	BS-3593	-	-	FT-T15
ИНР-70	BS-3513	-	-	FT-T15
ИНР-75	BS-3515	SH-TC16	TS-08	FT-T15
ИНР-76	BS-3515	SH-TC16	TS-06	FT-T15

Державки для пластин TP

крепление S - крепление винтом

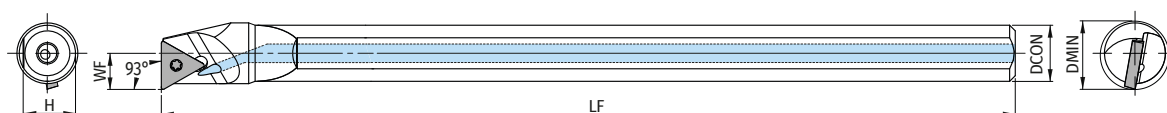
STUPR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм										
Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S08H STUPR/L 0802K	●	○		10	8	100	5	7,3	ТР.. 0802..	IHP-59
S10K STUPR/L 1103K	●	○		12	10	125	6	9	ТР.. 1103..	IHP-64
S12K STUPR/L 1103K	●	●		16	12	125	9	11	ТР.. 1103..	IHP-64
S12M STUPR/L 1103K	●	●		16	12	150	8	11	ТР.. 1103..	IHP-64
S16P STUPR/L 1103K	●	●		20	16	170	10	14,8	ТР.. 1103..	IHP-66
S16R STUPR/L 1103K	●	●		20	16	200	10	14,8	ТР.. 1103..	IHP-66
A20R STUPR/L 1103K	●	○	💧	25	20	200	13	18,3	ТР.. 1103..	IHP-66

STUPR/L - Твердосплавный хвостовик



Показана правая (R) державка

Размеры в мм										
Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
E12Q STUPR/L 1103K	●	○	💧	15	12	180	8	11	ТР.. 1103..	IHP-64
E16R STUPR/L 1103K	●	○	💧	20	16	200	11	15	ТР.. 1103..	IHP-66

● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Ключ
IHP-59	BS-243	FT-T06
IHP-64	BS-3602	FT-T10
IHP-66	BS-3802	FT-T10

Державки для пластин VB

крепление S - крепление винтом

SVJBR/L

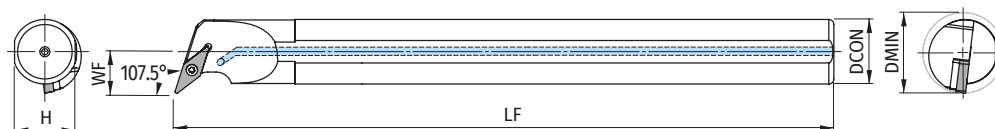


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S25S SVJBR/L 16K	●	●	32	25	250	17	23	VB.T 1604..	ИНР-74
S32T SVJBR/L 16K	●	●	40	32	300	22	30	VB.T 1604..	ИНР-74
S40U SVJBR/L 16K	●	●	50	40	350	27	37,5	VB.T 1604..	ИНР-79

SVQBR/L



Показана правая (R) державка

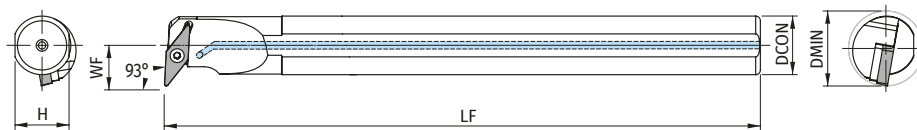
Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P SVQBR/L 11K	●	●		20	16	170	11	14,8	VB.T 1103..	ИНР-63
S20R SVQBR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	VB.T 1103..	ИНР-63
S25S SVQBR/L 16K	●	●		32	25	250	17	23	VB.T 1604..	ИНР-80
S32T SVQBR/L 16K	●	●		40	32	300	22	30	VB.T 1604..	ИНР-79
S40U SVQBR/L 16K	●	●		50	40	350	27	37,5	VB.T 1604..	ИНР-79
A20Q SVQBR/L 11K	●	●	💧	25	20	180	13	18,5	VB.T 1103..	ИНР-63
A20Q SVQBR/L 16K	●	●	💧	30	20	180	20	18,5	VB.T 1604..	ИНР-70
A25S SVQBR/L 16K	●	●	💧	32	25	250	17	23	VB.T 1604..	ИНР-79
A32S SVQBR/L 16K	●	●	💧	40	32	250	22	30	VB.T 1604..	ИНР-79

Державки для пластин VB

крепление S - крепление винтом

SVUBR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P SVUBR/L 11K	●	●		20	16	170	12,5	14,8	VB.T 1103..	INP-63
S20R SVUBR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	VB.T 1103..	INP-63
S25S SVUBR/L 16K	●	●		32	25	250	19	23	VB.T 1604..	INP-79
S32T SVUBR/L 16K	●	●		40	32	300	22	30	VB.T 1604..	INP-79
S40U SVUBR/L 16K	●	●		50	40	350	27	37,5	VB.T 1604..	INP-79
A20Q SVUBR/L 16K	●	○	💧	30	20	180	20	18,3	VB.T 1604..	INP-70
A32S SVUBR/L 16K	●	●	💧	40	32	250	22	30	VB.T 1604..	INP-79

SVXBR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	DMIN	APMX	DCON	LPR	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P SVXBR/L 1102K	●	○	20	7,2	16	170	12,5	14,8	VB.T 1102..	INP-63
S20R SVXBR/L 1102K	●	●	25	5,7	20	200	13	18,3	VB.T 1102..	INP-63
S16P SVXBR/L 11K	●	●	20	7,2	16	170	12,5	14,8	VB.T 1103..	INP-63
S20R SVXBR/L 11K	●	●	25	5,7	20	200	13	18,3	VB.T 1103..	INP-63
S25S SVXBR/L 16K	●	●	32	10,2	25	250	19	23	VB.T 1604..	INP-79
S32T SVXBR/L 16K	●	●	40	11,7	32	300	22	30	VB.T 1604..	INP-79
S40U SVXBR/L 16K	●	●	50	14,3	40	350	27	37,5	VB.T 1604..	INP-79

● Стандартная позиция

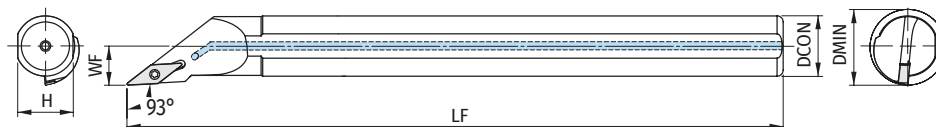
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
INP-63	BS-2558	-	-	FT-T08
INP-70	BS-3513	-	-	FT-T15
INP-74	BS-3514	SH-VX16	TS-08	FT-T15
INP-79	BS-3515	SH-VX16	TS-06	FT-T15
INP-80	BS-3515	SH-VX16	TS-08	FT-T15

Державки для пластин VC

крепление S - крепление винтом

SVJCR/L

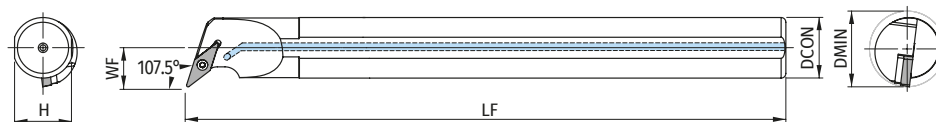


Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S12K SVJCR/L 11K	●	●		13	12	125	7	11	VC.T 1103..	ИНР-63
S16P SVJCR/L 11K	●	●		20	16	170	11	14,8	VC.T 1103..	ИНР-63
S20R SVJCR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	VC.T 1103..	ИНР-63
A12H SVJCR/L 11K	●	●	💧	13	12	100	7	11	VC.T 1103..	ИНР-63
A16M SVJCR/L 11K	●	●	💧	20	16	150	11	14,8	VC.T 1103..	ИНР-63
A20P SVJCR/L 11K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	VC.T 1103..	ИНР-63

SVQCR/L



Показана правая (R) державка

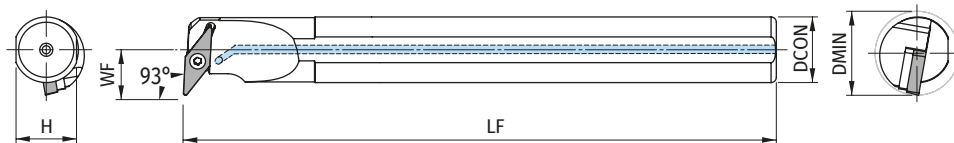
Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P SVQCR/L 11K	●	●		20	16	170	11	14,8	VC.T 1103..	ИНР-63
S20R SVQCR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	VC.T 1103..	ИНР-63
S25S SVQCR/L 16K	●	●		32	25	250	17	23	VC.T 1604..	ИНР-80
S32T SVQCR/L 16K	●	●		40	32	300	22	30	VC.T 1604..	ИНР-79
S40U SVQCR/L 16K	●	●		50	40	350	27	37,5	VC.T 1604..	ИНР-79
A16M SVQCR/L 11K	●	●	💧	20	16	150	11	14,8	VC.T 1103..	ИНР-63
A20P SVQCR/L 11K	●	●	💧	25	20	170	13	18,3	VC.T 1103..	ИНР-63
A25R SVQCR/L 16K	●	●	💧	32	25	200	17	23	VC.T 1604..	ИНР-69
A32S SVQCR/L 16K	●	●	💧	40	32	250	22	30	VC.T 1604..	ИНР-79
A40T SVQCR/L 16K	●	●	💧	50	40	300	27	37,5	VC.T 1604..	ИНР-79

Державки для пластин VC

крепление S - крепление винтом

SVUCR/L



Показана правая (R) державка

Размеры в мм

Обозначение	R	L	СОЖ	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S16P SVUCR/L 11K	●	●		20	16	170	12,5	14,8	VC.T 1103..	INP-63
S20R SVUCR/L 11K	●	●		25	20	200	13	18,3	VC.T 1103..	INP-63
S25S SVUCR/L 16K	●	●		32	25	250	19	23	VC.T 1604..	INP-79
S32T SVUCR/L 16K	●	●		40	32	300	22	30	VC.T 1604..	INP-79
S40U SVUCR/L 16K	●	●		50	40	350	27	37,5	VC.T 1604..	INP-79
A12K SVUCR/L 07K	●	●	💧	16	12	125	9	11	VC.T 0702..	INP-59
A20P SVUCR/L 11K	●	○	💧	25	20	170	13	18,3	VC.T 1103..	INP-63
A20Q SVUCR/L 11K	●	●	💧	25	20	180	13	18,3	VC.T 1103..	INP-63
A25R SVUCR/L 16K	●	●	💧	32	25	200	19	23	VC.T 1604..	INP-79

● Стандартная позиция

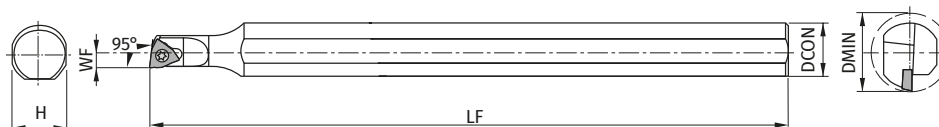
○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
INP-59	BS-243	-	-	FT-T06
INP-63	BS-2558	-	-	FT-T08
INP-69	BS-3513	SH-VX16	TS-08	FT-T15
INP-79	BS-3515	SH-VX16	TS-06	FT-T15
INP-80	BS-3515	SH-VX16	TS-08	FT-T15

Державки для пластин WC

крепление S - крепление винтом

SWLCR



Размеры в мм

Обозначение	R	DMIN	DCON	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
S0608H SWLCR 03K	●	8	8	100	4	7,3	WC.. 0302..	IHP-61
S0810K SWLCR 03K	●	10	10	125	6	9	WC.. 0302..	IHP-62

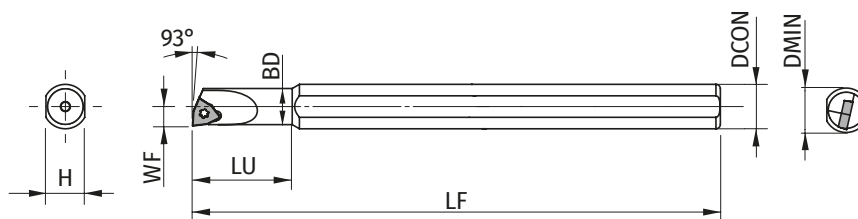
● Стандартная позиция ○ Позиция под заказ

Комплектующие	Винт	Ключ
IHP-61	BS-254	FT-T08
IHP-62	BS-2541	FT-T08

Державки для пластин WB

крепление S - крепление винтом

SWUBR



Размеры в мм

Обозначение	R	DMIN	DCON	LF	LU=OHN	BD	WF	H	Пластина	Комплектующие
S0610H SWUBR 06K	●	6	10	100	18	5	3	7,3	WB.T 0601..	INP-58
S08H SWUBR 065.7K	●	5,7	8	100	18	5	2,75	7,3	WB.T 0601..	INP-58
S08H SWUBR 067K	●	7	8	100	18	6,5	3,5	7,3	WB.T 0601..	INP-59

● Стандартная позиция

○ Позиция под заказ

Комплектующие

Винт



Ключ



INP-58

BS-233

FT-T06

INP-59

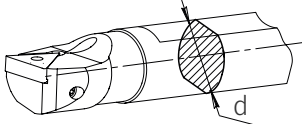
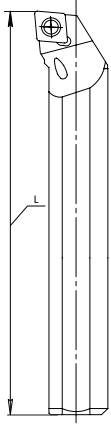
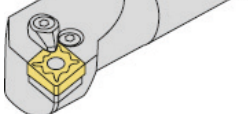
BS-243

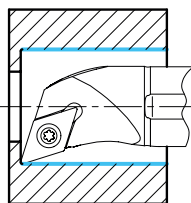
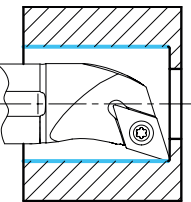
FT-T06

Система обозначения токарных державок

для внутренней обработки

S	25	S	P	C	L	N	R	12	C	K
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

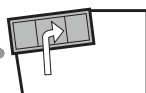
1	3	4	10																																																				
Тип державки	Длина державки до вершины пластины, мм	Тип крепления	Дополнительный прижим																																																				
S Стальная державка без отверстия для СОЖ A Стальная державка с отверстием для СОЖ C Твердосплавная державка без отверстия для СОЖ E Твердосплавная державка с отверстием для СОЖ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Буква</th><th>L (мм)</th><th>Буква</th><th>L (мм)</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>A</td><td>32</td><td>M</td><td>150</td></tr> <tr><td>B</td><td>40</td><td>N</td><td>160</td></tr> <tr><td>C</td><td>50</td><td>P</td><td>170</td></tr> <tr><td>D</td><td>60</td><td>Q</td><td>180</td></tr> <tr><td>E</td><td>70</td><td>R</td><td>200</td></tr> <tr><td>F</td><td>80</td><td>S</td><td>250</td></tr> <tr><td>G</td><td>90</td><td>T</td><td>300</td></tr> <tr><td>H</td><td>100</td><td>U</td><td>350</td></tr> <tr><td>J</td><td>110</td><td>V</td><td>400</td></tr> <tr><td>JX</td><td>120</td><td>W</td><td>450</td></tr> <tr><td>K</td><td>125</td><td>Y</td><td>500</td></tr> <tr><td>L</td><td>140</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> 	Буква	L (мм)	Буква	L (мм)	A	32	M	150	B	40	N	160	C	50	P	170	D	60	Q	180	E	70	R	200	F	80	S	250	G	90	T	300	H	100	U	350	J	110	V	400	JX	120	W	450	K	125	Y	500	L	140			 C Прижим сверху D Прижим повышенной жёсткости P Прижим рычагом за отверстие S Крепление винтом	  11 Обозначение производителя
Буква	L (мм)	Буква	L (мм)																																																				
A	32	M	150																																																				
B	40	N	160																																																				
C	50	P	170																																																				
D	60	Q	180																																																				
E	70	R	200																																																				
F	80	S	250																																																				
G	90	T	300																																																				
H	100	U	350																																																				
J	110	V	400																																																				
JX	120	W	450																																																				
K	125	Y	500																																																				
L	140																																																						
2																																																							
Диаметр державки, мм																																																							

5	6	7	8	9
Форма пластины	Главный угол в плане (KAPR) и конструктивное исполнение	Задний угол пластины	Исполнение державки	Длина режущей кромки пластины, мм
C  D  K  R  S  T  V  W 	 F  K  P  S  J  L  Q  U  X	B  C  D  E  N  P 	R Правое  L Левое 	C  D  K  S  T  V  W  R 

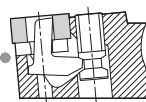
Схемы прижимов державок для внутренней обработки

Прижим типа P

Принцип
Контакт вдоль одного направления

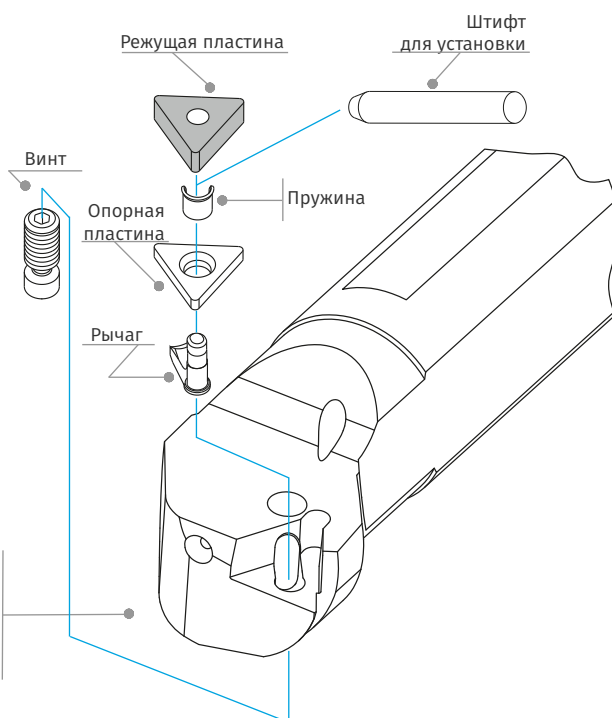


Реализация
Прижим рычагом



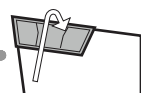
Особенности

- Используются на больших диаметрах и жёстких деталях
- Державки с отверстием для СОЖ и без отверстия
 - Потайной прижим с жёстким зажатием
- Высокая точность и лёгкость смены пластины
- Ось державки и кромка пластины находятся в одной плоскости

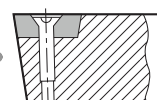


Прижим типа S

Принцип
Зажим по фаске пластины

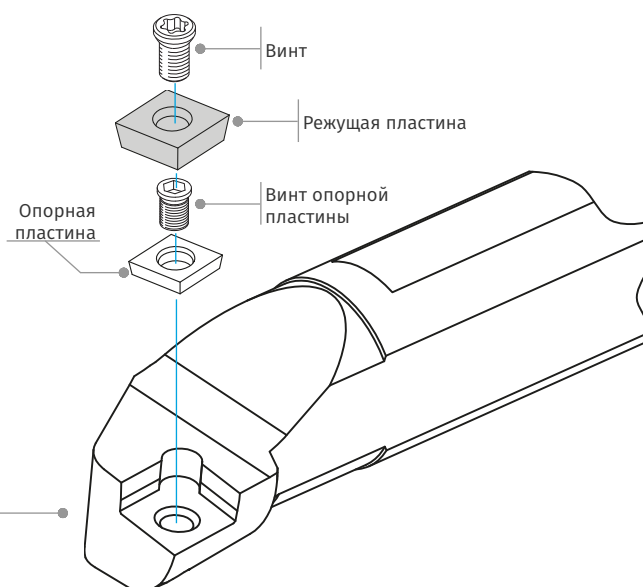


Реализация
Прижим винтом

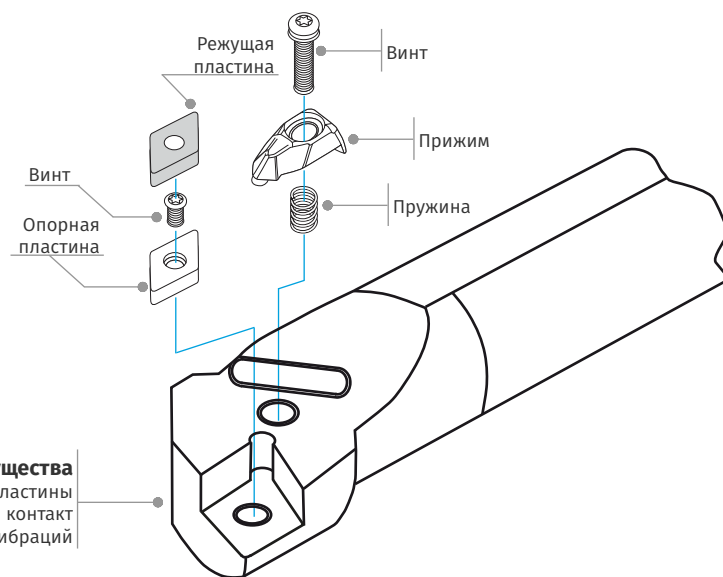
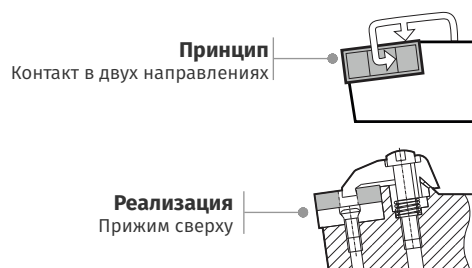


Особенности

- Используются на любых диаметрах от 5 мм
 - Первый выбор для нежёстких деталей
 - Первый выбор для чистовой обработки
- Державки с отверстием для СОЖ и без отверстия
- Ось державки и кромка пластины находятся в одной плоскости



Прижим типа D



Обзор резцовых вставок

Применение	Схема	Минимальный обрабатываемый диаметр DMIN, мм	Серия	Изображение	Стр.
Черновая и чистовая расточка		Ø1	ZT		112
Чистовая и финишная расточка		Ø0,6	ZT20		114
Расточка и профилирование		Ø3,1	ZT47		116
Точение в упор Угол 90°		Ø4,1	ZU		117
Обратное точение		Ø2,6	ZB		117
Сферическое и торцевое профилирование		Ø3,5	ZS		118
Обработка канавок		Ø2,6	ZG		119
Обработка радиусных канавок		Ø4,1	ZG..R		121
Точение канавок под отрезку		Ø5,1	ZGC		122

Применение	Схема	Минимальный обрабатываемый диаметр DMIN, мм	Серия	Изображение	Стр.
Обработка глубоких торцевых канавок		Ø12	ZFD		122
Обработка внутренних торцевых канавок		Ø5	ZF		123
Обработка внутренних радиусных торцевых канавок		Ø6,2	ZF..R		124
Обработка наружных торцевых канавок		Ø5	ZFC		125
Обработка наружных радиусных торцевых канавок		Ø6,2	ZFC..R		125
Нарезание метрической резьбы, неполный профиль		Ø1,5	ZHV60		127
Нарезание метрической резьбы, полный профиль		Ø4,2	ZH60		128
Нарезание дюймовой резьбы, неполный профиль		Ø3,7	ZHV55		126

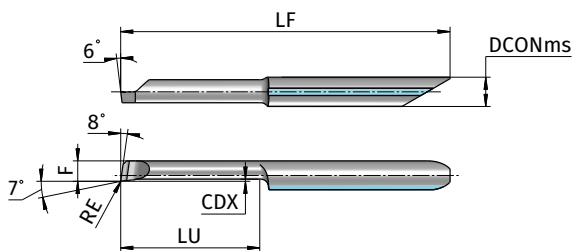
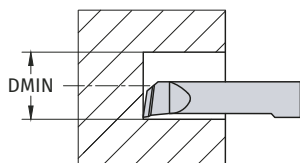
Марки твердых сплавов и области их применения

	Для всех видов материалов
M20P (P10-P25) (M10-M25) (K10-K20)	Универсальный сплав с покрытием PVD-TiCN для обработки всех видов материалов

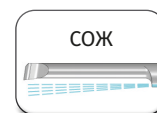
Вставки расточные

черновая и чистовая расточка

ЗТ



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	
ZTR/L.4-10L4-R05	1	4	4	0,05	0,1	29	0,9	●
ZTR/L.4-10L6-R05	1	4	6	0,05	0,1	31	0,9	●
ZTR/L.4-17L6-R05	1,7	4	6	0,05	0,1	31	1,5	●
ZTR/L.4-17L9-R05	1,7	4	9	0,05	0,1	34	1,5	●
ZTR/L.4-17L6-R10	1,7	4	6	0,10	0,1	31	1,5	●
ZTR/L.4-17L9-R10	1,7	4	9	0,10	0,1	34	1,5	●
ZTR/L.4-21L6-R05	2,1	4	6	0,05	0,2	31	1,85	●
ZTR/L.4-21L6-R10	2,1	4	6	0,10	0,2	31	1,85	●
ZTR/L.4-21L10-R05	2,1	4	10	0,05	0,2	35	1,85	●
ZTR/L.4-21L10-R10	2,1	4	10	0,10	0,2	35	1,85	●
ZTR/L.4-26L8-R05	2,6	4	8	0,05	0,25	33	2,35	●
ZTR/L.4-26L8-R10	2,6	4	8	0,10	0,25	33	2,35	●
ZTR/L.4-26L8-R15	2,6	4	8	0,15	0,25	33	2,35	●
ZTR/L.4-26L12-R05	2,6	4	12	0,05	0,25	37	2,35	●
ZTR/L.4-26L12-R10	2,6	4	12	0,10	0,25	37	2,35	●
ZTR/L.4-26L12-R15	2,6	4	12	0,15	0,25	37	2,35	●
ZTR/L.4-26L16-R05	2,6	4	16	0,05	0,25	41	2,35	●
ZTR/L.4-26L16-R10	2,6	4	16	0,10	0,25	41	2,35	●
ZTR/L.4-26L16-R15	2,6	4	16	0,15	0,25	41	2,35	●
ZTR/L.4-31L10-R05	3,1	4	10	0,05	0,3	35	2,8	●
ZTR/L.4-31L10-R10	3,1	4	10	0,10	0,3	35	2,8	●
ZTR/L.4-31L10-R15	3,1	4	10	0,15	0,3	35	2,8	●
ZTR/L.4-31L15-R05	3,1	4	15	0,05	0,3	40	2,8	●
ZTR/L.4-31L15-R10	3,1	4	15	0,10	0,3	40	2,8	●
ZTR/L.4-31L15-R15	3,1	4	15	0,15	0,3	40	2,8	●
ZTR/L.4-31L20-R05	3,1	4	20	0,05	0,3	45	2,8	●
ZTR/L.4-31L20-R10	3,1	4	20	0,10	0,3	45	2,8	●
ZTR/L.4-31L20-R15	3,1	4	20	0,15	0,3	45	2,8	●
ZTR/L.4-37L10-R05	3,7	4	10	0,05	0,3	35	3,4	●
ZTR/L.4-37L10-R15	3,7	4	10	0,15	0,3	35	3,4	●
ZTR/L.4-37L25-R05	3,7	4	25	0,05	0,3	50	3,4	●
ZTR/L.4-37L25-R15	3,7	4	25	0,15	0,3	50	3,4	●

Продолжение таблицы на стр. 113

Начало таблицы на стр. 112

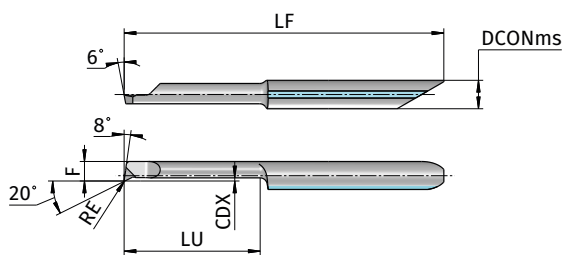
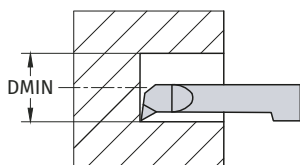
Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	Размеры в мм
								UNI M20P
ZTR/L.4-41L12-R05	4,1	4	12	0,05	0,4	37	3,8	●
ZTR/L.4-41L12-R10	4,1	4	12	0,10	0,4	37	3,8	●
ZTR/L.4-41L12-R20	4,1	4	12	0,20	0,4	37	3,8	●
ZTR/L.4-41L16-R05	4,1	4	16	0,05	0,4	41	3,8	●
ZTR/L.4-41L16-R10	4,1	4	16	0,10	0,4	41	3,8	●
ZTR/L.4-41L16-R20	4,1	4	16	0,20	0,4	41	3,8	●
ZTR/L.4-41L20-R05	4,1	4	20	0,05	0,4	45	3,8	●
ZTR/L.4-41L20-R10	4,1	4	20	0,10	0,4	45	3,8	●
ZTR/L.4-41L20-R20	4,1	4	20	0,20	0,4	45	3,8	●
ZTR/L.4-41L25-R20	4,1	4	25	0,20	0,4	50	3,8	●
ZTR/L.4-41L30-R20	4,1	4	30	0,20	0,4	55	3,8	●
ZTR/L.5-51L10-R05	5,1	5	10	0,05	0,5	35	4,8	●
ZTR/L.5-51L10-R20	5,1	5	10	0,20	0,5	35	4,8	●
ZTR/L.5-51L15-R10	5,1	5	15	0,10	0,5	40	4,8	●
ZTR/L.5-51L15-R20	5,1	5	15	0,20	0,5	40	4,8	●
ZTR/L.5-51L20-R05	5,1	5	20	0,05	0,5	45	4,8	●
ZTR/L.5-51L20-R10	5,1	5	20	0,10	0,5	45	4,8	●
ZTR/L.5-51L20-R20	5,1	5	20	0,20	0,5	45	4,8	●
ZTR/L.5-51L25-R10	5,1	5	25	0,10	0,5	50	4,8	●
ZTR/L.5-51L25-R20	5,1	5	25	0,20	0,5	50	4,8	●
ZTR/L.5-51L30-R05	5,1	5	30	0,05	0,5	55	4,8	●
ZTR/L.5-51L30-R20	5,1	5	30	0,20	0,5	55	4,8	●
ZTR/L.5-51L35-R20	5,1	5	35	0,20	0,5	60	4,8	●
ZTR/L.6-61L15-R10	6,1	6	15	0,10	0,6	40	5,8	●
ZTR/L.6-61L15-R20	6,1	6	15	0,20	0,6	40	5,8	●
ZTR/L.6-61L20-R10	6,1	6	20	0,10	0,6	45	5,8	●
ZTR/L.6-61L20-R20	6,1	6	20	0,20	0,6	45	5,8	●
ZTR/L.6-61L25-R10	6,1	6	25	0,10	0,6	50	5,8	●
ZTR/L.6-61L25-R20	6,1	6	25	0,20	0,6	50	5,8	●
ZTR/L.6-61L30-R10	6,1	6	30	0,10	0,6	55	5,8	●
ZTR/L.6-61L30-R20	6,1	6	30	0,20	0,6	55	5,8	●
ZTR/L.6-61L35-R20	6,1	6	35	0,20	0,6	60	5,8	●
ZTR/L.6-61L40-R20	6,1	6	40	0,20	0,6	65	5,8	●
ZTR/L.7-71L25-R10	7,1	7	25	0,10	0,7	54	6,8	●
ZTR/L.7-71L25-R20	7,1	7	25	0,20	0,7	54	6,8	●
ZTR/L.7-71L35-R10	7,1	7	35	0,10	0,7	64	6,8	●
ZTR/L.7-71L35-R20	7,1	7	35	0,20	0,7	64	6,8	●
ZTR/L.7-71L40-R20	7,1	7	40	0,20	0,7	69	6,8	●
ZTR/L.7-71L45-R20	7,1	7	45	0,20	0,7	74	6,8	●
ZTR/L.7-71L50-R20	7,1	7	50	0,20	0,7	79	6,8	●

Режимы резания на стр. 130

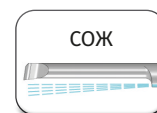
Вставки расточные

чистовая и финишная расточка

ZT20



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	
ZT20R/L.4-6L2-R03	0,6	4	2	0,03	0,06	28	0,55	●
ZT20R/L.4-8L2.5-R03	0,8	4	2,5	0,03	0,08	28	0,75	●
ZT20R/L.4-9L5-R03	0,9	4	5	0,03	0,08	30	0,85	●
ZT20R/L.4-10L4-R05	1,0	4	4	0,05	0,15	29	0,9	●
ZT20R/L.4-10L6-R05	1,0	4	6	0,05	0,15	31	0,9	●
ZT20R/L.4-10L6-R10	1,0	4	6	0,10	0,15	31	0,9	●
ZT20R/L.4-12L4-R05	1,2	4	4	0,05	0,15	29	1,1	●
ZT20R/L.4-12L6-R05	1,2	4	6	0,05	0,15	31	1,1	●
ZT20R/L.4-15L5-R05	1,5	4	5	0,05	0,2	30	1,4	●
ZT20R/L.4-15L5-R10	1,5	4	5	0,10	0,2	30	1,4	●
ZT20R/L.4-15L8-R05	1,5	4	8	0,05	0,2	33	1,4	●
ZT20R/L.4-15L8-R10	1,5	4	8	0,10	0,2	33	1,4	●
ZT20R/L.4-17L6-R05	1,7	4	6	0,05	0,2	31	1,5	●
ZT20R/L.4-17L6-R10	1,7	4	6	0,10	0,2	31	1,5	●
ZT20R/L.4-17L9-R05	1,7	4	9	0,05	0,2	34	1,5	●
ZT20R/L.4-17L9-R10	1,7	4	9	0,10	0,2	34	1,5	●
ZT20R/L.4-18L5-R05	1,8	4	5	0,05	0,2	30	1,7	●
ZT20R/L.4-18L5-R10	1,8	4	5	0,10	0,2	30	1,7	●
ZT20R/L.4-18L9-R05	1,8	4	9	0,05	0,2	34	1,7	●
ZT20R/L.4-18L9-R10	1,8	4	9	0,10	0,2	34	1,7	●
ZT20R/L.4-21L6-R05	2,1	4	6	0,05	0,25	31	1,85	●
ZT20R/L.4-21L6-R10	2,1	4	6	0,10	0,25	31	1,85	●
ZT20R/L.4-21L10-R05	2,1	4	10	0,05	0,25	35	1,85	●
ZT20R/L.4-21L10-R10	2,1	4	10	0,10	0,25	35	1,85	●
ZT20R/L.4-26L8-R05	2,6	4	8	0,05	0,3	33	2,35	●
ZT20R/L.4-26L8-R10	2,6	4	8	0,10	0,3	33	2,35	●
ZT20R/L.4-26L8-R15	2,6	4	8	0,15	0,3	33	2,35	●
ZT20R/L.4-26L12-R05	2,6	4	12	0,05	0,3	37	2,35	●
ZT20R/L.4-26L12-R10	2,6	4	12	0,10	0,3	37	2,35	●
ZT20R/L.4-26L12-R15	2,6	4	12	0,15	0,3	37	2,35	●
ZT20R/L.4-26L15-R05	2,6	4	15	0,05	0,3	40	2,35	●
ZT20R/L.4-26L15-R10	2,6	4	15	0,10	0,3	40	2,35	●
ZT20R/L.4-26L15-R15	2,6	4	15	0,15	0,3	40	2,35	●
ZT20R/L.4-31L10-R05	3,1	4	10	0,05	0,5	35	2,8	●
ZT20R/L.4-31L10-R10	3,1	4	10	0,10	0,5	35	2,8	●
ZT20R/L.4-31L10-R15	3,1	4	10	0,15	0,5	35	2,8	●
ZT20R/L.4-31L15-R05	3,1	4	15	0,05	0,5	40	2,8	●
ZT20R/L.4-31L15-R10	3,1	4	15	0,10	0,5	40	2,8	●
ZT20R/L.4-31L15-R15	3,1	4	15	0,15	0,5	40	2,8	●

Продолжение таблицы на стр. 115

Начало таблицы на стр. 114

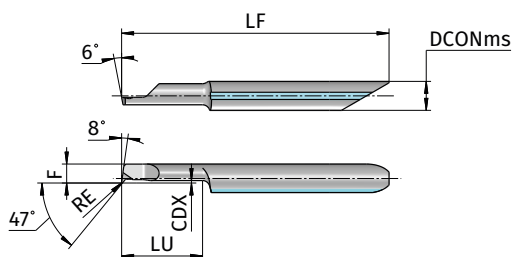
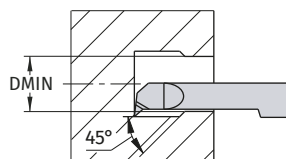
Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	Размеры в мм
								UNI M20P
ZT20R/L.4-31L20-R05	3,1	4	20	0,05	0,5	45	2,8	●
ZT20R/L.4-31L20-R10	3,1	4	20	0,10	0,5	45	2,8	●
ZT20R/L.4-31L20-R15	3,1	4	20	0,15	0,5	45	2,8	●
ZT20R/L.4-37L10-R05	3,7	4	10	0,05	0,5	35	3,4	●
ZT20R/L.4-37L10-R15	3,7	4	10	0,15	0,5	35	3,4	●
ZT20R/L.4-37L25-R05	3,7	4	25	0,05	0,5	50	3,4	●
ZT20R/L.4-37L25-R15	3,7	4	25	0,15	0,5	50	3,4	●
ZT20R/L.4-41L10-R15	4,1	4	10	0,15	0,6	35	3,8	●
ZT20R/L.4-41L12-R05	4,1	4	12	0,05	0,6	37	3,8	●
ZT20R/L.4-41L12-R10	4,1	4	12	0,10	0,6	37	3,8	●
ZT20R/L.4-41L12-R20	4,1	4	12	0,20	0,6	37	3,8	●
ZT20R/L.4-41L15-R15	4,1	4	15	0,15	0,6	41	3,8	●
ZT20R/L.4-41L16-R05	4,1	4	16	0,05	0,6	41	3,8	●
ZT20R/L.4-41L16-R10	4,1	4	16	0,10	0,6	41	3,8	●
ZT20R/L.4-41L16-R15	4,1	4	16	0,15	0,6	41	3,8	●
ZT20R/L.4-41L16-R20	4,1	4	16	0,20	0,6	41	3,8	●
ZT20R/L.4-41L20-R05	4,1	4	20	0,05	0,6	45	3,8	●
ZT20R/L.4-41L20-R10	4,1	4	20	0,10	0,6	45	3,8	●
ZT20R/L.4-41L20-R20	4,1	4	20	0,20	0,6	45	3,8	●
ZT20R/L.4-41L25-R05	4,1	4	25	0,05	0,6	50	3,8	●
ZT20R/L.4-41L25-R15	4,1	4	25	0,15	0,6	50	3,8	●
ZT20R/L.4-41L30-R05	4,1	4	30	0,05	0,6	55	3,8	●
ZT20R/L.4-41L30-R15	4,1	4	30	0,15	0,6	55	3,8	●
ZT20R/L.5-51L15-R05	5,1	5	15	0,05	0,8	40	4,8	●
ZT20R/L.5-51L15-R10	5,1	5	15	0,10	0,8	40	4,8	●
ZT20R/L.5-51L15-R20	5,1	5	15	0,20	0,8	40	4,8	●
ZT20R/L.5-51L20-R05	5,1	5	20	0,05	0,8	45	4,8	●
ZT20R/L.5-51L20-R10	5,1	5	20	0,10	0,8	45	4,8	●
ZT20R/L.5-51L20-R20	5,1	5	20	0,20	0,8	45	4,8	●
ZT20R/L.5-51L25-R05	5,1	5	25	0,05	0,8	50	4,8	●
ZT20R/L.5-51L25-R10	5,1	5	25	0,10	0,8	50	4,8	●
ZT20R/L.5-51L25-R20	5,1	5	25	0,20	0,8	50	4,8	●
ZT20R/L.5-51L30-R05	5,1	5	30	0,05	0,8	55	4,8	●
ZT20R/L.5-51L30-R20	5,1	5	30	0,20	0,8	55	4,8	●
ZT20R/L.5-51L35-R20	5,1	5	35	0,20	0,8	60	4,8	●
ZT20R/L.6-61L15-R05	6,1	6	15	0,05	1	40	5,8	●
ZT20R/L.6-61L15-R10	6,1	6	15	0,10	1	40	5,8	●
ZT20R/L.6-61L15-R20	6,1	6	15	0,20	1	40	5,8	●
ZT20R/L.6-61L20-R05	6,1	6	20	0,05	1	45	5,8	●
ZT20R/L.6-61L20-R10	6,1	6	20	0,10	1	45	5,8	●
ZT20R/L.6-61L20-R20	6,1	6	20	0,20	1	45	5,8	●
ZT20R/L.6-61L25-R05	6,1	6	25	0,05	1	50	5,8	●
ZT20R/L.6-61L25-R10	6,1	6	25	0,10	1	50	5,8	●
ZT20R/L.6-61L25-R20	6,1	6	25	0,20	1	50	5,8	●
ZT20R/L.6-61L30-R05	6,1	6	30	0,05	1	55	5,8	●
ZT20R/L.6-61L30-R10	6,1	6	30	0,10	1	55	5,8	●
ZT20R/L.6-61L30-R20	6,1	6	30	0,20	1	55	5,8	●
ZT20R/L.6-61L35-R20	6,1	6	35	0,20	1	60	5,8	●
ZT20R/L.6-61L40-R20	6,1	6	40	0,20	1	65	5,8	●
ZT20R/L.7-71L25-R10	7,1	7	25	0,10	1,2	54	6,8	●
ZT20R/L.7-71L25-R20	7,1	7	25	0,20	1,2	54	6,8	●
ZT20R/L.7-71L30-R20	7,1	7	30	0,20	1,2	59	6,8	●
ZT20R/L.7-71L35-R10	7,1	7	35	0,10	1,2	64	6,8	●
ZT20R/L.7-71L35-R20	7,1	7	35	0,20	1,2	64	6,8	●
ZT20R/L.7-71L40-R20	7,1	7	40	0,20	1,2	69	6,8	●
ZT20R/L.7-71L45-R20	7,1	7	45	0,20	1,2	74	6,8	●
ZT20R/L.7-71L50-R20	7,1	7	50	0,20	1,2	79	6,8	●

Режимы резания на стр. 130

Вставки расточные

чистовая расточка и профилирование

ZT47



Показана правая (R) вставка



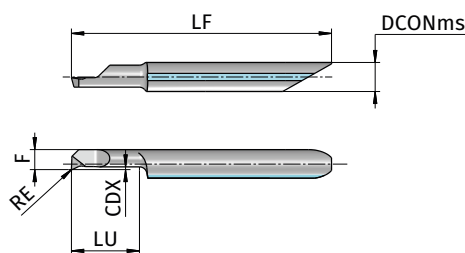
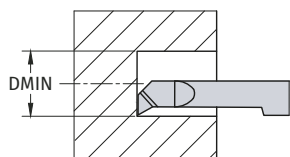
Размеры в мм

UNI
M20P

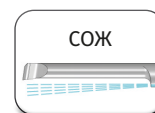
Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	
ZT47R/L.4-31L10-R05	3,1	4	10	0,05	0,6	35	2,8	●
ZT47R/L.4-31L10-R10	3,1	4	10	0,10	0,6	35	2,8	●
ZT47R/L.4-31L12-R05	3,1	4	12	0,05	0,6	37	2,8	●
ZT47R/L.4-31L12-R10	3,1	4	12	0,10	0,6	37	2,8	●
ZT47R/L.4-41L12-R05	4,1	4	12	0,05	0,8	37	3,8	●
ZT47R/L.4-41L12-R10	4,1	4	12	0,10	0,8	37	3,8	●
ZT47R/L.4-41L16-R05	4,1	4	16	0,05	0,8	41	3,8	●
ZT47R/L.4-41L16-R10	4,1	4	16	0,10	0,8	41	3,8	●
ZT47R/L.4-41L20-R05	4,1	4	20	0,05	0,8	45	3,8	●
ZT47R/L.4-41L20-R10	4,1	4	20	0,10	0,8	45	3,8	●
ZT47R/L.4-41L25-R05	4,1	4	25	0,05	0,8	50	3,8	●
ZT47R/L.4-41L25-R10	4,1	4	25	0,10	0,8	50	3,8	●
ZT47R/L.5-51L20-R05	5,1	5	20	0,05	1	45	4,8	●
ZT47R/L.5-51L20-R15	5,1	5	20	0,15	1	45	4,8	●
ZT47R/L.5-51L25-R05	5,1	5	25	0,05	1	50	4,8	●
ZT47R/L.5-51L25-R15	5,1	5	25	0,15	1	50	4,8	●
ZT47R/L.6-61L20-R05	6,1	6	20	0,05	1,2	45	5,8	●
ZT47R/L.6-61L20-R15	6,1	6	20	0,15	1,2	45	5,8	●
ZT47R/L.6-61L25-R05	6,1	6	25	0,05	1,2	50	5,8	●
ZT47R/L.6-61L25-R15	6,1	6	25	0,15	1,2	50	5,8	●
ZT47R/L.6-61L30-R05	6,1	6	30	0,05	1,2	55	5,8	●
ZT47R/L.6-61L30-R15	6,1	6	30	0,15	1,2	55	5,8	●
ZT47R/L.6-61L40-R15	6,1	6	40	0,15	1,2	65	5,8	●
ZT47R/L.7-71L25-R20	7,1	7	25	0,20	2	54	6,8	●
ZT47R/L.7-71L30-R20	7,1	7	30	0,20	2	59	6,8	●
ZT47R/L.7-71L40-R20	7,1	7	40	0,20	2	69	6,8	●

точение с углом 90°, без возможности сверления

ZU



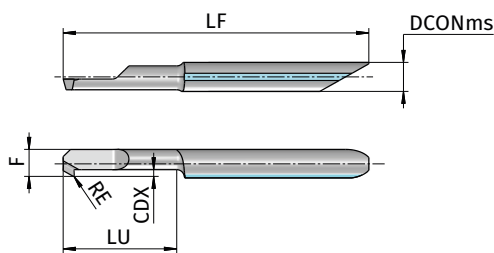
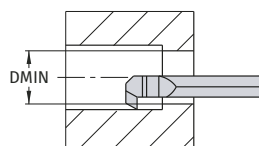
Показана правая (R) вставка



Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	Размеры в мм	
								UNI	M20P
ZUR/L.4-21L10-R05	2,1	4	10	0,05	0,25	35	1,85	●	
ZUR/L.4-26L10-R10	2,6	4	10	0,10	0,25	35	2,35	●	
ZUR/L.4-26L16-R10	2,6	4	16	0,10	0,25	41	2,35	●	
ZUR/L.4-31L10-R10	3,1	4	10	0,10	0,4	35	2,8	●	
ZUR/L.4-41L12-R10	4,1	4	12	0,10	0,5	37	3,8	●	
ZUR/L.4-41L15-R15	4,1	4	15	0,15	0,5	40	3,8	●	
ZUR/L.5-51L15-R15	5,1	5	15	0,15	0,7	40	4,8	●	
ZUR/L.5-51L20-R15	5,1	5	20	0,15	0,7	45	4,8	●	
ZUR/L.6-61L20-R15	6,1	6	20	0,15	0,9	45	5,8	●	
ZUR/L.7-71L20-R20	7,1	7	20	0,20	1,0	49	6,8	●	
ZUR/L.7-71L30-R20	7,1	7	30	0,20	1,0	59	6,8	●	

обратное точение

ZB



Показана правая (R) вставка

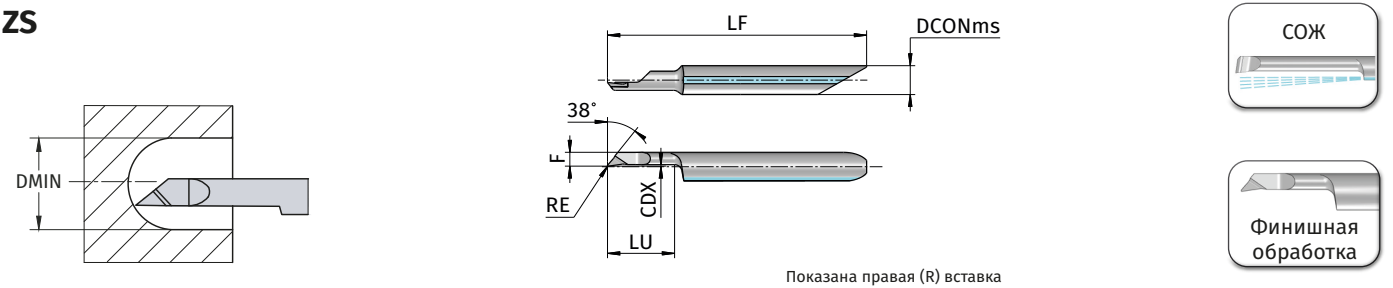


Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	Размеры в мм	
								UNI	M20P
ZBR/L.4-41L16-R10	4,1	4	16	0,1	1,0	41	3,8	●	
ZBR/L.4-41L25-R10	4,1	4	25	0,1	1,0	50	3,8	●	
ZBR/L.5-51L20-R10	5,1	5	20	0,1	1,3	45	4,8	●	
ZBR/L.6-61L25-R10	6,1	6	25	0,1	1,6	50	5,8	●	

Вставки расточные

сферическое и торцевое профилирование

ZS

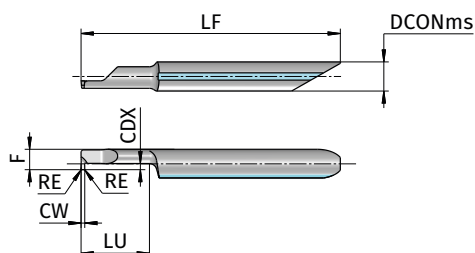
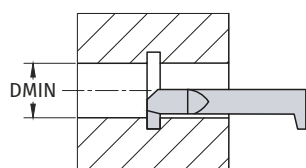


Обозначение	DMIN	DCONms	LU	RE	CDX	LF	F	Размеры в мм	
								UNI	M20P
ZSR/L.4-35L8-R10	3,5	4	8	0,1	0,15	33	1,55		●
ZSR/L.4-45L10-R10	4,5	4	10	0,1	0,25	35	1,95		●
ZSR/L.5-55L12-R10	5,5	5	12	0,1	0,30	38	2,45		●
ZSR/L.6-65L15-R10	6,5	6	15	0,1	0,35	40	2,95		●

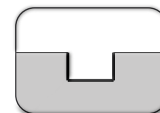
Вставки канавочные

обработка канавок

ZG



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	F	
ZGR/L.4-26L5-W050	2,6	4	5	0,5	0,65	0,05	30	2,35	●
ZGR/L.4-26L5-W075	2,6	4	5	0,75	0,65	0,05	30	2,35	●
ZGR/L.4-31L5-W050	3,1	4	5	0,5	0,8	0,05	30	2,8	●
ZGR/L.4-31L5-W075	3,1	4	5	0,75	0,8	0,05	30	2,8	●
ZGR/L.4-31L5-W100	3,1	4	5	1,0	0,8	0,05	30	2,8	●
ZGR/L.4-31L10-W050	3,1	4	10	0,5	0,8	0,05	35	2,8	●
ZGR/L.4-31L10-W075	3,1	4	10	0,75	0,8	0,05	35	2,8	●
ZGR/L.4-31L10-W100	3,1	4	10	1,0	0,8	0,05	35	2,8	●
ZGR/L.4-41L6-W050	4,1	4	6	0,5	1,0	0,05	31	3,8	●
ZGR/L.4-41L6-W075	4,1	4	6	0,75	1,0	0,05	31	3,8	●
ZGR/L.4-41L6-W100	4,1	4	6	1,0	1,0	0,05	31	3,8	●
ZGR/L.4-41L6-W150	4,1	4	6	1,5	1,0	0,05	31	3,8	●
ZGR/L.4-41L12-W050	4,1	4	12	0,5	1,0	0,05	37	3,8	●
ZGR/L.4-41L12-W075	4,1	4	12	0,75	1,0	0,05	37	3,8	●
ZGR/L.4-41L12-W100	4,1	4	12	1,0	1,0	0,05	37	3,8	●
ZGR/L.4-41L12-W150	4,1	4	12	1,5	1,0	0,05	37	3,8	●
ZGR/L.4-41L20-W050	4,1	4	20	0,5	1,0	0,05	45	3,8	●
ZGR/L.4-41L20-W075	4,1	4	20	0,75	0,8	0,05	45	3,8	●
ZGR/L.4-41L20-W100	4,1	4	20	1,0	1,0	0,05	45	3,8	●
ZGR/L.5-51L8-W050	5,1	5	8	0,5	1,0	0,05	33	4,8	●
ZGR/L.5-51L8-W075	5,1	5	8	0,75	0,8	0,05	33	4,8	●
ZGR/L.5-51L8-W100	5,1	5	8	1,0	1,5	0,10	33	4,8	●
ZGR/L.5-51L8-W150	5,1	5	8	1,5	1,5	0,10	33	4,8	●
ZGR/L.5-51L8-W200	5,1	5	8	2,0	1,5	0,10	33	4,8	●
ZGR/L.5-51L10-W050	5,1	5	10	0,5	1,0	0,05	35	4,8	●
ZGR/L.5-51L10-W075	5,1	5	10	0,75	0,8	0,05	35	4,8	●
ZGR/L.5-51L10-W100	5,1	5	10	1,0	1,0	0,10	35	4,8	●
ZGR/L.5-51L10-W150	5,1	5	10	1,5	1,5	0,10	35	4,8	●
ZGR/L.5-51L10-W200	5,1	5	10	2,0	1,5	0,10	35	4,8	●
ZGR/L.5-51L15-W050	5,1	5	15	0,5	1,0	0,05	40	4,8	●
ZGR/L.5-51L15-W075	5,1	5	15	0,75	0,8	0,05	40	4,8	●
ZGR/L.5-51L15-W100	5,1	5	15	1,0	1,5	0,10	40	4,8	●
ZGR/L.5-51L15-W150	5,1	5	15	1,5	1,5	0,10	40	4,8	●
ZGR/L.5-51L15-W200	5,1	5	15	2,0	1,5	0,10	40	4,8	●
ZGR/L.5-51L20-W100	5,1	5	20	1,0	1,5	0,10	45	4,8	●
ZGR/L.5-51L20-W150	5,1	5	20	1,5	1,5	0,10	45	4,8	●
ZGR/L.5-51L20-W200	5,1	5	20	2,0	1,5	0,10	45	4,8	●
ZGR/L.5-51L30-W075	5,1	5	30	0,75	0,8	0,05	55	4,8	●
ZGR/L.5-51L30-W100	5,1	5	30	1,0	1,5	0,05	55	4,8	●
ZGR/L.5-51L30-W150	5,1	5	30	1,5	1,5	0,05	55	4,8	●
ZGR/L.5-51L30-W200	5,1	5	30	2,0	1,5	0,05	55	4,8	●
ZGR/L.5-51L30-W200X100	5,1	5	30	2,0	1,0	0,05	55	4,8	●
ZGR/L.5-51L35-W075	5,1	5	35	0,75	0,8	0,05	60	4,8	●

Продолжение таблицы на стр. 120

Начало таблицы на стр. 119

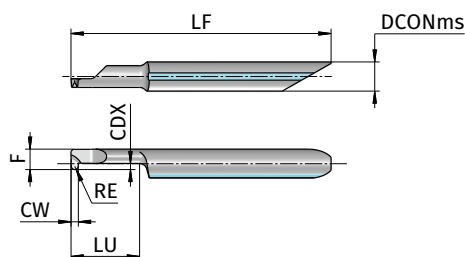
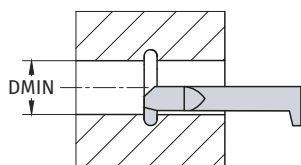
Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	F	UNI
									M20P
ZGR/L.5-51L35-W100	5,1	5	35	1,0	1,5	0,05	60	4,8	●
ZGR/L.5-51L35-W150	5,1	5	35	1,5	1,5	0,05	60	4,8	●
ZGR/L.6-61L10-W050	6,1	6	10	0,5	1,0	0,05	35	5,8	●
ZGR/L.6-61L10-W075	6,1	6	10	0,75	0,8	0,05	35	5,8	●
ZGR/L.6-61L10-W100	6,1	6	10	1,0	2,0	0,10	35	5,8	●
ZGR/L.6-61L10-W150	6,1	6	10	1,5	2,0	0,10	35	5,8	●
ZGR/L.6-61L10-W200	6,1	6	10	2,0	2,0	0,10	35	5,8	●
ZGR/L.6-61L15-W050	6,1	6	15	0,5	1,0	0,05	40	5,8	●
ZGR/L.6-61L15-W075	6,1	6	15	0,75	0,8	0,05	40	5,8	●
ZGR/L.6-61L15-W100	6,1	6	15	1,0	2,0	0,10	40	5,8	●
ZGR/L.6-61L15-W150	6,1	6	15	1,5	2,0	0,10	40	5,8	●
ZGR/L.6-61L15-W200	6,1	6	15	2,0	2,0	0,10	40	5,8	●
ZGR/L.6-61L20-W100	6,1	6	20	1,0	2,0	0,10	45	5,8	●
ZGR/L.6-61L20-W150	6,1	6	20	1,5	2,0	0,10	45	5,8	●
ZGR/L.6-61L20-W200	6,1	6	20	2,0	2,0	0,10	45	5,8	●
ZGR/L.6-61L25-W050	6,1	6	25	0,5	1,0	0,05	50	5,8	●
ZGR/L.6-61L25-W075	6,1	6	25	0,75	0,8	0,05	50	5,8	●
ZGR/L.6-61L25-W100	6,1	6	25	1,0	2,0	0,10	50	5,8	●
ZGR/L.6-61L25-W150	6,1	6	25	1,5	2,0	0,10	50	5,8	●
ZGR/L.6-61L25-W200	6,1	6	25	2,0	2,0	0,10	50	5,8	●
ZGR/L.6-61L35-W050	6,1	6	35	0,5	1,0	0,05	60	5,8	●
ZGR/L.6-61L35-W075	6,1	6	35	0,75	0,8	0,05	60	5,8	●
ZGR/L.6-61L35-W100	6,1	6	35	1,0	2,0	0,10	60	5,8	●
ZGR/L.6-61L35-W150	6,1	6	35	1,5	2,0	0,10	60	5,8	●
ZGR/L.6-61L35-W200	6,1	6	35	2,0	2,0	0,10	60	5,8	●
ZGR/L.6-61L40-W050	6,1	6	40	0,5	1,0	0,05	65	5,8	●
ZGR/L.6-61L40-W075	6,1	6	40	0,75	0,8	0,05	65	5,8	●
ZGR/L.6-61L40-W100	6,1	6	40	1,0	2,0	0,10	65	5,8	●
ZGR/L.6-61L40-W150	6,1	6	40	1,5	2,0	0,10	65	5,8	●
ZGR/L.6-61L40-W200	6,1	6	40	2,0	2,0	0,10	65	5,8	●
ZGR/L.7-71L10-W200	7,1	7	10	2,0	2,0	0,10	39	6,8	●
ZGR/L.7-71L15-W050	7,1	7	15	0,5	1,0	0,05	44	6,8	●
ZGR/L.7-71L15-W075	7,1	7	15	0,75	0,8	0,05	44	6,8	●
ZGR/L.7-71L15-W100	7,1	7	15	1,0	2,0	0,10	44	6,8	●
ZGR/L.7-71L15-W150	7,1	7	15	1,5	2,0	0,10	44	6,8	●
ZGR/L.7-71L15-W200	7,1	7	15	2,0	2,0	0,10	44	6,8	●
ZGR/L.7-71L25-W100	7,1	7	25	1,0	2,0	0,10	54	6,8	●
ZGR/L.7-71L25-W150	7,1	7	25	1,5	2,0	0,10	54	6,8	●
ZGR/L.7-71L25-W150X250	7,1	7	25	1,5	2,5	0,10	54	6,8	●
ZGR/L.7-71L25-W200	7,1	7	25	2,0	2,0	0,10	54	6,8	●
ZGR/L.7-71L25-W200X250	7,1	7	25	2,0	2,5	0,10	54	6,8	●
ZGR/L.7-71L25-W250	7,1	7	25	2,5	2,5	0,10	54	6,8	●
ZGR/L.7-71L35-W100	7,1	7	35	1,0	2,0	0,10	64	6,8	●
ZGR/L.7-71L35-W150	7,1	7	35	1,5	2,0	0,10	64	6,8	●
ZGR/L.7-71L35-W200	7,1	7	35	2,0	2,0	0,10	64	6,8	●
ZGR/L.7-71L35-W200X250	7,1	7	35	2,0	2,5	0,10	64	6,8	●
ZGR/L.8-81L30-W200	8,1	8	30	2,0	3,0	0,10	60	7,8	●

Режимы резания на стр. 130

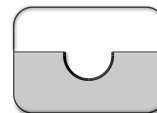
Вставки канавочные

обработка радиусных канавок

ZG..R



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

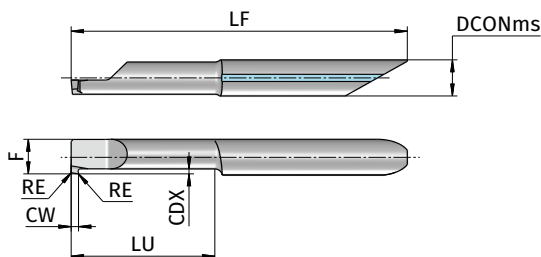
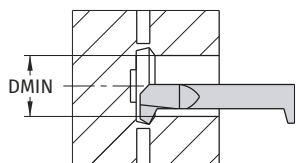
UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	F	
ZGR/L.4-26L5-WR050	2,6	4	5	0,5	0,65	0,25	30	2,35	●
ZGR/L.4-31L5-WR050	3,1	4	5	0,5	0,8	0,25	30	2,8	●
ZGR/L.4-31L5-WR100	3,1	4	5	1,0	0,8	0,50	30	2,8	●
ZGR/L.4-31L10-WR050	3,1	4	10	0,5	0,8	0,25	35	2,8	●
ZGR/L.4-31L10-WR100	3,1	4	10	1,0	0,8	0,50	35	2,8	●
ZGR/L.4-41L6-WR050	4,1	4	6	0,5	0,65	0,25	31	3,8	●
ZGR/L.4-41L6-WR100	4,1	4	6	1,0	1,0	0,50	31	3,8	●
ZGR/L.4-41L15-WR050	4,1	4	15	0,5	1,0	0,25	40	3,8	●
ZGR/L.4-41L15-WR100	4,1	4	15	1,0	1,0	0,50	40	3,8	●
ZGR/L.5-51L20-WR100	5,1	5	20	1,0	1,5	0,50	45	4,8	●
ZGR/L.6-62L15-WR050	6,2	6	15	0,5	0,65	0,25	40	5,95	●
ZGR/L.6-62L15-WR100	6,2	6	15	1,0	1,5	0,50	40	5,95	●
ZGR/L.6-62L15-WR200	6,2	6	15	2,0	1,8	1,0	40	5,95	●
ZGR/L.6-62L25-WR050	6,2	6	25	0,5	0,65	0,25	50	5,95	●
ZGR/L.6-62L25-WR100	6,2	6	25	1,0	1,5	0,50	50	5,95	●
ZGR/L.6-62L25-WR100X180	6,2	6	25	1,0	1,8	0,50	50	5,95	●
ZGR/L.6-62L25-WR117	6,2	6	25	1,17	1,8	0,585	50	5,95	●
ZGR/L.6-62L25-WR150	6,2	6	25	1,5	2,0	0,75	50	5,95	●
ZGR/L.6-62L25-WR200	6,2	6	25	2,0	2,0	1,0	50	5,95	●
ZGR/L.7-72L15-WR100	7,2	7	15	1,0	1,5	0,50	44	6,95	●
ZGR/L.7-72L15-WR117	7,2	7	15	1,17	2,5	0,585	44	6,95	●
ZGR/L.7-72L15-WR150	7,2	7	15	1,5	2,0	0,75	44	6,95	●
ZGR/L.7-72L15-WR150X250	7,2	7	15	1,5	2,5	0,75	44	6,95	●
ZGR/L.7-72L15-WR200	7,2	7	15	2,0	2,5	1,0	44	6,95	●
ZGR/L.7-72L30-WR100	7,2	7	30	1,0	1,5	0,50	59	6,95	●
ZGR/L.7-72L30-WR117	7,2	7	30	1,17	2,5	0,585	59	6,95	●
ZGR/L.7-72L30-WR150	7,2	7	30	1,5	1,8	0,75	59	6,95	●
ZGR/L.7-72L30-WR150X250	7,2	7	30	1,5	2,5	0,75	59	6,95	●
ZGR/L.7-72L30-WR200	7,2	7	30	2,0	2,5	1,0	59	6,95	●

Вставки канавочные

точение канавок под отрезку

ZGC



Показана правая (R) вставка



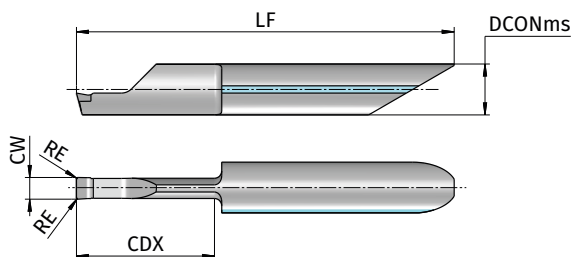
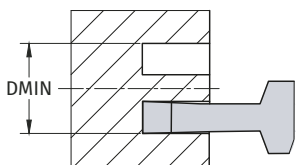
Размеры в мм

UNI
M20P

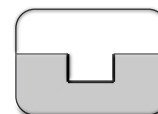
Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	F	
ZGCR/L.5-51L15-W100	5,1	5	15	1	0,7	0,05	40	4,8	•
ZGCR/L.5-51L20-W100	5,1	5	20	1	0,7	0,05	45	4,8	•
ZGCR/L.5-51L30-W100	5,1	5	30	1	0,7	0,05	55	4,8	•

обработка глубоких торцевых канавок

ZFD



Показана правая (R) вставка



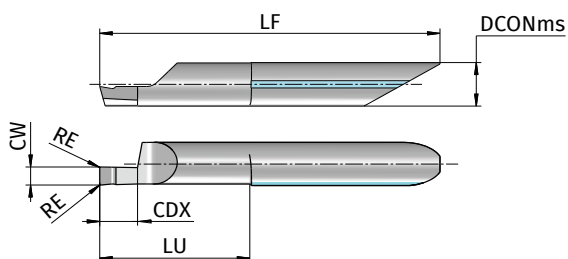
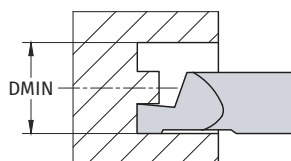
Размеры в мм

UNI
M20P

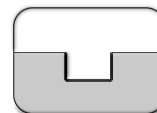
Обозначение	DMIN	DCONms	CW	CDX	RE	LF	
ZFDR/L.7-120L15-W200	12	7	2,0	15	0,2	47	•
ZFDR/L.7-120L15-W250	12	7	2,5	15	0,2	47	•
ZFDR/L.7-120L15-W300	12	7	3,0	15	0,2	47	•
ZFDR/L.7-120L20-W200	12	7	2,0	20	0,2	52	•
ZFDR/L.7-120L20-W250	12	7	2,5	20	0,2	52	•
ZFDR/L.7-120L20-W300	12	7	3,0	20	0,2	52	•
ZFDR/L.8-160L15-W300	16	8	3	15	0,2	47	•
ZFDR/L.8-160L15-W400	16	8	4	15	0,2	47	•
ZFDR/L.10-160L20-W300	16	10	3	20	0,2	55	•
ZFDR/L.10-160L20-W400	16	10	4	20	0,2	55	•
ZFDR/L.10-200L30-W300	20	10	3	30	0,2	65	•
ZFDR/L.10-200L30-W400	20	10	4	30	0,2	65	•

обработка внутренних торцевых канавок

ZF



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

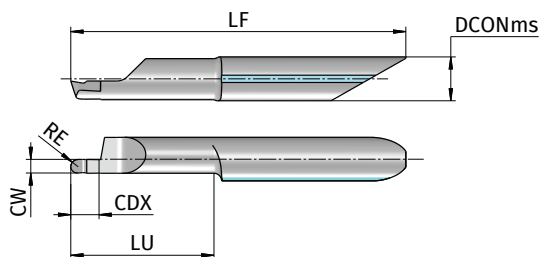
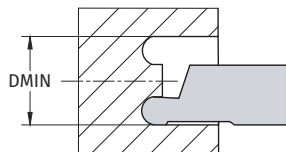
UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	
ZFR/L.4-50L12-W050	5	4	12	0,5	1,0	0,05	37	●
ZFR/L.4-50L12-W100	5	4	12	1,0	1,5	0,05	37	●
ZFR/L.4-50L12-W150	5	4	12	1,5	2,0	0,05	37	●
ZFR/L.5-60L15-W100	6	5	15	1,0	1,5	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L15-W150	6	5	15	1,5	2,5	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L15-W200	6	5	15	2,0	3,0	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L15-W200X400	6	5	15	2,0	4,0	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L15-W250	6	5	15	2,5	3,5	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L15-W250X500	6	5	15	2,5	5,0	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L15-W300	6	5	15	3,0	4,5	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L15-W300X600	6	5	15	3,0	6,0	0,10	40	●
ZFR/L.5-60L20-W150X300	6	5	20	1,5	3,0	0,10	45	●
ZFR/L.5-60L20-W300X600	6	5	20	3,0	6,0	0,10	45	●
ZFR/L.6-80L20-W100	8	6	20	1,0	2,0	0,10	45	●
ZFR/L.6-80L20-W150	8	6	20	1,5	2,5	0,10	45	●
ZFR/L.6-80L20-W200	8	6	20	2,0	3,0	0,10	45	●
ZFR/L.6-80L20-W250X500	8	6	20	2,5	5,0	0,10	45	●
ZFR/L.6-80L20-W300	8	6	20	3,0	4,5	0,10	45	●
ZFR/L.6-80L20-W300X600	8	6	20	3,0	6,0	0,10	45	●
ZFR/L.6-80L30-W100	8	6	30	1,0	2,0	0,10	55	●
ZFR/L.6-80L30-W150	8	6	30	1,5	2,5	0,10	55	●
ZFR/L.6-80L30-W200	8	6	30	2,0	3,0	0,10	55	●
ZFR/L.6-80L30-W250X500	8	6	30	2,5	5,0	0,10	55	●
ZFR/L.6-80L30-W300	8	6	30	3,0	4,5	0,10	55	●
ZFR/L.6-80L30-W300X600	8	6	30	3,0	6,0	0,10	55	●

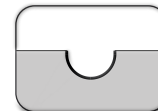
Вставки канавочные

обработка радиусных внутренних торцевых канавок

ZF..R



Показана правая (R) вставка



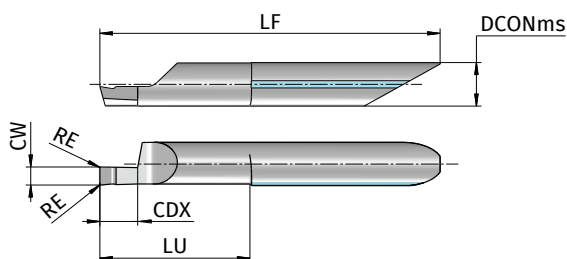
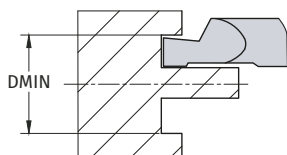
Размеры в мм

UNI
M20P

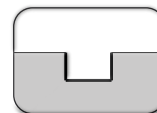
Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	
ZFR/L.6-62L15-WR100	6,2	6	15	1,0	1,5	0,5	40	●
ZFR/L.6-62L15-WR100X200	6,2	6	15	1,0	2,0	0,5	40	●
ZFR/L.6-62L15-WR150	6,2	6	15	1,5	2,5	0,75	40	●
ZFR/L.6-62L15-WR200	6,2	6	15	2,0	4,0	1,0	40	●
ZFR/L.6-62L20-WR100	6,2	6	20	1,0	1,5	0,5	45	●
ZFR/L.6-62L20-WR100X200	6,2	6	20	1,0	2,0	0,5	45	●
ZFR/L.6-62L20-WR150	6,2	6	20	1,5	2,5	0,75	45	●
ZFR/L.6-62L20-WR200	6,2	6	20	2,0	4,0	1,0	45	●

обработка наружных торцевых канавок

ZFC



Показана правая (R) вставка



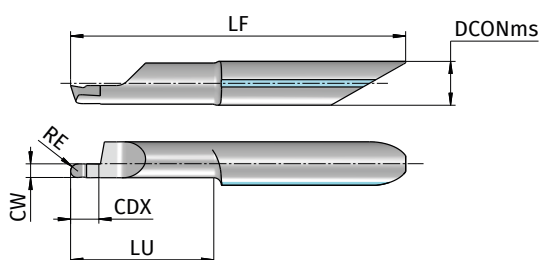
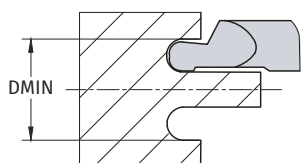
Размеры в мм

UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	
ZFCR/L.4-50L12-W050	5	4	12	0,5	1,0	0,05	37	•
ZFCR/L.4-50L12-W100	5	4	12	1,0	1,5	0,05	37	•
ZFCR/L.4-50L12-W150	5	4	12	1,5	2,0	0,05	37	•
ZFCR/L.4-50L12-W200	5	4	12	2,0	2,5	0,05	37	•
ZFCR/L.5-60L15-W100	6	5	15	1,0	1,5	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W100X200	6	5	15	1,0	2,0	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W120X240	6	5	15	1,2	2,4	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W150	6	5	15	1,5	2,5	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W200	6	5	15	2,0	3,0	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W200X400	6	5	15	2,0	4,0	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W250	6	5	15	2,5	3,5	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W250X500	6	5	15	2,5	5,0	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W300	6	5	15	3,0	4,5	0,10	40	•
ZFCR/L.5-60L15-W300X600	6	5	15	3,0	6,0	0,10	40	•
ZFCR/L.6-80L20-W100	8	6	20	1,0	2,0	0,10	45	•
ZFCR/L.6-80L20-W150	8	6	20	1,5	2,5	0,10	45	•
ZFCR/L.6-80L20-W200	8	6	20	2,0	3,0	0,10	45	•
ZFCR/L.6-80L20-W250X500	8	6	20	2,5	5,0	0,10	45	•
ZFCR/L.6-80L20-W300	8	6	20	3,0	4,5	0,10	45	•
ZFCR/L.6-80L20-W300X600	8	6	20	3,0	6,0	0,10	45	•

обработка радиусных наружных торцевых канавок

ZFC..R



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

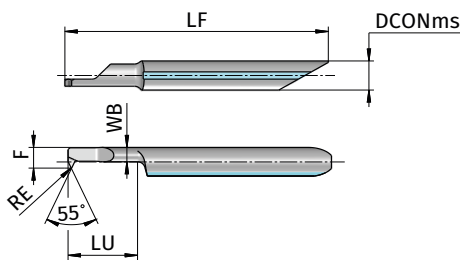
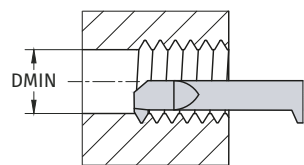
UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	LU	CW	CDX	RE	LF	
ZFCR/L.6-62L15-WR100	6,2	6	15	1,0	1,5	0,5	40	•
ZFCR/L.6-62L15-WR150	6,2	6	15	1,5	2,5	0,75	40	•
ZFCR/L.6-62L15-WR200	6,2	6	15	2,0	4,0	1,0	40	•

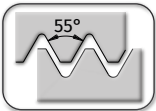
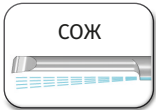
Вставки для нарезания резьбы

дюймовая резьба, неполный профиль

ZHV55



Показана правая (R) вставка

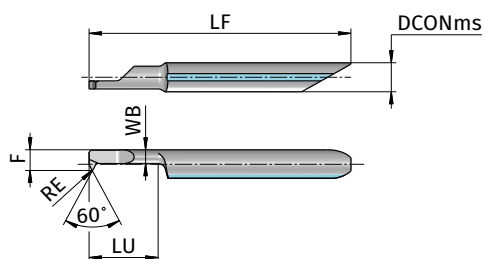
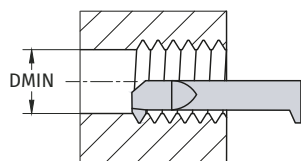


Размеры в мм
UNI
M20P

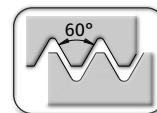
Обозначение	DMIN	DCONms	Шаг резьбы, витков на дюйм	LU	RE	LF	F	WB	
ZHV55R/L.4-31L10-T4824	3,1	4	48 - 24	10	0,05	35	2,9	1,9	●
ZHV55R/L.4-41L12-T4824	4,1	4	48 - 24	12	0,05	37	3,9	2,7	●
ZHV55R/L.5-51L15-T4816	5,1	5	48 - 16	15	0,08	40	4,9	3,3	●
ZHV55R/L.6-61L20-T4812	6,1	6	48 - 12	20	0,08	45	5,9	4,0	●
ZHV55R/L.7-71L25-T2611	7,1	7	26 - 11	25	0,15	54	6,9	4,4	●

метрическая резьба, неполный профиль

ZHV60



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

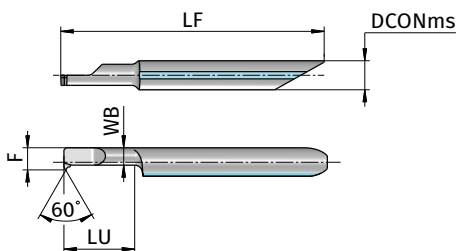
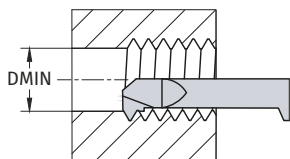
UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	Шаг резьбы	LU	RE	LF	F	WB	
ZHV60R/L.4-15L4-T025040	1,5	4	0,25 - 0,4	4	0,03	29	1,4	1	●
ZHV60R/L.4-20L6-T025050	2	4	0,25 - 0,5	6	0,03	31	1,9	1,4	●
ZHV60R/L.4-25L8-T025060	2,5	4	0,25 - 0,6	8	0,03	33	2,4	1,8	●
ZHV60R/L.4-30L10-T040080	3	4	0,4 - 0,8	10	0,05	35	2,9	1,9	●
ZHV60R/L.4-41L12-T040100	4,1	4	0,4 - 1,0	12	0,05	37	3,9	2,7	●
ZHV60R/L.4-41L12-T080100	4,1	4	0,8 - 1,0	12	0,10	37	3,9	2,7	●
ZHV60R/L.4-41L15-T080100	4,1	4	0,8 - 1,0	15	0,10	40	3,9	2,7	●
ZHV60R/L.5-48L15-T100125	4,8	5	1 - 1,25	15	0,10	40	4,55	3,25	●
ZHV60R/L.5-48L20-T100125	4,8	5	1 - 1,25	20	0,10	45	4,55	3,25	●
ZHV60R/L.5-48L25-T100125	4,8	5	1 - 1,25	25	0,10	50	4,55	3,25	●
ZHV60R/L.5-51L15-T040150	5,1	5	0,4 - 1,5	15	0,05	40	4,9	3,4	●
ZHV60R/L.5-51L15-T080150	5,1	5	0,8 - 1,5	15	0,10	40	4,9	3,4	●
ZHV60R/L.6-61L20-T040175	6,1	6	0,4 - 1,75	20	0,05	45	5,9	4,1	●
ZHV60R/L.6-61L15-T080175	6,1	6	0,8 - 1,75	15	0,10	40	5,9	4,1	●
ZHV60R/L.6-61L20-T080175	6,1	6	0,8 - 1,75	20	0,10	45	5,9	4,1	●
ZHV60R/L.6-62L15-T125150	6,2	6	1,25 - 1,5	15	0,10	40	5,95	4,45	●
ZHV60R/L.6-62L20-T125150	6,2	6	1,25 - 1,5	20	0,10	45	5,95	4,45	●
ZHV60R/L.6-62L25-T125150	6,2	6	1,25 - 1,5	25	0,10	50	5,95	4,45	●
ZHV60R/L.6-62L15-T150175	6,2	6	1,5 - 1,75	15	0,10	40	5,95	4,15	●

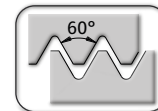
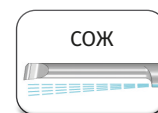
Вставки для нарезания резьбы

метрическая резьба, полный профиль

ZH60



Показана правая (R) вставка



Размеры в мм

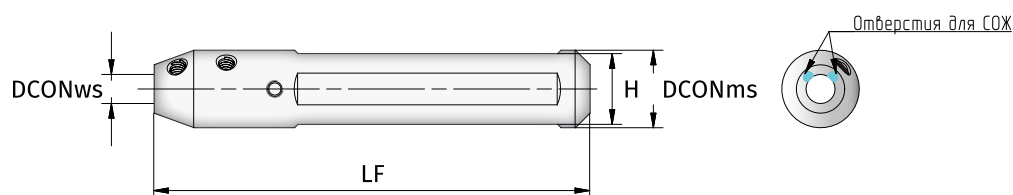
UNI
M20P

Обозначение	DMIN	DCONms	Шаг резьбы	LU	LF	F	WB	
ZH60R/L.4-32L10-T050	3,2	4	0,5	10	35	3,1	2,5	•
ZH60R/L.4-32L15-T050	3,2	4	0,5	15	35	3,1	2,5	•
ZH60R/L.4-32L10-T070	3,2	4	0,7	10	35	3,1	2,3	•
ZH60R/L.4-32L15-T070	3,2	4	0,7	15	35	3,1	2,3	•
ZH60R/L.4-39L12-T080	3,9	4	0,8	12	37	3,75	2,85	•
ZH60R/L.4-39L15-T080	3,9	4	0,8	15	37	3,75	2,85	•
ZH60R/L.4-41L15-T050	4,1	4	0,5	15	37	3,95	3,35	•
ZH60R/L.4-41L15-T070	4,1	4	0,7	15	37	3,95	3,15	•
ZH60R/L.4-41L15-T080	4,1	4	0,8	15	37	3,95	3,05	•
ZH60R/L.4-41L15-T100	4,1	4	1,0	15	37	3,95	2,85	•
ZH60R/L.5-48L15-T050	4,8	5	0,5	15	40	4,65	4,05	•
ZH60R/L.5-48L15-T075	4,8	5	0,75	15	40	4,65	3,80	•
ZH60R/L.5-48L15-T100	4,8	5	1,0	15	40	4,65	3,55	•
ZH60R/L.6-62L15-T050	6,2	6	0,5	15	40	5,95	5,35	•
ZH60R/L.6-62L15-T075	6,2	6	0,75	15	40	5,95	5,10	•
ZH60R/L.6-62L15-T100	6,2	6	1,0	15	40	5,95	4,85	•
ZH60R/L.6-62L15-T125	6,2	6	1,25	15	40	5,95	4,60	•
ZH60R/L.6-62L15-T150	6,2	6	1,5	15	40	5,95	4,35	•
ZH60R/L.6-62L25-T125	6,2	6	1,25	25	50	5,95	4,60	•

Держатели для вставок

с внутренним подводом СОЖ / без внутреннего подвода СОЖ

HINZ
HECZ



Размеры в мм

Обозначение		DCONms	DCONws	LF	H	Винт
с СОЖ	без СОЖ					
HINZ-12-04-075	HECZ-12-04-075	12	4	75	10,6	V75
HINZ-12-05-075	HECZ-12-05-075	12	5	75	10,6	V75
HINZ-12-06-075	HECZ-12-06-075	12	6	75	10,6	V75
HINZ-16-04-090	HECZ-16-04-090	16	4	90	14,6	V75
HINZ-16-05-090	HECZ-16-05-090	16	5	90	14,6	V75
HINZ-16-06-090	HECZ-16-06-090	16	6	90	14,6	V75
HINZ-16-07-090	HECZ-16-07-090	16	7	90	14,6	V75
HINZ-16-08-090	HECZ-16-08-090	16	8	90	14,6	V75
HINZ-20-04-090	HECZ-20-04-090	20	4	90	18	V75
HINZ-20-05-090	HECZ-20-05-090	20	5	90	18	V75
HINZ-20-06-090	HECZ-20-06-090	20	6	90	18	V75
HINZ-20-07-090	HECZ-20-07-090	20	7	90	18	V75
HINZ-20-08-090	HECZ-20-08-090	20	8	90	18	V75
HINZ-20-10-090	HECZ-20-10-090	20	10	90	18	V75
HINZ-22-04-090	HECZ-22-04-090	22	4	90	20,6	V75
HINZ-22-05-090	HECZ-22-05-090	22	5	90	20,6	V75
HINZ-22-06-090	HECZ-22-06-090	22	6	90	20,6	V75
HINZ-22-07-090	HECZ-22-07-090	22	7	90	20,6	V75
HINZ-22-08-090	HECZ-22-08-090	22	8	90	20,6	V75
HINZ-22-10-090	HECZ-22-10-090	22	10	90	20,6	V75
HINZ-25-04-090	HECZ-25-04-090	25	4	90	23	V75
HINZ-25-05-090	HECZ-25-05-090	25	5	90	23	V75
HINZ-25-06-090	HECZ-25-06-090	25	6	90	23	V75
HINZ-25-07-090	HECZ-25-07-090	25	7	90	23	V75
HINZ-25-08-090	HECZ-25-08-090	25	8	90	23	V75
HINZ-25-10-090	HECZ-25-10-090	25	10	90	23	V75
HINZ-25.4-04-090	HECZ-25.4-04-090	25,4	4	90	23	V75
HINZ-25.4-05-090	HECZ-25.4-05-090	25,4	5	90	23	V75
HINZ-25.4-06-090	HECZ-25.4-06-090	25,4	6	90	23	V75
HINZ-25.4-07-090	HECZ-25.4-07-090	25,4	7	90	23	V75
HINZ-25.4-08-090	HECZ-25.4-08-090	25,4	8	90	23	V75
HINZ-25.4-10-090	HECZ-25.4-10-090	25,4	10	90	23	V75

Винт	Ключ
V75	ЖН-2.5

Режимы резания

Рекомендации по выбору скорости резания

Обрабатываемый материал	P	M	K	S
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные и титановые сплавы
Скорость резания V_c , м/мин	50 - 120	45 - 180	50 - 200	18 - 55

Рекомендации по выбору значений подачи на оборот

Для внутреннего точения

Серия	Глубина резания a_p , мм	Подача на оборот f_n , мм/об	
		Растачивание	Обратное растачивание
ZB	0,06	0,01 - 0,14	0,008 - 0,12
ZS	1	0,01 - 0,12	0,008 - 0,09
ZT			
ZT20	2	0,01 - 0,09	0,008 - 0,06
ZT47	3	0,01 - 0,04	0,008 - 0,03
ZU			

Для обработки канавок и отрезки

Серия	Ширина режущей кромки, мм	Подача на оборот f_n , мм/об	
		Обработка канавок	Отрезка
ZF	0,5	0,02 - 0,06	0,02 - 0,07
ZF..R	1	0,02 - 0,10	0,02 - 0,10
ZFC			
ZFC..R	1,5	0,02 - 0,12	0,02 - 0,12
ZFD	2	0,02 - 0,135	0,02 - 0,14
ZG			
ZG..R	2,5	0,02 - 0,14	0,02 - 0,14
ZGC			

Для нарезания резьбы

Серия	Общая глубина резания, мм	Количество проходов	Подача на оборот f_n , мм/об
ZH60	0,12	4	0,20
	0,15	4	0,25
	0,18	4	0,30
	0,20	4	0,35
	0,25	4	0,40
	0,28	4	0,45
ZHV55	0,28	4	0,50
ZHV60	0,46	4	0,75
	0,61	5	1,00
	0,74	6	1,25
	0,89	6	1,50
	1,07	8	1,75
	1,22	8	2,00

Система обозначения держателей и вставок

Обозначение держателя

HECZ	-	12	-	05	-	075
1		2		3		4

1	2	3	4
Тип держателя	Диаметр хвостовика	Диаметр хвостовика применяемой вставки	Длина держателя
HINZ - с СОЖ	12 - 12 мм	05 - 5 мм	075 - 75 мм
HECZ - без СОЖ	12 - 12 мм	05 - 5 мм	075 - 75 мм

Обозначение вставок расточных

ZT	L	.	4	-	21	L10	-	R10
1	2		3		4	5		6

1	2	3	4	5	6
Тип вставки	Исполнение	Диаметр хвостовика	MIN диаметр обработки	Рабочая длина держателя	Размер радиуса при вершине
ZT - расточка ZB - обратное точение ZS - профилирование ZU - точение в упор	L Левое R Правое	4 - 4 мм	21 = 2,1 мм	L10 = 10 мм	R10 = 0,1 мм

Обозначение вставок канавочных

ZG	L	.	4	-	26	L5	-	W050
1	2		3		4	5		6

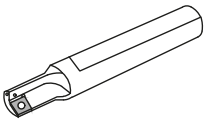
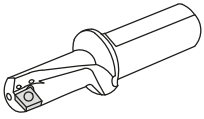
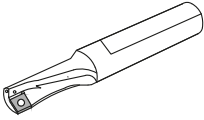
1	2	3	4	5	6
Тип вставки	Исполнение	Диаметр хвостовика	MIN диаметр обработки	Рабочая длина держателя	Ширина канавки
ZG - для обработки канавок ZGC - для обработки канавок под отрезку ZF - для обработки торцевых канавок ZFD - для обработки глубоких торцевых канавок ZFC - для обработки наружных торцевых канавок	L Левое R Правое	4 - 4 мм	26 = 2,6 мм	L5 = 5 мм	W050 = 0,5 мм

Обозначение вставок резьбовых

ZH	60	R	.	4	-	39	L15	-	T080
1	2	3		4		5	6		7

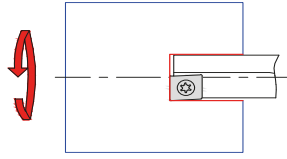
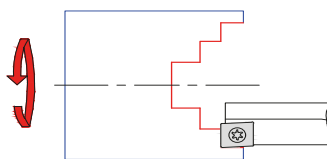
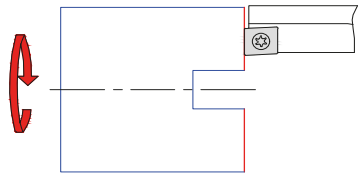
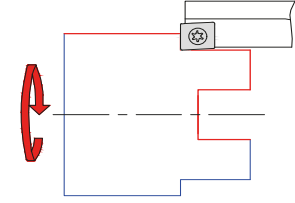
1	2	3	4	5	6	7
Тип вставки	Угол профиля резьбы	Исполнение	Диаметр хвостовика	MIN диаметр обработки	Рабочая длина держателя	Шаг резьбы
ZH - нарезание резьбы	60 - 60° V55 - 55° V60 - 60°	L Левое R Правое	4 - 4 мм	39 = 3,9 мм	L15 = 15 мм	T080 = 0,8 мм T080125 = от 0,8 до 1,25 мм T4824 = от 48 до 24 витков на дюйм

Выбор инструмента

Обозначение корпуса сверла	Глубина обработки	Стр.	Обозначение пластины	Пластина	Стр.	P	M	K	N	S
ZD...-1 	1,5xD	134	APGT...		135				●	
ZD...-2 	2,25xD									
ZD...-3 	3xD		APMT...			●	●	○		○

● - основное применение

○ - возможное применение

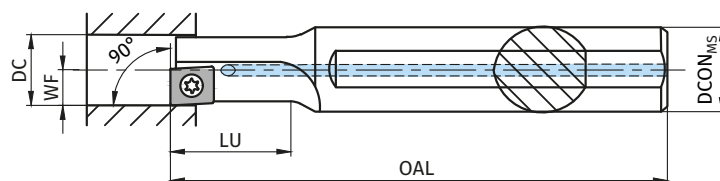
Сверление	Расточка
	
Обработка торца	Обработка наружного профиля
	

Марки твердых сплавов и области их применения

P	Сталь легированная, конструкционная, углеродистая
P31 (P20-P30) (M15-M25) (K20-K35)	Сплав повышенной прочности с CVD покрытием для обработки сталей и чугунов
M	Сталь нержавеющая, аустенитная и мартенситная
M21 (P20-P40) (M20-M30) (S20-S30) (K20-K35) (N20-N30)	Универсальный сплав с PVD покрытием для высокопроизводительной обработки нержавеющей стали. Может применяться для обработки стали
N	Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза
N19 (N10-N30) (K10-K25)	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов

Корпус сверла с внутренней системой подвода СОЖ

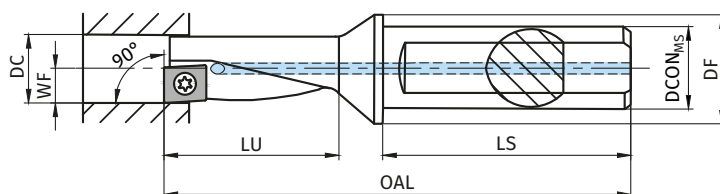
Глубина обработки до 1,5xD



Показана правая (R) державка

Обозначение	Размеры в мм						Пластина
	DC	WF	DCON _{MS}	LU	OAL		
ZD04-08D12L/R-1	8	4	12	12	80		AP.T0402..
ZD05-10D12L/R-1	10	5	12	15	90		AP.T0502..
ZD06-12D16L/R-1	12	6	16	18	100		AP.T0602..
ZD07-14D16L/R-1	14	7	16	21	110		AP.T0703..
ZD08-16D20L/R-1	16	8	20	24	125		AP.T0803..
ZD09-18D25L/R-1	18	9	25	27	135		AP.T0904..
ZD10-20D25L/R-1	20	10	25	30	150		AP.T1004..
ZD13-25D32L/R-1	25	12,5	32	37,5	180		AP.T1305..
ZD17-32D40L/R-1	32	16	40	48	200		AP.T1706..

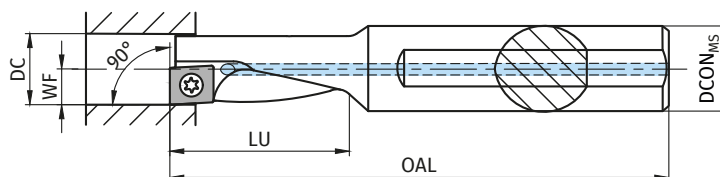
Глубина обработки до 2,25xD



Показана правая (R) державка

Обозначение	Размеры в мм							Пластина
	DC	WF	DCON _{MS}	DF	LU	LS	OAL	
ZD04-08D10L/R-2	8	4	10	15	18	38	60	AP.T0402..
ZD05-10D12L/R-2	10	5	12	18	22,5	42	69,5	AP.T0502..
ZD06-12D16L/R-2	12	6	16	22	27	45	78	AP.T0602..
ZD07-14D16L/R-2	14	7	16	23	31,5	45	83,5	AP.T0703..
ZD08-16D20L/R-2	16	8	20	28	36	50	94	AP.T0803..
ZD09-18D25L/R-2	18	9	25	36	40,5	56	109,5	AP.T0904..
ZD10-20D25L/R-2	20	10	25	35	45	56	111	AP.T1004..
ZD13-25D32L/R-2	25	12,5	32	44	56,5	60	129	AP.T1305..
ZD17-32D40L/R-2	32	16	40	54	72	70	158	AP.T1706..

Глубина обработки до 3xD



Показана правая (R) державка

Обозначение	Размеры в мм						Пластина
	DC	WF	DCON _{MS}	LU	OAL		
ZD04-08D12L/R-3	8	4	12	24	80		AP.T0402..
ZD05-10D12L/R-3	10	5	12	30	90		AP.T0502..
ZD06-12D16L/R-3	12	6	16	36	100		AP.T0602..
ZD07-14D16L/R-3	14	7	16	42	110		AP.T0703..
ZD08-16D20L/R-3	16	8	20	48	125		AP.T0803..
ZD09-18D25L/R-3	18	9	25	54	135		AP.T0904..
ZD10-20D25L/R-3	20	10	25	60	150		AP.T1004..
ZD13-25D32L/R-3	25	12,5	32	75	180		AP.T1305..
ZD17-32D40L/R-3	32	16	40	96	200		AP.T1706..

Пластины для сверления

	Обозначение	Длина рабочей кромки	Радиус	Подача для сверления	P	M	N
	пластин	l, мм	RE, мм	F, мм/об.	P31	M21	N19
▶ APGT							
 Цветные сплавы	APGT 050204	5	0,4	0,010 - 0,042			●
	APGT 060204	6	0,4	0,010 - 0,045			●
	APGT 070304	7	0,4	0,015 - 0,070			●
	APGT 080304	8	0,4	0,020 - 0,075			●
	APGT 090404	9	0,4	0,025 - 0,082			●
	APGT 100404	10	0,4	0,025 - 0,092			●
	APGT 130504	12,5	0,4	0,040 - 0,110			●
	APGT 170608	16	0,8	0,045 - 0,140			●
▶ APMT							
 Универсальная	APMT 040204L/R*	4	0,4	0,010 - 0,038	●	●	
	APMT 050204	5	0,4	0,010 - 0,042	●	●	
	APMT 060204	6	0,4	0,010 - 0,045	●	●	
	APMT 070304	7	0,4	0,015 - 0,070	●	●	
	APMT 080304	8	0,4	0,020 - 0,075	●	●	
	APMT 090404	9	0,4	0,025 - 0,082	●	●	
	APMT 100404	10	0,4	0,025 - 0,092	●	●	
	APMT 100408	10	0,8	0,025 - 0,092	●	●	
	APMT 130504	12,5	0,4	0,040 - 0,110	●	●	
	APMT 130508	16	0,8	0,040 - 0,110	●	●	
	APMT 170608	16	0,8	0,045 - 0,140	●	●	

*Левая L пластина используется с левым корпусом сверла, правая R пластина используется с правым корпусом сверла

Запасные части

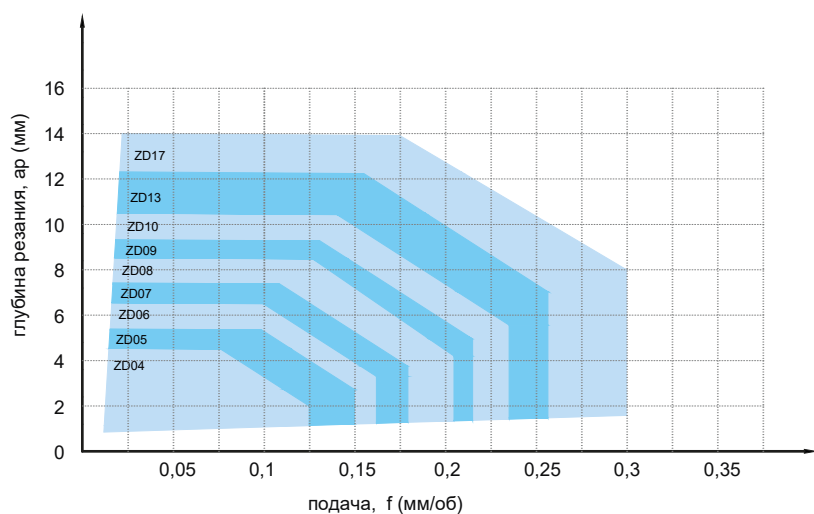
Обозначение	Винт	Ключ
ZD04-08D10L/R-	TP6-M1.8x3.6	Torx Plus T6
ZD05-10D12L/R-	TP6-M2x4.3	Torx Plus T6
ZD06-12D16L/R-	TP7-M2.2x5	Torx Plus T7
ZD07-14D16L/R-	TP8-M2.5x6	Torx Plus T8
ZD08-16D20L/R-	TP9-M3x7	Torx Plus T9
ZD09-18D25L/R-	TP9-M3x7	Torx Plus T9
ZD10-20D25L/R-	TP15-M3.5x8.6	Torx Plus T15
ZD13-25D32L/R-	TP20-M4.5X10.5	Torx Plus T20
ZD17-32D40L/R-	TP20-M4.5X10.5	Torx Plus T20

Рекомендации по выбору скорости резания

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава	Скорость резания V_c , м/мин					
	P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун	N Легкие сплавы	S Жаропрочные сплавы Титановые сплавы	
P31	70 - 270	90 - 200	120 - 250			
M21	50 - 160	50 - 160	90 - 180	70 - 1350	20 - 80	30 - 90
N19				100 - 1250		

Рекомендации по выбору подачи

Расточка инструментом 1,5xD



При расточке инструментами 2,25xD и 3xD значение глубины резания уменьшать в 1,5 и 2 раза соответственно

Система обозначения державок и пластин

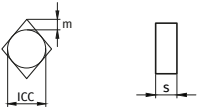
Обозначение корпуса сверла

ZD	04	-	08D	12	L	-	1
1	2		3	4	5		6

1	2	3	4	5	6
Тип	Размер пластины	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Исполнение державки	Глубина обработки
ZD	04 = 4 мм	08D = 8 мм	12 = 12 мм	L Левое R Правое	1 1,5xD 2 2,25xD

Обозначение пластин

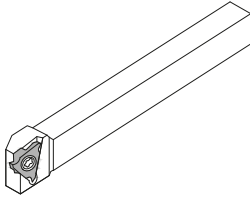
A	P	G	T	05	02	04	L		N19
1	2	3	4	5	6	7	8		9

1	2	3	4	5	6	7	8	9															
Форма пластины	Задний угол пластины	Класс точности	Тип пластины	Длина режущей кромки, мм	Толщина пластины, мм	Радиус при вершине, мм	Исполнение	Марка сплава															
A 	P 	 <table><tr><th rowspan="2">Класс</th><th colspan="3">Предельное отклонение, мм</th></tr><tr><th>IC</th><th>m</th><th>s</th></tr><tr><td>G</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,130</td></tr><tr><td>M</td><td>±0,05...0,15¹</td><td>±0,08...0,20¹</td><td>±0,130</td></tr></table> ¹ Допуск зависит от размера пластины	Класс	Предельное отклонение, мм			IC	m	s	G	±0,025	±0,025	±0,130	M	±0,05...0,15 ¹	±0,08...0,20 ¹	±0,130	T 	 04 = 4 мм 05 = 5 мм 06 = 6 мм 07 = 7 мм 08 = 8 мм 09 = 9 мм 10 = 10 мм 13 = 13 мм 17 = 17 мм	 02 = 2,28 мм 03 = 3,87 мм 04 = 4,66 мм 05 = 5,45 мм 06 = 6,25 мм	 04 = 0,4 мм 08 = 0,8 мм	L Левое Нейтральное R Правое	N19 P31 M21
Класс	Предельное отклонение, мм																						
	IC	m	s																				
G	±0,025	±0,025	±0,130																				
M	±0,05...0,15 ¹	±0,08...0,20 ¹	±0,130																				

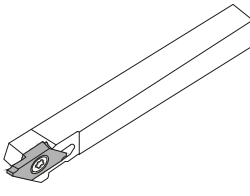
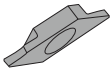
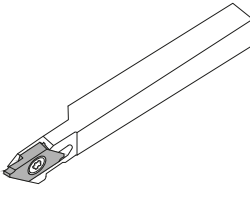
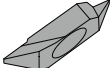
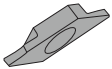
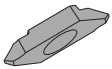
¹ Допуск зависит от размера пластины

Выбор инструмента

Обработка канавок

Державки	Обозначение	Стр.	Пластины	Геометрия	Стр.	Р	М	К	Н
	GTV9	140		Универсальная	141	●	●	●	●
				Без радиуса					
				Со стружколомом					
			Точение канавок						

Операция отрезки, точения, нарезания резьбы

Державки	Обозначение	Стр.	Пластины	Геометрия	Стр.	Р	М	К	Н
	KLK12 KLK17	144		Скошенные	146	●	●	●	●
				Нейтральные со стружколомом					
				Нейтральные без стружколома					
 С обнижением для субшпинделя	KLK12...P KLK17...P	145		Для точения напроход	148	●	●	○	●
				Для точения «в упор»					
				Для нарезания резьбы «в упор»	149	●	●	○	●
			Резьбовые, неполного профиля	Нейтральные					

● - основное применение

○ - возможное применение

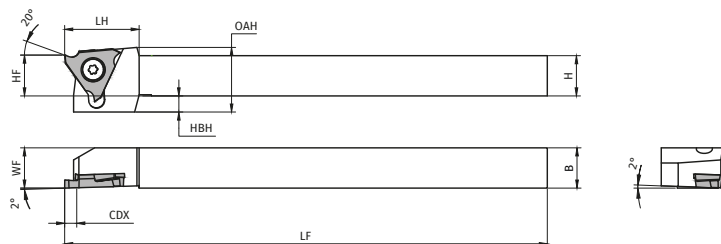
Марки твердых сплавов и области их применения

P	Сталь легированная, конструкционная, углеродистая
M24P (P20-P35) (M20-M35)	Твёрдый сплав с многослойным PVD покрытием для обработки сталей и нержавеющей сталей
M	Сталь нержавеющая, аустенитная и мартенситная
M35P (M25-M45) (S15-S30) (P20-P35)	Твёрдый сплав с PVD покрытием с особо твердой основой для обработки нержавеющей сталей Может применяться по сталям, Ti-сплавам и жаропрочным материалам
K	Чугун серый, высокопрочный, ковкий
M16PK (K10-K20) (P20-P30) (M15-M25)	Твёрдый сплав с PVD покрытием повышенной твердости. Рекомендуется для обработки чугунов. Может быть использован для обработки сталей и нержавеющей сталей в стабильных условиях
N	Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза
N100 (N05-N20)	Твёрдый сплав без покрытия для обработки алюминиевых сплавов
N15P (N10-N30)	Твёрдый сплав с алмазным PVD покрытием для обработки алюминиевых и цветных сплавов
UNI	Для всех видов материалов
P15U (P10-P20) (M10-M20) (K10-K20)	Универсальный мелкозернистый сплав с покрытием PVD-TiCN для обработки всех видов материалов

Державки для пластин GTV9

призматические

GTV9



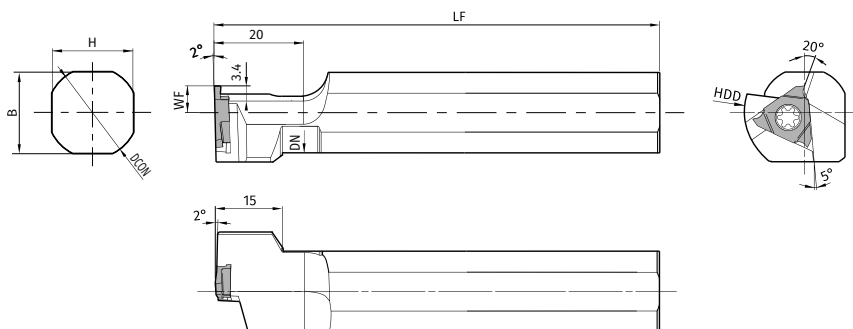
Показана правая (R) державка

Размеры, мм

Обозначение	R	L	CDX	H	B	LH	HF	WF	HBH	OAH	LF	Тип пластин	Комплектующие
GTV9R/L-1010K	•	•	3	10	10	18,5	10	10	4	16,1	120	GTV9R/L...	MGTV9
GTV9R/L-1212K	•	•	3	12	12	18,5	12	12	2	16,1	120	GTV9R/L...	MGTV9
GTV9R/L-1616K	•	•	3	16	16	18,5	16	16	-	18,2	120	GTV9R/L...	MGTV9
GTV9R/L-2020K	•	•	3	20	20	18,5	20	20	-	22,2	120	GTV9R/L...	MGTV9

круглые

GTV9-S



Размеры, мм

Обозначение	DCON	H	B	DN	HDD	LF	WF	Тип пластин	Комплектующие
GTV9R-S12F-L	12	11	11	11	27	80	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S14F-L	14	13	13	13	27	100	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S15F-L	15,875	15	15	15	27	85	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S16F-L	16	15	15	15	27	85	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S19G-L	19,05	17	17	18	27	90	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S19K-L	19,05	17	17	18	27	120	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S20G-L	20	18	18	19	27	90	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S20K-L	20	18	18	19	27	120	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S22K-L	22	20	20	21	27	120	6	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S25K-L	25	23	23	24	32	100	10	GTV9R..	MGTV9
GTV9R-S25.4K-L	25,4	23	23	24	32	100	10	GTV9R..	MGTV9

Комплектующие

Винт



MGTV9

T8-M4x7

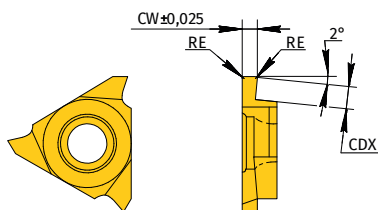
Ключ



FT-T08

Пластины GTV9

точение канавок

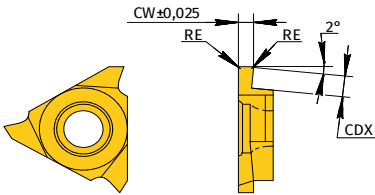


Показано правое (R) исполнение

	Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Мак глубина резания CDX, мм	Радиус RE, мм	Подача F, мм/об.	P	M	K	N
						M35P	M35P	M16PK	N100
 Универсальная	GTV9R/L-0.25-R0.05	0,25	0,6	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.30-R0.05	0,30	0,8	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.33-R0.05	0,33	0,8	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.43-R0.05	0,43	1,0	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.50-R0.05	0,50	1,2	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.53-R0.05	0,53	1,2	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.65-R0.05	0,65	1,2	0,05	0,02 - 0,07	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.75-R0.05	0,75	2,0	0,05	0,02 - 0,07	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.80-R0.05	0,80	2,0	0,05	0,02 - 0,07	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.95-R0.05	0,95	2,0	0,05	0,02 - 0,07	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.00-R0.05	1,0	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.10-R0.05	1,1	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.20-R0.05	1,2	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.25-R0.05	1,25	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.25-R0.10	1,25	2,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.30-R0.05	1,3	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.30-R0.10	1,3	2,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.40-R0.05	1,4	2,7	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.40-R0.10	1,4	2,7	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.45-R0.05	1,45	2,7	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.45-R0.10	1,45	2,7	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.50-R0.05	1,5	2,7	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.50-R0.10	1,5	2,7	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.65-R0.05	1,65	2,7	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.65-R0.10	1,65	2,7	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.70-R0.05	1,7	3,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.70-R0.10	1,7	3,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.75-R0.05	1,75	3,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.75-R0.10	1,75	3,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-2.00-R0.05	2,0	3,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-2.00-R0.10	2,0	3,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-2.25-R0.05	2,25	3,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-2.25-R0.10	2,25	3,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-2.50-R0.05	2,5	3,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-2.50-R0.10	2,5	3,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-3.00-R0.05	3,0	3,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●
	GTV9R/L-3.00-R0.10	3,0	3,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	●

Пластины GTV9

точение канавок

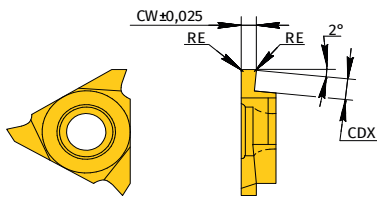


Показано правое (R) исполнение

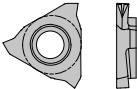
	Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Мах глубина резания CDX, мм	Радиус RE, мм	Подача F, мм/об.	P	M	K	N
						M35P	M35P	M16PK	N100
 Острая кромка	GTV9R/L-0.25-R0.00-A	0,25	0,6	0	0,005 - 0,03	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.30-R0.00-A	0,30	0,8	0	0,005 - 0,03	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.33-R0.00-A	0,33	0,8	0	0,005 - 0,03	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.43-R0.00-A	0,43	1,0	0	0,005 - 0,03	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.50-R0.00-A	0,50	1,2	0	0,005 - 0,03	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.53-R0.00-A	0,53	1,2	0	0,005 - 0,03	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.65-R0.00-A	0,65	1,2	0	0,01 - 0,04	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.75-R0.00-A	0,75	2,0	0	0,01 - 0,04	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.80-R0.00-A	0,80	2,0	0	0,01 - 0,04	●	●	●	●
	GTV9R/L-0.95-R0.00-A	0,95	2,0	0	0,01 - 0,04	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.00-R0.00-A	1,0	2,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.10-R0.00-A	1,1	2,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.20-R0.00-A	1,2	2,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.25-R0.00-A	1,25	2,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.30-R0.00-A	1,3	2,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.40-R0.00-A	1,4	2,7	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.45-R0.00-A	1,45	2,7	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.50-R0.00-A	1,5	2,7	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.65-R0.00-A	1,65	2,7	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.70-R0.00-A	1,7	3,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-1.75-R0.00-A	1,75	3,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●
	GTV9R/L-2.00-R0.00-A	2,0	3,0	0	0,01 - 0,05	●	●	●	●

Пластины GTV9

точение канавок



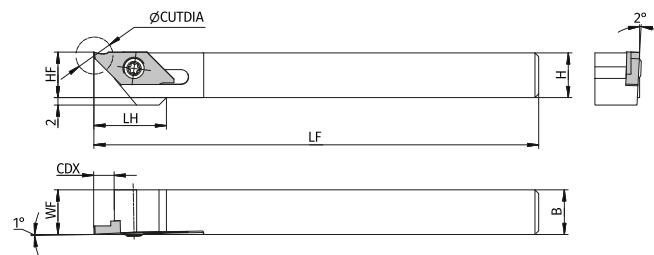
Показано правое (R) исполнение

	Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Мах глубина резания CDX, мм	Радиус RE, мм	Подача F, мм/об.	P	M	K	N
						M35P	M35P	M16PK	N100
 Со стружколомом	GTV9R-0.75-R0.05-CF	0,75	2,0	0,05	0,02 - 0,07	●	●	●	
	GTV9R-0.95-R0.05-CF	0,95	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	
	GTV9R-1.00-R0.05-CF	1,0	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	
	GTV9R-1.50-R0.10-CF	1,5	2,7	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	
	GTV9R-2.00-R0.10-CF	2,0	3,0	0,10	0,03 - 0,08	●	●	●	
	GTV9R-3.00-R0.10-CF	3,0	3,0	0,10	0,04 - 0,10	●	●	●	

Державки для пластин KLK

общего применения

KLK12 KLK17



Показана правая (R) державка

Размеры, мм

Обозначение	R	L	CUTDIA	H	B	HF	WF	LF	LH	CDX	Тип пластин	Комплектующие
KLK12R/L-1010K	●	●	12	10	10	10	10	125	15	6	KLK12R/L...	MKLK-2
KLK12R/L-1212K	●	●	12	12	12	12	12	125	-	6	KLK12R/L...	MKLK-2
KLK12R/L-1212M	●	●	12	12	12	12	12	150	-	6	KLK12R/L...	MKLK-2
KLK12R/L-1616M	●	●	12	16	16	16	16	150	-	6	KLK12R/L...	MKLK-2
KLK12R/L-2020M	●	●	12	20	20	20	20	150	-	6	KLK12R/L...	MKLK-2
KLK12R/L-2525M	●	●	12	25	25	25	25	150	-	6	KLK12R/L...	MKLK-2
KLK17R/L-1010K	●	●	16	10	10	10	10	125	20	8	KLK17R/L...	MKLK-2
KLK17R/L-1212K	●	●	16	12	12	12	12	125	-	8	KLK17R/L...	MKLK-2
KLK17R/L-1212M	●	●	16	12	12	12	12	150	-	8	KLK17R/L...	MKLK-2
KLK17R/L-1616M	●	●	16	16	16	16	16	150	-	8	KLK17R/L...	MKLK-2
KLK17R/L-2020M	●	●	16	20	20	20	20	150	-	8	KLK17R/L...	MKLK-2
KLK17R/L-2525M	●	●	16	25	25	25	25	150	-	8	KLK17R/L...	MKLK-2

Комплектующие

Винт



T15-M4x10

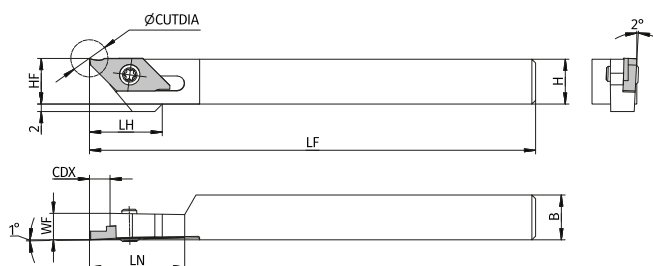
Ключ



FT-T15

MKLK-2

с обнижением для отрезки с контр-шпинделем

KLK12...P
KLK17...P

Показана правая (R) державка

Размеры, мм													Тип пластин	Комплектующие
Обозначение	R	L	CUTDIA	H	B	HF	WF	LN	LF	LH	CDX			
KLK12R/L-1010KP	●	●	12	10	10	10	7,2	22	120	15	6		KLK12R/L..	MKLK-1
KLK12R/L-1212KP	●	●	12	12	12	12	7,2	26	120	-	6		KLK12R/L..	MKLK-1
KLK12R/L-1212FP	●	●	12	12	12	12	7,2	22	85	-	6		KLK12R/L..	MKLK-1
KLK17R/L-1010KP	●	●	16	10	10	10	7,2	22	120	20	8		KLK17R/L..	MKLK-1
KLK17R/L-1212KP	●	●	16	12	12	12	7,2	26	120	-	8		KLK17R/L..	MKLK-1
KLK17R/L-1212FP	●	●	16	12	12	12	7,2	22	85	-	8		KLK17R/L..	MKLK-1

Комплектующие

Винт



Ключ



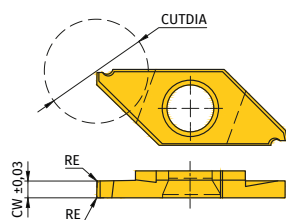
MKLK-1

T10-M4.5x6.8

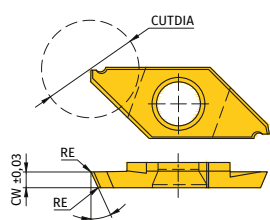
FT-T10

Пластины KKK

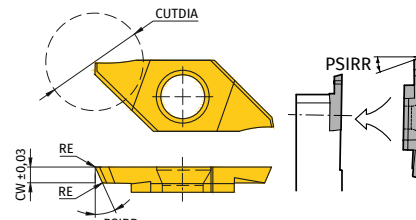
отрезка и обработка канавок



Нейтральные
Показано правое (R) исполнение

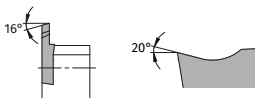
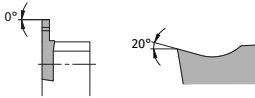
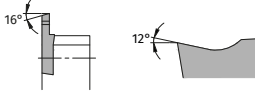
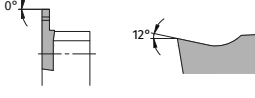
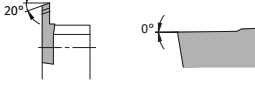
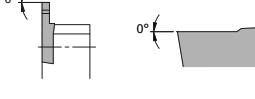


Отрезные
Показано правое (R) исполнение



Отрезные
Показано левое (L) исполнение

		Размеры в мм			Подача F, мм/об	P	M	N		UNI
Обозначение		CUTDIA	CW	RE		M24P	M35P	N100	N15P	P15U
 Общего применения	KLK12R/L-C-W0.5-16RA	5	0,5	0,03	0,005 - 0,02	●	●	●		R
	KLK12R/L-C-W0.7-16RA	8	0,7	0,03	0,01 - 0,03	●	●	●		R
	KLK12R/L-C-W1-16RA	12	1	0,03	0,01 - 0,04	●	●	●	●	R
	KLK12R/L-C-W1.25-16RA	12	1,25	0,03	0,01 - 0,045	●	●		●	R
	KLK12R/L-C-W1.5-16RA	12	1,5	0,03	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
	KLK12R/L-C-W2-16RA	12	2	0,03	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
 Общего применения	KLK12R/L-C-W0.5	5	0,5	0,03	0,005 - 0,02	●	●	●	●	R
	KLK12R/L-C-W0.7	8	0,7	0,03	0,01 - 0,03	●	●	●	●	R
	KLK12R/L-C-W1	12	1	0,03	0,01 - 0,04	●	●	●	●	R
	KLK12R/L-C-W1.25	12	1,25	0,03	0,01 - 0,045	●	●		●	R
	KLK12R/L-C-W1.5	12	1,5	0,03	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
	KLK12R/L-C-W2	12	2	0,03	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
 Прочная кромка	KLK12R/L-T-W1-16RA	12	1	0,08	0,01 - 0,04	●	●			
	KLK12R/L-T-W1.5-16RA	12	1,5	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
	KLK12R/L-T-W2-16RA	12	2	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
 Прочная кромка	KLK12R/L-T-W1	12	1	0,08	0,01 - 0,04	●	●			
	KLK12R/L-T-W1.5	12	1,5	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
	KLK12R/L-T-W2	12	2	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
 Для латуни и чугуна	KLK12R/L-W0.5-20RA	5	0,5	0	0,005 - 0,02	●	●	●		R
	KLK12R/L-W0.7-20RA	8	0,7	0	0,01 - 0,03	●	●	●		R
	KLK12R/L-W1-20RA	12	1	0	0,01 - 0,04	●	●	●		R
	KLK12R/L-W1.5-20RA	12	1,5	0	0,01 - 0,04	●	●	●		R
	KLK12R/L-W2-20RA	12	2	0	0,01 - 0,04	●	●	●		R
 Для латуни и чугуна	KLK12R/L-W0.5	5	0,5	0	0,005 - 0,02	●	●	●		R
	KLK12R/L-W0.7	8	0,7	0	0,01 - 0,03	●	●	●		R
	KLK12R/L-W1	12	1	0	0,01 - 0,04	●	●	●		R
	KLK12R/L-W1.5	12	1,5	0	0,01 - 0,05	●	●	●		R
	KLK12R/L-W2	12	2	0	0,01 - 0,05	●	●	●		R

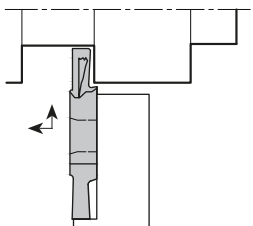
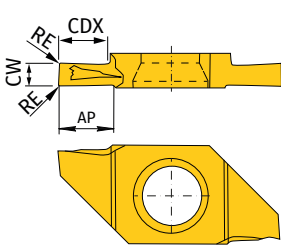
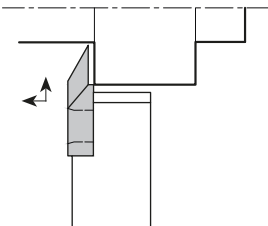
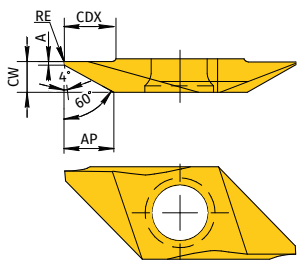
		Размеры в мм			Подача F, мм/об	P	M	N		UNI
Обозначение		CUTDIA	CW	RE		M24P	M35P	N100	N15P	P15U
 Общего применения	KLK17R-C-W1-16RA	16	1	0,08	0,005 - 0,03					●
	KLK17R/L-C-W1.5-16RA	16	1,5	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
	KLK17R/L-C-W2-16RA	16	2	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
	KLK17R-C-W2.5-16RA	16	2,5	0,10	0,01 - 0,06					●
	KLK17R-C-W3-16RA	16	3	0,15	0,01 - 0,06					●
 Общего применения	KLK17R-C-W1	16	1	0,08	0,005 - 0,03					●
	KLK17R/L-C-W1.5	16	1,5	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
	KLK17R/L-C-W2	16	2	0,05	0,01 - 0,05	●	●	●	●	R
	KLK17R-C-W2.5	16	2,5	0,10	0,01 - 0,06					●
	KLK17R-C-W3	16	3	0,15	0,01 - 0,06					●
 Прочная кромка	KLK17R/L-T-W1.5-16RA	16	1,5	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
	KLK17R/L-T-W2-16RA	16	2	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
 Прочная кромка	KLK17R/L-T-W1.5	16	1,5	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
	KLK17R/L-T-W2	16	2	0,08	0,01 - 0,05	●	●			
 Для латуни и чугуна	KLK17R-W1-20RA	16	1	0,08	0,005 - 0,03					●
	KLK17R/L-W1.5-20RA	16	1,5	0	0,01 - 0,05	●	●	●		R
	KLK17R/L-W2-20RA	16	2	0	0,01 - 0,05	●	●	●		R
	KLK17R-W2.5-20RA	16	2,5	0,1	0,01 - 0,06					●
	KLK17R-W3-20RA	16	3	0,15	0,01 - 0,06					●
 Для латуни и чугуна	KLK17R-W1	16	1	0,08	0,005 - 0,03					●
	KLK17R/L-W1.5	16	1,5	0	0,01 - 0,05	●	●	●		R
	KLK17R/L-W2	16	2	0	0,01 - 0,05	●	●	●		R
	KLK17R-W2.5	16	2,5	0,10	0,01 - 0,06					●
	KLK17R-W3	16	3	0,15	0,01 - 0,06					●

● - основное применение

R - доступен только правый вариант пластины

Пластины KKK

для точения



Геометрия G

Показано правое (R) исполнение

	Обозначение	Размеры в мм				Глубина резания AP, мм	Подача F, мм/об	P	M	N	UNI
		CW	CDX	A	RE			M24P	M35P	N100	P15U
	KLK12R-Z-W1.5-R0.05	1,5	2,6	0,25	0,05	0,6 - 2,5	0,025 - 0,12	●	●	●	R
	KLK12R/L-Z-W2.8-R0.05	2,8	4,6	0,3	0,05	0,6 - 4,5	0,025 - 0,12		●		R
	KLK12R/L-Z-W2.8-R0.10	2,8	4,6	0,3	0,1	0,6 - 4,5	0,025 - 0,12		●		R
	KLK17R/L-Z-W3.8-R0.05	3,8	6,3	0,3	0,05	1,3 - 6	0,03 - 0,12		●		R
	KLK17R/L-Z-W3.8-R0.10	3,8	6,3	0,3	0,1	1,3 - 6	0,03 - 0,12		●		R
Общего применения											
	KLK12R-Z-W2.8-U-R0.05	2,8	4,6	1,5	0,05	1 - 4	0,025 - 0,12	●	●		
	KLK12R-Z-W2.8-U-R0.15	2,8	4,6	1,5	0,15	1 - 4	0,025 - 0,12	●	●		
	KLK17R-Z-W3.8-U-R0.05	3,8	6,3	1,8	0,05	1,5 - 6	0,03 - 0,12	●	●		
	KLK17R-Z-W3.8-U-R0.15	3,8	6,3	1,8	0,15	1,5 - 6	0,03 - 0,12	●	●		
Улучшенный контроль стружки											
	KLK12R-Z-W2-G-R0.08	2	4,3	-	0,08	0,5 - 4	0,025 - 0,10	●	●		
	KLK17R-Z-W3-G-R0.08	3	5,8	-	0,08	1,5 - 5,5	0,025 - 0,10	●	●		

Общего применения

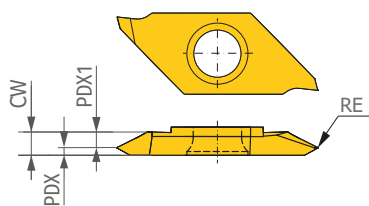
Улучшенный контроль стружки

Для канавок и точения

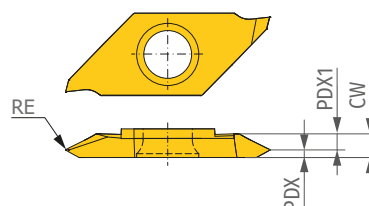
● - основное применение
R - доступен только правый вариант пластины

Правая державка Правая пластина Правый угол наклона режущей кромки	Левая державка Левая пластина Правый угол наклона режущей кромки

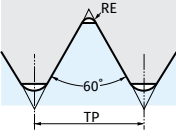
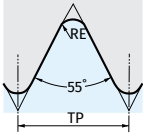
резьбовые неполного профиля



Показано правое (R) исполнение

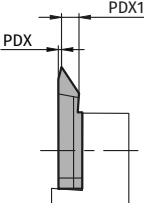
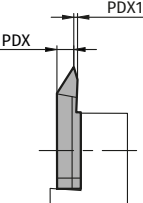
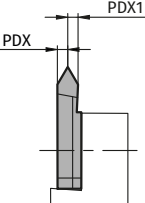
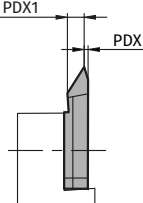
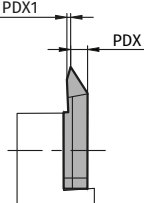
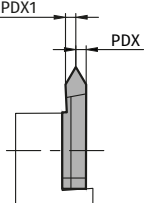


Показано левое (L) исполнение

Обозначение	Шаг резьбы		Размеры в мм				P	M	N	UNI
	M, мм	UN, ниток на дюйм	RE	CW	PDX	PDX1	M24P	M35P	N100	P15U
 KLK12R/L-A6000 KLK12R/L-A60005 KLK12R/L-B6000 KLK12R/L-B60005 KLK12R/L-N6001	0,20...0,60	64...48	0	2,5	0,4	2,1	●	●	●	R
	0,50...1,25	48...24	0,05	2,5	0,8	1,7	●	●	●	R
	0,20...0,60	64...48	0	2,5	2,1	0,4	●	●	●	R
	0,50...1,25	48...24	0,05	2,5	1,7	0,8	●	●	●	R
	1,00...1,50	24...18	0,1	2,5	1,25	1,25	●	●	●	R
G, ниток на дюйм										
 KLK12R/L-A55005 KLK12R/L-B55005 KLK12R-N5501		40...16	0,05	2,5	0,8	1,7	●	●	●	R
		40...16	0,05	2,5	1,7	0,8	●	●	●	R
		24...18	0,10	2,5	1,25	1,25				●

● - основное применение

R - доступен только правый вариант пластины

Правые KLK12R-пластины			Левые KLK12L-пластины		
 KLK12R-A	 KLK12R-B	 KLK12R-N	 KLK12L-A	 KLK12L-B	 KLK12L-N

Режимы резания

Рекомендации скоростей резания

Пластины GTV9

Скорость резания **V_c, м/мин**

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава	P	M	K	N
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы
M35P	25 - 100	15 - 120		
M16PK	40 - 100	70 - 120	50 - 110	
N100			25 - 50	60 - 200

Отрезные пластины и пластины для точения KLK

Скорость резания **V_c, м/мин**

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава	P	M	K	N
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы
M24P	70 - 170	60 - 140		
M35P	70 - 150	60 - 120		
N100			50 - 100	
N15P				200 - 500
P15U	55 - 120	50 - 95		

Резьбовые пластины

Скорость резания **V_c, м/мин**

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава	P	M	K	N	S	
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
M24P	80 - 160					
M35P	70 - 120	60 - 100			20 - 40	30 - 80
N100			60 - 100	150 - 400		
P15U		55 - 80				

Количество проходов и их значение при нарезании резьбы пластинами KLK

Тип резьбы	Шаг	Обозначение пластин	Общая ар, мм	Проходы и значения глубины ар, мм										
	мм			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Метрическая	0,20	KLK12R-A/B6000	0,15	0,06	0,04	0,03	0,02							
	0,25		0,19	0,07	0,06	0,04	0,02							
	0,30		0,23	0,08	0,07	0,06	0,02							
	0,35		0,27	0,08	0,07	0,06	0,04	0,02						
	0,40		0,30	0,10	0,08	0,06	0,04	0,02						
	0,45		0,34	0,10	0,08	0,06	0,04	0,04	0,02					
	0,50	KLK12R-A/B6000	0,38	0,10	0,10	0,07	0,05	0,04	0,02					
	0,50	KLK12R-A/B60005	0,33	0,10	0,10	0,07	0,04	0,02						
	0,60	KLK12R-A/B6000	0,45	0,10	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,02				
	0,60	KLK12R-A/B60005	0,40	0,10	0,10	0,08	0,06	0,04	0,02					
	0,70	KLK12R-A/B60005	0,48	0,10	0,10	0,10	0,10	0,06	0,02					
	0,75		0,52	0,10	0,10	0,10	0,08	0,07	0,05	0,02				
	0,80		0,56	0,10	0,10	0,10	0,10	0,08	0,06	0,02				
	1,00	KLK12R-A/B60005	0,71	0,15	0,15	0,12	0,10	0,08	0,06	0,03	0,02			
	1,00		0,66	0,18	0,15	0,12	0,10	0,06	0,03	0,02				
	1,25	KLK12R-N6001	0,90	0,20	0,18	0,13	0,10	0,10	0,07	0,05	0,05	0,02		
	1,25		0,85	0,20	0,18	0,13	0,10	0,10	0,07	0,05	0,02			
	1,50	KLK12R-N6001	1,04	0,20	0,18	0,14	0,12	0,10	0,10	0,08	0,05	0,05	0,02	
	Шаг, TPI		ар, мм	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Трубная цилиндрическая	28 TPI	KLK12R-A/B55005	0,67	0,18	0,15	0,12	0,10	0,06	0,04	0,02				
	19 TPI		1,01	0,20	0,18	0,14	0,12	0,12	0,10	0,08	0,05	0,02		

Система обозначения державок и пластин

Обозначение корпуса державки

KLK	12	L	-	1010	F	P
1	2	3		4	5	6

1	2	3	4	5	6
Тип	Размер пластины	Исполнение державки	Размер хвостовика	Длина державки, мм	Применение державки
KLK	12	L Левое R Правое	10 x 10 мм	F 85 K 125 M 150	для отрезки с контр-шпинделем

Обозначение пластин для отрезки и обработки канавок

KLK	12	L	-	C	-	W 0.5	-	16	RA
1	2	3		4		5		6	7

1	2	3	4	5	6	7
Тип пластины	Размер пластины	Исполнение	Стружколом	Ширина резания, мм	Угол наклона режущей кромки, градус	Правое исполнение угла наклона
KLK	12	L Левое R Правое	C	W0.5 = 0,5 мм W0.7 = 0,7 мм W1 = 1 мм W1.5 = 1,5 мм W2 = 2 мм	16 = 16° 20 = 20°	RA

Выбор инструмента

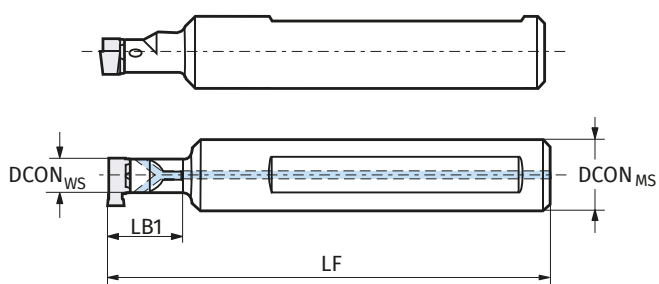
Серия инструмента	Назначение		Обрабатываемый материал	DMIN					Стр.
				Ø6	Ø6,5	Ø7	Ø8	Ø10	
GKX	Канавка		UNI N			•			156
	Радиусная канавка		UNI N			•			158
	Расточка		UNI N H		•				160
	Контурное точение		UNI N			•			160
	Обратное точение		UNI N			•			161
	Торцевая канавка		UNI N				•		162
	Наружная торцевая канавка		UNI N	•					162
	Радиусная торцевая канавка		UNI N				•		163
	Наружная радиусная торцевая канавка		UNI N	•					163
	Резьба неполный профиль		UNI N					•	164
	Резьба полный профиль		UNI N					•	164

Марки твердых сплавов и области их применения

N	Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза
N19 (N10-N30) (K10-K25)	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов
H	Материалы повышенной твердости
H15P (H10-H20) (K10-K30)	Особомелкозернистый сплав с покрытием высокой твердости для обработки закаленных сталей
UNI	Для всех видов материалов
TN125 (P10-P20) (M10-M20) (K10-K20)	Универсальный мелкозернистый сплав с покрытием PVD-TiCN для обработки всех видов материалов

ГКХ - расточные оправки

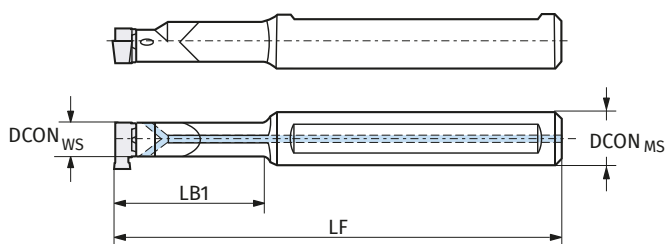
стальной хвостовик



Размеры в мм

Обозначение	$DCON_{WS}$	$DCON_{MS}$	LF	LB1	Тип пластин
GKX05-A12-80	5	12	80	18	GKX05-
GKX07-A16-120	7	16	120	20	GKX07-
GKX09-A16-120	9	16	120	30	GKX09-
GKX11-A20-130	11	20	130	40	GKX11-

твердосплавный хвостовик



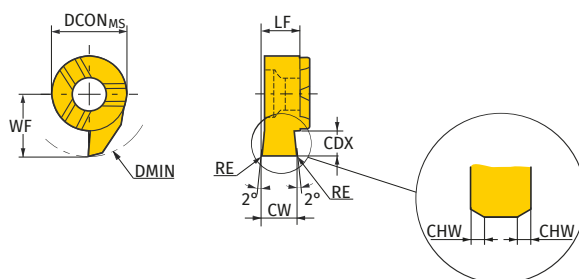
Размеры в мм

Обозначение	$DCON_{WS}$	$DCON_{MS}$	LF	LB1	Тип пластин
GKX05-E12-100	5	12	100	36	GKX05-
GKX07-E12-110	7	12	110	49	GKX07-
GKX09-E12-120	9	12	120	56	GKX09-
GKX11-E12-150	11	12	150	80	GKX11-

Тип пластины	Винт	Ключ
GKX05-	 M2.2-VL	 FT-T6
GKX07-	M3-VL	FT-T10
GKX09-	M4-VL	FT-T15
GKX11-	M5-VL	FT-T20

GKX - твердосплавные головки

точение канавок

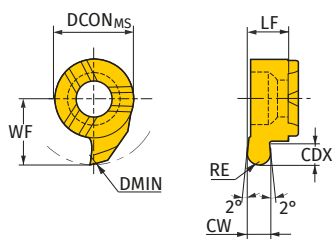


Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	CW	CDX	WF	CHW	LF	Размеры в мм	
								N	UNI
								N19	TN125
GKX05-G050-07R	5	7	0,5	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G075-07R	5	7	0,75	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G083-07R	5	7	0,83	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G093-07R	5	7	0,93	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G100-07R	5	7	1,0	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G120-07R	5	7	1,2	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G140-07R	5	7	1,4	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G150-07R	5	7	1,5	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G170-07R	5	7	1,7	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G200-07R	5	7	2,0	1,4	4,3	0,05	3,3	●	●
GKX05-G100-08R	5	8	1,0	2,3	5,2	0,05	3,3	●	●
GKX05-G150-08R	5	8	1,5	2,3	5,2	0,05	3,3	●	●
GKX05-G200-08R	5	8	2,0	2,3	5,2	0,05	3,3	●	●
GKX05-G100-09R	5	9	1,0	2,8	5,8	0,05	3,3	●	●
GKX05-G150-09R	5	9	1,5	2,8	5,8	0,05	3,3	●	●
GKX05-G200-09R	5	9	2,0	2,8	5,8	0,05	3,3	●	●
GKX05-G250-09R	5	9	2,5	2,8	5,8	0,05	3,3	●	●
GKX05-G300-09R	5	9	3,0	2,8	5,8	0,05	3,3	●	●
GKX07-G075-10R	7	10	0,75	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G083-10R	7	10	0,83	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G093-10R	7	10	0,93	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G100-10R	7	10	1,0	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G120-10R	7	10	1,2	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G140-10R	7	10	1,4	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G150-10R	7	10	1,5	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G170-10R	7	10	1,7	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G200-10R	7	10	2,0	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G250-10R	7	10	2,5	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G300-10R	7	10	3,0	2	6	0,05	3,5	●	●
GKX07-G100-11R	7	11	1,0	3	7	0,05	3,5	●	●
GKX07-G150-11R	7	11	1,5	3	7	0,05	3,5	●	●
GKX07-G200-11R	7	11	2,0	3	7	0,05	3,5	●	●
GKX07-G250-11R	7	11	2,5	3	7	0,05	3,5	●	●
GKX07-G300-11R	7	11	3,0	3	7	0,05	3,5	●	●
GKX07-G100-12R	7	12	1,0	3,5	7,5	0,05	3,5	●	●
GKX07-G150-12R	7	12	1,5	3,5	7,5	0,05	3,5	●	●
GKX07-G200-12R	7	12	2,0	3,5	7,5	0,05	3,5	●	●
GKX07-G250-12R	7	12	2,5	3,5	7,5	0,05	3,5	●	●
GKX07-G300-12R	7	12	3,0	3,5	7,5	0,05	3,5	●	●

Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	CW	CDX	WF	CHW	RE	LF	Размеры в мм	
									N	UNI
									N19	TN125
GKX09-G100-14R	9	14	1,0	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G120-14R	9	14	1,2	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G140-14R	9	14	1,4	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G150-14R	9	14	1,5	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G170-14R	9	14	1,7	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G200-14R	9	14	2,0	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G200-02-14R	9	14	2,0	4	9	-	0,2	4,7	●	●
GKX09-G250-14R	9	14	2,5	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G300-14R	9	14	3,0	4	9	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G100-16R	9	16	1,0	5,5	10,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G150-16R	9	16	1,5	5,5	10,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G150-02-16R	9	16	1,5	5,5	10,5	-	0,2	4,7	●	●
GKX09-G200-16R	9	16	2,0	5,5	10,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G200-02-16R	9	16	2,0	5,5	10,5	-	0,2	4,7	●	●
GKX09-G250-16R	9	16	2,5	5,5	10,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G250-02-16R	9	16	2,5	5,5	10,5	-	0,2	4,7	●	●
GKX09-G300-16R	9	16	3,0	5,5	10,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G300-02-16R	9	16	3,0	5,5	10,5	-	0,2	4,7	●	●
GKX09-G100-17R	9	17	1,0	6,5	11,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G150-17R	9	17	1,5	6,5	11,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G200-17R	9	17	2,0	6,5	11,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G250-17R	9	17	2,5	6,5	11,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX09-G300-17R	9	17	3,0	6,5	11,5	0,05	-	4,7	●	●
GKX11-G100-02-16R	11	16	1,0	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G120-02-16R	11	16	1,2	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G140-02-16R	11	16	1,4	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G150-02-16R	11	16	1,5	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G170-02-16R	11	16	1,7	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G200-02-16R	11	16	2,0	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G250-02-16R	11	16	2,5	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G300-02-16R	11	16	3,0	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G400-02-16R	11	16	4,0	4,3	10,2	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G150-02-18R	11	18	1,5	6	12	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G200-02-18R	11	18	2,0	6	12	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G250-02-18R	11	18	2,5	6	12	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G300-02-18R	11	18	3,0	6	12	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G400-02-18R	11	18	4,0	6	12	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G150-02-20R	11	20	1,5	8	14	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G200-02-20R	11	20	2,0	8	14	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G250-02-20R	11	20	2,5	8	14	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G300-02-20R	11	20	3,0	8	14	-	0,2	5,3	●	●
GKX11-G400-02-20R	11	20	4,0	8	14	-	0,2	5,3	●	●

GKX - твердосплавные головки

точение радиусных канавок

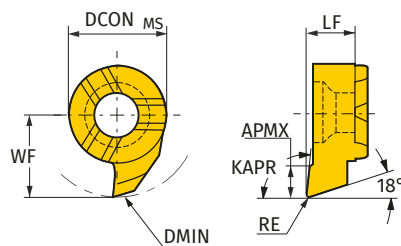


Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	CW	CDX	WF	RE	LF	Размеры в мм	
								N	UNI
								N19	TN125
GKX05-R100-05-07R	5	7	1,0	1,4	4,3	0,5	3,3	●	●
GKX05-R150-075-07R	5	7	1,5	1,4	4,3	0,75	3,3	●	●
GKX05-R200-10-07R	5	7	2,0	1,4	4,3	1,0	3,3	●	●
GKX05-R100-05-08R	5	8	1,0	2,3	5,3	0,5	3,3	●	●
GKX05-R150-075-08R	5	8	1,5	2,3	5,3	0,75	3,3	●	●
GKX05-R200-10-08R	5	8	2,0	2,3	5,3	1,0	3,3	●	●
GKX05-R100-05-09R	5	9	1,0	2,8	5,8	0,5	3,3	●	●
GKX05-R150-075-09R	5	9	1,5	2,8	5,8	0,75	3,3	●	●
GKX05-R200-10-09R	5	9	2,0	2,8	5,8	1,0	3,3	●	●
GKX07-R100-05-10R	7	10	1,0	2	6	0,5	3,5	●	●
GKX07-R150-075-10R	7	10	1,5	2	6	0,75	3,5	●	●
GKX07-R200-10-10R	7	10	2,0	2	6	1,0	3,5	●	●
GKX07-R300-15-10R	7	10	3,0	2	6	1,5	3,5	●	●
GKX07-R100-05-11R	7	11	1,0	3	7	0,5	3,5	●	●
GKX07-R150-075-11R	7	11	1,5	3	7	0,75	3,5	●	●
GKX07-R200-10-11R	7	11	2,0	3	7	1,0	3,5	●	●
GKX07-R300-15-11R	7	11	3,0	3	7	1,5	3,5	●	●
GKX07-R100-05-12R	7	12	1,0	3,5	7,5	0,5	3,5	●	●
GKX07-R150-075-12R	7	12	1,5	3,5	7,5	0,75	3,5	●	●
GKX07-R200-10-12R	7	12	2,0	3,5	7,5	1,0	3,5	●	●
GKX07-R300-15-12R	7	12	3,0	3,5	7,5	1,5	3,5	●	●

Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	CW	CDX	WF	RE	LF	Размеры в мм	
								N N19	UNI TN125
GKX09-R100-05-14R	9	14	1,0	4	9	0,5	4,7	●	●
GKX09-R150-075-14R	9	14	1,5	4	9	0,75	4,7	●	●
GKX09-R200-10-14R	9	14	2,0	4	9	1,0	4,7	●	●
GKX09-R300-15-14R	9	14	3,0	4	9	1,5	4,7	●	●
GKX09-R150-075-16R	9	16	1,5	5,5	10,5	0,75	4,7	●	●
GKX09-R200-10-16R	9	16	2,0	5,5	10,5	1,0	4,7	●	●
GKX09-R300-15-16R	9	16	3,0	5,5	10,5	1,5	4,7	●	●
GKX09-R150-075-17R	9	17	1,5	6,5	11,5	0,75	4,7	●	●
GKX09-R200-10-17R	9	17	2,0	6,5	11,5	1,0	4,7	●	●
GKX09-R300-15-17R	9	17	3,0	6,5	11,5	1,5	4,7	●	●
GKX11-R150-075-16R	11	16	1,5	4,3	10,2	0,75	5,3	●	●
GKX11-R200-10-16R	11	16	2,0	4,3	10,2	1,0	5,3	●	●
GKX11-R250-125-16R	11	16	2,5	4,3	10,2	1,25	5,3	●	●
GKX11-R300-15-16R	11	16	3,0	4,3	10,2	1,5	5,3	●	●
GKX11-R400-20-16R	11	16	4,0	4,3	10,2	2,0	5,3	●	●
GKX11-R150-075-18R	11	18	1,5	6	12	0,75	5,3	●	●
GKX11-R200-10-18R	11	18	2,0	6	12	1,0	5,3	●	●
GKX11-R250-125-18R	11	18	2,5	6	12	1,25	5,3	●	●
GKX11-R300-15-18R	11	18	3,0	6	12	1,5	5,3	●	●
GKX11-R400-20-18R	11	18	4,0	6	12	2,0	5,3	●	●
GKX11-R150-075-20R	11	20	1,5	8	14	0,75	5,3	●	●
GKX11-R200-10-20R	11	20	2,0	8	14	1,0	5,3	●	●
GKX11-R250-125-20R	11	20	2,5	8	14	1,25	5,3	●	●
GKX11-R300-15-20R	11	20	3,0	8	14	1,5	5,3	●	●
GKX11-R400-20-20R	11	20	4,0	8	14	2,0	5,3	●	●

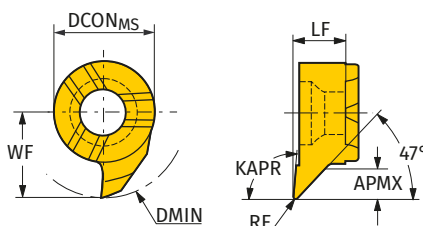
ГКХ - твердосплавные головки

расточка



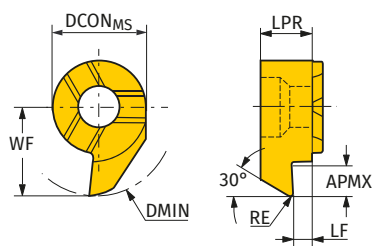
Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	RE	APMX	KAPR	WF	LF	Размеры в мм		
								N	H	UNI
GKX05-T098-02-065R	5	6,5	0,2	1	98	3,6	3,3	N19	H15P	TN125
GKX07-T098-02-10R	7	10	0,2	2	98	6,0	3,5			
GKX09-T098-02-14R	9	13,8	0,2	4	98	8,7	4,7			

контурное точение



Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	RE	APMX	KAPR	WF	LF	Размеры в мм	
								N	UNI
GKX05-TE93-02-07R	5	7	0,2	1,5	93	4,3	3,3	N19	TN125
GKX05-TE93-02-09R	5	9	0,2	2,5	93	5,5	3,3		
GKX07-TE93-02-10R	7	10	0,2	2,0	93	6,0	3,5		
GKX07-TE93-02-12R	7	12	0,2	3,5	93	7,5	3,5		
GKX09-TE93-02-14R	9	14	0,2	4,0	93	9,0	4,7		
GKX09-TE93-02-16R	9	16	0,2	6,0	93	11,0	4,7		
GKX11-TE93-02-16R	11	16	0,2	4,0	93	10,0	5,3		
GKX11-TE93-02-20R	11	20	0,2	8,0	93	14,0	5,3		

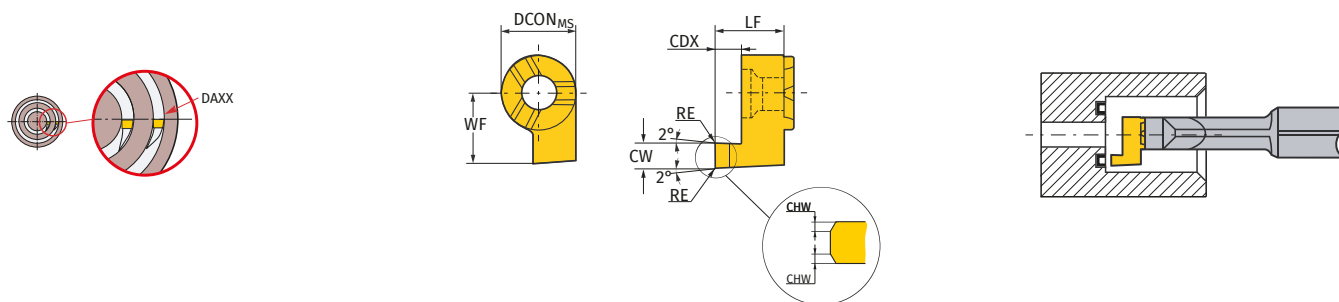
обратное точение



Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	RE	APMX	LF	LPR	WF	Размеры в мм	
								N	UNI
								N19	TN125
GKX05-B030-02-07R	5	7	0,2	1,5	1,0	3,3	4,3	●	●
GKX05-B030-02-09R	5	9	0,2	2,5	1,0	3,3	5,5	●	●
GKX07-B030-02-10R	7	10	0,2	2,0	0,9	3,5	6,0	●	●
GKX07-B030-02-12R	7	12	0,2	3,5	0,9	3,5	7,5	●	●
GKX09-B030-02-14R	9	14	0,2	4,0	1,7	4,7	9,0	●	●
GKX09-B030-02-16R	9	16	0,2	6,0	1,7	4,7	11,0	●	●
GKX11-B030-02-16R	11	16	0,2	4,0	1,8	5,3	10,0	●	●
GKX11-B030-02-20R	11	20	0,2	8,0	1,8	5,3	14,0	●	●

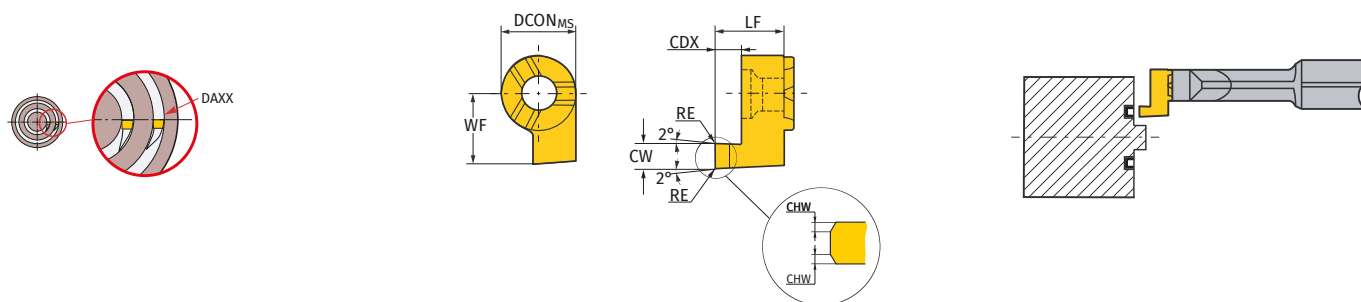
GKX - твердосплавные головки

обработка торцевых канавок



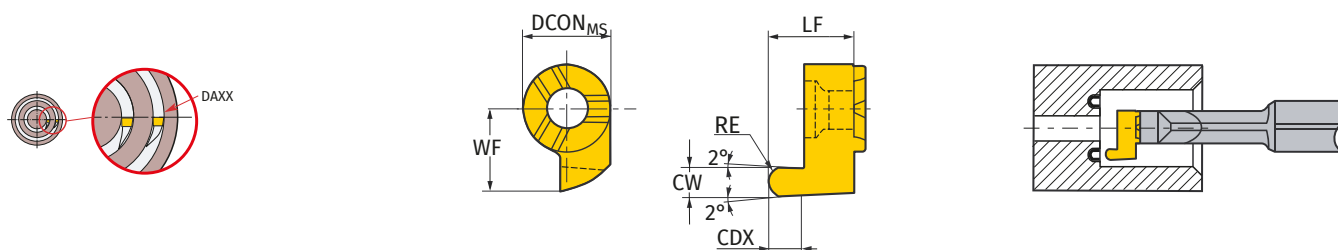
Обозначение	DCON _{MS}	DAXX	CW	CDX	WF	CHW	RE	LF	Размеры в мм	
									N19	UNI
GKX09-FA100-00-14R	9	14	1	1,5	9	0,05	-	8,2	●	●
GKX09-FA100X300-00-14R	9	14	1	3	9	0,05	-	8,2	●	●
GKX09-FA150-02-14R	9	14	1,5	3	9	-	0,2	8,2	●	●
GKX09-FA200X300-02-14R	9	14	2	3	9	-	0,2	8,2	●	●
GKX09-FA200-02-14R	9	14	2	5	9	-	0,2	10,2	●	●
GKX09-FA300X300-02-14R	9	14	3	3	9	-	0,2	8,2	●	●
GKX09-FA300-02-14R	9	14	3	5	9	-	0,2	10,2	●	●
GKX09-FA300X600-02-14R	9	14	3	6	9	-	0,2	11,2	●	●

обработка наружных торцевых канавок



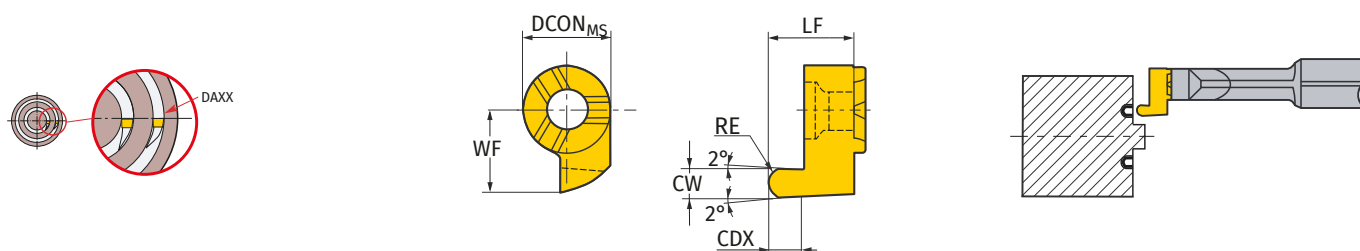
Обозначение	DCON _{MS}	DAXX	CW	CDX	WF	CHW	RE	LF	Размеры в мм	
									N19	UNI
GKX09-FB100-00-14R	9	12	1	1,5	7	0,05	-	8,2	●	●
GKX09-FB100X300-00-14R	9	12	1	3	7	0,05	-	8,2	●	●
GKX09-FB150-02-14R	9	12	1,5	3	7,5	-	0,2	8,2	●	●
GKX09-FB200X300-02-14R	9	12	2	3	8	-	0,2	8,2	●	●
GKX09-FB200-02-14R	9	12	2	5	8	-	0,2	10,2	●	●
GKX09-FB300X300-02-14R	9	12	3	3	9	-	0,2	8,2	●	●
GKX09-FB300-02-14R	9	12	3	5	9	-	0,2	10,2	●	●
GKX09-FB300X600-02-14R	9	12	3	6	9	-	0,2	11,2	●	●

обработка торцевых радиусных канавок



Обозначение	DCON _{MS}	DAXX	CW	CDX	WF	RE	LF	Размеры в мм	
								N19	UNI
GKX09-FAR100-05-14R	9	14	1	1,5	9	0,5	8,2	●	●
GKX09-FAR150-075-14R	9	14	1,5	3	9	0,75	8,2	●	●
GKX09-FAR200X300-10-14R	9	14	2	3	9	1,0	8,2	●	●
GKX09-FAR200-10-14R	9	14	2	5	9	1,0	10,2	●	●
GKX09-FAR300X300-15-14R	9	14	3	3	9	1,5	8,2	●	●
GKX09-FAR300-15-14R	9	14	3	5	9	1,5	10,2	●	●
GKX09-FAR300X600-15-14R	9	14	3	6	9	1,5	11,2	●	●

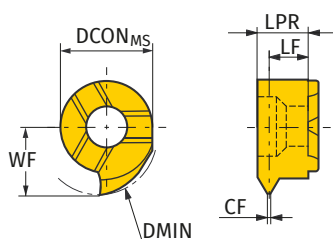
обработка наружных торцевых радиусных канавок



Обозначение	DCON _{MS}	DAXX	CW	CDX	WF	RE	LF	Размеры в мм	
								N19	UNI
GKX09-FBR100-05-14R	9	12	1	1,5	7,0	0,5	8,2	●	●
GKX09-FBR150-075-14R	9	12	1,5	3	7,5	0,75	8,2	●	●
GKX09-FBR200X300-10-14R	9	12	2	3	8,0	1,0	8,2	●	●
GKX09-FBR200-10-14R	9	12	2	5	8,0	1,0	10,2	●	●
GKX09-FBR300X300-15-14R	9	12	3	3	9,0	1,5	8,2	●	●
GKX09-FBR300-15-14R	9	12	3	5	9,0	1,5	10,2	●	●
GKX09-FBR300X600-15-14R	9	12	3	6	9,0	1,5	11,2	●	●

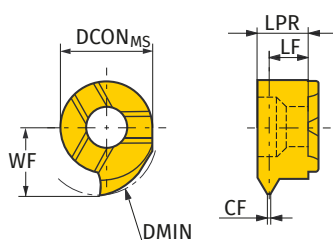
ГКХ - твердосплавные головки

резьба 60° неполный профиль



Обозначение	Размеры в мм		Шаг резьбы				Размеры в мм				N	
	DCON _{MS}	DMIN	М, мм		UN, ниток/дюйм		CF	WF	LPR	LF	N19	TN125
			TPN	TPX	TPIN	TPIX						
GKX07-TH050VM-10R	7	10	0,5	0,75	48	32	0,06	5,8	3,8	3,4	●	●
GKX07-TH100VM-10R	7	10	1,0	1,25	24	28	0,12	5,8	3,8	3,2	●	●
GKX07-TH150VM-10R	7	10	1,5	1,75	16	20	0,18	5,8	3,8	3,0	●	●
GKX07-TH200VM-10R	7	10	2,0	2,25	12	14	0,25	5,8	3,8	2,75	●	●
GKX07-TH250VM-10R	7	10	2,5	2,5	10	11	0,31	5,8	3,8	2,55	●	●

резьба 60° полный профиль

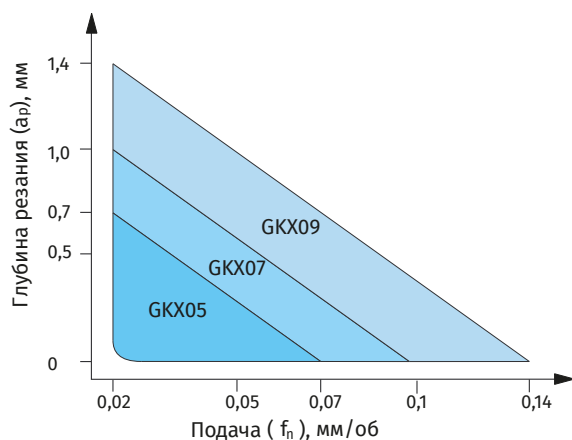


Обозначение	DCON _{MS}	DMIN	TP, шаг	CF	WF	LPR	LF	Размеры в мм	
								N19	TN125
GKX07-TH050MM-10R	7	10	0,5	0,06	5,8	3,8	3,4	●	●
GKX07-TH100MM-10R	7	10	1,0	0,12	5,8	3,8	3,2	●	●
GKX07-TH150MM-10R	7	10	1,5	0,18	5,8	3,8	3,0	●	●
GKX07-TH175MM-10R	7	10	1,75	0,21	5,8	3,8	0,21	●	●
GKX07-TH200MM-10R	7	10	2,0	0,25	5,8	3,8	0,25	●	●
GKX07-TH250MM-10R	7	10	2,5	0,31	5,8	3,8	0,31	●	●

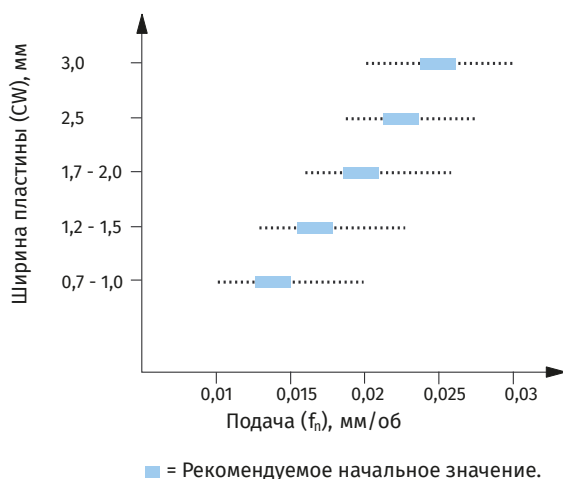
Режимы резания

Рекомендации по выбору подачи

Точение



Обработка канавок



Рекомендации по глубине врезания

Нарезание резьбы

Резьба	Пластина	Глубина врезания a_p , мм	Число проходов
V-профиль 60°	GKX07-TH050VM-10R	0,33	4
	GKX07-TH100VM-10R	0,64	5
	GKX07-TH150VM-10R	0,89	6
	GKX07-TH200VM-10R	1,19	8
	GKX07-TH250VM-10R	1,50	10
Метрическая 60°	GKX07-TH050MM-10R	0,33	4
	GKX07-TH100MM-10R	0,64	5
	GKX07-TH150MM-10R	0,89	6
	GKX07-TH175MM-10R	1,07	8
	GKX07-TH200MM-10R	1,19	8
	GKX07-TH250MM-10R	1,50	10

Режимы резания

Рекомендации скоростей резания

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава		Скорость резания V_c , м/мин					
		P	M	K	N	S	
		Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
N19					90 - 400		
H15P							60 - 200
TN125		60 - 200	60 - 180	60 - 200		10 - 25	20 - 50

Выбор инструмента

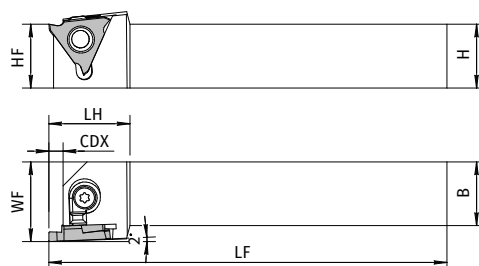
Серия инструмента	Назначение	Первый выбор	Пластина	Геометрия	Ширина канавки, мм	Количество рабочих сторон	Стр.
GT	Канавка			-	0,33 - 4,8	3	170
	Радиусные канавки			R	1 - 4	3	171
RGX	Канавка Отрезка			KP	2 - 6	1	177
				MDL	2 - 6	1	177
				MST	2 - 6	1	177
				ALU	2 - 6	1	177
	Радиусные канавки			O	2 - 6	1	177
				OST	2 - 6	1	177
PLX	Канавка Отрезка			MDL	2 - 4	1	188
					1,5 - 8	2	186
				MST	2 - 4	1	188
					1,5 - 6	2	186
				ALU	2 - 6	1	188
					2 - 6	2	187
	Отрезка труб			FIN	2 - 3	1	188
					2 - 5	2	186
	Канавка и точение			UNV	2 - 4	1	188
					2 - 6	2	186
	Радиусные канавки и точение			O	2 - 6	2	187
	Канавка			OST	2 - 6	2	187
WFX	Торцевые канавки			AGT	3 - 5	2	190
	Радиусные торцевые канавки			AGR	3 - 4	2	190
Z	Пластин для тяжелого точения			N45	14,53	1	191

Марки твердых сплавов и области их применения

P	Сталь легированная, конструкционная, углеродистая
U29 (P20-P40) (M20-M35) (S25-S40) (K20-K35)	Сплав с утолщенным PVD покрытием для универсального применения Первый выбор при обработке сырых сталей до 30 HRC
M26P (P15-P30) (M20-M35)	Твёрдый сплав с многослойным PVD покрытием, превосходная износостойкость и смазывающая способность Стабильная обработка канавок из стали и нержавеющей стали
M	Сталь нержавеющая, аустенитная и мартенситная
U39 (P35-P50) (M30-M50) (S30-S50) (K20-K35)	Сплав с тонким PVD покрытием для надёжной обработки аустенитных нержавеющих сталей, конструкционных сталей и жаропрочных сплавов
K	Чугун серый, высокопрочный, ковкий
K34 (K25-K40) (P25-P45) (M05-M20)	Сплав с CVD покрытием для обработки чугунов и упрочнённых сталей, возможный выбор для обработки мартенситных нержавеющих сталей
M16PK (K10-K20) (P20-P30) (M15-M25)	Твёрдый сплав с PVD покрытием повышенной твердости Рекомендуется для обработки чугунов Может быть использован для обработки сталей и нержавеющих сталей в стабильных условиях
N	Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза
N19 (N10-N30) (K10-K25)	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов
N100 (N05-N20)	Твёрдый сплав без покрытия для обработки алюминиевых сплавов
S	Жаропрочные сплавы
NS15 (S10-S20)	Сплав с PVD-покрытием для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов при низких скоростях резания

Державка тип «Моноблок» для GT-пластин

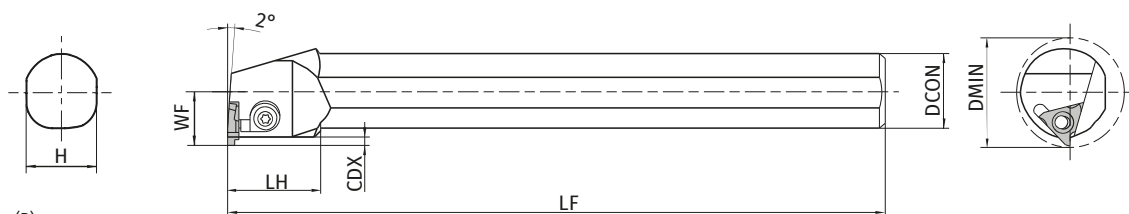
для наружной обработки



Показана правая (R) державка

Размеры в мм										
Обозначение	R	L	CDX	HF=H	B	WF	LH	LF	Пластина	Прижим
GT09R/L-2020K	•	•	2,5*	20	20	25	24	125	GT09R/L	LP-09R/L
GT09R/L-2525M	•	•	2,5*	25	25	30	24	150	GT09R/L	LP-09R/L
GT12AR/L-2020K	•	•	4,0*	20	20	25	25,5	125	GT12R/L тип A	LP-12R/L
GT12AR/L-2525M	•	•	4,0*	25	25	30	25,5	150	GT12R/L тип A	LP-12R/L
GT12BR/L-2020K	•	•	5,5*	20	20	25	25,5	125	GT12R/L Тип B	LP-12R/L
GT12BR/L-2525M	•	•	5,5*	25	25	30	25,5	150	GT12R/L Тип B	LP-12R/L
GT12CR/L-2020K	•	•	5,5*	20	20	25	25,5	125	GT12R/L Тип C	LP-12R/L
GT12CR/L-2525M	•	•	5,5*	25	25	30	25,5	150	GT12R/L Тип C	LP-12R/L

для внутренней обработки



Показана правая (R) державка

На правый держатель устанавливается левая пластина и наоборот

Размеры в мм											
Обозначение	R	L	DMIN	CDX	DCON	H	WF	LH	LF	Пластина	Прижим
GT09R/L-35A25-STL	•	•	35	2,8*	25	23	17,5	30	220	GT09R/L	LP-09R/L
GT12R/L-40A32-STL	•	•	40	3*	32	30	23	30	250	GT12R/L	LP-12R/L

Внимание!

*Размер CDX - максимальное расстояние между корпусом и краем режущей кромки пластины.

Глубина канавки зависит от установленной пластины

Прижим



LP-09R/L

LP-12R/L

Ключ

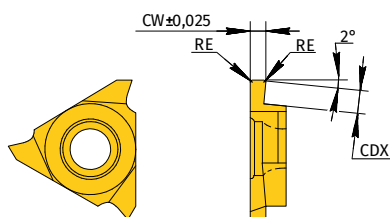


FT-T15

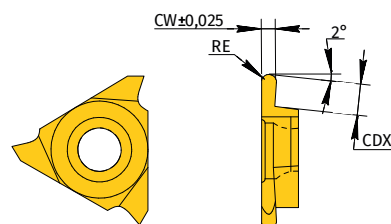
FT-T15

GT - треугольные канавочные пластины

GT09



Показано правое (R) исполнение



Полный радиус

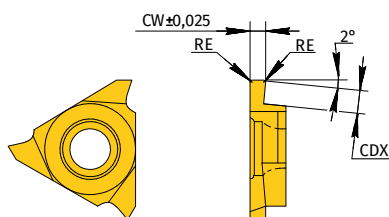
						P	M	K	N	UNI
Обозначение		Ширина канавки	Мах глубина резания	Радиус	Подача					
пластин		CW, мм	CDX, мм	RE, мм	F, мм/об.	M26P	M26P	M16PK	N100	P15U
► GT09										
 Универсальная	GT09R/L-0.33-R0.05	0,33	0,8	0,05	0,03 - 0,08			●		R
	GT09R/L-0.50-R0.05	0,50	1,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●	R
	GT09R/L-0.75-R0.05	0,75	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●	R
	GT09R/L-0.95-R0.05	0,95	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●	R
	GT09R/L-1.00-R0.05	1,00	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●	●	R
	GT09R/L-1.10-R0.05	1,10	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●			R
	GT09R/L-1.20-R0.05	1,20	2,0	0,05	0,03 - 0,08	●	●	●		R
	GT09R/L-1.25-R0.20	1,25	2,0	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT09R/L-1.30-R0.20	1,30	2,0	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT09R/L-1.40-R0.20	1,40	2,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT09R/L-1.45-R0.20	1,45	2,0	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT09R/L-1.50-R0.20	1,50	2,0	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT09R/L-1.60-R0.20	1,60	2,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT09R/L-1.70-R0.20	1,70	2,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT09R/L-1.75-R0.20	1,75	2,0	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT09R/L-2.00-R0.20	2,00	2,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
GT09R/L-2.25-R0.20	2,25	2,5	0,2	0,05 - 0,10	●	●	●		R	
GT09R/L-2.50-R0.20	2,50	2,5	0,2	0,05 - 0,10	●	●	●	●	R	
GT09R/L-3.00-R0.20	3,00	2,5	0,2	0,05 - 0,10	●	●	●		R	
► GT09-R										
 Полный радиус	GT09R-2.00-R1.00-R	2,00	2,5	1,0	0,04 - 0,09	●	●	●		
	GT09R-3.00-R1.50-R	3,00	2,5	1,5	0,05 - 0,10	●	●	●		

● - основное применение

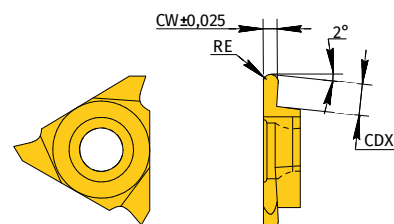
○ - возможное применение

GT - треугольные канавочные пластины

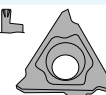
GT12A



Показано правое (R) исполнение



Полный радиус

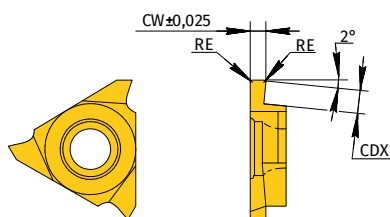
	Обозначение	Ширина канавки	Мак глубина резания	Радиус	Подача	P	M	K	N	UNI
	пластин	CW, мм	CDX, мм	RE, мм	F, мм/об.	M26P	M26P	M16PK	N100	P15U
► GT12A										
 Универсальная	GT12AR/L-1.25-R0.1-2	1,25	2,0	0,1	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT12AR/L-1.25-R0.2-2	1,25	2,0	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT12AR/L-1.40-R0.2-3.5	1,40	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT12AR/L-1.45-R0.2-2	1,45	2,0	0,2	0,04 - 0,09				●	
	GT12AR/L-1.45-R0.2-3.5	1,45	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT12AR/L-1.50-R0.1-3.5	1,50	3,5	0,1	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT12AR/L-1.50-R0.2-3.5	1,50	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT12AR/L-1.70-R0.2-3.5	1,70	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT12AR/L-1.75-R0.2-3.5	1,75	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT12AR/L-1.85-R0.2-3.5	1,85	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
	GT12AR/L-1.95-R0.2-3.5	1,95	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●			R
	GT12AR/L-2.00-R0.1-3.5	2,00	3,5	0,1	0,04 - 0,09	●	●	●		R
	GT12AR/L-2.00-R0.2-3.5	2,00	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●	●	R
GT12AR/L-2.25-R0.2-3.5	2,25	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		R	
GT12AR/L-2.30-R0.2-3.5	2,30	3,5	0,2	0,05 - 0,10	●	●	●	●	R	
► GT12A-T										
 Со стружколомом	GT12AR/L-1.40-R0.1-3.5-T	1,40	3,5	0,1	0,04 - 0,09	●	●	●		
	GT12AR/L-1.50-R0.2-3.5-T	1,50	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		
	GT12AR/L-1.75-R0.2-3.5-T	1,75	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		
	GT12AR/L-1.85-R0.2-3.5-T	1,85	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		
	GT12AR/L-2.00-R0.2-3.5-T	2,00	3,5	0,2	0,04 - 0,09	●	●	●		
	GT12AR/L-2.30-R0.2-3.5-T	2,30	3,5	0,2	0,05 - 0,10	●	●	●		
► GT12A-R										
 Полный радиус	GT12AR/L-1.00-R0.5-2-R	1,00	2,0	0,5	0,03 - 0,08	●	●	●	●	
	GT12AR/L-1.50-R0.75-3.5-R	1,50	3,5	0,75	0,04 - 0,09	●	●	●	●	
	GT12AR/L-2.00-R1-3.5-R	2,00	3,5	1,0	0,04 - 0,09	●	●	●	●	

● - основное применение

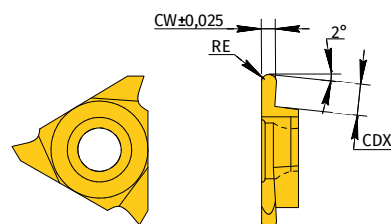
○ - возможное применение

GT - треугольные канавочные пластины

GT12B



Показано правое (R) исполнение



Полный радиус

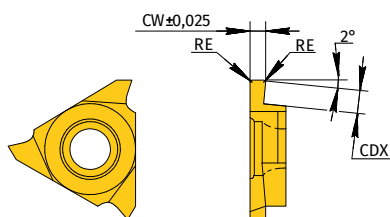
	Обозначение	Ширина канавки	Мах глубина резания	Радиус	Подача	P	M	K	N	UNI
	пластин	CW, мм	CDX, мм	RE, мм	F, мм/об.	M26P	M26P	M16PK	N100	P15U
► GT12B										
 Универсальная	GT12BR/L-2.50-R0.1-5	2,50	5	0,1	0,05 - 0,10	●	●	●		R
	GT12BR/L-2.50-R0.3-4	2,50	4	0,3	0,05 - 0,10				●	
	GT12BR/L-2.50-R0.3-5	2,50	5	0,3	0,05 - 0,10	●	●	●		R
	GT12BR/L-2.65-R0.3-4	2,65	4	0,3	0,05 - 0,10				●	
	GT12BR/L-2.65-R0.3-5	2,65	5	0,3	0,05 - 0,10			●		R
	GT12BR/L-2.80-R0.3-4	2,80	4	0,3	0,05 - 0,10				●	
	GT12BR/L-2.80-R0.3-5	2,80	5	0,3	0,05 - 0,10	●	●	●		
	GT12BR/L-3.00-R0.1-5	3,00	5	0,1	0,05 - 0,10	●	●	●		
	GT12BR/L-3.00-R0.3-4	3,00	4	0,3	0,05 - 0,10				●	
► GT12B-T										
 Со стружколомом	GT12BR/L-2.50-R0.3-5-T	2,50	5	0,3	0,05 - 0,10	●	●	●		
	GT12BR/L-2.65-R0.3-5-T	2,65	5	0,3	0,05 - 0,10	●	●	●		
	GT12BR/L-3.00-R0.3-5-T	3,00	5	0,3	0,05 - 0,10	●	●	●		
	GT12BR/L-3.30-R0.3-5-T	3,30	5	0,3	0,05 - 0,12	●	●	●		
► GT12-R										
 Полный радиус	GT12BR/L-2.50-R1.25-4-R	2,50	4	1,25	0,05 - 0,10	●	●	●	●	
	GT12BR/L-3.00-R1.5-4-R	3,00	4	1,5	0,05 - 0,10	●	●	●	●	

● - основное применение

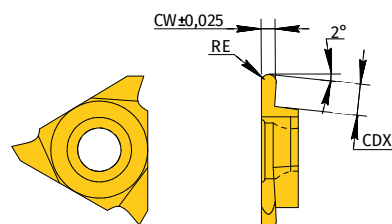
○ - возможное применение

GT - треугольные канавочные пластины

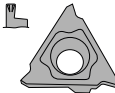
GT12C



Показано правое (R) исполнение



Полный радиус

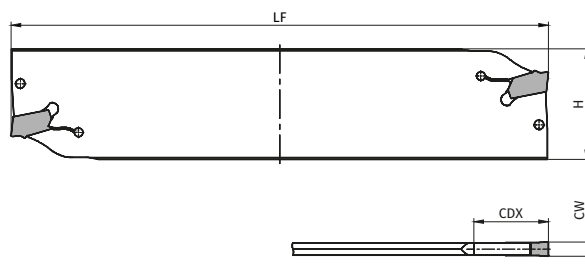
	Обозначение	Ширина канавки	Мак глубина резания	Радиус	Подача	P	M	K	N
	пластин	CW, мм	CDX, мм	RE, мм	F, мм/об.	M26P	M26P	M16PK	N100
► GT12C									
 Универсальная	GT12CR/L-3.50-R0.1-5	3,50	5	0,1	0,05 - 0,12	●	●	●	
	GT12CR/L-3.50-R0.3-5	3,50	5	0,3	0,05 - 0,12	●	●	●	●
	GT12CR/L-4.00-R0.1-5	4,00	5	0,1	0,05 - 0,12	●	●	●	
	GT12CR/L-4.00-R0.4-5	4,00	5	0,4	0,05 - 0,12	●	●	●	●
	GT12CR/L-4.30-R0.4-5	4,30	5	0,4	0,05 - 0,12	●	●	●	●
	GT12CR/L-4.50-R0.4-5	4,50	5	0,4	0,05 - 0,12	●	●	●	●
	GT12CR/L-4.80-R0.4-5	4,80	5	0,4	0,05 - 0,12	●	●	●	●
► GT12C-T									
	GT12CR/L-3.50-R0.3-5-T	3,50	5	0,3	0,05 - 0,12	●	●	●	
	GT12CR/L-4.00-R0.4-5-T	4,00	5	0,4	0,05 - 0,12	●	●	●	
Со стружколомом									
► GT12C-R									
 Полный радиус	GT12CR/L-4.00-R2-5-R	4,00	5	2,0	0,05 - 0,12	●	●	●	●

● - основное применение

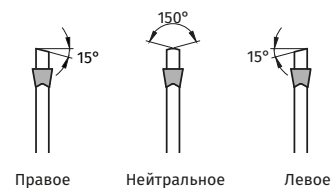
○ - возможное применение

Державка тип «Лезвие» для односторонних RGX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ



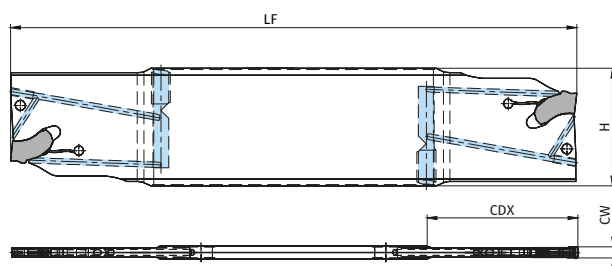
Показано нейтральное (1N) лезвие



Размеры в мм							
Обозначение	R	L	CW	H	CDX	LF	Ключ
RGX20-1R/L-B26-T25	●	●	2	26	25	180	K32
RGX20-1R/L-B32-T25	●	●	2	32	25	180	K32
RGX30-1N-B26-T35			3	26	35	180	K32
RGX30-1N-B32-T50			3	32	50	180	K32
RGX40-1N-B26-T40			4	26	40	180	K456
RGX40-1N-B32-T50			4	32	50	180	K456
RGX50-1N-B32-T55			5	32	55	180	K456
RGX60-1N-B32-T60			6	32	60	180	K456

Ключ приобретается отдельно

с внутренней системой подвода СОЖ



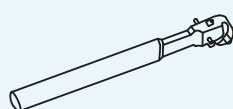
Показано нейтральное (1N) лезвие



Обозначение	R	L	CW	H	CDX	LF	Размеры в мм	
							Ключ	
RGX20-1R/L-B26-T25-A1	●	●	2	26	25	180	К32	
RGX20-1R/L-B32-T25-A1	●	●	2	32	25	180	К32	
RGX30-1N-B26-T35-A1			3	26	35	180	К32	
RGX30-1N-B32-T50-A1			3	32	50	180	К32	
RGX40-1N-B26-T40-A1			4	26	40	180	К456	
RGX40-1N-B32-T50-A1			4	32	50	180	К456	

Ключ приобретается отдельно

Ключ



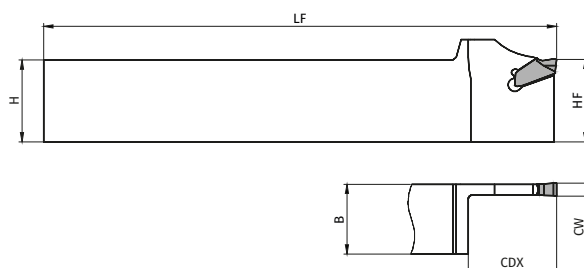
К32

К456

Для установки и снятия пластин требуется использовать ключ указанный в таблице. Пожалуйста, не используйте отвертки и подобные инструменты.

Державка тип «Моноблок» для RGX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ



Показана правая (1R) державка

Обозначение	R	L	CW	CDX	HF=H	B	LF	Размеры в мм	
								Винт	
RGX20-1R/L-1616K-T20	●	●	2	20	16	16	125	T20-M4x18	
RGX20-1R/L-2020K-T20	●	●	2	20	20	20	125	T20-M4x18	
RGX30-1R/L-1616K-T20	●	●	3	20	16	16	125	T20-M4x18	
RGX30-1R/L-2020K-T20	●	●	3	20	20	20	125	T20-M4x18	
RGX30-1R/L-2525K-T20	●	●	3	20	25	25	125	T20-M4x18	
RGX40-1R/L-2020K-T25	●	●	4	25	20	20	125	T20-M4x18	
RGX40-1R/L-2525K-T25	●	●	4	25	25	25	125	T20-M4x18	
RGX50-1R/L-2020K-T25	●	●	5	25	20	20	125	T20-M4x18	
RGX50-1R/L-2525M-T25	●	●	5	25	25	25	150	T20-M4x18	
RGX60-1R/L-2020K-T25	●	●	6	25	20	20	125	T20-M4x18	
RGX60-1R/L-2525M-T32	●	●	6	32	25	25	150	T20-M4x18	

Винт



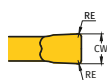
T20-M4x18

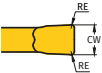
Ключ



FT-T20

RGX - пластины



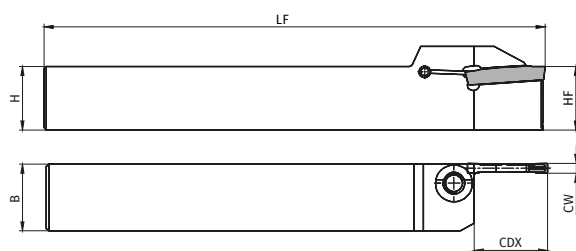
	Обозначение	Ширина канавки	Радиус	Подача	P	M	K	N
	пластин	CW, мм	RE, мм	F, мм/об.	U29	U39	K34	N19
► -KP								
 Сталь/чугун	RGX20-1N-R020-KP	2	0,2	0,05 - 0,10	●	○	●	
	RGX30-1N-R030-KP	3	0,3	0,05 - 0,12	●	○	●	
	RGX40-1N-R040-KP	4	0,4	0,08 - 0,15	●	○	●	
	RGX50-1N-R040-KP	5	0,4	0,10 - 0,20	●	○	●	
	RGX60-1N-R050-KP	6	0,5	0,12 - 0,24	●	○	●	
► -MDL								
 Универсальная Высокопроизводительная	RGX20-1N-R020-MDL	2	0,2	0,05 - 0,10	●	○	●	
	RGX30-1N-R020-MDL	3	0,2	0,07 - 0,13	●	○	●	
	RGX40-1N-R030-MDL	4	0,3	0,10 - 0,18	●	○	●	
	RGX50-1N-R030-MDL	5	0,3	0,15 - 0,25	●	○	●	
	RGX60-1N-R040-MDL	6	0,4	0,19 - 0,35	●	○	●	
► -MST								
 Нержавеющая сталь	RGX20-1N-R020-MST	2	0,2	0,05 - 0,10	○	●	●	
	RGX30-1N-R020-MST	3	0,2	0,05 - 0,14	○	●	●	
	RGX40-1N-R040-MST	4	0,4	0,08 - 0,22	○	●	●	
	RGX50-1N-R040-MST	5	0,4	0,10 - 0,24	○	●	●	
	RGX60-1N-R040-MST	6	0,4	0,12 - 0,28	○	●	●	
► -O								
 Сталь/чугун	RGX20-1N-R100-O	2	1,0	0,08 - 0,25	●			
	RGX30-1N-R150-O	3	1,5	0,10 - 0,30	●			
	RGX40-1N-R200-O	4	2,0	0,15 - 0,35	●			
	RGX50-1N-R250-O	5	2,5	0,17 - 0,38	●			
	RGX60-1N-R300-O	6	3,0	0,18 - 0,42	●			
► -OST								
 Универсальная острая	RGX20-1N-R100-OST	2	1,0	0,08 - 0,25	●			
	RGX30-1N-R150-OST	3	1,5	0,10 - 0,30	●			
	RGX40-1N-R200-OST	4	2,0	0,15 - 0,35	●			
	RGX50-1N-R250-OST	5	2,5	0,17 - 0,38	●			
	RGX60-1N-R300-OST	6	3,0	0,18 - 0,42	●			
► -ALU								
 Цветные сплавы	RGX20-1N-R020-ALU	2	0,2	0,035 - 0,05				●
	RGX30-1N-R030-ALU	3	0,3	0,05 - 0,12				●
	RGX40-1N-R040-ALU	4	0,4	0,08 - 0,15				●
	RGX50-1N-R040-ALU	5	0,4	0,10 - 0,20				●
	RGX60-1N-R040-ALU	6	0,4	0,12 - 0,24				●

● - основное применение

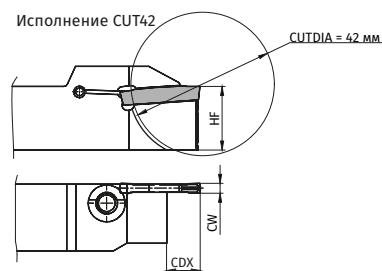
○ - возможное применение

Державка тип «Моноблок» для PLX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ

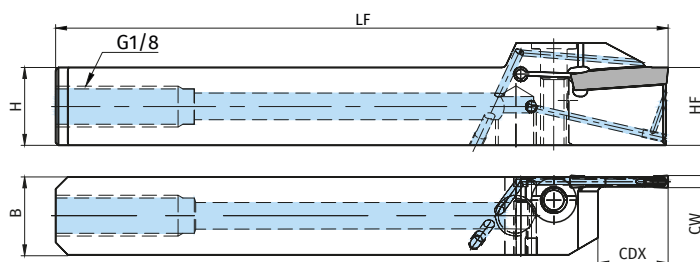


Показана правая (2R) державка



Размеры в мм								
Обозначение	R	L	CW	CDX	HF=H	B	LF	Винт
PLX15-2R/L-1212K-T23	●	●	1,5	23	12	12	125	T15-M3.5x14
PLX15-2R/L-1616K-T23	●	●	1,5	23	16	16	125	T20-M4x16
PLX15-2R/L-2020K-T08	●	●	1,5	8	20	20	125	T20-M4x18
PLX15-2R/L-2020K-T15	●	●	1,5	15	20	20	125	T20-M4x18
PLX20-2R/L-1212K-T13	●	●	2	13	12	12	125	T15-M3.5x14
PLX20-2R/L-1616K-T13	●	●	2	13	16	16	125	T20-M4x16
PLX20-2R/L-2020K-T13	●	●	2	13	20	20	125	T20-M4x18
PLX20-2R/L-2525K-T13	●	●	2	13	25	25	125	T20-M4x18
PLX20-2R/L-2525K-T20	●	●	2	20	25	25	125	T20-M4x18
PLX20-2R/L-1212K-T17CUT42	●	●	2	17 (21)	12	12	125	T15-M4X14
PLX20-2R/L-1616K-T13CUT42	●	●	2	13 (21)	16	16	125	T15-M4X14
PLX30-2R/L-1212K-T13	●	●	3	13	12	12	125	T15-M3.5x14
PLX30-2R/L-1616K-T13	●	●	3	13	16	16	125	T20-M4x16
PLX30-2R/L-2020K-T13	●	●	3	13	20	20	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-2525K-T13	●	●	3	13	25	25	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-1616K-T25	●	●	3	25	16	16	125	T20-M4x16
PLX30-2R/L-2020K-T25	●	●	3	25	20	20	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-2525K-T25	●	●	3	25	25	25	125	T20-M4x18
PLX30-2R/L-3232P-T25	●	●	3	25	32	32	170	SW5-M6x20
PLX30-2R/L-4040S-T25	●	●	3	25	40	40	250	SW5-M6x20
PLX30-2R/L-1212K-T17CUT42	●	●	3	17 (21)	12	12	125	T15-M4X14
PLX30-2R/L-1616K-T13CUT42	●	●	3	13 (21)	16	16	125	T15-M4X14
PLX40-2R/L-1616K-T25	●	●	4	25	16	16	125	T20-M4x16
PLX40-2R/L-2020K-T25	●	●	4	25	20	20	125	T20-M4x18
PLX40-2R/L-2525K-T25	●	●	4	25	25	25	125	T20-M4x18
PLX40-2R/L-3232P-T25	●	●	4	25	32	32	170	SW5-M6x20
PLX40-2R/L-4040S-T25	●	●	4	25	40	40	250	SW5-M6x20
PLX50-2R/L-2020M-T25	●	●	5	25	20	20	150	T20-M4x18
PLX50-2R/L-2525M-T25	●	●	5	25	25	25	150	T20-M4x18
PLX50-2R/L-2525P-T32	●	●	5	32	25	25	170	T20-M4x18
PLX50-2R/L-3232P-T25	●	●	5	25	32	32	170	SW5-M6x20
PLX50-2R/L-3232P-T32	●	●	5	32	32	32	170	SW5-M6x20
PLX60-2R/L-2020M-T25	●	●	6	25	20	20	150	T20-M4x18
PLX60-2R/L-2525M-T25	●	●	6	25	25	25	150	T20-M4x18
PLX60-2R/L-2525P-T32	●	●	6	32	25	25	170	T20-M4x18
PLX60-2R/L-3232P-T32	●	●	6	32	32	32	170	SW5-M6x20
PLX80-2R/L-2525P-T32	●	●	8	32	25	25	170	T20-M4x18
PLX80-2R/L-3232P-T32	●	●	8	32	32	32	170	SW5-M6x20

с внутренней системой подвода СОЖ



Показана правая (2R) державка

Обозначение	R	L	CW	CDX	HF=H	B	LF	Размеры в мм	
								Винт	
PLX20-2R/L-1616K-T13-A1	●	●	2	13	16	16	125	SW5-M6x20	
PLX20-2R/L-2020K-T13-A1	●	●	2	13	20	20	125	SW5-M6x20	
PLX30-2R/L-1616K-T25-A1	●	●	3	25	16	16	125	SW5-M6x20	
PLX30-2R/L-2020K-T25-A1	●	●	3	25	20	20	125	SW5-M6x20	
PLX30-2R/L-2525M-T25-A1	●	●	3	25	25	25	150	SW5-M6x20	
PLX30-2R/L-3232P-T25-A1	●	●	3	25	32	32	170	SW5-M6x20	
PLX30-2R/L-4040S-T25-A1	●	●	3	25	40	40	250	SW5-M6x20	
PLX40-2R/L-1616K-T25-A1	●	●	4	25	16	16	125	SW5-M6x20	
PLX40-2R/L-2020K-T25-A1	●	●	4	25	20	20	125	SW5-M6x20	
PLX40-2R/L-2525M-T25-A1	●	●	4	25	25	25	150	SW5-M6x20	
PLX40-2R/L-3232P-T25-A1	●	●	4	25	32	32	170	SW5-M6x20	
PLX40-2R/L-4040S-T25-A1	●	●	4	25	40	40	250	SW5-M6x20	
PLX50-2R/L-2020M-T25-A1	●	●	5	25	20	20	150	SW5-M6x20	
PLX50-2R/L-2525M-T25-A1	●	●	5	25	25	25	150	SW5-M6x20	
PLX60-2R/L-2020M-T25-A1	●	●	6	25	20	20	150	SW5-M6x20	
PLX60-2R/L-2525M-T25-A1	●	●	6	25	25	25	150	SW5-M6x20	
PLX80-2R/L-4040S-T32-A1	●	●	8	32	40	40	250	SW5-M6x20	

Заглушки для каналов СОЖ поставляются в комплекте

Винт



SW5-M6x20

T15-M3.5x14

T15-M4x14

T20-M4x16

T20-M4x18

Ключ



JH-5

FT-T15

FT-T15

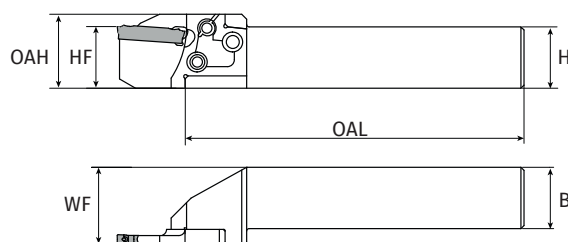
FT-T20

FT-T20

Модульная система державок для PLX и WFX пластин

Базовая державка

Правило сборки:
правая державка + правый модуль
левая державка + левый модуль



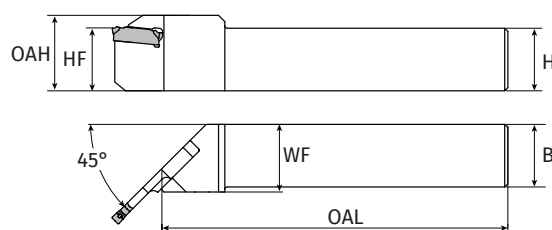
Показана правая державка с правым модулем

Размеры в мм

Обозначение	Hand	H=HF	B	OAH	OAL	WF	Винт
MR2020	R	20	20	24	110	24.1	T15-M4X14CON
ML2020	L	20	20	24	110	24.1	T15-M4X14CON
MR2525	R	25	25	30	140	31	T20-M5x18CON
ML2525	L	25	25	30	140	31	T20-M5x18CON

Базовая державка 45°

Правило сборки:
правая державка + ЛЕВЫЙ модуль
левая державка + ПРАВЫЙ модуль



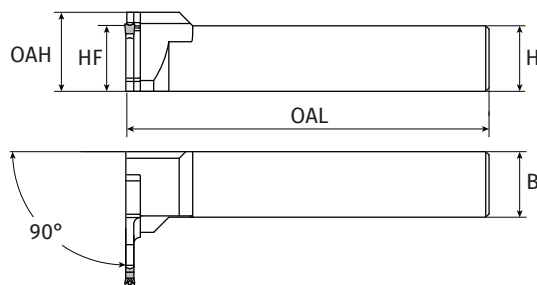
Показана правая державка с ЛЕВЫМ модулем

Размеры в мм

Обозначение	Hand	H=HF	B	OAH	OAL	WF	Винт
MR2020-45	R	20	20	24	110	21.5	T15-M4X11CON
ML2020-45	L	20	20	24	110	21.5	T15-M4X11CON
MR2525-45	R	25	25	30	140	26	T20-M5X13.5CON
ML2525-45	L	25	25	30	140	26	T20-M5X13.5CON

Базовая державка 90°

Правило сборки:
правая державка + ЛЕВЫЙ модуль
левая державка + ПРАВЫЙ модуль



Показана правая державка с ЛЕВЫМ модулем

Размеры в мм

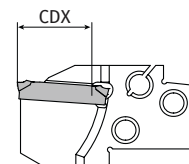
Обозначение	Hand	H=HF	B	OAH	OAL	Винт
MR2020-90	R	20	20	24	110	T15-M4X14CON
ML2020-90	L	20	20	24	110	T15-M4X14CON
MR2525-90	R	25	25	30	140	T20-M5x18CON
ML2525-90	L	25	25	30	140	T20-M5x18CON

Сменные модули

Точение радиальных канавок и отрезка. PLX-пластины

Модули для базовых державок сечением 20x20

Размеры в мм			
Правый модуль	Левый модуль	CW	CDX
PLX20-MR20-T25	PLX20-ML20-T25	2	25
PLX30-MR20-T25	PLX30-ML20-T25	3	25
PLX40-MR20-T25	PLX40-ML20-T25	4	25
PLX50-MR20-T25	PLX50-ML20-T25	5	25
PLX60-MR20-T25	PLX60-ML20-T25	6	25



Модули для базовых державок сечением 25x25

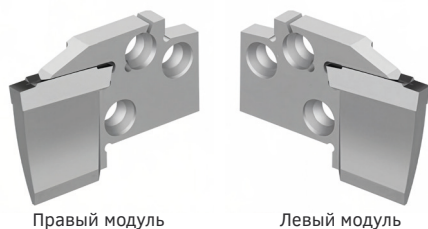
Размеры в мм			
Правый модуль	Левый модуль	CW	CDX
PLX20-MR25-T25	PLX20-ML25-T25	2	25
PLX30-MR25-T25	PLX30-ML25-T25	3	25
PLX40-MR25-T25	PLX40-ML25-T25	4	25
PLX50-MR25-T25	PLX50-ML25-T25	5	25
PLX60-MR25-T25	PLX60-ML25-T25	6	25

Показан правый модуль



Применяемые пластины PLX смотри на стр.186

Точение торцевых канавок. WFX-пластины

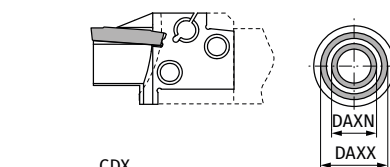


Правый модуль

Левый модуль

Модули для базовых державок сечением 25x25

Размеры в мм					
Правый модуль	Левый модуль	CW	CDX	DAXN	DAXX
WFX30-MR25-4050-T15	WFX30-ML25-4050-T15	3	15	40	50
WFX30-MR25-5060-T15	WFX30-ML25-5060-T15	3	15	50	60
WFX30-MR25-6075-T15	WFX30-ML25-6075-T15	3	15	60	75
WFX30-MR25-75100-T15	WFX30-ML25-75100-T15	3	15	75	100
WFX30-MR25-100140-T15	WFX30-ML25-100140-T15	3	15	100	140
WFX30-MR25-140200-T15	WFX30-ML25-140200-T15	3	15	140	200
WFX40-MR25-4050-T15	WFX40-ML25-4050-T15	4	15	40	50
WFX40-MR25-5060-T15	WFX40-ML25-5060-T15	4	15	50	60
WFX40-MR25-6075-T15	WFX40-ML25-6075-T15	4	15	60	75
WFX40-MR25-75100-T15	WFX40-ML25-75100-T15	4	15	75	100
WFX40-MR25-100140-T15	WFX40-ML25-100140-T15	4	15	100	140
WFX40-MR25-140200-T15	WFX40-ML25-140200-T15	4	15	140	200



Показан правый модуль

крепление с этой стороны

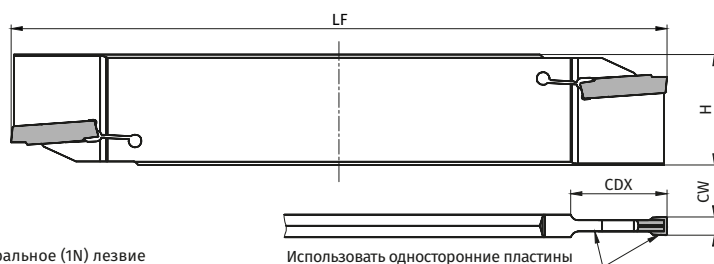
DAXN - минимальный диаметр по краю режущей кромки
DAXX - максимальный диаметр получаемой канавки

Применяемые пластины WFX смотри на стр. 190

ВНИМАНИЕ! PLX и WFX пластины НЕвзаимозаменяемые и имеют разную высоту

Державка тип «Лезвие» для односторонних PLX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ



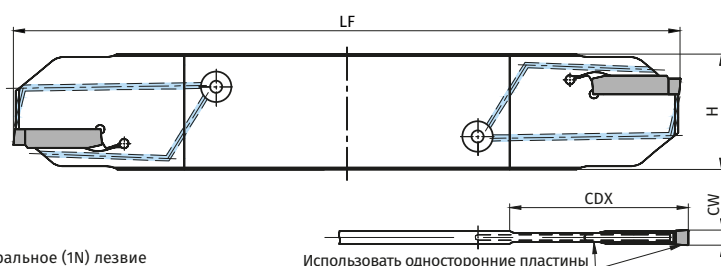
Показано нейтральное (1N) лезвие



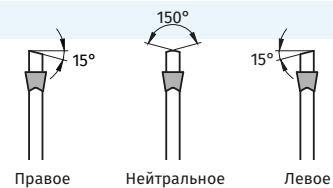
Размеры в мм							
Обозначение	R	L	CW	H	CDX	LF	Ключ
PLX20-1N-B26-T25			2	26	25	180	K32
PLX20-1N-B32-T25			2	32	25	180	K32
PLX20-1R/L-B26-T25	●	●	2	26	25	180	K32
PLX20-1R/L-B32-T25	●	●	2	32	25	180	K32
PLX30-1N-B26-T35			3	26	35	180	K32
PLX30-1N-B32-T50			3	32	50	180	K32
PLX40-1N-B26-T35			4	26	35	180	K456
PLX40-1N-B32-T50			4	32	50	180	K456
PLX50-1N-B32-T60			5	32	60	180	K456
PLX60-1N-B32-T60			6	32	60	180	K456

Ключ приобретается отдельно

с внутренней системой подвода СОЖ



Показано нейтральное (1N) лезвие

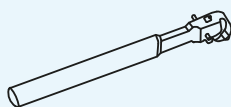


Размеры в мм							
Обозначение	R	L	CW	H	CDX	LF	Ключ
PLX20-1N-B26-T25-A1			2	26	25	180	К32
PLX20-1N-B32-T25-A1			2	32	25	180	К32
PLX20-1R/L-B26-T25-A1	●	●	2	26	25	180	К32
PLX20-1R/L-B32-T25-A1	●	●	2	32	25	180	К32
PLX30-1N-B26-T35-A1			3	26	35	180	К32
PLX30-1N-B32-T50-A1			3	32	50	180	К32
PLX40-1N-B26-T35-A1			4	26	35	180	К456
PLX40-1N-B32-T50-A1			4	32	50	180	К456
PLX50-1N-B32-T60-A1			5	32	60	180	К456
PLX60-1N-B32-T60-A1			6	32	60	180	К456

Заглушки для каналов СОЖ поставляются в комплекте

Ключ приобретается отдельно

Ключ



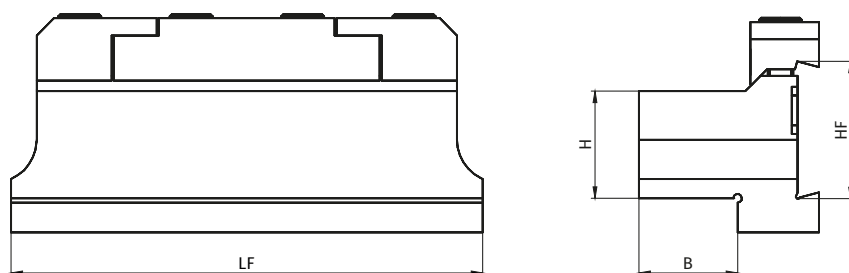
К32

К456

Для установки и снятия пластин требуется использовать ключ указанный в таблице. Пожалуйста, не используйте отвертки и подобные инструменты.

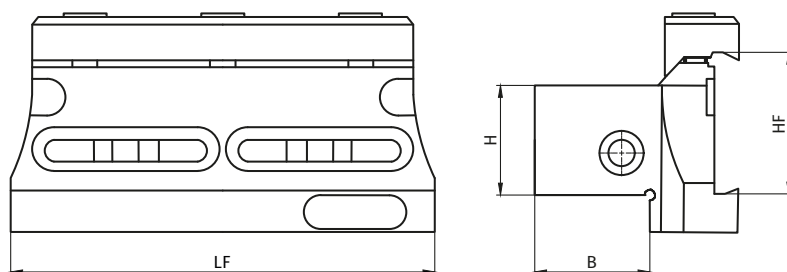
Держатель отрезных лезвий

без внутренней системы подвода СОЖ



Размеры в мм					
Обозначение	HF	H	B	LF	Прижимной винт
BLCK-A0-B26-2020	26	20	20	150	B-M6X25
BLCK-A0-B32-2520	32	25	20	150	B-M6X25

с внутренней системой подвода СОЖ



Размеры в мм					
Обозначение	HF	H	B	LF	Прижимной винт
BLCK-A1-B26-2020	26	20	20	150	B-M6X12
BLCK-A1-B32-2525	32	25	25	150	B-M6X12

Винт



B-M6X12

B-M6X25

Ключ

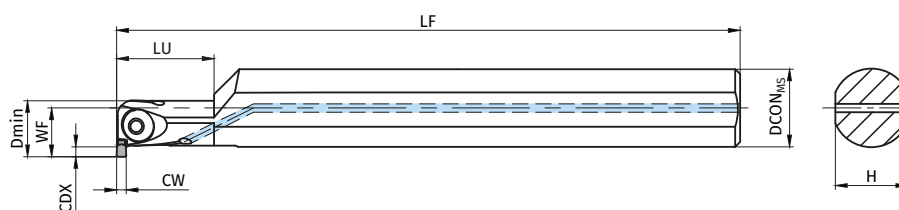


JH-5

JH-5

Державка для внутренних канавок для PLX-пластин

с внутренней системой подвода СОЖ



Показана правая (2R) державка

Обозначение	R	L	CW	D _{min}	CDX	DCON _{MS}	WF	H	LU	LF	Размеры в мм	
											Винт	
PLX20-2R/L-32A25-STL	●	●	2	32	8	25	21	24,4	52	200	T20-M5x18	
PLX30-2R/L-32A25-STL	●	●	3	32	9	25	22	24,5	52	200	T20-M5x18	
PLX30-2R/L-42A32-STL	●	●	3	42	11	32	27,5	31	64	250	T20-M5x18	
PLX40-2R/L-42A32-STL	●	●	4	42	11	32	27,5	31	64	250	T20-M5x18	
PLX40-2R/L-54A40-STL	●	●	4	54	12	40	32,5	38,5	80	300	T20-M5x18	
PLX50-2R/L-54A40-STL	●	●	5	54	12	40	32,5	38,5	80	300	T20-M5x18	

Заглушки для каналов СОЖ поставляются в комплекте

Винт



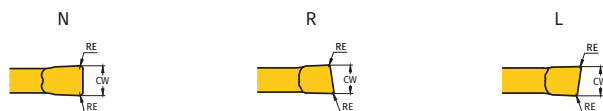
T20-M5x18

Ключ



FT-T20

PLX - пластины



двусторонние

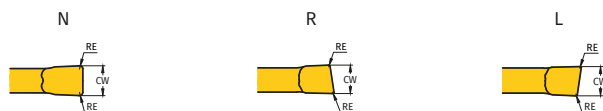
	Обозначение	Ширина канавки	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K	N
	пластин	CW, мм	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	U29	U39	K34	N19
► -MDL									
 Универсальная	PLX15-2N-R015-MDL	1,5	0,15	—	0,035 - 0,07	●	○	●	
	PLX20-2N-R020-MDL	2	0,2	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX20-2R/L06-R015-MDL	2	0,15	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX30-2N-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
	PLX30-2R/L06-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
	PLX40-2N-R030-MDL	4	0,3	—	0,10 - 0,15	●	○	●	
	PLX40-2R/L04-R030-MDL	4	0,3	—	0,10 - 0,15	●	○	●	
	PLX50-2N-R040-MDL	5	0,4	—	0,10 - 0,20	●	○	●	
	PLX60-2N-R040-MDL	6	0,4	—	0,18 - 0,42	●	○	●	
	PLX80-2N-R080-MDL	8	0,8	—		●			
► -MST									
 Нержавеющая сталь	PLX15-2N-R015-MST	1,5	0,15	—	0,035 - 0,07	○	●	●	
	PLX20-2N-R020-MST	2	0,2	—	0,04 - 0,09	○	●		
	PLX20-2R/L06-R015-MST	2	0,15	—	0,04 - 0,09	○	●		
	PLX30-2N-R020-MST	3	0,2	—	0,05 - 0,12	○	●		
	PLX30-2R/L06-R020-MST	3	0,2	—	0,05 - 0,12	○	●		
	PLX40-2N-R040-MST	4	0,4	—	0,08 - 0,15	○	●		
	PLX40-2R/L06-R030-MST	4	0,3	—	0,08 - 0,15	○	●	●	
	PLX50-2N-R040-MST	5	0,4	—	0,10 - 0,24	○	●	●	
	PLX60-2N-R040-MST	6	0,4	—	0,12 - 0,28	○	●	●	
► -FIN									
 Отрезка труб	PLX20-2N-R020-FIN	2	0,2	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX20-2R/L06-R015-FIN	2	0,15	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX30-2N-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX30-2R/L06-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX40-2N-R030-FIN	4	0,3	—	0,08 - 0,15	●	●	●	
	PLX40-2R/L05-R030-FIN	4	0,3	—	0,08 - 0,15	●	●	●	
	PLX50-2N-R040-FIN	5	0,4	—	0,10 - 0,20	●	●	●	
► -UNV									
 Универсальная с возможностью точения	PLX20-2N-R020-UNV	2	0,2	0,10 - 0,50	0,05 - 0,09	●	●	●	
	PLX20-2R/L06-R020-UNV	2	0,2	0,10 - 0,50	0,05 - 0,09	●	●	●	
	PLX30-2N-R030-UNV	3	0,3	0,20 - 1,30	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX30-2R/L06-R020-UNV	3	0,2	0,20 - 1,30	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX40-2N-R040-UNV	4	0,4	0,20 - 2,00	0,08 - 0,15	●	●	●	
	PLX50-2N-R040-UNV	5	0,4	0,13 - 2,50	0,10 - 0,20	●	●	●	
	PLX60-2N-R040-UNV	6	0,4	0,16 - 3,00	0,12 - 0,26	●	●	●	

	Обозначение	Ширина канавки	Радиус	Глубина резания	Подача	Р	М	К	Н
	пластин	CW, мм	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	U29	U39	K34	N19
► -O									
 Универсальная	PLX20-2N-R100-O	2	1,0	0,10 - 0,20	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX30-2N-R150-O	3	1,5	0,10 - 0,30	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX40-2N-R200-O	4	2,0	0,10 - 0,40	0,08 - 0,15	●	●	●	
	PLX50-2N-R250-O	5	2,5	0,13 - 0,50	0,10 - 0,20	●	●	●	
	PLX60-2N-R300-O	6	3,0	0,15 - 0,60	0,18 - 0,42	●	●	●	
► -OST									
 Универсальная острая	PLX20-2N-R100-OST	2	1,0	0,50 - 1,0	0,15 - 0,30	●			
	PLX30-2N-R150-OST	3	1,5	0,50 - 1,5	0,15 - 0,35	●			
	PLX40-2N-R200-OST	4	2,0	0,50 - 2,0	0,15 - 0,40	●			
	PLX50-2N-R250-OST	5	2,5	0,50 - 2,5	0,15 - 0,50	●			
	PLX60-2N-R300-OST	6	3,0	0,50 - 3,0	0,15 - 0,70	●			
► -ALU									
 Цветные сплавы	PLX20-2N-R020-ALU	2	0,2	—	0,035 - 0,05				●
	PLX30-2N-R030-ALU	3	0,3	—	0,05 - 0,12				●
	PLX40-2N-R040-ALU	4	0,4	—	0,08 - 0,15				●
	PLX50-2N-R040-ALU	5	0,4	—	0,10 - 0,20				●
	PLX60-2N-R050-ALU	6	0,5	—	0,12 - 0,24				●

● - основное применение

○ - возможное применение

PLX - пластины



односторонние

	Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	P U29	M U39	K K34	N N19
► -MDL									
 Универсальная	PLX20-1N-R020-MDL	2	0,2	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX20-1R/L06-R015-MDL	2	0,15	—	0,05 - 0,09	●	○	●	
	PLX30-1N-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
	PLX30-1R/L06-R020-MDL	3	0,2	—	0,08 - 0,12	●	○	●	
	PLX40-1N-R030-MDL	4	0,3	—	0,10 - 0,15	●	○	●	
► -MST									
 Нержавеющая сталь	PLX20-1N-R020-MST	2	0,2	—	0,04 - 0,09	○	●	●	
	PLX30-1N-R030-MST	3	0,3	—	0,05 - 0,12	○	●	●	
	PLX40-1N-R040-MST	4	0,4	—	0,08 - 0,20	○	●	●	
► -FIN									
 Отрезка труб	PLX20-1N-R020-FIN	2	0,2	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX20-1R/L06-R015-FIN	2	0,15	—	0,035 - 0,05	●	●	●	
	PLX30-1N-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
	PLX30-1R/L06-R020-FIN	3	0,2	—	0,05 - 0,12	●	●	●	
► -UNV									
 Универсальная с возможностью точения	PLX20-1N-R020-UNV	2	0,2	0,10 - 0,50	0,05 - 0,09	●	●	●	
	PLX30-1N-R030-UNV	3	0,3	0,20 - 1,30	0,07 - 0,15	●	●	●	
	PLX40-1N-R040-UNV	4	0,4	0,20 - 2,00	0,08 - 0,20	●	●	●	
► -ALU									
 Цветные сплавы	PLX20-1N-R020-ALU	2	0,2	—	0,035 - 0,05				●
	PLX30-1N-R030-ALU	3	0,3	—	0,05 - 0,12				●
	PLX40-1N-R040-ALU	4	0,4	—	0,08 - 0,15				●
	PLX50-1N-R040-ALU	5	0,4	—	0,08 - 0,20				●
	PLX60-1N-R050-ALU	6	0,5	—	0,08 - 0,30				●

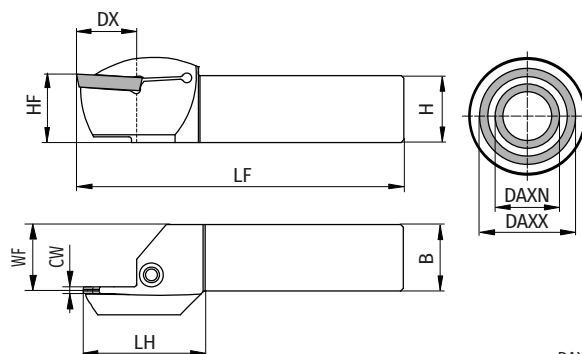
При глубине канавки более 20 мм использование односторонних пластин **ОБЯЗАТЕЛЬНО**

● - основное применение

○ - возможное применение

Державка для торцевых канавок для WFX-пластин

без внутренней системы подвода СОЖ



Показана правая (2R) державка

DAXN - минимальный диаметр по краю режущей кромки
DAXX - максимальный диаметр получаемой канавки

Размеры в мм												
Обозначение	R	L	CW	DX	DAXN	DAXX	H=HF	B	LF	LH	WF	ВИНТ
WFX30-2R/L-2525K4050-T13	●	●	3	13	40	50	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX30-2R/L-2525K5060-T13	●	●	3	13	50	60	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX30-2R/L-2525K6075-T13	●	●	3	13	60	70	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX30-2R/L-2525K75100-T13	●	●	3	13	75	100	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX30-2R/L-2525K100140-T13	●	●	3	13	100	140	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX30-2R/L-2525K140200-T13	●	●	3	13	140	200	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX40-2R/L-2525K4050-T13	●	●	4	13	40	50	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX40-2R/L-2525K5060-T13	●	●	4	13	50	60	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX40-2R/L-2525K6075-T13	●	●	4	13	60	70	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX40-2R/L-2525K75100-T13	●	●	4	13	75	100	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX40-2R/L-2525K100140-T13	●	●	4	13	100	140	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX40-2R/L-2525K140200-T13	●	●	4	13	140	200	25	25	125	39,7	24,3	SW5-M6x20
WFX50-2R/L-2525M4560-T20	●	●	5	20	45	60	25	25	150	39	23,3	SW5-M6x20
WFX50-2R/L-2525M6075-T20	●	●	5	20	60	75	25	25	150	39	23,3	SW5-M6x20
WFX50-2R/L-2525M75100-T28	●	●	5	28	75	100	25	25	150	47	23,3	SW5-M6x20
WFX50-2R/L-2525M100180-T28	●	●	5	28	100	180	25	25	150	47	23,3	SW5-M6x20
WFX50-2R/L-2525M180400-T32	●	●	5	32	180	400	25	25	150	51	23,3	SW5-M6x20

ВИНТ



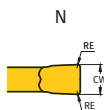
SW5-M6x20

Ключ



Ж-5

WFX - пластины



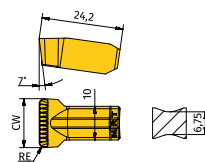
двусторонние

	Обозначение	Ширина канавки	Радиус	Глубина резания	Подача	P	M	K	N
	пластин	CW, мм	RE, мм	Ap, мм	F, мм/об.	U29	U39	K34	N19
▶ -AGT									
	WFX30-2N-R030-AGT	3	0,3	—	0,05 - 0,17	●	●	●	
	WFX40-2N-R040-AGT	4	0,4	—	0,07 - 0,20	●	●	●	
	WFX50-2N-R040-AGT	5	0,4	—	0,07 - 0,25	●	●	●	
Торцевые канавки									
▶ -AGR									
	WFX30-2N-R150-AGR	3	1,5	0,50 - 1,5	0,15 - 0,35	●	●	●	
	WFX40-2N-R200-AGR	4	2,0	0,50 - 2,0	0,15 - 0,40	●	●	●	

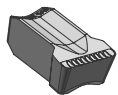
● - основное применение

○ - возможное применение

Z - пластины



	Обозначение пластин	Ширина канавки CW, мм	Радиус RE, мм	Глубина резания Ap, мм	Подача F, мм/об.	S NS15
► -N45	Z930N45	14,53	1,52	—	0,22 - 0,44	★



Со стружколомом

- - основное применение ○ - возможное применение
★ - складская программа

Система обозначения державок и пластин

Обозначение державок типа «Моноблок»

PLX	20	-	2	R	-	2020	K	-	T13	-	A1
1	2		3	4		5	6		7		8

1	2	3	4	5	6	7	8
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Сечение хвостовика	Длина державки	Глубина обработки	Наличие системы СОЖ
PLX RGX	20 = 2 мм 30 = 3 мм 40 = 4 мм 50 = 5 мм 60 = 6 мм	1 2	L Левое R Правое	2020 20 = 20 мм 20 = 20 мм	K 125 мм M 150 мм P 170 мм S 250 мм	T13 = 13 мм	A1 - есть Без обозначения - нет

Обозначение державок типа «Лезвие»

RGX	30	-	1	N	-	B32	-	T50	-	A1
1	2		3	4		5		6		7

1	2	3	4	5	6	7
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение лезвия	Высота лезвия	Глубина обработки	Наличие системы СОЖ
PLX RGX	20 = 2 мм 30 = 3 мм 40 = 4 мм 50 = 5 мм 60 = 6 мм	1 2	L Левое N Нейтральное R Правое	B32 = 32 мм	T50 = 50 мм	A1 - есть Без обозначения - нет

Обозначение державок для внутренних канавок

PLX	20	-	2	R	-	32	A25	-	STL
1	2		3	4		5	6		7

1	2	3	4	5	6	7
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Мин диаметр отверстия	Диаметр хвостовика	Материал державки
PLX	20 = 2 мм 30 = 3 мм 40 = 4 мм 50 = 5 мм	2	L Левое R Правое	32 = 32 мм 42 = 42 мм 54 = 54 мм	A25 = 25 мм	STL Сталь

Принцип взаимозаменяемости:

Все пластины и все державки, которые подходят друг к другу, начинаются с одних и тех же символов.

Пластина: **PLX20-2N-R020-UNV U29**

Державка: **PLX20-2R-2020K-T13**

Особенность взаимозаменяемости:

Пластины с двумя рабочими сторонами **нельзя** устанавливать в державки с максимальным числом рабочих сторон 1.

Пластина: PLX40-**2**N-R040-MST U29

Державка: PLX40-**1**N-B32-T21

Пластины с одной рабочей стороной **можно** устанавливать в державки с максимальным числом рабочих сторон 2.

Пластина: PLX30-**1**N-R020-MDL U39

Державка: PLX30-**2**L-2020K-T13

Обозначение пластин со скосом

PLX	30	-	2	L	06	-	R020	-	FIN		U39
1	2		3	4	5		6		7		8

1	2	3	4	5	6	7	8
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Угол скоса пластины	Радиус при вершине	Стружколом	Марка сплава
PLX RGX	20 = 2 мм 30 = 3 мм 40 = 4 мм 50 = 5 мм 60 = 6 мм	1 2	L Левое N Нейтральное R Правое	06 = 6°	020 = 0,2 мм 030 = 0,3 мм 040 = 0,4 мм	Обозначение изготовителя	N19 U29 u39 k34

Обозначение прямых пластин

PLX	50	-	2	N	-	R040	-	FIN		K34
1	2		3	4		5		6		7

1	2	3	4	5	6	7
Тип	Ширина пластины	Количество рабочих сторон пластины	Исполнение державки	Радиус при вершине	Стружколом	Марка сплава
PLX RGX	20 = 2 мм 30 = 3 мм 40 = 4 мм 50 = 5 мм 60 = 6 мм	1 2	N Нейтральное	020 = 0,2 мм 030 = 0,3 мм 040 = 0,4 мм	Обозначение изготовителя	N19 U29 u39 k34

Рекомендации по выбору скорости резания

Скорость резания V_c , м/мин

Обрабатываемый материал	P	M	K	N	S	
Марка твердого сплава	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
K34	70 - 200	60 - 90	90 - 150			
M16PK			80 - 200			
M26P	80 - 180	60 - 130				
N19				100 - 1000		
N100				150 - 400		
NS15		50 - 100			12 - 40	
U29	50 - 200	50 - 200	80 - 200		12 - 40	
U39	60 - 160	50 - 160			12 - 45	15 - 40

Рекомендации по выбору инструмента для отрезки

1. Старайтесь для отрезки использовать однокромочные пластины RGX и отрезные лезвия. Данный инструмент имеет более высокую жесткость.
2. Пластины нейтрального исполнения - первый выбор.
3. При отрезке, не доводите инструмент до центра, так как в этот момент велика вероятность поломки инструмента.
Максимальное значение = радиус при вершине +0,1 мм.
4. После отрезки детали, запрограммируйте небольшой отвод инструмента по оси Z, а затем отводите его окончательно.
5. При возможности используйте инструмент с внутренним подводом СОЖ. Это значительно влияет на стойкость пластин.

Выбор резьбонарезного инструмента

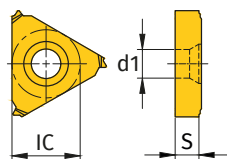
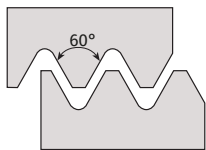
		Стр.
Метрическая полный профиль	M - MF _____	196
Метрическая неполный профиль	M - MF _____	197
Метрическая с увеличенной впадиной	MJ _____	197
Трубная полный профиль	G, Rp _____	198
Трубная неполный профиль	G, Rp _____	199
Дюймовая полный профиль	UN _____	200
Дюймовая неполный профиль	UN _____	201
Трубная коническая	BSPT _____	202
Дюймовая коническая	NPT _____	203
Трапецеидальная резьба _____		204
Резьба API	Butress casing _____	205

Марки твердых сплавов и области их применения

	Алюминиевые и лёгкие сплавы, бронза
N19 (N10-N30) (K10-K25)	Основной сплав без покрытия для обработки алюминиевых и цветных сплавов
	Для всех видов материалов
TN125 (P10-P25) (M10-M25) (K10-K20)	Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьбы

Пластины резьбовые

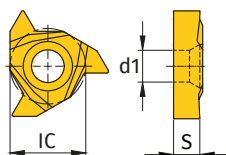
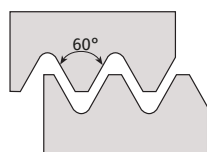
Метрическая полный профиль



	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,70	4,65	5,0
27	15,875	6,35	6,35

Шаг резьбы, мм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
0,5			06IR050ISO	06IL050ISO	●	●
0,75			06IR075ISO	06IL075ISO	●	●
1			06IR100ISO	06IL100ISO	●	●
1,25			06IR125ISO	06IL125ISO	●	●
0,5			08IR050ISO	08IL050ISO	●	●
0,75			08IR075ISO	08IL075ISO	●	●
1			08IR100ISO	08IL100ISO	●	●
1,25			08IR125ISO	08IL125ISO	●	●
1,5			08IR150ISO	08IL150ISO	●	●
1,75			08IR175ISO	08IL175ISO	●	●
0,5	11ER050ISO	11EL050ISO	11IR050ISO	11IL050ISO	●	●
0,75	11ER075ISO	11EL075ISO	11IR075ISO	11IL075ISO	●	●
1	11ER100ISO	11EL100ISO	11IR100ISO	11IL100ISO	●	●
1,25	11ER125ISO	11EL125ISO	11IR125ISO	11IL125ISO	●	●
1,5	11ER150ISO	11EL150ISO	11IR150ISO	11IL150ISO	●	●
1,75	11ER175ISO	11EL175ISO	11IR175ISO	11IL175ISO	●	●
2			11IR200ISO	11IL200ISO	●	●
0,5	16ER050ISO	16EL050ISO	16IR050ISO	16IL050ISO	●	●
0,75	16ER075ISO	16EL075ISO	16IR075ISO	16IL075ISO	●	●
1	16ER100ISO	16EL100ISO	16IR100ISO	16IL100ISO	●	●
1,25	16ER125ISO	16EL125ISO	16IR125ISO	16IL125ISO	●	●
1,5	16ER150ISO	16EL150ISO	16IR150ISO	16IL150ISO	●	●
1,75	16ER175ISO	16EL175ISO	16IR175ISO	16IL175ISO	●	●
2	16ER200ISO	16EL200ISO	16IR200ISO	16IL200ISO	●	●
2,5	16ER250ISO	16EL250ISO	16IR250ISO	16IL250ISO	●	●
3	16ER300ISO	16EL300ISO	16IR300ISO	16IL300ISO	●	●
3,5	22ER350ISO	22EL350ISO	22IR350ISO	22IL350ISO	●	●
4	22ER400ISO	22EL400ISO	22IR400ISO	22IL400ISO	●	●
4,5	22ER450ISO	22EL450ISO	22IR450ISO	22IL450ISO	●	●
5	22ER500ISO	22EL500ISO	22IR500ISO	22IL500ISO	●	●
5,5	27ER550ISO	27EL550ISO	27IR550ISO	27IL550ISO	●	●
6	27ER600ISO	27EL600ISO	27IR600ISO	27IL600ISO	●	●

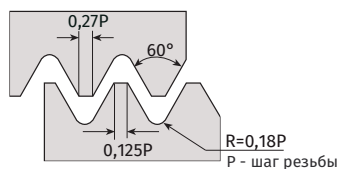
Метрическая неполный профиль



	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,70	4,65	5,0
27	15,875	6,35	6,35

Шаг резьбы, мм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
0,5-1,25			06IRA60	06ILA60	●	●
0,5-1,5			08IRA60	08ILA60	●	●
0,5-1,5	11ERA60	11ELA60	11IRA60	11ILA60	●	●
0,5-1,5	16ERA60	16ELA60	16IRA60	16ILA60	●	●
1,75-3	16ERG60	16ELG60	16IRG60	16ILG60	●	●
0,5-3	16ERAG60	16ELAG60	16IRAG60	16ILAG60	●	●
3,5-5	22ERN60	22ELN60	22IRN60	22ILN60	●	●
5,5-6	27ERQ60	27ELQ60	27IRQ60	27ILQ60	●	●

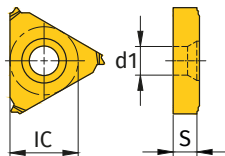
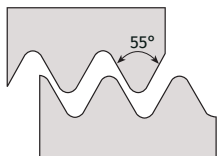
Метрическая с увеличенным радиусом впадины



Шаг резьбы, мм	Наружная				N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
0,5	16ER050MJ				●	●
0,75	16ER075MJ				●	●
1	16ER100MJ				●	●
1,25	16ER125MJ				●	●
1,5	16ER150MJ				●	●
1,75	16ER175MJ				●	●
2	16ER200MJ				●	●
2,5	16ER250MJ				●	●
3	16ER300MJ				●	●

Пластины резбовые

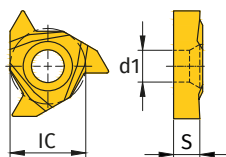
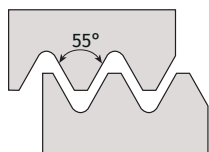
Трубная полный профиль



	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,70	4,65	5,0
27	15,875	6,35	6,35

Шаг резьбы, ниток/дюйм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
26			06IR26W	06IL26W	●	●
22			06IR22W	06IL22W	●	●
20			06IR20W	06IL20W	●	●
18			06IR18W	06IL18W	●	●
28			08IR28W	08IL28W	●	●
24			08IR24W	08IL24W	●	●
20			08IR20W	08IL20W	●	●
19			08IR19W	08IL19W	●	●
18			08IR18W	08IL18W	●	●
16			08IR16W	08IL16W	●	●
28	11ER28W	11EL28W	11IR28W	11IL28W	●	●
26	11ER26W	11EL26W	11IR26W	11IL26W	●	●
20	11ER20W	11EL20W	11IR20W	11IL20W	●	●
19	11ER19W	11EL19W	11IR19W	11IL19W	●	●
18	11ER18W	11EL18W	11IR18W	11IL18W	●	●
16	11ER16W	11EL16W	11IR16W	11IL16W	●	●
14	11ER14W	11EL14W	11IR14W	11IL14W	●	●
28	16ER28W	16EL28W	16IR28W	16IL28W	●	●
26	16ER26W	16EL26W	16IR26W	16IL26W	●	●
20	16ER20W	16EL20W	16IR20W	16IL20W	●	●
19	16ER19W	16EL19W	16IR19W	16IL19W	●	●
18	16ER18W	16EL18W	16IR18W	16IL18W	●	●
16	16ER16W	16EL16W	16IR16W	16IL16W	●	●
14	16ER14W	16EL14W	16IR14W	16IL14W	●	●
12	16ER12W	16EL12W	16IR12W	16IL12W	●	●
11	16ER11W	16EL11W	16IR11W	16IL11W	●	●
10	16ER10W	16EL10W	16IR10W	16IL10W	●	●
9	16ER9W	16EL9W	16IR9W	16IL9W	●	●
8	16ER8W	16EL8W	16IR8W	16IL8W	●	●
7	22ER7W	22EL7W	22IR7W	22IL7W	●	●
6	22ER6W	22EL6W	22IR6W	22IL6W	●	●
5	22ER5W	22EL5W	22IR5W	22IL5W	●	●
4,5	27ER4.5W	27EL4.5W	27IR4.5W	27IL4.5W	●	●
4	27ER4W	27EL4W	27IR4W	27IL4W	●	●

Трубная неполный профиль

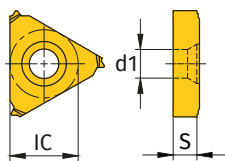
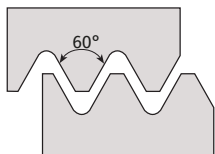


	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,70	4,65	5,0
27	15,875	6,35	6,35

Шаг резьбы, ниток/дюйм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
48-20			06IRA55	06ILA55	●	●
48-16			08IRA55	08ILA55	●	●
48-16	11ERA55	11ELA55	11IRA55	11ILA55	●	●
48-16	16ERA55	16ELA55	16IRA55	16ILA55	●	●
14-8	16ERG55	16ELG55	16IRG55	16ILG55	●	●
48-8	16ERAG55	16ELAG55	16IRAG55	16ILAG55	●	●
7-5	22ERN55	22ELN55	22IRN55	22ILN55	●	●
4,5-4	27ERQ55	27ELQ55	27IRQ55	27ILQ55	●	●

Пластины резбовые

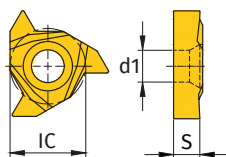
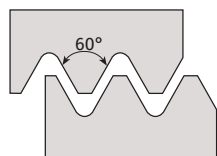
Дюймовая UN полный профиль



	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,70	4,65	5,0
27	15,875	6,35	6,35

Шаг резьбы, ниток/дюйм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
32			06IR32UN	06IL32UN	●	●
28			06IR28UN	06IL28UN	●	●
24			06IR24UN	06IL24UN	●	●
20			06IR20UN	06IL20UN	●	●
18			06IR18UN	06IL18UN	●	●
32			08IR32UN	08IL32UN	●	●
28			08IR28UN	08IL28UN	●	●
24			08IR24UN	08IL24UN	●	●
20			08IR20UN	08IL20UN	●	●
18			08IR18UN	08IL18UN	●	●
16			08IR16UN	08IL16UN	●	●
14			08IR14UN	08IL14UN	●	●
32	11ER32UN	11EL32UN	11IR32UN	11IL32UN	●	●
28	11ER28UN	11EL28UN	11IR28UN	11IL28UN	●	●
24	11ER24UN	11EL24UN	11IR24UN	11IL24UN	●	●
20	11ER20UN	11EL20UN	11IR20UN	11IL20UN	●	●
18	11ER18UN	11EL18UN	11IR18UN	11IL18UN	●	●
16	11ER16UN	11EL16UN	11IR16UN	11IL16UN	●	●
32	16ER32UN	16EL32UN	16IR32UN	16IL32UN	●	●
28	16ER28UN	16EL28UN	16IR28UN	16IL28UN	●	●
24	16ER24UN	16EL24UN	16IR24UN	16IL24UN	●	●
20	16ER20UN	16EL20UN	16IR20UN	16IL20UN	●	●
18	16ER18UN	16EL18UN	16IR18UN	16IL18UN	●	●
16	16ER16UN	16EL16UN	16IR16UN	16IL16UN	●	●
14	16ER14UN	16EL14UN	16IR14UN	16IL14UN	●	●
13	16ER13UN	16EL13UN	16IR13UN	16IL13UN	●	●
12	16ER12UN	16EL12UN	16IR12UN	16IL12UN	●	●
11.5	16ER11.5UN	16EL11.5UN	16IR11.5UN	16IL11.5UN	●	●
11	16ER11UN	16EL11UN	16IR11UN	16IL11UN	●	●
10	16ER10UN	16EL10UN	16IR10UN	16IL10UN	●	●
9	16ER9UN	16EL9UN	16IR9UN	16IL9UN	●	●
8	16ER8UN	16EL8UN	16IR8UN	16IL8UN	●	●
7	22ER7UN	22EL7UN	22IR7UN	22IL7UN	●	●
6	22ER6UN	22EL6UN	22IR6UN	22IL6UN	●	●
5	22ER5UN	22EL5UN	22IR5UN	22IL5UN	●	●
4.5	27ER4.5UN	27EL4.5UN	27IR4.5UN	27IL4.5UN	●	●
4	27ER4UN	27EL4UN	27IR4UN	27IL4UN	●	●

Дюймовая UN неполный профиль

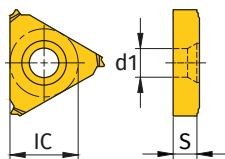
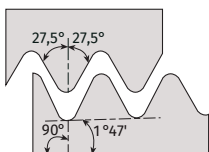


	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,70	4,65	5,0
27	15,875	6,35	6,35

Шаг резьбы, ниток/дюйм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
48-20			06IRA60	06ILA60	●	●
48-16			08IRA60	08ILA60	●	●
48-16	11ERA60	11ELA60	11IRA60	11ILA60	●	●
48-16	16ERA60	16ELA60	16IRA60	16ILA60	●	●
14-8	16ERG60	16ELG60	16IRG60	16ILG60	●	●
48-8	16ERAG60	16ELAG60	16IRAG60	16ILAG60	●	●
7-5	22ERN60	22ELN60	22IRN60	22ILN60	●	●
4,5-4	27ERQ60	27ELQ60	27IRQ60	27ILQ60	●	●

Пластины резьбовые

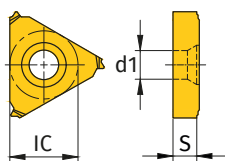
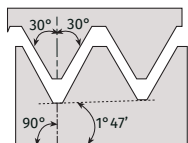
Трубная коническая BSPT



	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0

Шаг резьбы, ниток/дюйм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
28			06IR28BSPT	06IL28BSPT	●	●
28			08IR28BSPT	08IL28BSPT	●	●
19			08IR19BSPT	08IL19BSPT	●	●
28	11ER28BSPT	11EL28BSPT	11IR28BSPT	11IL28BSPT	●	●
19	11ER19BSPT	11EL19BSPT	11IR19BSPT	11IL19BSPT	●	●
14	11ER14BSPT	11EL14BSPT	11IR14BSPT	11IL14BSPT	●	●
28	16ER28BSPT	16EL28BSPT	16IR28BSPT	16IL28BSPT	●	●
19	16ER19BSPT	16EL19BSPT	16IR19BSPT	16IL19BSPT	●	●
14	16ER14BSPT	16EL14BSPT	16IR14BSPT	16IL14BSPT	●	●
11	16ER11BSPT	16EL11BSPT	16IR11BSPT	16IL11BSPT	●	●

Дюймовая коническая NPT

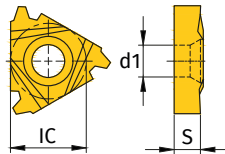
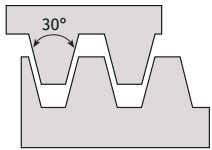


	IC	S	d1
06	3,97	1,9	2,3
08	4,76	2,2	2,3
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0

Шаг резьбы, ниток/дюйм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
27			06IR27NPT	06IL27NPT	●	●
27			08IR27NPT	08IL27NPT	●	●
18			08IR18NPT	08IL18NPT	●	●
27	11ER27NPT	11EL27NPT	11IR27NPT	11IL27NPT	●	●
18	11ER18NPT	11EL18NPT	11IR18NPT	11IL18NPT	●	●
14	11ER14NPT	11EL14NPT	11IR14NPT	11IL14NPT	●	●
27	16ER27NPT	16EL27NPT	16IR27NPT	16IL27NPT	●	●
18	16ER18NPT	16EL18NPT	16IR18NPT	16IL18NPT	●	●
14	16ER14NPT	16EL14NPT	16IR14NPT	16IL14NPT	●	●
11,5	16ER115NPT	16EL115NPT	16IR115NPT	16IL115NPT	●	●
8	16ER8NPT	16EL8NPT	16IR8NPT	16IL8NPT	●	●

Пластины резбовые

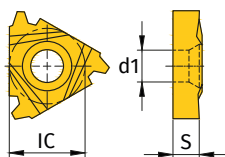
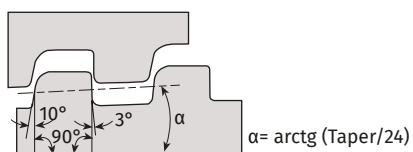
Трапецеидальная



	IC	S	d1
16	9,525	3,52	4,0
22	12,70	4,65	5,0
27	15,875	6,35	6,35

Шаг резьбы, мм	Наружная		Внутренняя		N	UNI
	R	L	R	L	N19	TN125
1,5	16ER150TR	16EL150TR	16IR150TR	16IL150TR	●	●
2	16ER200TR	16EL200TR	16IR200TR	16IL200TR	●	●
3	16ER300TR	16EL300TR	16IR300TR	16IL300TR	●	●
4	22ER400TR	22EL400TR	22IR400TR	22IL400TR	●	●
5	22ER500TR	22EL500TR	22IR500TR	22IL500TR	●	●
6	27ER600TR	27EL600TR	27IR600TR	27IL600TR	●	●
7	27ER700TR	27EL700TR	27IR700TR	27IL700TR	●	●

API Butress Casing

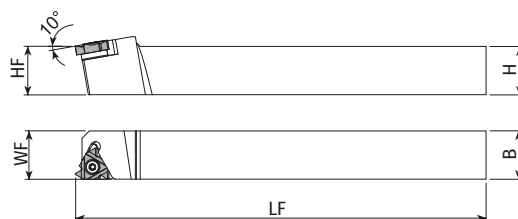


	IC	S	d1
22	12,7	4,65	5,0

Шаг резьбы, ниток/дюйм	Taper	Наружная		Taper	Внутренняя		UNI
		Casing size	R		Casing size	R	
5	0.75	4 1/2-13 3/8	22ER5BUTAPI075	0.75	4 1/2-13 3/8	22IR5BUTAPI075	●
5	1.00	16-20	22ER5BUTAPI100	1.00	16-20	22IR5BUTAPI100	●

Державка для обработки наружной резьбы на станках автоматах

крепление S - крепление винтом



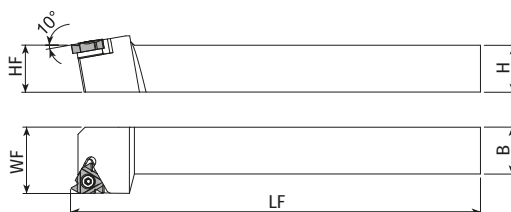
Размеры в мм

Обозначение	HF=H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SER/L 1010 K11-SK	10	10	125	10	11 ER..	TRP-1
SER/L 1212 K11-SK	12	12	125	12	11 ER..	TRP-1
SER/L 1212 K16-SK	12	12	125	12	16 ER..	TRP-12

Комплектующие	Винт	Тип опорной пластины	Винт опорной пластины	Ключ
TRP-1				
TRP-12	BS-3515	SH-XN16	TS-08	FT-T15

Державка для обработки наружной резьбы

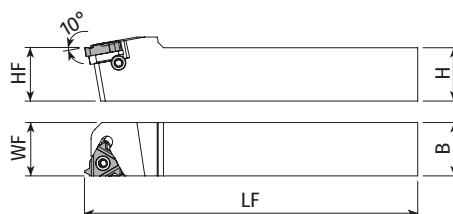
крепление S - крепление винтом



Размеры в мм

Обозначение	HF=H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
SER/L 0808 E11K	8	8	70	11	11 ER..	TRP-1
SER/L 1010 E11K	10	10	70	11	11 ER..	TRP-1
SER/L 1212 F11K	12	12	80	12	11 ER..	TRP-1

крепление T - крепление винтом со сменными подкладными пластинами



Размеры в мм

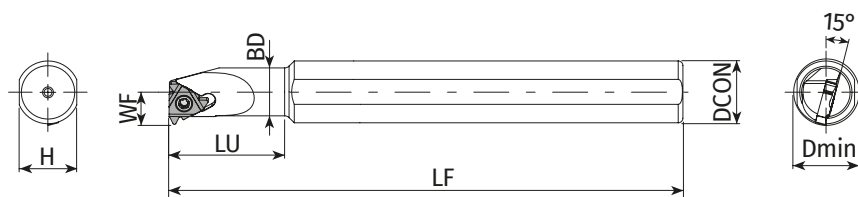
Обозначение	HF=H	B	LF	WF	Пластина	Комплектующие
TER/L 1616H-16	16	16	100	16	16 ER..	TRP-8
TER/L 2020K-16	20	20	125	20	16 ER..	TRP-8
TER/L 2525M-16	25	25	150	25	16 ER..	TRP-8
TER/L 3232P-16	32	32	170	32	16 ER..	TRP-8
TER/L 2525M-22	25	25	150	25	22 ER..	TRP-9
TER/L 3232P-22	32	32	170	32	22 ER..	TRP-9
TER/L 4040S-22	40	40	250	40	22 ER..	TRP-9
TER/L 2525M-27	25	25	150	25	27 ER..	TRP-10
TER/L 3232P-27	32	32	170	32	27 ER..	TRP-10
TER/L 4040S-27	40	40	250	40	27 ER..	TRP-10

Комплектующие	Винт	Тип опорной пластины	Винт опорной пластины	Шайба	Ключ
TRP-1	BS-2558	-	-	-	FT-T08
TRP-8	BS-540	SH-ER16	TS-17	TU-03	FT-T10
TRP-9	BS-832	SH-ER22	TS-18	TU-04	FT-T20
TRP-10	BS-522	SH-ER27	TS-15	TU-05	FT-T20

Выбор опорной пластины на стр. 210

Державка для обработки внутренней резьбы

крепление S - крепление винтом

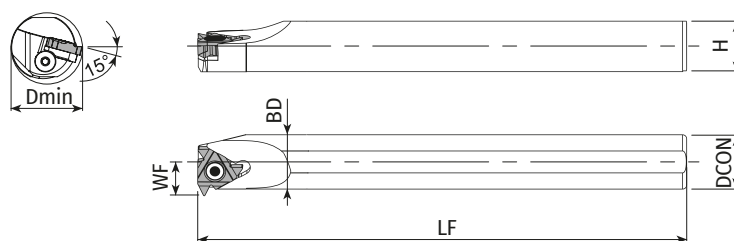


Размеры в мм

Обозначение	Dmin	DCON	BD	LF	LU	WF	H	Пластина	Комплектующие
SIR 0612X-06	6,4	12	5	100	15	4,3	11	06 IR..	TRP-2
SIR/L 0816X-08	7,8	16	7	150	18	5,3	14,8	08 IR..	TRP-3
SIR/L 1210H-11	12	10	10	100	-	7,4	9	11 IR..	TRP-1
SIR/L 1216X-11	12	16	10	150	25	7,4	14,8	11 IR..	TRP-1
SIR/L 1516X-11	15	16	13	150	32	8,9	14,8	11 IR..	TRP-1
SIR/L 1612K-11	16	12	12	125	-	8,4	11	11 IR..	TRP-1
SIR/L 1916M-11	19	16	16	150	-	11,7	14,8	11 IR..	TRP-1
SIR/L 1616X-16	16	16	13	150	32	10,2	14,8	16 IR..	TRP-4
SIR/L 1916M-16	19	16	16	150	-	11,7	14,8	16 IR..	TRP-5
SIR/L 1920X-16	19	20	16	170	40	11,7	18,3	16 IR..	TRP-5
SIR/L 2420P-16	24	20	20	170	-	13,7	18,3	16 IR..	TRP-5
SIR/L 2925R-16	29	25	25	200	-	16,2	23	16 IR..	TRP-6
SIR/L 3632S-16	36	32	32	250	-	19,7	30	16 IR..	TRP-6
SIR/L 4440T-16	44	40	40	300	-	23,7	37,5	16 IR..	TRP-6
SIR/L 5450U-16	54	50	50	350	-	28,7	47	16 IR..	TRP-6
SIR/L 2420P-22	24	20	20	170	-	15,7	18,3	22 IR..	TRP-7

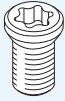
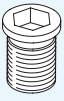
Комплектующие	Винт	Ключ
TRP-1	BS-2558	FT-T08
TRP-2	BS-236	FT-T06
TRP-3	BS-225	FT-T07
TRP-4	BS-3593	FT-T15
TRP-5	BS-3513	FT-T15
TRP-6	BS-3515	FT-T15
TRP-7	BS-4513	FT-T20

крепление Т - крепление винтом со сменными подкладными пластинами



Размеры в мм

Обозначение	Dmin	DCON	BD	LF	WF	H	Пластина	Комплектующие
TIR/L 0025R-16	29	25	25	200	16,2	23	16 IR..	TRP-8
TIR/L 0032S-16	36	32	32	250	19,7	30	16 IR..	TRP-8
TIR/L 0040T-16	44	40	40	300	23,7	37,5	16 IR..	TRP-8
TIR/L 0050U-16	54	50	50	350	28,7	47	16 IR..	TRP-8
TIR/L 0025R-22	29	25	25	200	18,1	23	22 IR..	TRP-9
TIR/L 0032S-22	38	32	32	250	21,6	30	22 IR..	TRP-9
TIR/L 0040T-22	46	40	40	300	25,6	37,5	22 IR..	TRP-9
TIR/L 0050U-22	58	50	50	350	30,6	47	22 IR..	TRP-9
TIR/L 0032S-27	40	32	32	250	22,6	30	27 IR..	TRP-11
TIR/L 0040T-27	48	40	40	300	26,6	37,5	27 IR..	TRP-10
TIR/L 0050U-27	58	50	50	350	31,6	47	27 IR..	TRP-10

Комплектующие	Винт	Тип опорной пластины	Винт опорной пластины	Шайба	Ключ
					
TRP-8	BS-540	SH-IL16	TS-17	TU-03	FT-T10
TRP-9	BS-832	SH-IL22	TS-18	TU-04	FT-T20
TRP-10	BS-522	SH-IL27	TS-15	TU-05	FT-T20
TRP-11	BS-518	SH-IL27	TS-15	TU-05	FT-T20

Выбор опорной пластины на стр. 210

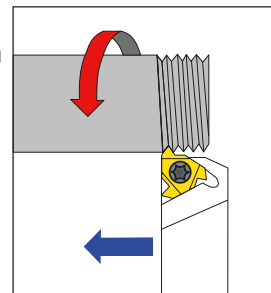
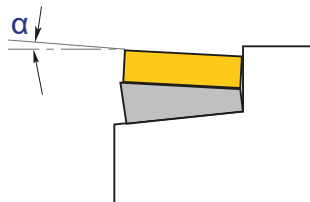
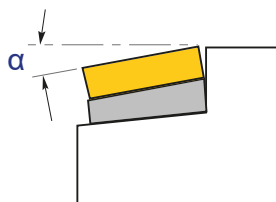
Техническая информация

Угол спирали резьбы

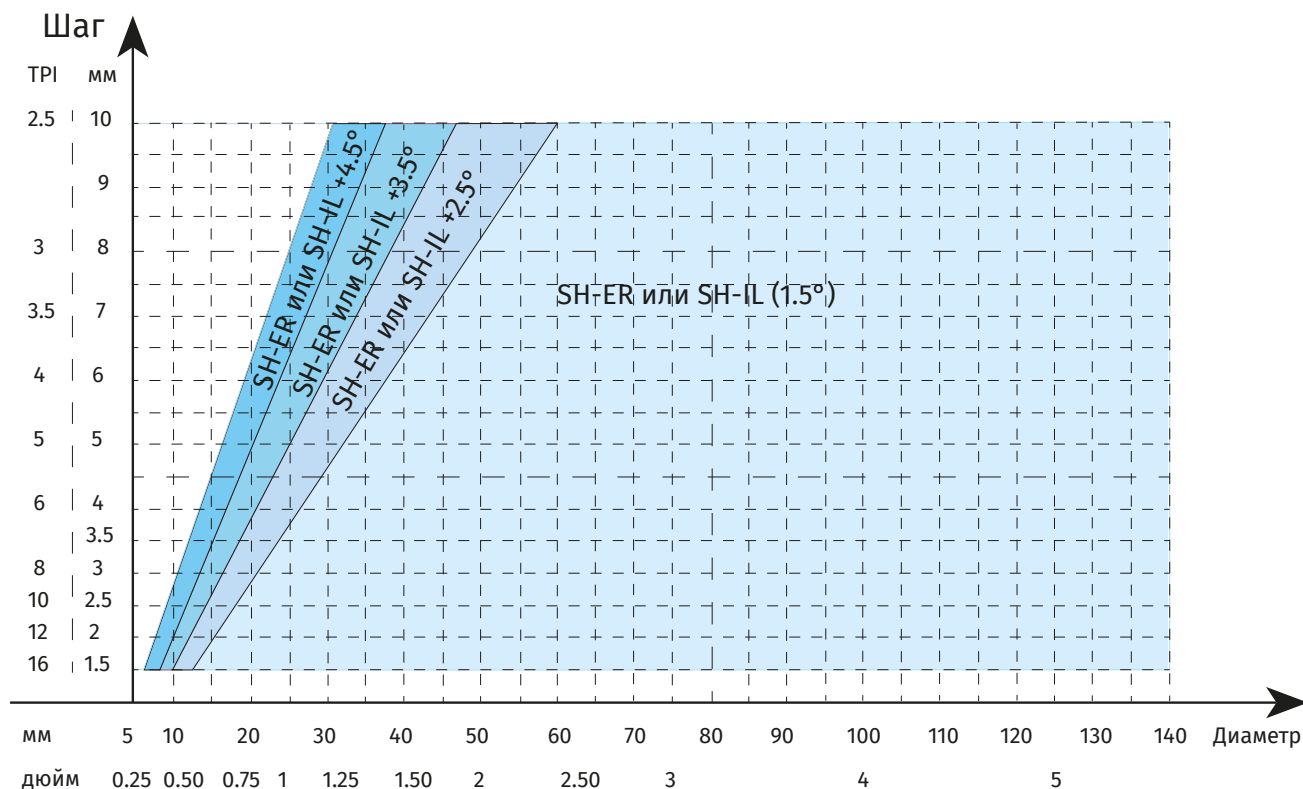
Резьбовые державки имеют встроенный угол подъема спирали 1.5°.

Этот угол регулируется до наилучшего соответствия углу винтовой линии резьбы заменой опорной пластины.

Отрицательная спираль обычно используется при нарезании правой резьбы с помощью держателя левой или левой резьбы с правым держателем.



Размеры пластины		Тип державки	Угол подъема (α)							
L, мм	IC, дюйм		4.5°	3.5°	2.5°	1.5°	0.5°	-0.5°	-1.5°	
16	3/8	Наружная правая	SH-ER16+4.5	SH-ER16+3.5	SH-ER16+2.5	SH-ER16	SH-ER16+0.5	SH-ER16-0.5	SH-ER16-1.5	
16	3/8	Внутренняя правая	SH-IL16+4.5	SH-IL16+3.5	SH-IL16+2.5	SH-IL16	SH-IL16+0.5	SH-IL16-0.5	SH-IL16-1.5	
22	1/2	Наружная правая	SH-ER22+4.5	SH-ER22+3.5	SH-ER22+2.5	SH-ER22	SH-ER22+0.5	SH-ER22-0.5	SH-ER22-1.5	
22	1/2	Внутренняя правая	SH-IL22+4.5	SH-IL22+3.5	SH-IL22+2.5	SH-IL22	SH-IL22+0.5	SH-IL22-0.5	SH-IL22-1.5	
27	5/8	Наружная правая	SH-ER27+4.5	SH-ER27+3.5	SH-ER27+2.5	SH-ER27	SH-ER27+0.5	SH-ER27-0.5	SH-ER27-1.5	
27	5/8	Внутренняя правая	SH-IL27+4.5	SH-IL27+3.5	SH-IL27+2.5	SH-IL27	SH-IL27+0.5	SH-IL27-0.5	SH-IL27-1.5	



Некоторые комбинации шага и диаметра требуют замены опорной пластины.

Используйте опорную пластину SH-ER для державок наружной правой и внутренней левой обработки и SH-IL для державок внутренней правой и наружной левой обработки.

Режимы резания

Рекомендации скоростей резания

Скорость резания V_c , м/мин

Обрабатываемый материал Марка твердого сплава	Р	М	К	Н	S		Н
	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкие сплавы	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	Закаленные стали
TN125	120 - 140	60 - 120	60 - 120	550 - 650	10 - 25	20 - 30	30 - 48

Количество проходов и их значение при нарезании резьбы

Тип резьбы		Шаг, мм	Общая a_p , мм	Проходы и значения глубины a_p , мм													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Метрическая	Наружная обработка	0,50	0,34	0,15	0,10	0,06	0,03										
		0,75	0,50	0,20	0,15	0,10	0,05										
		1,00	0,68	0,20	0,17	0,15	0,10	0,06									
		1,25	0,83	0,25	0,20	0,12	0,10	0,10	0,06								
		1,50	0,98	0,25	0,25	0,20	0,12	0,10	0,06								
		1,75	1,12	0,25	0,25	0,20	0,10	0,10	0,10	0,06	0,06						
		2,00	1,28	0,30	0,25	0,20	0,15	0,15	0,10	0,07	0,06						
		2,50	1,59	0,30	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,10	0,07	0,06	0,06				
		3,00	1,89	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,15	0,10	0,10	0,10	0,07	0,06	0,06		
		3,50	2,22	0,35	0,30	0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	0,15	0,10	0,08	0,07	0,07		
		4,00	2,52	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	0,20	0,15	0,10	0,10	0,10	0,08	0,07	0,07
		4,50	2,87	0,40	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	0,20	0,15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,07
		5,00	3,18	0,40	0,40	0,35	0,30	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20	0,15	0,15	0,10	0,10	0,08
	Внутренняя обработка	0,50	0,32	0,15	0,08	0,06	0,03										
		0,75	0,48	0,20	0,15	0,08	0,05										
		1,00	0,63	0,20	0,15	0,15	0,07	0,06									
		1,25	0,78	0,25	0,15	0,15	0,10	0,07	0,06								
		1,50	0,92	0,25	0,25	0,15	0,15	0,06	0,06								
		1,75	1,08	0,25	0,25	0,20	0,10	0,08	0,07	0,07	0,06						
		2,00	1,22	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,10	0,06	0,06						
		2,50	1,50	0,30	0,25	0,20	0,20	0,15	0,10	0,10	0,08	0,06	0,06				
		3,00	1,79	0,30	0,25	0,25	0,20	0,15	0,15	0,10	0,10	0,10	0,07	0,06	0,06		
		3,50	2,11	0,35	0,30	0,25	0,25	0,20	0,15	0,15	0,15	0,10	0,08	0,07	0,06		
		4,00	2,34	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	0,20	0,20	0,15	0,10	0,10	0,10	0,07	0,06	0,06
		4,50	2,70	0,40	0,35	0,30	0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	0,15	0,10	0,10	0,07	0,07	0,06
		5,00	3,00	0,40	0,35	0,30	0,25	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20	0,15	0,15	0,10	0,09	0,06

Режимы резания

Количество проходов и их значение при нарезании резьбы

Тип резьбы		Шаг, ТPI	Общая ар, мм	Проходы и значения глубины ар, мм													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Трубая цилиндрическая	Наружная обработка	28	0,58	0,17	0,14	0,11	0,10	0,06									
		26	0,63	0,18	0,15	0,13	0,11	0,06									
		20	0,81	0,20	0,18	0,14	0,12	0,11	0,06								
		19	0,86	0,21	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		18	0,90	0,25	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		16	1,02	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,09	0,09	0,06						
		14	1,16	0,23	0,21	0,17	0,14	0,12	0,12	0,11	0,06						
		12	1,36	0,27	0,25	0,20	0,16	0,15	0,14	0,13	0,06						
		11	1,48	0,27	0,24	0,20	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06					
		10	1,63	0,27	0,25	0,20	0,17	0,15	0,15	0,13	0,13	0,12	0,06				
		9	1,81	0,28	0,26	0,21	0,18	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06			
		8	2,03	0,30	0,27	0,22	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06		
		7	2,32	0,34	0,32	0,26	0,22	0,20	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,06		
		6	2,71	0,35	0,33	0,27	0,23	0,21	0,20	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06
		5	3,25	0,42	0,40	0,35	0,29	0,26	0,24	0,22	0,20	0,19	0,18	0,17	0,15	0,12	0,06
	Внутренняя обработка	28	0,58	0,17	0,14	0,11	0,10	0,06									
		26	0,63	0,18	0,15	0,13	0,11	0,06									
		20	0,81	0,20	0,18	0,14	0,12	0,11	0,06								
		19	0,86	0,21	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		18	0,90	0,25	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		16	1,02	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,09	0,09	0,06						
		14	1,16	0,23	0,21	0,17	0,14	0,12	0,12	0,11	0,06						
		12	1,36	0,27	0,25	0,20	0,16	0,15	0,14	0,13	0,06						
		11	1,48	0,27	0,24	0,20	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06					
		10	1,63	0,27	0,25	0,20	0,17	0,15	0,15	0,13	0,13	0,12	0,06				
		9	1,81	0,28	0,26	0,21	0,18	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06			
		8	2,03	0,30	0,27	0,22	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06		
		7	2,32	0,34	0,32	0,26	0,22	0,20	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,06		
		6	2,71	0,35	0,33	0,27	0,23	0,21	0,20	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06
		5	3,25	0,42	0,40	0,35	0,29	0,26	0,24	0,22	0,20	0,19	0,18	0,17	0,15	0,12	0,06

Тип резьбы		Шаг, ТPI	Общая ар, мм	Проходы и значения глубины ар, мм													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Дюймовая	Наружная обработка	28	0,58	0,17	0,14	0,11	0,10	0,06									
		26	0,63	0,18	0,15	0,13	0,11	0,06									
		20	0,81	0,20	0,18	0,14	0,12	0,11	0,06								
		19	0,86	0,21	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		18	0,90	0,25	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		16	1,02	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,09	0,09	0,06						
		14	1,16	0,23	0,21	0,17	0,14	0,12	0,12	0,11	0,06						
		12	1,36	0,27	0,25	0,20	0,16	0,15	0,14	0,13	0,06						
		11	1,48	0,27	0,24	0,20	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06					
		10	1,63	0,27	0,25	0,20	0,17	0,15	0,15	0,13	0,13	0,12	0,06				
		9	1,81	0,28	0,26	0,21	0,18	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06			
		8	2,03	0,30	0,27	0,22	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06		
		7	2,32	0,34	0,32	0,26	0,22	0,20	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,06		
		6	2,71	0,35	0,33	0,27	0,23	0,21	0,20	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06
		5	3,25	0,42	0,40	0,35	0,29	0,26	0,24	0,22	0,20	0,19	0,18	0,17	0,15	0,12	0,06
	Внутренняя обработка	28	0,58	0,17	0,14	0,11	0,10	0,06									
		26	0,63	0,18	0,15	0,13	0,11	0,06									
		20	0,81	0,20	0,18	0,14	0,12	0,11	0,06								
		19	0,86	0,21	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		18	0,90	0,25	0,19	0,15	0,13	0,12	0,06								
		16	1,02	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,09	0,09	0,06						
		14	1,16	0,23	0,21	0,17	0,14	0,12	0,12	0,11	0,06						
		12	1,36	0,27	0,25	0,20	0,16	0,15	0,14	0,13	0,06						
		11	1,48	0,27	0,24	0,20	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06					
		10	1,63	0,27	0,25	0,20	0,17	0,15	0,15	0,13	0,13	0,12	0,06				
		9	1,81	0,28	0,26	0,21	0,18	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06			
		8	2,03	0,30	0,27	0,22	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,06		
		7	2,32	0,34	0,32	0,26	0,22	0,20	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,06		
		6	2,71	0,35	0,33	0,27	0,23	0,21	0,20	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,06
		5	3,25	0,42	0,40	0,35	0,29	0,26	0,24	0,22	0,20	0,19	0,18	0,17	0,15	0,12	0,06

Режимы резания

Количество проходов и их значение при нарезании резьбы

Тип резьбы		Шаг, TPI	Общая ар, мм	Проходы и значения глубины ар, мм														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Трубная коническая BSPT	Наружная обработка	28	0,58	0,17	0,14	0,11	0,10	0,06										
		19	0,86	0,22	0,19	0,15	0,12	0,12	0,06									
		14	1,16	0,24	0,20	0,17	0,14	0,12	0,12	0,11	0,06							
		11	1,48	0,25	0,23	0,21	0,18	0,16	0,14	0,13	0,12	0,06						
	Внутренняя обработка	19	0,86	0,22	0,19	0,15	0,12	0,12	0,06									
		14	1,16	0,24	0,20	0,17	0,14	0,12	0,12	0,11	0,06							
		11	1,48	0,25	0,23	0,21	0,18	0,16	0,14	0,13	0,12	0,06						

Тип резьбы		Шаг, TPI	Общая ар, мм	Проходы и значения глубины ар, мм														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Дюймовая коническая NPT	Наружная обработка	27	0,66	0,15	0,13	0,12	0,11	0,09	0,06									
		18	1,01	0,20	0,16	0,14	0,13	0,12	0,11	0,09	0,06							
		14	1,33	0,23	0,19	0,16	0,14	0,13	0,12	0,11	0,10	0,09	0,06					
		11,5	1,64	0,24	0,19	0,17	0,15	0,15	0,13	0,13	0,12	0,11	0,10	0,09	0,06			
		8	2,42	0,33	0,28	0,23	0,20	0,18	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,11	0,11	0,10	0,06
		7	2,32	0,34	0,32	0,26	0,22	0,20	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,06			
	Внутренняя обработка	27	0,66	0,15	0,13	0,12	0,11	0,09	0,06									
		18	1,01	0,20	0,16	0,14	0,13	0,12	0,11	0,09	0,06							
		14	1,33	0,23	0,19	0,16	0,14	0,13	0,12	0,11	0,10	0,09	0,06					
		11,5	1,64	0,24	0,19	0,17	0,15	0,15	0,13	0,13	0,12	0,11	0,10	0,09	0,06			
		8	2,42	0,33	0,28	0,23	0,20	0,18	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,11	0,11	0,10	0,06
		7	2,32	0,34	0,32	0,26	0,22	0,20	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,06			

Тип резьбы		Шаг, TPI	Общая ар, мм	Проходы и значения глубины ар, мм															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Трапецидальная TR	Наружная обработка	1,5	1,01	0,22	0,21	0,19	0,17	0,14	0,08										
		2	1,36	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,16	0,13	0,08								
		3	1,86	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08				
		4	2,37	0,24	0,23	0,22	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,13	0,08			
		5	2,88	0,27	0,27	0,26	0,25	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,16	0,13	0,08		
		6	3,62	0,29	0,29	0,28	0,27	0,27	0,26	0,25	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,15	0,1
		7	4,12	0,34	0,33	0,32	0,32	0,31	0,3	0,29	0,28	0,26	0,25	0,24	0,22	0,21	0,19	0,16	0,1
	Внутренняя обработка	1,5	1,01	0,22	0,21	0,19	0,17	0,14	0,08										
		2	1,36	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,16	0,13	0,08								
		3	1,86	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08				
		4	2,37	0,24	0,23	0,22	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,13	0,08			
		5	2,88	0,27	0,27	0,26	0,25	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,16	0,13	0,08		
		6	3,62	0,29	0,29	0,28	0,27	0,27	0,26	0,25	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,15	0,1
		7	4,12	0,34	0,33	0,32	0,32	0,31	0,3	0,29	0,28	0,26	0,25	0,24	0,22	0,21	0,19	0,16	0,1

Тип резьбы		Пластины	Шаг, TPI	Общая ар, мм	Проходы и значения глубины ар, мм										
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
API Butress Casing	Наружная обработка	22ER5BUTAPI075	5	1,70	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08
		22ER5BUTAPI100	5	1,70	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08
	Внутренняя обработка	22IR5BUTAPI075	5	1,70	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08
		22IR5BUTAPI100	5	1,70	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08

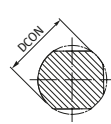
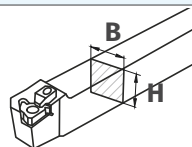
Система обозначения

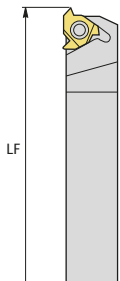
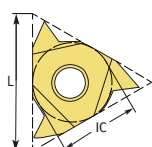
державок для обработки наружной резьбы

S	E	R	1212	F	11	K
1	2	3	4 - 5	6	7	8

державок для обработки внутренней резьбы

S	I	R	12	10	H	-	11
1	2	3	4	5	6		7

1	2	3	4	5	4 - 5
Тип крепления	Тип обработки	Направление резания	Минимальный диаметр обработки, мм	Диаметр хвостовика державки, мм	Ширина и высота сечения державки, мм
 S Крепление винтом  T Крепление винтом со сменными подкладными пластинами	E Наружная I Внутренняя	 R Правое  L Левое	12 = 12 мм	 10 = 10 мм	 1212 12 = 12 мм 12 = 12 мм

6	7	8																																																																		
Длина державки до вершины пластины, мм	Длина режущей кромки пластины, мм	Обозначение производителя																																																																		
<table><tr><td>Буква</td><td>LF (мм)</td><td>Буква</td><td>LF (мм)</td><td>Буква</td><td>LF (мм)</td></tr><tr><td>A</td><td>32</td><td>J</td><td>110</td><td>R</td><td>200</td></tr><tr><td>B</td><td>40</td><td>JX</td><td>120</td><td>S</td><td>250</td></tr><tr><td>C</td><td>50</td><td>K</td><td>125</td><td>T</td><td>300</td></tr><tr><td>D</td><td>60</td><td>L</td><td>140</td><td>U</td><td>350</td></tr><tr><td>E</td><td>70</td><td>M</td><td>150</td><td>V</td><td>400</td></tr><tr><td>F</td><td>80</td><td>N</td><td>160</td><td>W</td><td>450</td></tr><tr><td>G</td><td>90</td><td>P</td><td>170</td><td rowspan="2">X</td><td rowspan="2">Специ- альная</td></tr><tr><td>H</td><td>100</td><td>Q</td><td>180</td></tr></table> 	Буква	LF (мм)	Буква	LF (мм)	Буква	LF (мм)	A	32	J	110	R	200	B	40	JX	120	S	250	C	50	K	125	T	300	D	60	L	140	U	350	E	70	M	150	V	400	F	80	N	160	W	450	G	90	P	170	X	Специ- альная	H	100	Q	180	<table><tr><td>L, мм</td><td>IC, дюйм</td></tr><tr><td>06</td><td>5/32</td></tr><tr><td>08</td><td>3/16</td></tr><tr><td>11</td><td>1/4</td></tr><tr><td>16</td><td>3/8</td></tr><tr><td>22</td><td>1/2</td></tr><tr><td>27</td><td>5/8</td></tr></table> 	L, мм	IC, дюйм	06	5/32	08	3/16	11	1/4	16	3/8	22	1/2	27	5/8	
Буква	LF (мм)	Буква	LF (мм)	Буква	LF (мм)																																																															
A	32	J	110	R	200																																																															
B	40	JX	120	S	250																																																															
C	50	K	125	T	300																																																															
D	60	L	140	U	350																																																															
E	70	M	150	V	400																																																															
F	80	N	160	W	450																																																															
G	90	P	170	X	Специ- альная																																																															
H	100	Q	180																																																																	
L, мм	IC, дюйм																																																																			
06	5/32																																																																			
08	3/16																																																																			
11	1/4																																																																			
16	3/8																																																																			
22	1/2																																																																			
27	5/8																																																																			

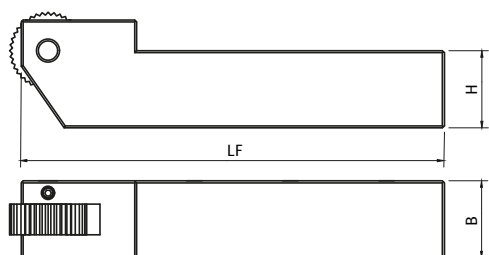
резьбовых пластин полного профиля

16	E	R	100	ISO	TN125
1	2	3	4	5	6

1	2	3	4	5	6
Длина режущей кромки пластины, мм	Тип обработки	Направление резания	Шаг резьбы	Тип резьбы	Марка сплава
11	E Наружная	L Левое	100 = 1 мм	ISO Метрическая	TN125
16	I Внутренняя	N Нейтральное	11 = 11 ниток/дюйм	UN Дюймовая 60°	
22		R Правое		W Витворта	
				BSPT Трубная	
				NPT Американская трубная	

Державки для накатных роликов

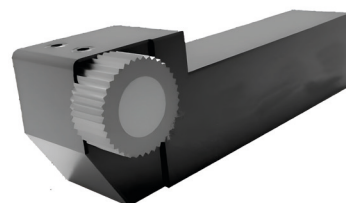
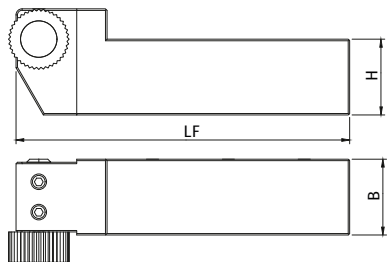
Нейтральная. С одним роликом



Размеры в мм

Обозначение	H	B	Тип применяемого ролика	LF	Штифт
DRN01-08N-10X4X4	8	8	10X4X4	100	PIN-8x4
DRN01-08N-15X6X4	8	8	15X6X4	100	PIN-8x4
DRN01-10N-10X4X4	10	10	10X4X4	100	PIN-10x4
DRN01-10N-15X6X4	10	10	15X6X4	100	PIN-10x4
DRN01-10N-20X8X6	10	10	20X8X6	100	PIN-10x6
DRN01-12N-10X4X4	12	12	10X4X4	100	PIN-12x4
DRN01-12N-15X6X4	12	12	15X6X4	100	PIN-12x4
DRN01-12N-20X8X6	12	12	20X8X6	100	PIN-12x6
DRN01-16N-15X6X4	16	16	15X6X4	110	PIN-16x4
DRN01-16N-20X8X6	16	16	20X8X6	110	PIN-16x6
DRN01-20N-15X6X4	20	20	15X6X4	110	PIN-20x4
DRN01-20N-20X8X6	20	20	20X8X6	110	PIN-20x6
DRN01-25N-20X8X6	25	25	20X8X6	110	PIN-25x6

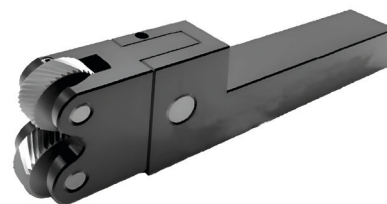
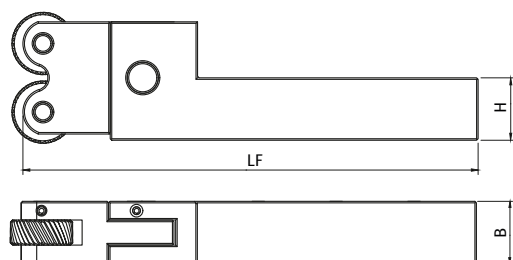
Правая. С возможностью накатки в упор



Размеры в мм

Обозначение	H	B	Тип применяемого ролика	LF	Штифт	Кольцо
DRN02-10R-15X6X6/11	10	10	15X6X6/11	125	PIN-10-6/11	R-6/11
DRN02-12R-15X6X6/11	12	12	15X6X6/11	125	PIN-12-6/11	R-6/11
DRN02-12R-20X8X10/12	12	12	20X8X10/12	125	PIN-12-10/12	R-10/12
DRN02-16R-15X6X6/11	16	16	15X6X6/11	135	PIN-16-6/11	R-6/11
DRN02-16R-20X8X10/12	16	16	20X8X10/12	135	PIN-16-10/12	R-10/12
DRN02-20R-20X8X10/12	20	20	20X8X10/12	135	PIN-20-10/12	R-10/12
DRN02-25R-20X8X10/12	25	25	20X8X10/12	135	PIN-25-10/12	R-10/12

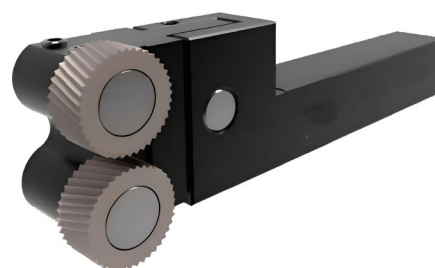
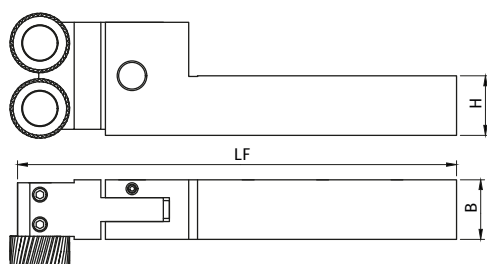
Нейтральная. С двумя роликами



Размеры в мм

Обозначение	H	B	Тип применяемого ролика	LF	Штифт
DRN11-08N-10X4X4	8	8	10X4X4	100	PIN-8x4
DRN11-10N-10X4X4	10	10	10X4X4	100	PIN-10x4
DRN11-12N-10X4X4	12	12	10X4X4	100	PIN-12x4
DRN11-16N-15X6X4	16	16	15X6X4	110	PIN-16x4
DRN11-20N-20X8X6	20	20	20X8X6	110	PIN-20x6
DRN11-25N-20X8X6	25	25	20X8X6	110	PIN-25x6

Правая. С возможностью накатки в упор

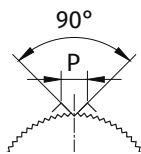


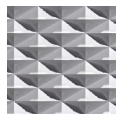
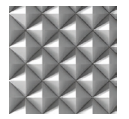
Размеры в мм

Обозначение	H	B	Тип применяемого ролика	LF	Штифт	Кольцо
DRN12-16R-15X6X6/11	16	16	15X6X6/11	135	PIN-16-6/11	R-6/11
DRN12-16R-20X8X10/12	16	16	20X8X10/12	135	PIN-16-10/12	R-10/12
DRN12-20R-20X8X10/12	20	20	20X8X10/12	135	PIN-20-10/12	R-10/12
DRN12-25R-20X8X10/12	25	25	20X8X10/12	135	PIN-25-10/12	R-10/12

Накатные ролики с углом профиля 90°

Со сквозным отверстием



1	Тип накатки	 AA	 BL30	 BR30	 BL45	 BR45	 GE30	 GE45
---	-------------	---	---	---	---	--	---	---

2	Размер роликов	10X4X4			15X6X4			20X8X6		
---	----------------	--------	--	--	--------	--	--	--------	--	--

3	Шаг накатки P	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	2.0
---	---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Тип накатки		Размер роликов		Шаг накатки P
1		2		3
AA	-	10X4X4	-	P0.5

Пример условного обозначения ролика: AA-10X4X4-P0.5

С боковым креплением

1	Тип накатки	 AA	 BL30	 BR30
---	-------------	---	---	---

2	Размер роликов	15X6X6/11	20X8X10/12
---	----------------	-----------	------------

3	Шаг накатки P	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5
---	---------------	-----	-----	-----	-----	-----

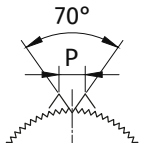
Тип накатки		Размер роликов		Шаг накатки P
1		2		3
AA	-	15X6X6/11	-	P1.0

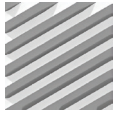
Пример условного обозначения ролика: AA-15X6X6/11-P1.0

Минимальный заказ 2 штуки

Накатные ролики с углом профиля 70°

Со сквозным отверстием



1	Тип накатки					
		AA	BL30	BR30	BL45	BR45

2	Угол профиля	70
---	--------------	----

3	Размер роликов	10X4X4	15X6X4	20X8X6
---	----------------	--------	--------	--------

4	Шаг накатки P	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	2.0
---	---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Тип накатки		Угол профиля		Размер роликов		Шаг накатки P
1		2		3		4
AA	-	H70	-	10X4X4	-	P0.5

Пример условного обозначения ролика: AA-H70-10X4X4-P0.5

С боковым креплением

1	Тип накатки			
		AA	BL30	BR30

2	Угол профиля	70
---	--------------	----

3	Размер роликов	15X6X6/11	20X8X10/12
---	----------------	-----------	------------

4	Шаг накатки P	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5
---	---------------	-----	-----	-----	-----	-----

Тип накатки		Угол профиля		Размер роликов		Шаг накатки P
1		2		3		4
AA	-	H70	-	15X6X6/11	-	P1.0

Пример условного обозначения ролика: AA-H70-15X6X6/11-P1.0

Минимальный заказ 10 штук

Режимы резания

Увеличение диаметра заготовки за счет накатки



Шаг		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,6	1,8	2,0
Материал	Диаметр заготовки, мм	Увеличение диаметра заготовки, мм												
Автоматная сталь	5	0,08	0,14	0,18	0,22	0,27	0,29	0,33	0,35	0,50	-	-	-	-
	15	0,08	0,14	0,18	0,23	0,30	0,40	0,41	0,44	0,50	0,60	0,65	0,67	0,70
	25	0,08	0,15	0,23	0,24	0,28	0,35	0,38	0,44	0,53	0,62	0,70	0,70	0,98
Нержавеющая сталь	5	0,10	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	0,35	0,42	0,41	-	-	-	-
	15	0,10	0,15	0,19	0,25	0,30	0,34	0,40	0,45	0,51	0,60	-	-	-
	25	0,10	0,14	0,20	0,26	0,31	0,33	0,38	0,43	0,50	0,62	-	-	-
Латунь	5	0,08	0,12	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,25	0,28	-	-	-	-
	15	0,10	0,14	0,20	0,26	0,28	0,29	0,31	0,35	0,41	0,44	0,48	0,50	0,55
	25	0,10	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	0,32	0,36	0,43	0,46	0,50	0,53	0,53
Алюминий	5	0,09	0,15	0,19	0,23	0,28	0,30	0,34	0,41	0,40	-	-	-	-
	15	0,10	0,15	0,19	0,26	0,29	0,33	0,39	0,45	0,51	0,57	0,65	-	-
	25	0,09	0,15	0,19	0,26	0,29	0,32	0,37	0,45	0,52	0,59	0,65	0,78	0,75



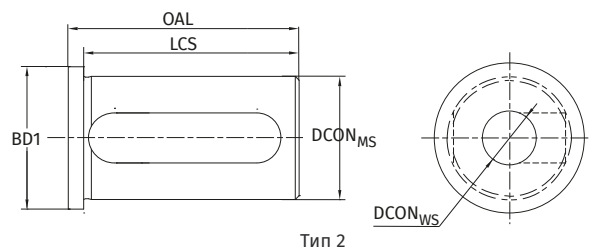
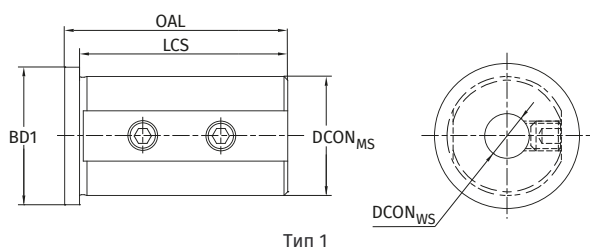
Шаг		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,6	1,8	2,0
Материал	Диаметр заготовки, мм	Увеличение диаметра заготовки, мм												
Автоматная сталь	5	0,11	0,15	0,20	0,24	0,28	0,34	0,38	0,45	0,55	-	-	-	-
	15	0,11	0,15	0,22	0,26	0,30	0,35	0,42	0,45	0,52	0,67	0,73	0,75	0,85
	25	0,11	0,14	0,23	0,25	0,28	0,36	0,42	0,45	0,56	0,70	0,72	0,78	0,90
Нержавеющая сталь	5	0,09	0,14	0,19	0,25	0,31	0,34	0,39	0,45	0,52	-	-	-	-
	15	0,12	0,20	0,23	0,31	0,35	0,40	0,45	0,51	0,62	0,66	0,73	0,85	0,97
	25	0,12	0,18	0,24	0,27	0,37	0,39	0,43	0,49	0,59	0,80	0,84	0,93	0,96
Латунь	5	0,10	0,14	0,20	0,23	0,24	0,28	0,30	0,33	0,37	-	-	-	-
	15	0,10	0,15	0,21	0,23	0,24	0,31	0,36	0,41	0,47	0,53	0,55	0,64	0,63
	25	0,11	0,15	0,22	0,22	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,55	0,61	0,62	0,68
Алюминий	5	0,12	0,14	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,41	0,51	-	-	-	-
	15	0,12	0,18	0,23	0,26	0,36	0,40	0,43	0,50	0,56	0,56	0,61	0,74	0,75
	25	0,12	0,16	0,25	0,28	0,37	0,39	0,46	0,50	0,58	0,77	0,82	0,84	0,96

Значения скорости и подачи при накатке

Материал	Диаметр заготовки, мм	Размер накатного ролика, мм	Скорость обкатки V_c , м/мин		Подача f , мм/об					
					Радиальная		Осевая			
							Шаг			
			from	to	from	to	>0,3< 0,5	>0,5< 1,0	>1,0< 1,5	>1,5< 2,0
Автоматная сталь	<10	10/15	20	50	0,04	0,08	0,20	0,13	0,08	0,07
	10 - 40	15/25	25	55	0,05	0,10	0,28	0,18	0,14	0,10
	40 - 100	25/32/42	30	60	0,05	0,10	0,35	0,25	0,17	0,11
	100 - 250	25/32/42	30	60	0,05	0,10	0,42	0,28	0,18	0,13
	>250	32/42	30	60	0,05	0,10	0,45	0,29	0,20	0,14
Нержавеющая сталь	<10	10/15	15	40	0,04	0,08	0,14	0,09	0,06	0,05
	10 - 40	15/25	20	50	0,05	0,10	0,20	0,13	0,10	0,07
	40 - 100	25/32/42	25	50	0,05	0,10	0,25	0,18	0,12	0,08
	100 - 250	25/32/42	25	50	0,05	0,10	0,29	0,20	0,13	0,09
	>250	32/42	25	50	0,05	0,10	0,31	0,21	0,14	0,10
Латунь	<10	10/15	30	75	0,04	0,08	0,22	0,14	0,09	0,08
	10 - 40	15/25	40	85	0,05	0,10	0,31	0,20	0,15	0,11
	40 - 100	25/32/42	45	90	0,05	0,10	0,39	0,28	0,18	0,12
	100 - 250	25/32/42	45	90	0,05	0,10	0,46	0,31	0,20	0,14
	>250	32/42	45	90	0,05	0,10	0,49	0,32	0,22	0,15
Алюминий	<10	10/15	25	60	0,04	0,08	0,12	0,08	0,05	0,04
	10 - 40	15/25	30	65	0,05	0,10	0,17	0,11	0,08	0,06
	40 - 100	25/32/42	35	70	0,05	0,10	0,21	0,15	0,10	0,07
	100 - 250	25/32/42	35	70	0,05	0,10	0,25	0,17	0,11	0,08
	>250	32/42	35	70	0,05	0,10	0,27	0,18	0,12	0,08

Втулки переходные

с крепежными винтами и с пазом



Размеры в мм

Обозначение	Тип	DCONms	DCONws	OAL	LCS	BD1
V16-4	1	16	4	40	35	21
V16-6	1	16	6	40	35	21
V16-8	1	16	8	40	35	21
V16-10	1	16	10	40	35	21
V16-12	1	16	12	40	35	21
V20-4	1	20	4	50	45	25
V20-6	1	20	6	50	45	25
V20-8	1	20	8	50	45	25
V20-10	1	20	10	50	45	25
V20-12	1	20	12	50	45	25
V20-16-K	2	20	16	50	45	25
V25-8	1	25	8	50	45	30
V25-10	1	25	10	50	45	30
V25-12	1	25	12	50	45	30
V25-16-K	2	25	16	50	45	30
V25-20-K	2	25	20	50	45	30
V32-8	1	32	8	60	55	37
V32-10	1	32	10	60	55	37
V32-12	1	32	12	60	55	37
V32-16-K	2	32	16	60	55	37
V32-20-K	2	32	20	60	55	37
V32-25-K	2	32	25	60	55	37
V40-8	1	40	8	75	70	45
V40-10	1	40	10	75	70	45
V40-12	1	40	12	75	70	45
V40-16-K	2	40	16	75	70	45
V40-20-K	2	40	20	75	70	45
V40-25-K	2	40	25	75	70	45
V40-32-K	2	40	32	75	70	45
V50-8	1	50	8	75	70	55
V50-10	1	50	10	75	70	55
V50-12	1	50	12	75	70	55
V50-16-K	2	50	16	75	70	55
V50-20-K	2	50	20	75	70	55
V50-25-K	2	50	25	75	70	55
V50-32-K	2	50	32	75	70	55
V50-40-K	2	50	40	75	70	55

Алфавитный указатель

Обозначение	Стр.
06IR/L...55	199
06IR/L...60	197, 201
06IR/L...BSPT	202
06IR/L...ISO	196
06IR/L...NPT	203
06IR/L...UN	200
06IR/L...W	198
08IR/L...55	199
08IR/L...60	197, 201
08IR/L...BSPT	202
08IR/L...ISO	196
08IR/L...NPT	203
08IR/L...UN	200
08IR/L...W	198
11ER/L...55	199
11ER/L...60	197, 201
11ER/L...BSPT	202
11ER/L...ISO	196
11ER/L...NPT	203
11ER/L...UN	200
11ER/L...W	198
11IR/L...55	199
11IR/L...60	197, 201
11IR/L...BSPT	202
11IR/L...ISO	196
11IR/L...NPT	203
11IR/L...UN	200
11IR/L...W	198
16ER/L...55	199
16ER/L...60	197, 201
16ER/L...BSPT	202
16ER/L...ISO	196
16ER/L...NPT	203
16ER/L...TR	204
16ER/L...UN	200
16ER/L...W	198
16ER...MJ	197
16IR/L...55	199
16IR/L...60	197, 201
16IR/L...BSPT	202
16IR/L...ISO	196
16IR/L...NPT	203
16IR/L...TR	204
16IR/L...UN	200
16IR/L...W	198
22ER5BUT	205
22ER/L...55	199
22ER/L...60	197, 201
22ER/L...ISO	196
22ER/L...TR	204
22ER/L...UN	200
22ER/L...W	198
22IR5BUT	205
22IR/L...55	199
22IR/L...60	197, 201
22IR/L...ISO	196

Обозначение	Стр.
22IR/L...TR	204
22IR/L...UN	200
22IR/L...W	198
27ER/L...55	199
27ER/L...60	197, 201
27ER/L...ISO	196
27ER/L...TR	204
27ER/L...UN	200
27ER/L...W	198
27IR/L...55	199
27IR/L...60	197, 201
27IR/L...ISO	196
27IR/L...TR	204
27IR/L...UN	200
27IR/L...W	198
A	
A...DWLNR/L	87
A...PCLNR/L	77
A...PDQNR/L	80
A...PDUNR/L	80
A...PDXNR/L	81
APGT	135
APMT	135
A...PSKNR/L	83
A...PTFNR/L	85
A...PTUNR/L	85
A...PWLNR/L	88
A...SCFCR/L	91
A...SCLCR/L	90
A...SDQCR/L	93
A...SDUCR/L	94
A...SDXCR/L	95
A...SRGCR/L	96
A...STFCR/L	98
A...STUCR/L	99
A...STUPR/L	100
A...SVJCR/L	103
A...SVQBR/L	101
A...SVQCR/L	103
A...SVUBR/L	102
A...SVUCR/L	104
B	
BLCK-A0	184
BLCK-A1	184
C	
CCGT	14
CCMT	14
CKJNR/L	49
CNGG	5
CNMA	5
CNMG	4

Обозначение	Стр.
CNMM	4
C...SCLCR/L	90
D	
DCBNR/L	28
DCGT	16
CKNR/L	28
DCLNR/L	28
DCMNN	29
DCMT	16
DCZNN	29
DDHNR/L	32
DDJNR/L	32
DDNNN	33
DNGG	7
DNMG	6
DRN01	216
DRN02	216
DRN11	217
DRN12	217
DSDNN	37
DSKNR/L	36
DSSNR/L	36
DTENN	41
DTGNR/L	40
DTJNR/L	40
DVHNR/L	45
DVJNR/L	45
DVVNN	45
DWLNR/L	46
E	
E...SCLCR/L	90
E...SDUCR/L	94
E...STFCR/L	99
E...STUPR/L	100
G	
GKX	155
GT	169
GTV	140
H	
HECZ	129
HINZ	129
K	
KLK	144
KNUX	8
M	
MTENN	44
MTJNR/L	44
MWLNR/L	48

Алфавитный указатель

Обозначение	Стр.
MWMNN	48
P	
PCBNR/L	30
PCLNR/L	30
PCMNN	31
PDJNR/L	34
PDNNN	35
PLX	178
PSBNR/L	38
PSDNN	39
PSKNR/L	38
PSSNR/L	39
PTFNR/L	42
PTGNR/L	42
PTJNR/L	43
PTTNR/L	43
PWLNLR/L	47
R	
RCMT	17
RGX	174
S	
SCACR/L	50
SCACR/L...SK	65
SCGT	18
S...CKUNR/L	89
SCLCR/L	50
SCLCR/L...SK	65
SCMCN	51
SCMT	18
SDACR/L...SK	66
S...DCLNR/L	76
S...DDNR/L	78
S...DDQNR/L	78
S...DDUNR/L	79
SDHCR/L	52
SDJCR/L	52
SDJCR/L...SK	66
SDNCN	53
S...DSKNR/L	82
S...DTNR/L	84
S...DTUNR/L	84
S...DVUNR/L	86
S...DWLNR/L	87
SER/L	207
SER/L...SK	206
SIR/L	208
SNGG	9
SNMA	9
SNMG	9

Обозначение	Стр.
SNMM	9
S...PCLNR/L	77
S...PDQNR/L	80
S...PDUNR/L	80
S...PDXNR/L	81
S...PSKNR/L	83
S...PTUNR/L	85
S...PWLNR/L	88
SRDCN	54
SRDCR/L	54
SRGCR/L	55
SRHCR/L	56
SRXCR/L	55
S...SCFCR/L	91
S...SCLCR/L	90
SSDCN	57
S...SDCR/L	92
S...SDPCR/L	92
S...SDQCR/L	93
S...SDUCR/L	94
S...SDXCR/L	95
S...SRGCR/L	96
SSSCR/L	57
S...SSSCR/L	97
S...STCR/L	98
S...STFCR/L	98
S...STUCR/L	99
S...STUPR/L	100
S...SVJBR/L	101
S...SVJCR/L	103
S...SVQBR/L	101
S...SVQCR/L	103
S...SVUBR/L	102
S...SVUCR/L	104
S...SVXBR/L	102
S...SWLCR	105
S...SWUBR	106
STCCN	60
STFCR/L	58
STGCR/L	58
STGCR/L...SK	67
STJCR/L	59
STUCR/L	59
SVACR/L...SK	69
SVHBR/L	61
SVHCR/L	63
SVJBR/L	61
SVJBR/L...SK	68
SVJCR/L	63
SVJCR/L...SK	69

Обозначение	Стр.
SVVBN	62
SVVCN	64
T	
TCGT	19
TCMT	19
TER/L	207
TIR/L	209
TNGG	10
TNMA	10
TNMG	10
V	
V16	222
V20	222
V25	222
V32	222
V40	222
V50	222
VBMT	20
VCGT	20
VCMT	20
VNGG	11
VNMG	11
W	
WCGT	21
WCMT	21
WFX	181, 189
WNGG	12
WNMA	13
WNMG	12
Z	
Z930N45	191
ZB	117
ZD	134
ZF	123
ZFC	125
ZFC...R	125
ZFD	122
ZF...R	124
ZG	119
ZGC	122
ZG...R	121
ZH60	128
ZHV55	126
ZHV60	127
ZS	118
ZT	112
ZT20	114
ZT47	116
ZU	117



ПРОМРЕССУРС
научно-производственная фирма



promressurs.ru



Последние версии каталогов

Представитель в вашем регионе

